



UNIVERSIDAD TECNOLÓGICA EQUINOCCIAL

ESCUELA DE CONTABILIDAD Y AUDITORIA

**TESIS DE GRADO PREVIA LA OBTENCIÓN DEL
TÍTULO DE LICENCIADO EN CONTABILIDAD Y
AUDITORIA C.P.A.**

**TEMA: CREACIÓN DE UN SISTEMA DE COSTOS
PARA LA EMPRESA MUNDISPORT**

AUTOR: WALDO SALINAS

DIRECTOR DE TESIS: M^sC. MARIO GANCHALA

QUITO, ENERO DE 2014

DEDICATORIA

ESTE TRABAJO DE INVESTIGACIÓN
VA DEDICADO CON MUCHO CARIÑO
PARA TI MI DIOS, PARA MI MAMA
Y MI HERMANA QUIENES SIEMPRE
ME DIERON SU APOYO INCONDICIONAL

AGRADECIMIENTO

A ti mi Dios por darme fuerzas cada día, sabiduría para alcanzar mis metas y perseverancia para cumplir mis sueños

A mi gran compañera Inés, por ser una amiga incondicional que me supo demostrar en las peores situaciones que debía ser fuerte, a mi Madre quien siempre lo dio todo para que sus hijos sean profesionales en la vida, a mi hermana quien supo brindarme su apoyo en las acciones que tomaba día a día y primordialmente a mi amigo y colega Alex quien me dio la oportunidad de realizar mi proyecto de tesis en su empresa familiar ya que si él no lo habría logrado

A la Universidad Tecnológica Equinoccial, quien ha permitido que muchas personas culminasen sus estudios con gran esfuerzo y sacrificio, a todos los tutores de la carrera de Contabilidad y Auditoría que con su aporte colaboraron con la terminación de mi carrera.

Al personal administrativo, por su trabajo, entereza y dedicación para que los egresados obtengamos un título profesional.

DECLARACIÓN DE AUTENTICIDAD Y RESPONSABILIDAD

Yo, Waldo Sami Salinas Bautista, soy el responsable de la obtención de esta tesis, para lo cual he utilizado procedimientos permitidos, debidamente autorizados por la Gerencia de la Empresa MundiSport., en tal virtud declaro que el contenido, las conclusiones y los efectos legales y académicos que se desprenden del trabajo propuesto son de absoluta responsabilidad del autor.

Waldo Salinas

CERTIFICACIÓN

Por la presente tengo a bien certificar que la tesis bajo el Título CREACIÓN DE UN SISTEMA DE COSTOS PARA LA EMPRESA MundiSport, realizado por el Sr. Waldo Sami Salinas Bautista, para obtener el título de Licenciado en Contabilidad y Auditoría, doy fe que el presente trabajo de investigación ha sido dirigido y revisado en todas sus partes, por lo cual autorizo su presentación respectiva.

Atentamente,

MsC. Mario Ganchala
DIRECTOR DE TESIS

ÍNDICE

| | |
|---|----|
| CAPÍTULO I..... | 1 |
| EL PROBLEMA DE LA INVESTIGACIÓN..... | 1 |
| 1.1 Planteamiento del problema..... | 1 |
| 1.2 Contextualización..... | 2 |
| 1.3 Análisis Crítico..... | 2 |
| 1.4 Prognosis..... | 3 |
| 1.5 Formulación del Problema..... | 3 |
| 1.6 Sistematización del Problema..... | 3 |
| 1.7 Delimitación de la investigación..... | 4 |
| 1.8 Justificación..... | 4 |
| 1.9 OBJETIVOS..... | 5 |
| 1.9.1 Objetivo General..... | 5 |
| 1.9.2 Objetivos Específicos..... | 5 |
| 1.10 LIMITACIONES..... | 5 |
| 1.11 PREGUNTAS Y SUB-PREGUNTAS..... | 6 |
| CAPÍTULO II..... | 7 |
| MARCO TEÓRICO Y REFERENCIAL..... | 7 |
| 2.1 MARCO TEÓRICO..... | 7 |
| 2.1.1 Empresa..... | 7 |
| 2.1.2 Contabilidad..... | 7 |
| 2.1.3 Importancia..... | 8 |
| 2.1.4 Contabilidad de costos..... | 9 |
| 2.1.5 Sistemas de costeo..... | 9 |
| 2.1.6 Elementos del costo..... | 10 |
| 2.2 MARCO LEGAL..... | 11 |
| 2.2.1 CONSTITUCIÓN..... | 11 |
| 2.2.2 Código de Trabajo..... | 13 |

| | |
|---|----|
| 2.3 MARCO CONCEPTUAL..... | 15 |
| 2.4 HIPÓTESIS | 17 |
| 2.5 VARIABLES DE LA INVESTIGACIÓN. | 17 |
| 2.5.1 Variables Independientes..... | 17 |
| 2.5.2 Variables dependientes..... | 17 |
| 2.5.3 Sistematización de las variables. | 18 |
| CAPÍTULO III..... | 19 |
| METODOLOGÍA | 19 |
| 3.1 MÉTODOS | 19 |
| 3.1.1 Método Científico | 19 |
| 3.1.2 Método Analítico | 19 |
| 3.1.3 Método Inductivo..... | 19 |
| 3.1.4 Método deductivo..... | 19 |
| 3.1.5 Método sintético..... | 20 |
| 3.2 TÉCNICAS E INSTRUMENTOS | 20 |
| 3.2.1 Encuesta..... | 21 |
| 3.3 Validez y Confiabilidad | 22 |
| 3.4 Plan de Procesamiento de la Información | 22 |
| 3.5 HIPÓTESIS | 23 |
| 3.5.1 Comprobación de hipótesis..... | 23 |
| 3.6 ANÁLISIS DE DATOS | 25 |
| 3.6.1 Cálculo estadístico..... | 25 |
| 3.7 Decisión | 35 |
| 3.8 Población y Muestra..... | 35 |
| CAPÍTULO IV | 36 |
| DIAGNÓSTICO | 36 |
| 4.1 Descripción del Proceso de manufactura | 36 |
| 4.2 Análisis del Proceso de Producción..... | 37 |

| | |
|---|----|
| 4.3 Análisis del uso de material prima | 48 |
| 4.4 FLUJOS Y DIAGRAMAS DE OPERACIONES | 49 |
| 4.5 Análisis del uso de la maquinaria y equipo | 54 |
| 4.5.1 Maquinaria y equipos de fabricación | 54 |
| 4.6 Instalaciones | 55 |
| 4.7 Análisis del manejo y procesamiento de la información | 55 |
| CAPÍTULO V | 57 |
| PROPUESTA | 57 |
| 5.1 Antecedentes.- | 57 |
| 5.1.1 Datos Informativos | 58 |
| 5.1.1.1 Reseña histórica | 58 |
| 5.1.1.2 Misión | 60 |
| 5.1.1.3 Visión | 60 |
| 5.1.1.4 Organigramas | 60 |
| 5.1.2 FODA..... | 63 |
| 5.2 Justificación..... | 64 |
| 5.3 Objetivos | 65 |
| 5.3.1 Objetivo General..... | 65 |
| 5.3.2 Objetivos Específicos..... | 65 |
| 5.4 Descripción de la propuesta | 66 |
| 5.4.1 Propuesta del manejo de la producción | 66 |
| 5.4.2 Sistema para el manejo contable de los costos para la producción de implementos deportivos y su adecuado manejo | 68 |
| 5.4.2.1 Producción..... | 69 |
| 5.4.2.2 Mano de Obra..... | 71 |
| 5.4.2.3 Costos Generales de fabricación | 73 |
| 5.4.2.4 Determinar Costo Primo, costos indirectos, gastos operacionales | 74 |
| 5.4.3 Plan de cuentas | 81 |

| | |
|--|-----|
| 5.4.3.1 Codificación del plan cuentas..... | 82 |
| 5.4.3.2 Descripción de las cuentas principales | 82 |
| 5.4.3.3 Diseño del plan de cuentas..... | 84 |
| 5.4.4 ESTADOS FINANCIEROS | 89 |
| 5.4.4.1 Balance General | 89 |
| 5.4.4.2 Estado de Pérdidas y Ganancias | 91 |
| 5.4.4.3 Estado de Costo de Producción y Ventas | 93 |
| 5.5 Elaboración de Formatos diarios y auxiliares | 94 |
| 5.5.3 Control de materiales..... | 96 |
| 5.5.5 Mano de obra..... | 101 |
| 5.5.6 Sueldos..... | 101 |
| 5.6 Aplicación..... | 104 |
| 5.6.1 Información presupuestaria..... | 105 |
| 5.6.2 Operaciones del mes de junio..... | 108 |
| 5.6.3 Libro Diario | 133 |
| 5.6.4 Mayorización..... | 153 |
| 5.6.6 Estado de Resultados | 166 |
| 5.6.7 Estado de Costo de Producción y Ventas | 167 |
| 5.6.8 Balance General | 168 |
| 5.6.9 Calculo del Punto de Equilibrio | 169 |
| 5.6.10 Kardex de Materia Prima | 170 |
| 5.6.11 Kardex De Artículos Terminados | 176 |
| CAPÍTULO VI | 177 |
| Conclusiones y Recomendaciones..... | 178 |
| 6.1 Conclusiones..... | 178 |
| 6.2 Recomendaciones | 179 |
| 6.3 Bibliografía | 180 |

INDICE DE GRAFICOS

| | |
|---|----|
| Gráfico 1 Encuesta | 25 |
| Gráfico 2 Encuesta | 26 |
| Gráfico 3 Encuesta | 27 |
| Gráfico 4 Encuesta | 28 |
| Gráfico 5 Encuesta | 29 |
| Gráfico 6 Encuesta | 30 |
| Gráfico 7 Encuesta | 31 |
| Gráfico 8 Encuesta | 32 |
| Gráfico 9 Encuesta | 33 |
| Gráfico 10 Encuesta | 34 |
| Diagrama No. 1. Operaciones de elaboración de la canillera modelo Estándar Juvenil Estampada | 49 |
| Diagrama No. 2. Operaciones de elaboración de la Rodillera modelo Estándar Juvenil Estampada | 49 |
| Flujograma No. 1 Operaciones de Producción..... | 50 |
| Flujograma No. 2 Manejo y Control Contable | 51 |
| Diagrama No. 3. Operaciones de elaboración de la Tobillera modelo Estándar Juvenil Estampada | 52 |
| Diagrama No. 4. Operaciones de elaboración de la Canillera económica Juvenil Estampada .. | 52 |
| Diagrama No. 5. Operaciones para el proceso de Serigrafiado | 53 |
| Diagrama No. 6. Operaciones para el proceso de Sublimación | 53 |
| Organigrama de la actual estructura de MundiSport | 60 |
| Organigrama de funciones de la actual estructura de Mundisport..... | 61 |
| FODA | 63 |

INDICE DE TABLAS

| | |
|---|-----|
| Sistematización de las variables..... | 18 |
| Asignación de los costos indirectos de fabricación | 75 |
| Asignación de los costos indirectos de fabricación a los productos a elaborar..... | 75 |
| Diseño del plan de cuentas..... | 88 |
| Balance General Ejemplo | 90 |
| Estado de Resultados Ejemplo | 92 |
| Estado de Costo de Producción y Ventas Ejemplo | 93 |
| Comprobante de Egreso..... | 94 |
| Comprobante de Ingreso | 95 |
| Kardex | 97 |
| Orden de Producción | 98 |
| Hoja de Costos | 99 |
| Rol de Pagos | 102 |
| Rol de Provisiones..... | 102 |
| Calculo del impuesto a la renta..... | 103 |
| Rol de Pagos Trabajadores | 103 |
| Cuadro No. 1 Asignación de materia prima: Detalla la cantidad de materia prima a utilizarse en el elaboración de cada uno de los artículos deportivos | 106 |
| Cuadro No 2 Producción elaborada del mes de Junio | 108 |
| Cuadro No. 3 Estimación de horas de trabajo mensuales por cada colaborador de la fábrica | 109 |
| Cuadro No. 4... Estimación de horas de trabajo anuales por cada colaborador de la fábrica . | 109 |
| Cuadro No. 5 Inventario Inicial de artículos terminados | 112 |
| Cuadro No. 6 Inventario Inicial de Materia Prima | 113 |
| Cuadro No. 7 Costos Unitarios por artículo según materia prima por unidad | 114 |
| Cuadro No. 8 Producción por Ventas realizadas durante el mes de junio | 114 |
| Cuadro No. 9 Horas laborales trabajadas por producción durante el mes de junio | 114 |
| Hojas de Costos | 132 |
| Cuadro No. 10 Asignación de los costos indirectos de fabricación..... | 132 |
| Cuadro No. 11 Gasto Generado | 132 |
| Cuadro No. 12 Asignación de los costos indirectos de fabricación a los productos a elaborar | 132 |
| Libro Diario | 152 |
| Mayorización | 165 |
| Balance de Comprobación..... | 165 |
| Estado de Resultados..... | 166 |

| | |
|--|-----|
| Estado de Costo de Producción y Ventas | 167 |
| Balance General | 168 |
| Calculo del Punto de Equilibrio | 169 |
| Kardex de Materia Prima | 175 |
| Kardex De Artículos Terminados | 177 |

CAPÍTULO I

EL PROBLEMA DE LA INVESTIGACIÓN

1.1 Planteamiento del problema

La empresa MUNDISPORT, es una empresa dedicada a la comercialización de artículos deportivos como canilleras, rodilleras, tobilleras, musleras, muñequeras, coderas, vendas, fajas de trabajo, colchonetas, redes de futbol vóley, balones futbol, básquet, vóley, en toda marca Niké, Adidas, Molten, Mikasa, cajoneras, conos, mallas de protección deportivas, pitos cronómetros chalecos, canastillas metálicas, fundas para llevar balones.

La empresa está constituida como Persona Natural; es claro de entender que no tuviera un sistema de control adecuado, actualmente no cuenta con ningún sistema contable y sus controles se los realiza por costumbre “según los creyere convenientes”.

El control de sus inventarios y registros se los realiza dentro del programa contable Mónica, pero sus operadores no cuentan con la capacitación adecuada para su manejo, control y más aún para dar un criterio contable de sus registros. La información de la misma no cuenta con un control habiendo en ciertos casos faltas o vacíos dentro de su sistema.

Falta control no solo en el manejo de la información, sino también en las áreas contables, financieras y administrativas para un correcto uso de sus recursos.

El compra y venta de la mercadería se lo realiza según la demanda de temporada pero sin tener una certeza razonable de la cantidad de mercadería necesaria para la venta.

Por todas estas situaciones es indispensable elaborar un sistema de costos que permita orientar a la administración sobre todos los procesos que se realizan en el

manejo de la información de la empresa y poner a disposición del personal para que se cumplan todos y cada uno de los registros e informes que en él se incluyan.

1.2 Contextualización

MundiSport es una empresa que cuenta con una nómina de aproximadamente 10 trabajadores, se encuentra ubicada en la provincia de Pichincha en el sector Centro de la ciudad, está constituida por: 1 Presidente, 1 Gerente General, 5 Operadores. Su principal actividad económica es la elaboración de productos deportivos, la cual es su fuente principal de ingresos para la entidad.

Al igual que muchas empresas pequeñas no cuenta con un adecuado sistema de control, así como políticas a seguirse dentro de la empresa. Cuenta con un sistema superficial de inventario que registra entradas y salidas de productos pero no un control formal para el uso de la materia prima en la elaboración de cada uno de sus productos.

MundiSport se caracteriza por la elaboración propia de cada uno de sus artículos, para esto cuenta con la maquinaria necesaria para los diferentes requerimientos. El objetivo principal es la creación de un modelo contable que registre toda la actividad económica de la empresa para así tener un mejor conocimiento del negocio a través de balances y estados financieros los cuales serán presentados a gerencia para la toma de decisiones.

A partir de esto se establecerá el sistema adecuado para el registro de la información de forma minuciosa que pueda servir de base para reorganizar el tiempo de trabajo y le ejecución del mismo por cada uno de sus trabajadores.

1.3 Análisis Crítico

El impacto que tiene la falta de un control formal de los recursos económicos y materiales de la empresa para la elaboración de productos terminados es un área

muy crítica en la toma de decisiones, que ya la falta de la misma podría determinar una excesiva utilización de los medios. Es muy posible que los propietarios tengan un escaso conocimiento de políticas de control y regularización interna, lo que obligaría que el proceso tenga no solo vacíos en la información sino también una inadecuada utilización de la materia prima.

Los propietarios expresan que, el no ser obligado a llevar contabilidad según las leyes vigentes del Ecuador, ha provocado indiferencia por la aplicación de la misma dentro de la empresa. Los recursos tecnológicos existentes dentro del negocio son insuficientes debido a su limitado conocimiento contable por parte de los socios, lo que restringe la visión general de la compañía.

1.4 Prognosis

Al no implementar un sistema de control para solucionar este inconveniente podrá reflejarse un inadecuado manejo de los recursos, según las ordenes de producción, misma que generara pérdidas económicas las cuales podrían ser utilizadas para incremento de la producción, compra de materia prima o elaboración de productos de mala calidad provocando pérdida de clientes o por consecuente una reducción de ingresos reflejados en los estados financieros.

1.5 Formulación del Problema

- ¿Cómo perjudica la falta de un sistema contable en la empresa MundiSport dentro del área de producción y elaboración de productos terminados?

1.6 Sistematización del Problema

- ¿Los actuales sistemas de control sirven de manera eficaz en la elaboración de productos deportivos?

- ¿Cuál es el nivel de conocimientos contables por parte de la gerencia para la toma de decisiones?
- ¿Qué elementos pueden considerarse importantes dentro de los sistemas de control para el uso de la materia prima?

1.7 Delimitación de la investigación

La investigación y análisis de cada uno de los procedimientos, inconvenientes, causas y efectos determinados en el desarrollo de las actividades contables-financieras, será realizadas dentro del mes de Junio del 2013.

1.8 Justificación

Un sistema de costos, es muy importante, ya que servirá para mejorar la estructura organizacional de la empresa y el desempeño de quienes laboran en el área contable- financiera y áreas relacionadas. Ayuda a que las personas realicen su trabajo con responsabilidad y esmero, y que se sientan parte de la misma, los éxitos alcanzados serán para todos quienes laboran en la institución.

Permitirá conocer el funcionamiento interno de la empresa, descripción de tareas, ubicación, requerimientos y a los responsables de su ejecución, además facilitan en la inducción al cargo, el adiestramiento y capacitación del personal ya que describen en forma detallada las actividades de cada puesto; también sirve para el análisis o revisión de los procedimientos de un sistema, interviene en la consulta de todo el personal, simplifica el trabajo como análisis de tiempos, delegación de autoridad, etc., establece un sistema de información o modifica el ya existente.

Un sistema de costos facilita las labores de auditoría, evalúa el control y desempeño interno, su vigilancia, aumenta la productividad en los empleados, indicándoles lo que deben y cómo hacerlo, ayuda a la coordinación de actividades, evita no duplicar el trabajo y por último construye una base para el análisis del funcionamiento, el mejoramiento de los sistemas, procedimientos y métodos.

1.9 OBJETIVOS

1.9.1 Objetivo General

Crear un sistema de Costos para la empresa MundiSport para mejorar la eficacia en el control y manejo de costos, contribuyendo de esta manera a la optimización para la toma de decisiones a nivel gerencial.

1.9.2 Objetivos Específicos

- Preparar un diagnóstico actualizado de la situación de la empresa que permita conocer la realidad actual de la misma.
- Realizar el análisis situacional interno y externo de la empresa observándose sus fortalezas, oportunidades, debilidades y amenazas para tener una visión clara de los factores que no permiten el desarrollo óptimo de la misma y establecer los correctivos necesarios.
- Identificar el costo de cada una de las actividades y procesos.
- Evaluar teóricamente el nuevo sistema de costos para su posterior aplicación.
- Establecer normas, políticas y procedimientos a seguir, para mejorar el desempeño laboral, y de esta manera tener un mejor control de la información.
- Elaborar la propuesta de diseño de los costos para la empresa productora MundiSport.

1.10 LIMITACIONES

- La presente investigación se encuentra comprendida en el análisis de la información del mes de junio del año 2013.
- La investigación se limita a la creación de un sistema de costos a partir de los registros del mes de junio del año 2013.
- La investigación precisa el manejo de la información contable, mas no pretende reorganizar el aspecto administrativo y económico de la empresa.
- Los investigadores sólo tienen acceso a aquella información relevante al proyecto de tesis a elaborar.

1.11 PREGUNTAS Y SUB-PREGUNTAS

1. ¿Qué es la contabilidad de costos?
2. ¿Qué sistema de costos debería manejar una empresa productora?
3. ¿Cuáles son los controles principales para el manejo de la materia prima?
4. ¿Cómo son tomadas las decisiones en Gerencia?
5. ¿Qué efectos financieros generan en la empresa la falta de un Sistema Contable?

CAPÍTULO II

MARCO TEÓRICO Y REFERENCIAL

ELABORACIÓN DE UN SISTEMA DE COSTOS PARA LA EMPRESA MUNDISPORT EN LA CIUDAD DE QUITO PARA EL PERÍODO 2013.

2.1 MARCO TEÓRICO

2.1.1 Empresa

Berlanga 1954 “Es un conjunto de órganos y organismos, con funciones propias, dentro de una determinada estructura de organización económica jurídica y técnica”.

Según cita de Berlanga una empresa se define como un conjunto de organismo los mismos que se denominan como trabajadores en los cuales cada uno posee una tarea asignada para cumplir los objetivos de la misma.

Definición:

Es un conjunto de organismos con funciones propias dentro de cada área con una estructura de organización económica y jurídica y técnica.

2.1.2 Contabilidad

Ana M. González Navarro 2007 “La contabilidad es una ciencia de naturaleza económica que tiene por objeto producir información para hacer posible el conocimiento pasado, presente y futuro de la realidad económica en términos cuantitativos a todos sus niveles organizativos, mediante la utilización de un método específico apoyado en bases suficientemente contrastadas, con el fin de facilitar la adopción de decisiones financiera externas y la planificación y control internas”.

Según cita de Ana M. González Navarro el objetivo de la contabilidad es la producción de información para tener una idea de la realidad económica pasada, presente y futura para facilitar la toma de decisiones financieras y planificación interna.

Definición:

La contabilidad es una ciencia económica que tiene por objeto producir información para hacer posible el conocimiento de la realidad económica de la empresa en todos sus niveles organizativos, mediante la utilización de registros, con el fin de facilitar la adopción de decisiones financiera externas y la planificación y control internas.

2.1.3 Importancia

José J. Alcarria 2008 “Toda entidad privada, desde una pequeña empresa a una multinacional, o pública, desde un ayuntamiento a la UNIÓN EUROPEA, necesita procesar y elaborar información para tomar decisiones de naturaleza económica. La información contable es vital para la sociedad en la que vivimos”.

Según cita de José J. Alcarria cualquier entidad pueda ser pequeña o grande necesita procesar el manejo de la información que permitan tomar decisiones. Todo negocio o empresa necesita de registros y la contabilidad es la base para el procesamiento de los mismo por lo que en imprescindible en cada actividad que se desee realizar.

Definición:

Toda entidad pública o privada, desde una pequeña empresa a una multinacional, o desde un ayuntamiento al Gobierno de cada estado, necesita procesar y elaborar información para tomar decisiones de naturaleza económica. La contabilidad es vital para la sociedad en la que vivimos.

2.1.4 Contabilidad de costos

Charles T. Horngren 2007 “La contabilidad de costos proporciona información para dirigir la contabilidad administrativa y financiera. La contabilidad de costos mide, analiza y presenta información financiera y no financiera relacionada con los costos de adquirir o utilizar recursos en una organización”.

Según cita de Charles T. Horngren la contabilidad de costos es esencial para dirigir la contabilidad administrativa y financiera ya que permite medir analizar toda la información relacionada con la rama de costos al utilizar los recursos de la organización como pueden ser materia prima, mano de obra directa, etc.

Definición:

La contabilidad de costos proporciona información necesaria para dirigir la contabilidad administrativa y financiera. La contabilidad de costos permite analizar, medir y presentar información financiera y no financiera para la adquisición o el uso de los recursos en una organización.

2.1.5 Sistemas de costeo

Charles T. Horngren 2007 “Un sistema de costeo por lo general representa los costos en 2 etapas básicas: la acumulación, seguida de la asignación. La acumulación de costo es la recopilación de información de costos en forma organizada a través de un sistema contable. La asignación del costo es un término general que abarca: (1) el rastreo de costos acumulados que tienen una relación directa con el objeto del costo, y el prorrateo de costos acumulados que tiene una relación indirecta con el objeto del costo”.

Según cita de Charles T. Horngren el sistema de costos cuenta con 2 etapas: acumulación y asignación en la que primero se recopila toda la información para realizar las asignaciones según su objetivo y finalidad en donde se verificara aquellos elementos que tengan relación directa e indirecta con el costo generado.

Definición:

Un sistema de costeo generalmente presenta 2 etapas básicas: la acumulación, seguida y la asignación. La acumulación de costo es la recopilación de información de costos en forma organizada a mediante un sistema contable, mientras que la asignación del costo es un término general que abarca: el rastreo de costos acumulados que tienen una relación directa con el objeto del costo, y el prorrateo de costos acumulados que tiene una relación indirecta con el objeto del costo.

2.1.6 Elementos del costo

Teresa De Jesús Altahona Quijano 2009 “Los elementos del costo son los factores necesarios para que una materia prima se convierta en un nuevo producto listo para la venta. Dentro de los elementos del costo encontramos:

Materia prima: La materia prima está compuesta por los insumos necesarios para fabricar el producto y que quedan formando parte esencial de él.

Mano de obra: Es el pago al sacrificio físico e intelectual que se requiere para fabricar un producto o prestar un servicio.

Costos Indirectos de Fabricación: Son elementos diferentes a materia prima y mano de obra, pero que se hacen necesarios para fabricar el producto o prestar el servicio.

Dentro de este grupo se encuentra: Los arrendamientos, servicios públicos, depreciaciones de planta, papelería, útiles de aseo y cafetería, agrupa la Materia Prima Indirecta, la Mano de Obra Indirecta y los Otros Costos Indirectos de Fabricación”.

Según cita de Teresa De Jesús Altahona Quijano los elementos de costo son los factores necesarios para la elaboración del producto terminado en don encontramos los siguientes:

Materia Prima: Insumos que forman parte del producto.

Mano de Obra: El trabajo físico realizado por los empleados para la fabricación del producto.

Costos Indirectos de Fabricación: Aquellos distintos de la materia prima y mano de obra que son necesarios para la producción.

Definición:

Los elementos del costo son los factores necesarios para la transformación de la materia prima en un nuevo producto listo para la venta. Dentro de los elementos del costo encontramos:

Materia prima: Insumos necesarios para fabricar el producto y que forman la esencia de él.

Mano de obra: Es el pago al sacrificio físico e intelectual que se requiere para fabricar un producto.

Costos Indirectos de Fabricación: Son elementos diferentes a materia prima y mano de obra, pero que son necesarios para elaboración del producto, estos pueden ser arrendamientos, servicios públicos, depreciaciones de planta, papelería, útiles de aseo y cafetería.

2.2 MARCO LEGAL

2.2.1 CONSTITUCIÓN

MundiSport nace en el año 1985, donde el Señor Carlos Mera, hijo del propietario de Manufacturas Atila, toma el control total de la empresa cuya sede principal se ubica en el Cantón Quito, Sector Centro Histórico.

Dentro de sus objetivos primordiales se encuentra la fabricación de artículos deportivos, aun no lo limita actualmente, ya que está en proceso de expansión lo

cual incrementará su mercado, no solo con implementos deportivos sino también con prendas y trajes deportivos.

Está constituida con un capital social de (4'000.000 de sucres) los cuales en la actualidad con la tasa de cambio establecida en el periodo de dolarización (1 dólar americano = 25000 sucres) equivaldría a \$160 dólares americanos.

MundiSport no se está sujeta a normas de la Ley de Compañías ya que la misma no se encuentra dentro de sociedades supeditadas por la Superintendencia de Compañías.

Ley de Régimen Tributario Interno

MundiSport se encuentra obligada a cumplir las siguientes normas según lo establecido en ley:

- Presentación mensual del Impuesto al valor agregado dentro del formulario 104, los cuales se deberán cancelar mediante débito bancario y pago en cualquiera de las agencias autorizadas por el Servicio de Rentas Internas.
- Presentación anual de Impuesto a la Renta.
- Impresión de comprobantes de venta "Facturas en imprentas calificadas por el SRI con su respectiva autorización de impresión en los cuales deberá constar.
 - o Nombre o razón social de la empresa
 - o RUC
 - o Dirección y Teléfonos
 - o Detalle de venta
 - o Numero de factura
 - o Numero de autorización de SRI
 - o Fecha de vigencia del talonario de facturas
 - o Nombre de la Imprenta Autorizada
 - o Autorización de la imprenta
 - o Ruc de la imprenta

2.2.2 Código de Trabajo

MundiSport al ser una fábrica elaboradora de artículos deportivos se ve en la necesidad de personal para el manejo de maquinaria y confección de implementos deportivos por lo que crea un vínculo laboral entre la empresa y el trabajador.

Base Legal

Código de trabajo

Art. 8.- Contrato individual.- Contrato individual de trabajo es el convenio en virtud del cual una persona se compromete para con otra u otras a prestar sus servicios lícitos y personales, bajo su dependencia, por una remuneración fijada por el convenio, la ley, el contrato colectivo o la costumbre.

Art. 9.- Concepto de trabajador.- La persona que se obliga a la prestación del servicio o a la ejecución de la obra se denomina trabajador y puede ser empleado u obrero.

Art. 10.- Concepto de empleador.- La persona o entidad, de cualquier clase que fuere, por cuenta u orden de la cual se ejecuta la obra o a quien se presta el servicio, se denomina empresario o empleador.

Art. 42.- Obligaciones del empleador.- Son obligaciones del empleador:

1. Pagar las cantidades que correspondan al trabajador, en los términos del contrato y de acuerdo con las disposiciones de este Código;
2. Instalar las fábricas, talleres, oficinas y demás lugares de trabajo, sujetándose a las medidas de prevención, seguridad e higiene del trabajo y demás disposiciones legales y reglamentarias, tomando en consideración, además, las normas que precautelan el adecuado desplazamiento de las personas con discapacidad.

3. Indemnizar a los trabajadores por los accidentes que sufrieren en el trabajo y por las enfermedades profesionales, con la salvedad prevista en el Art. 38 de este Código;

4. Establecer comedores para los trabajadores cuando éstos laboren en número de cincuenta o más en la fábrica o empresa, y los locales de trabajo estuvieren situados a más de dos kilómetros de la población más cercana.

Art. 47.- De la jornada máxima.- La jornada máxima de trabajo será de ocho horas diarias, de manera que no exceda de cuarenta horas semanales, salvo disposición de la ley en contrario.

Art. 69.- Vacaciones anuales.- Todo trabajador tendrá derecho a gozar anualmente de un período ininterrumpido de quince días de descanso, incluidos los días no laborables.

Los trabajadores que hubieren prestado servicios por más de cinco años en la misma empresa o al mismo empleador, tendrán derecho a gozar adicionalmente de un día de vacaciones por cada uno de los años excedentes o recibirán en dinero la remuneración correspondiente a los días excedentes.

Art. 80.- Salario y sueldo.- Salario es el estipendio que paga el empleador al obrero en virtud del contrato de trabajo; y sueldo, la remuneración que por igual concepto corresponde al empleado.

El salario se paga por jornadas de labor y en tal caso se llama jornal; por unidades de obra o por tareas. El sueldo, por meses, sin suprimir los días no laborables.

Art. 111.- Derecho a la decimotercera remuneración o bono navideño.- Los trabajadores tienen derecho a que sus empleadores les paguen, hasta el veinticuatro de diciembre de cada año, una remuneración equivalente a la doceava parte de las remuneraciones que hubieren percibido durante el año calendario.

La remuneración a que se refiere el inciso anterior se calculará de acuerdo a lo dispuesto en el artículo 95 de este Código.

Art. 112.- Exclusión de la decimotercera remuneración.- El goce de la remuneración prevista en el artículo anterior no se considerará como parte de la remuneración anual para el efecto del pago de aportes al Instituto Ecuatoriano de Seguridad Social, ni para la determinación del fondo de reserva y jubilación, ni para el pago de las indemnizaciones y vacaciones prescritas en este Código. Tampoco se tomará en cuenta para el cálculo del impuesto a la renta del trabajo.

Art. 113.- Derecho a la decimocuarta remuneración.- Los trabajadores percibirán, además, sin perjuicio de todas las remuneraciones a las que actualmente tienen derecho, una bonificación anual equivalente a una remuneración básica mínima unificada para los trabajadores en general y una remuneración básica mínima unificada de los trabajadores del servicio doméstico, respectivamente, vigentes a la fecha de pago, que será pagada hasta el 15 de marzo en las regiones de la Costa e Insular, y hasta el 15 de agosto en las regiones de la Sierra y Amazónica. Para el pago de esta bonificación se observará el régimen escolar adoptado en cada una de las circunscripciones territoriales.

2.3 MARCO CONCEPTUAL

ACREDITAR: Abonar, registrar en el haber de los libros de contabilidad.

ACREEDOR: Cuenta cuya suma es mayor en el haber o lado derecho. Los saldos acreedores reflejan participación en el negocio o pasivo.

AMORTIZAR: Hacer pagos parciales de una deuda, disminuir el valor de una gasto diferido. Los bienes que conforman el Activo Intangible son amortizados de acuerdo a tiempos estimados o disposiciones legales, se usa para significar depreciación, es decir, merma del valor de un bien físico, aun cuando el concepto no es propio.

AUDITORIA: Revisión de los libros de contabilidad para verificar la exactitud de los registros su conformidad con las normas y la autenticidad de los comprobantes sustentatorios.

BALANCE: Es el estado que muestra participaciones de una empresa, sumas del activo y las participaciones las mismas que deben ser iguales.

CAPITAL: Elemento de la producción formado por la riqueza acumulada que se destina nuevamente a aquella. Participación de los propietarios en el negocio.

CONCILIACIÓN: Consiste en el ajuste que se hace de una cuenta para armonizarla con su contrapartida. Es el movimiento que hace la empresa opuesto al que lleva el Banco y además podría haber efectivamente, los depósitos en cuenta corriente son cargos para la compañía y créditos para el cliente en el banco.

CONTABILIDAD: Conjunto de técnicas que, basadas en las ciencias, tales como las matemáticas se asocian a los negocios para registrar las operaciones, controlarlas, relacionarlas, conocer los costos e ingresos, predecir comportamiento futuro de los acontecimientos, organizar la producción, finanzas, trabajos, etc.

COSTO: Los gastos que demanda el acontecimiento de la empresa en general o las erogaciones para obtener o producir un bien, en términos más restringidos es el conjunto de gastos asignados al producto, es decir que no se ha creído conveniente considerar como una pérdida y se mantiene en el inventario es decir un gasto diferido.

CHEQUE: Orden de pago extendida por el poseedor de una cuenta corriente bancaria. El cheque no debe ser considerado como un documento de crédito, si no como una orden de pagar, bajo la suposición de que el correntista tiene fondos a su favor; de ahí que el girar cheques sin fondos sea considerado en algunos países, como un delito de estafa.

DEPRECIACION: Disminución del valor de un activo físico por transcurso del tiempo.

INVENTARIO: Conjunto de existencias. Bines de una empresa. Conjunto de bienes que se clasifican en el activo circulante, es decir mercancías artículos en procesos y terminados materias primas, etc.

SALDO: Diferencia entre las sumas del debe y del haber de una cuenta. Cuando se hace un balance de comprobación los saldos deudores conforman el activo y los acreedores el pasivo.

2.4 HIPÓTESIS

La implementación de un manual de procedimientos contables en la Empresa MundiSport, mejorará el desarrollo de todas las actividades contables-financieras a realizarse, optimizando tiempo y esfuerzos por parte de todas las áreas involucradas, obteniendo al final resultados positivos, tanto operativos como financieros en beneficio de todos quienes trabajan en la misma.

2.5 VARIABLES DE LA INVESTIGACIÓN.

2.5.1 Variables Independientes

- Elaboración de un sistema de costos.

2.5.2 Variables dependientes

- Mejora en el sistema de pedidos de materia prima para su procesamiento.
- Importación de productos para su comercialización.
- Aumento de la producción y calidad de artículos elaborados.

2.5.3 Sistematización de las variables.

| Variable | Dimensiones | Indicadores |
|---|---|---|
| INDEPENDIENTE | | |
| Elaboración de un sistema de costos para la empresa MundiSport en la ciudad de Quito para el periodo 2013 | Creación de un modelo Contable basado en Excel para registrar las exigencias necesarias de la empresa | Registros históricos del actual sistema de manejo de la información |
| | Elaboración de Estados Financieros | Estado de Situación Financiera |
| | | Estado de Pérdidas y ganancias |
| | | Flujo de efectivo |
| | Libro Diario y Memorización | Registro de asientos contables y consolidación de la información |
| DEPENDIENTES | | |
| Mejora en el sistema de pedidos de materia prima para su procesamiento | Revisión de Registros de compra y venta de materia prima | Comprobantes de compra y venta de mercadería |
| Importación de productos para su comercialización | Verificación del cumplimiento de las leyes de para la importación de productos | Documentación de las importaciones realizadas durante el periodo 2012 |
| Aumento de la producción y calidad de artículos elaborados | Revisión del actual proceso de elaboración de productos terminados | Registros del uso de materia prima y existencias para la producción |

Fuente: Investigación de Campo
Elaborado por: W. Salinas

CAPÍTULO III

METODOLOGÍA

3.1 MÉTODOS

Para la realización del presente estudio se analizó la empresa mediante los diferentes métodos que se exponen a continuación:

3.1.1 Método Científico

Para la elaboración del siguiente problema se utilizará el Método Científico debido a que el trabajo de investigación se basa en modelos contables los cuales pueden ser utilizados en cualquier empresa productora de artículos para su venta.

3.1.2 Método Analítico

Este método permitió enfocar el estudio y análisis de documentos, transacciones diarias y demás registros lo que sirvió de base para un ejercicio contable lo que permitiría la presentación de Estados Financieros.

3.1.3 Método Inductivo

Permitió analizar particularidades del problema mediante un razonamiento lógico tomando como punto de inicio aspectos singulares en cada día para llegar a los aspectos contables más importantes de la empresa.

3.1.4 Método deductivo

Este método permitió la revisión de normas generales de la contabilidad así como de sus conceptos básicos como Administración del negocio lo que dio como resultado

conclusiones puntuales acerca del manejo y operación de la empresa los cuales fueron considerados para su aplicación en dicho proyecto.

3.1.5 Método sintético

Se utilizó el momento de procesar la información contable mediante la comprensión de conceptos y nociones fundamentales los cuales ayudaron a determinar las etapas necesarias para obtener resultados de la actividad económica y financiera del periodo que se estudió.

3.2 TÉCNICAS E INSTRUMENTOS

Se utilizó la recepción de la información general de la empresa en documentación escrita de acuerdo a las necesidades de la misma, para el tratamiento de la información contable de costos se utilizó métodos manuales y registros electrónicos.

En el desarrollo se trabajó con las siguientes técnicas:

- Observación Directa del funcionamiento actual del negocio para verificar el día a día de sus actividades.
- Entrevistas a los operadores, personal administrativo y dueños a fin de obtener un conocimiento de funciones y cargos.
- Encuestas a todos el personal para determinar su conocimiento del negocio.
- Fuentes de Información Primarias donde se realizará observaciones de fenómenos particulares en la empresa MUNDI SPORT, se examinara todos los registros y documentación existente de la producción y comercialización de productos para la elaboración del nuevo sistema de costos.
- Fuentes de Información Secundarias: Se utilizará también libros de contabilidad de diversos autores, libros de tributación, documentos legales de la empresa y otros relacionados con el tema de la tesis pueda ser física o mediante el uso de las nuevas herramientas de información "internet".

3.2.1 Encuesta



ENCUESTA A EMPLEADOS DE LA EMPRESA MUNDISPORT

Conocimiento y operación del negocio

Le agradecemos su colaboración al completar el cuestionario adjunto. Su opinión hará posible que mejoremos la calidad de procesos dentro de la empresa.

Estimamos que sólo le tomará aproximadamente 15 minutos completar la encuesta.

Sírvase responder a las siguientes preguntas del cuestionario

Marque una respuesta por cada pregunta.

Si no sabe la respuesta, o si no se aplica a su caso, marque la casilla en la última columna NA.

| INFORMACIÓN | SI | NO | NA |
|--|----------------------------|----------------------------|----------------------------|
| 1. Conoce si la empresa dispone de un sistema Contable para sus actividades | <input type="checkbox"/> 1 | <input type="checkbox"/> 2 | <input type="checkbox"/> 3 |
| 2. Considera adecuados los procesos de elaboración de productos terminados | <input type="checkbox"/> 1 | <input type="checkbox"/> 2 | <input type="checkbox"/> 3 |
| 3. Cree que el sistema de compra de materia prima es el adecuado | <input type="checkbox"/> 1 | <input type="checkbox"/> 2 | <input type="checkbox"/> 3 |
| 4. Conoce los procedimientos del manejo de la materia prima | <input type="checkbox"/> 1 | <input type="checkbox"/> 2 | <input type="checkbox"/> 3 |
| 5. Cree que el nivel de competitividad de la empresa es efectiva | <input type="checkbox"/> 1 | <input type="checkbox"/> 2 | <input type="checkbox"/> 3 |
| 6. Se han logrado mejoras dentro de los procesos de producción | <input type="checkbox"/> 1 | <input type="checkbox"/> 2 | <input type="checkbox"/> 3 |
| 7. Cree que los precios de venta son adecuados a la mano de obra y materia prima utilizada | <input type="checkbox"/> 1 | <input type="checkbox"/> 2 | <input type="checkbox"/> 3 |
| 8. Los procesos se ajustan a sistemas de control interno | <input type="checkbox"/> 1 | <input type="checkbox"/> 2 | <input type="checkbox"/> 3 |
| 9. Se utiliza herramientas tecnológicas para el registro de las operaciones | <input type="checkbox"/> 1 | <input type="checkbox"/> 2 | <input type="checkbox"/> 3 |
| 10. Se realizan inventarios de la materia prima y de la mercadería | <input type="checkbox"/> 1 | <input type="checkbox"/> 2 | <input type="checkbox"/> 3 |

3.3 Validez y Confiabilidad

La validez y confiabilidad del proyecto se lo establecerá mediante análisis contable y cuadros comparativos de resultados presentados.

3.4 Plan de Procesamiento de la Información

Se recopilará, analizará e interpretará la información obtenida de la investigación, para el análisis de resultados, se evaluarán los datos obtenidos para estudiar y determinar la fuente del problema, así como causas y efectos para encontrar soluciones al tema investigado según el siguiente orden:

- 1) Recopilar la información contable de la empresa durante el mes de junio.
- 2) Consolidación de la información recolectada.
- 3) Registrar todos los documentos dentro de una base matriz para determinar el actual estado de la empresa.
- 4) Elaboración de libro diario mayorización y creación de balances y estados financieros.
- 5) Analizar cómo se manejan actualmente el sistema de información y analizar falencias existentes.
- 6) Determinar cómo afecta al stock de inventarios el manejo inadecuado de la información.
- 7) Diseñar un flujo grama organizacional, en el cual se definirá los lineamientos a seguir, para así tener un proceso claro de recepción, registro y emisión de la información necesaria.

Al final del proyecto se incluirán conclusiones y recomendaciones de todo el trabajo realizado.

3.5 HIPÓTESIS

La implementación de un manual de procedimientos contables en la Empresa MundiSport, mejorará el desarrollo de todas las actividades contables-financieras a realizarse, optimizando tiempo y esfuerzos por parte de todas las áreas involucradas, obteniendo al final resultados positivos, tanto operativos como financieros en beneficio de todos quienes trabajan en la misma.

3.5.1 Comprobación de hipótesis

Una vez realizas las encuestas y después de la tabulación y análisis de la información se comprobó que uno de los principales factores del mal manejo de los recursos radica en que la empresa no cuenta con un sistema adecuado para el manejo de la información, por tal motivo el conocimiento de ésta a nivel de la empresa es muy bajo, tomando en cuenta que sus actividades no son registradas.

Otro factor importante es el de la elaboración de productos, pues dentro de la encuesta se pudo evidenciar que el 75% de los trabajadores considera que no son óptimos los procesos de elaboración de productos terminados, la mayoría coincide que debería existir más control durante la producción, pues se podría ahorrar materia prima con un procedimiento adecuado, es decir los encuestados piensan que es de suma importancia el conocer más a fondo el manejo y producción de los artículos deportivos.

La mayoría de empleados acierta en que el proceso de compra de la materia prima no es el adecuado puesto que durante la realización de la encuesta se evidenció la falta de insumos que obligó a suspender las operaciones y continuar con la línea de producción, una vez reabastecidos para continuar con sus actividades.

Según la encuesta, también se pudo evidenciar que de acuerdo a la opinión interna, los precios de los artículos podrían mejorar al optimizar el manejo de la materia prima lo que a su vez ahorraría costos y aumentaría ventas.

EL 75% de los encuestados acertó en que no se cuenta con las herramientas adecuadas para el registro de las operaciones, ya que existen muchos vacíos en la información respecto de las responsables de cada operario, mientras que el 25% desconoce del tema o solo realizan lo indicado.

3.6 ANÁLISIS DE DATOS

3.6.1 Cálculo estadístico

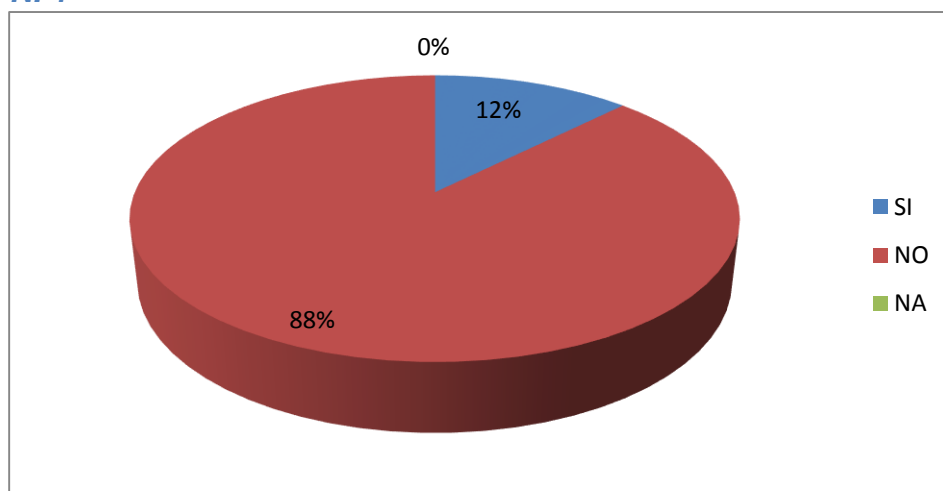
Análisis de la encuesta realizada a empleados de la empresa MundiSport.

- 1) Conoce si la empresa dispone de un sistema Contable para sus actividades?

Cuadro N° 1

| Respuestas | Frecuencia | Porcentaje |
|------------|------------|------------|
| SI | 1 | 13% |
| NO | 7 | 88% |
| TOTAL | 8 | 100% |

GRAFICO N. 1



Fuente: Investigación de Campo
Elaborado por: W. Salinas

ANÁLISIS:

El 13% de los empleados conoce si la empresa dispone de un sistema contable óptimo para sus actividades, el 88% no lo conoce.

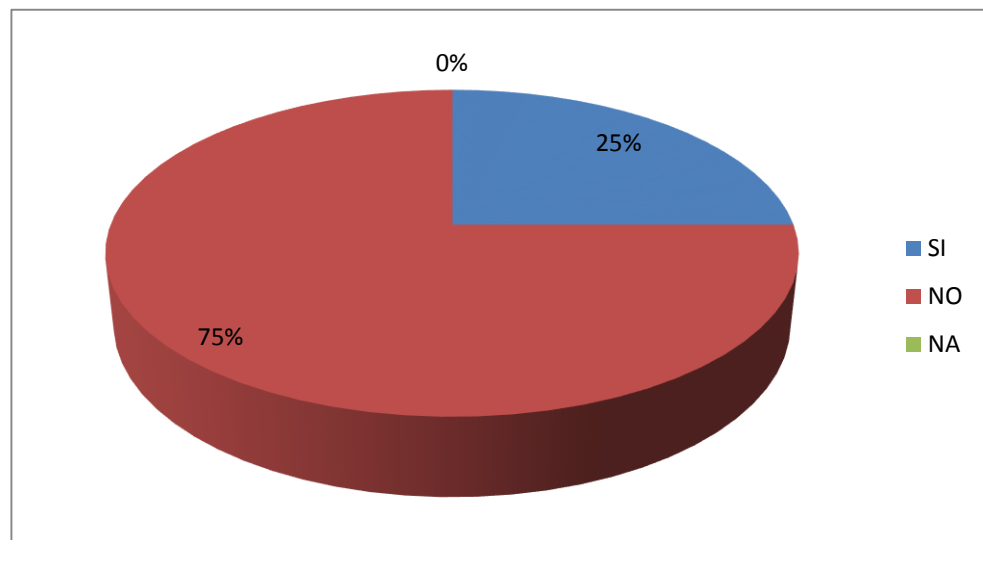
Análisis de la encuesta realizada a empleados de la empresa MundiSport.

2) Considera adecuados los procesos de elaboración de productos terminados?

Cuadro N° 2

| Respuestas | Frecuencia | Porcentaje |
|------------|------------|------------|
| SI | 2 | 25,00% |
| NO | 6 | 75,00% |
| TOTAL | 8 | 100,00% |

GRAFICO N2



Fuente: Investigación de Campo
Elaborado por: W. Salinas

ANÁLISIS:

El 25% de los empleados considera que son óptimos los procesos de elaboración de productos terminados, el 75% no lo considera.

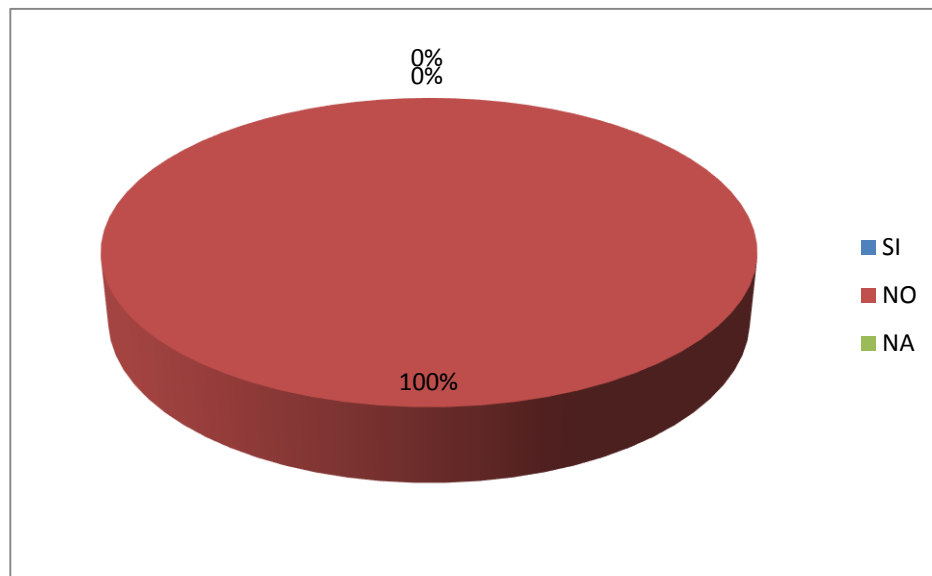
Análisis de la encuesta realizada a empleados de la empresa MundiSport.

3) Cree que el sistema de compra de materia prima es el adecuado?

Cuadro N° 3

| Respuestas | Frecuencia | Porcentaje |
|------------|------------|------------|
| SI | 0 | 0,00% |
| NO | 8 | 100,00% |
| TOTAL | 8 | 100,00% |

GRAFICO N3



Fuente: Investigación de Campo
Elaborado por: W. Salinas

ANÁLISIS:

El 100% de los empleados no cree que el sistema de compra de materia prima sea el adecuado.

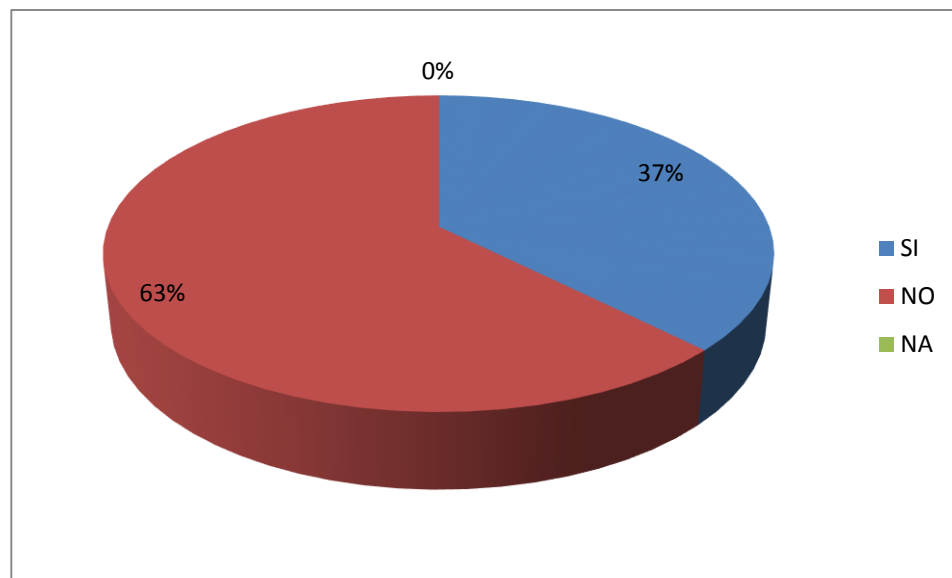
Análisis de la encuesta realizada a empleados de la empresa MundiSport.

4) Conoce los procedimientos del manejo de la materia prima?

Cuadro N° 4

| Respuestas | Frecuencia | Porcentaje |
|------------|------------|------------|
| SI | 3 | 37,50% |
| NO | 5 | 62,50% |
| TOTAL | 8 | 100,00% |

GRAFICO N4



Fuente: Investigación de Campo
Elaborado por: W. Salinas

ANÁLISIS:

El 37,5% de los empleados conoce los procedimientos del manejo de la materia prima, el 62,5% no lo conoce.

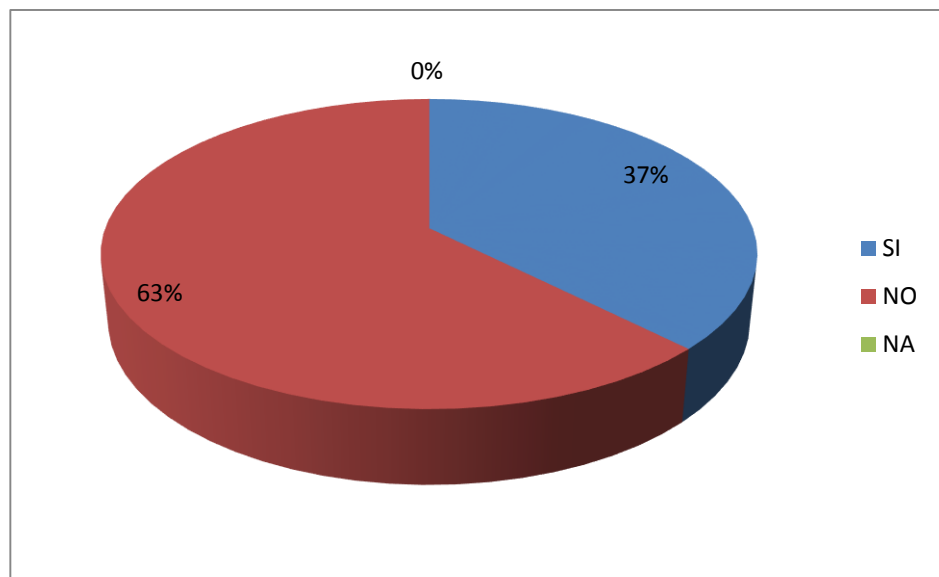
Análisis de la encuesta realizada a empleados de la empresa MundiSport.

5) Cree que el nivel de competitividad de la empresa es efectiva?

Cuadro N° 5

| Respuestas | Frecuencia | Porcentaje |
|------------|------------|------------|
| SI | 3 | 37,50% |
| NO | 5 | 62,50% |
| TOTAL | 8 | 100,00% |

GRAFICO N5



Fuente: Investigación de Campo
Elaborado por: W. Salinas

ANÁLISIS:

El 37,5% de los empleados cree que el nivel de competitividad de la empresa es efectivo, el 62,5% no lo conoce.

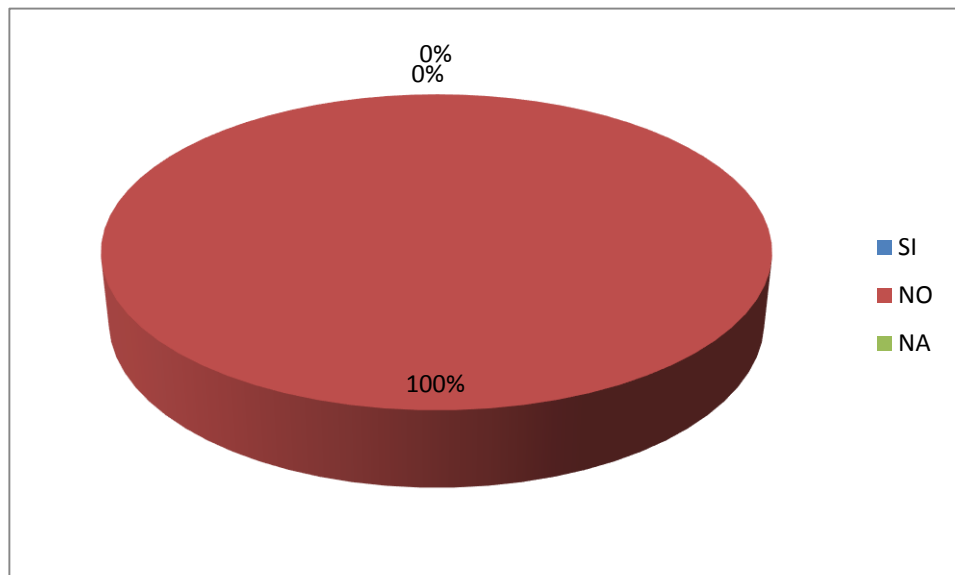
Análisis de la encuesta realizada a empleados de la empresa MundiSport.

6) Se han logrado mejoras dentro de los procesos de producción?

Cuadro N° 6

| Respuestas | Frecuencia | Porcentaje |
|------------|------------|------------|
| SI | 0 | 0,00% |
| NO | 8 | 100,00% |
| TOTAL | 8 | 100,00% |

GRAFICO N6



Fuente: Investigación de Campo
Elaborado por: W. Salinas

ANÁLISIS:

El 100% de los empleados no cree que se hayan logrado mejoras dentro de los procesos de producción.

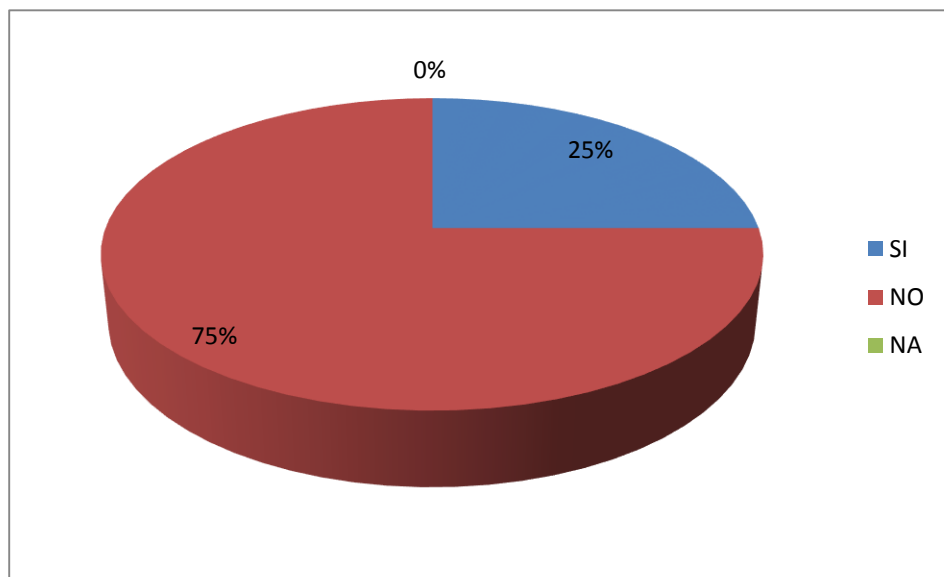
Análisis de la encuesta realizada a empleados de la empresa MundiSport.

- 7) Cree que los precios de venta son adecuados a la mano de obra y materia prima utilizada?

Cuadro N° 7

| Respuestas | Frecuencia | Porcentaje |
|------------|------------|------------|
| SI | 2 | 25,00% |
| NO | 6 | 75,00% |
| TOTAL | 8 | 100,00% |

GRAFICO N7



Fuente: Investigación de Campo
Elaborado por: W. Salinas

ANÁLISIS:

El 25% de los empleados cree que los precios de venta son adecuados a la mano de obra y materia prima utilizada el 75% no lo cree.

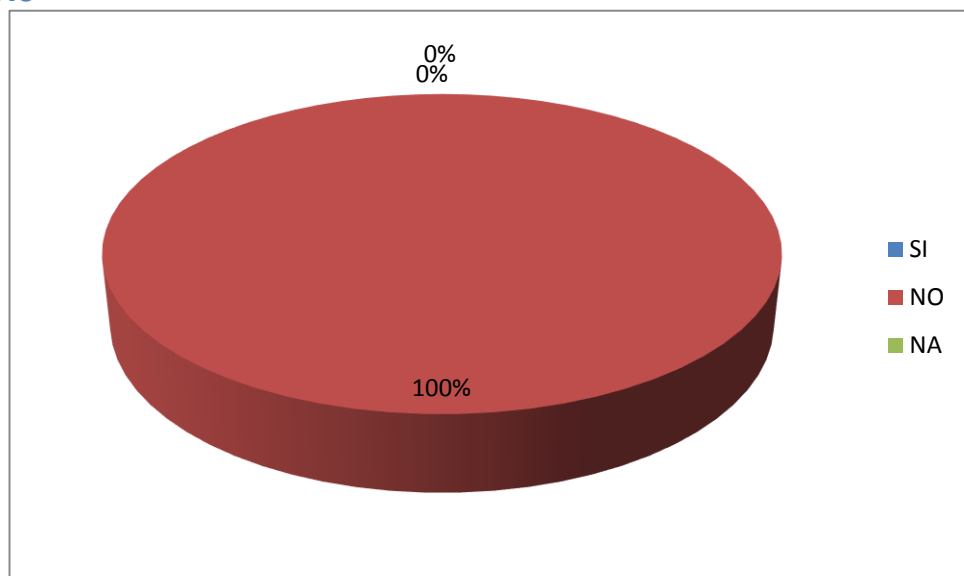
Análisis de la encuesta realizada a empleados de la empresa MundiSport.

8) Los procesos se ajustan a sistemas de control interno?

Cuadro N° 8

| Respuestas | Frecuencia | Porcentaje |
|------------|------------|------------|
| SI | 0 | 0,00% |
| NO | 8 | 100,00% |
| TOTAL | 8 | 100,00% |

GRAFICO N8



Fuente: Investigación de Campo
Elaborado por: W. Salinas

ANÁLISIS:

El 100% de los empleados no creen que los procesos se ajustan a sistemas de control interno.

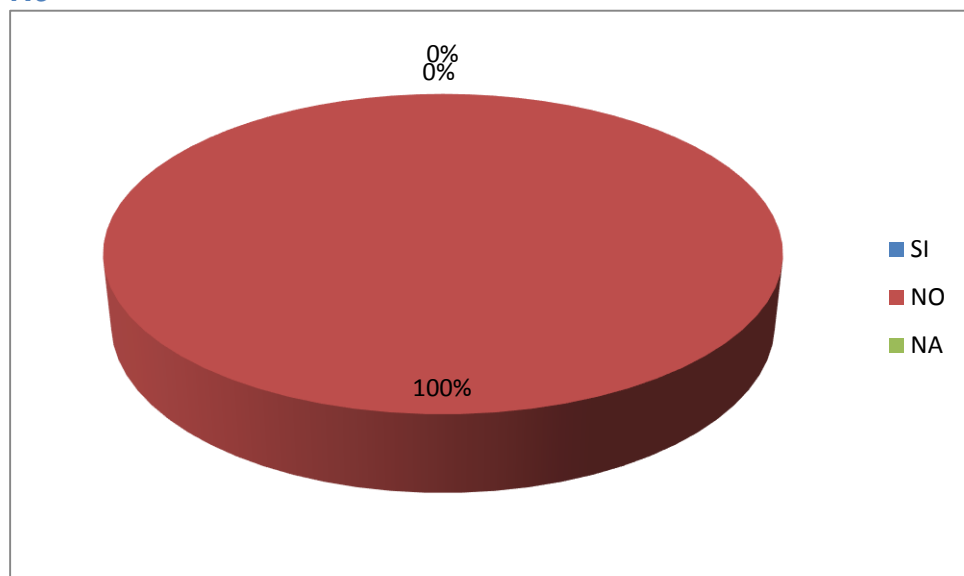
Análisis de la encuesta realizada a empleados de la empresa MundiSport.

9) Se utiliza las herramientas adecuadas para el registro de las operaciones?

Cuadro N° 9

| Respuestas | Frecuencia | Porcentaje |
|------------|------------|------------|
| SI | 0 | 0,00% |
| NO | 8 | 100,00% |
| TOTAL | 8 | 100,00% |

GRAFICO N9



Fuente: Investigación de Campo
Elaborado por: W. Salinas

ANÁLISIS:

El 100% de los empleados no cree que se utiliza las herramientas adecuadas para el registro de las operaciones.

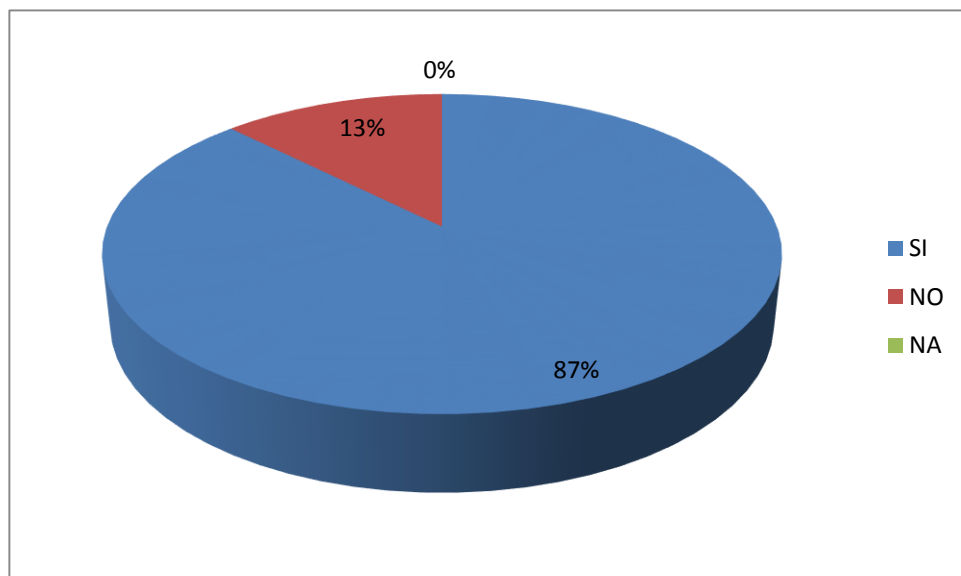
Análisis de la encuesta realizada a empleados de la empresa MundiSport.

10) Se realizan inventarios de la materia prima y de la mercadería?

Cuadro N° 10

| Respuestas | Frecuencia | Porcentaje |
|------------|------------|------------|
| SI | 7 | 87,50% |
| NO | 1 | 12,50% |
| TOTAL | 8 | 100,00% |

GRAFICO N10



Fuente: Investigación de Campo
Elaborado por: W. Salinas

ANÁLISIS:

El 87% de los empleados afirma que se realizan inventarios de la materia prima y de la mercadería, el 13% desconoce del tema.

3.7 Decisión

Por lo expuesto, se acaba de comprobar la hipótesis sobre la necesidad de la elaboración de un sistema de costos para la empresa MundiSport en la ciudad de Quito, a partir el periodo 2014, es viable con más del 50% del porcentaje válido para la presentación de la propuesta urgente, como un proyecto que beneficiara de gran manera las actividades tanto de producción, manejo de sistemas contables y presentación de informes para toma de decisiones.

3.8 Población y Muestra

La investigación y análisis de cada uno de los procedimientos, inconvenientes, causas y efectos determinados en el desarrollo de las actividades contables-financieras se realizará dentro del primer semestre del 2013, para así obtener un resultado real de los registros obtenidos.

CAPÍTULO IV

DIAGNÓSTICO

La empresa MUNDISPORT, es una empresa dedicada a la elaboración y comercialización de artículos deportivos como canilleras, rodilleras, tobilleras, musleras, muñequeras, coderas, vendas, fajas de trabajo, colchonetas, redes de futbol vóley entre otros utilizando para su confección telas de punto del tipo lona con y sin estampado.

4.1 Descripción del Proceso de manufactura

El proceso de elaboración en la empresa se establece según la cantidad de productos a elaborar.

Se compra la materia prima a utilizar durante la semana la cual consiste en:

- Lona
- Plástico tipo Plantilla
- Plástico
- Hilo
- Velcro
- Elásticos
- Reata
- Adhesivo de mesa
- Pintura de serigrafía
- Liquido de emulsión

- Película de serigrafía negativa
- Tinta de sublimación

4.2 Análisis del Proceso de Producción

MundiSport posee variedad de artículos deportivos elaborados en sus instalaciones, para el análisis del proceso de producción se tomara como base los siguientes modelos de sus productos estrella.

Canillera modelo Estándar Juvenil Estampada

Elaboración del Elástico

Se procede a instalar el color de hilo para elástico deseado en la máquina para elaborar los elásticos deseados, el proceso se realiza el día anterior para tener el elástico terminado para empezar la producción de artículos al día siguiente.

Corte o Troquelado

Se realizan cortes rectangulares sobre la mesa de corte según los molde de canillera estándar de lona y plástico tipo plantilla hasta alcanzar el número de unidades deseadas a elaborar, el proceso varía según la cantidad de artículos a elaborar, si el requerimiento es excesivo se procede utilizar un proveedor externo para el troquelado de la materia prima

Se realizan cortes de velcro.

Sublimado de Lona

Una vez con los moldes de lona listos se procede a imprimir el diseño en el papel de sublimado y cual será impreso sobre la lona.

Se debe colocar dentro de la plancha de sublimación el molde de lona y sobre el diseño impreso ya moldeado al tipo de producto deseado.

El proceso de planchado dura entre 5 y 10 segundos por cada 6 moldes de lona.

Costura

Una vez con los moldes listos según la medida de la prenda se procede a realizar la costura dentro de la plantilla plástica para cada extremidad del cuerpo, las canilleras al ser un modelo Estándar no requieren de identificación izquierda o derecha a fin de que todas las prendas son iguales simétricamente, tanto de izquierda a derecha como superior e inferior.

Se procede a unir el elástico y velcro con las máquinas de costura de recta.

La costura de los moldes se procede con según el siguiente orden:

Lona

Plástico

Plantilla

Elástico y velcro

El proceso de costura para por alrededor del plástico mas no lo atraviesa

Se procede a cubrir las costuras realizadas con la reata en la máquina de costura Overlock.

Control de calidad

Un operador se encarga de verificar la calidad de los productos terminados eliminando residuos, o del caso de ser necesario la desmantelaría y costura total del producto para que cuente con al menos el 95% o más de calidad en cada producto.

Empaquetado

La prenda ya terminada se procede a empaquetarla dentro de la funda plástica previamente solicitada a los proveedores para su posterior venta, el etiquetado y asignación de precios se la realiza de acuerdo al costo de materia prima utilizado y al modelo solicitado.

Rodillera modelo Estándar Juvenil Estampada

Elaboración del Elástico

Se procede a instalar el color de hilo para elástico deseado en la máquina para elaborar los elásticos deseados, el proceso se realiza el día anterior para tener el elástico terminado para empezar la producción de artículos al día siguiente.

Corte o Troquelado

Se realizan cortes rectangulares sobre la mesa de corte según los molde de rodillera estándar de refuerzo de plantilla hasta alcanzar el número de unidades deseadas a elaborar, el proceso varía según la cantidad de artículos a elaborar, si el requerimiento es excesivo se procede utilizar un proveedor externo para el troquelado de la materia prima.

Sublimado de Elástico

Una vez con los moldes de lona listos se procede a imprimir el diseño en el papel de sublimado y cual será impreso sobre el elástico.

Se debe colocar dentro de la plancha de sublimación el molde de elástico y sobre el diseño impreso ya moldeado al tipo de producto deseado.

El proceso de planchado dura entre 5 y 10 segundo por cada 6 moldes de elástico.

Costura

Una vez con los moldes listos según la medida de la prenda se procede e realizar la costura, las rodilleras no requieren de identificación izquierda o derecha a fin de que todas las prendas sean iguales simétricamente, tanto de izquierda a derecha como superior e inferior.

Se procede a unir el refuerzo de plantilla y el elástico con las máquinas de costura de Overlock.

Se procede a realizar un corte central del producto y se procede a realizar la costura de recta para reforzar el corte realizado.

Se procede a cubrir las costuras realizadas con la reata en la máquina de costura Overlock.

Control de calidad

Un operador se encarga de verificar la calidad de los productos terminados eliminando residuos, o del caso de ser necesario la desmantelaría y costura total del producto para que cuente con al menos el 95% o más de calidad en cada producto.

Empaquetado

La prenda ya terminada se procede a empaquetarla dentro de la funda plástica previamente solicitada a los proveedores para su posterior venta, el etiquetado y asignación de precios se la realiza de acuerdo al costo de materia prima utilizado y al modelo solicitado.

Tobillera modelo Estándar Juvenil Estampada

Elaboración del Elástico

Se procede a instalar el color de hilo para elástico deseado en la máquina para elaborar los elásticos deseados, el proceso se realiza el día anterior para tener el elástico terminado para empezar la producción de artículos al día siguiente.

Sublimado de elástico

Una vez con los moldes de lona listos se procede a imprimir el diseño en el papel de sublimado y cual será impreso sobre el elástico.

Se debe colocar dentro de la plancha de sublimación el molde de elástico y sobre el diseño impreso ya moldeado al tipo de producto deseado.

El proceso de planchado dura entre 5 y 10 segundo por cada 6 moldes de elástico.

Costura

Una vez con las moldes de elástico se encuentren listos según la medida de la prenda se procede e realizar la costura.

Se procede a unir el elástico y la reata con las máquinas de costura de recta.

Control de calidad

Un operador se encarga de verificar la calidad de los productos terminados eliminado residuos, o del caso de ser necesario la desmantelaría y costura total del producto para que cuente con al menos el 95% o más de calidad en cada producto.

Empaquetado

La prenda ya terminada se procede a empaquetarla dentro de la funda plástica previamente solicitada a los proveedores para su posterior venta, el etiquetado y asignación de precios se la realiza de acuerdo al costo de materia prima utilizado y al modelo solicitado.

Canillera económica Juvenil Estampada

Elaboración del Elástico

Se procede a instalar el color de hilo para elástico deseado en la máquina para elaborar los elásticos deseados, el proceso se realiza el día anterior para tener el elástico terminado para empezar la producción de artículos al día siguiente.

Corte o Troquelado

Se realizan cortes rectangulares sobre la mesa de corte según los molde de canillera estándar de lona y plástico tipo plantilla hasta alcanzar el número de unidades deseadas a elaborar, el proceso varía según la cantidad de artículos a elaborar, si el requerimiento es excesivo se procede utilizar un proveedor externo para el troquelado de la materia prima.

Se realizan cortes de velcro.

Pegado

Una vez con los moldes listos según la medida de la prenda se procede e realizar el pegado entre el plástico y la plantilla al ser un modelo Estándar no requieren de identificación izquierda o derecha a fin de que todas las prendas sean iguales simétricamente, tanto de izquierda a derecha como superior e inferior.

Se requiere un tipo de espera de pegado de aproximadamente 1 hora para que el producto quede fijado entre sus partes.

Costura

Se procede a unir el elástico y velcro con las máquinas de costura de recta Se atraviesa el elástico y el velcro a través del plástico de manera manual sin atravesar por el proceso de costura.

Control de calidad

Un operador se encarga de verificar la calidad de los productos terminados eliminando residuos, o del caso de ser necesario la desmantelaría y costura total del producto para que cuente con al menos el 95% o más de calidad en cada producto.

Empaquetado

La prenda ya terminada se procede a empaquetarla dentro de la funda plástica previamente solicitada a los proveedores para su posterior venta, el etiquetado y asignación de precios se la realiza de acuerdo al costo de materia prima utilizado y al modelo solicitado.

MundiSport al constituirse también como MundiStamp realizan trabajos de Serigrafía y Sublimación los cuales se describen a continuación.

Serigrafía

Realización de diseños

Se realiza el diseño completo (dibujos, ilustraciones, fotografías...) varios.

Se pasa una idea en boceto a diseño final.

Se realizan pequeños retoques con el ordenador adecuando los diseños al proceso de impresión.

Pre impresión.

Confección de moldes de impresión.

Se precisan moldes de impresión de madera o aluminio de diferentes tamaños; tejidos de poliéster de diferentes aperturas de trama, cinta adhesiva de papel.

El proceso se compone de las siguientes fases: entelado de los moldes de impresión, desengrasado y emulsionado, insolado, revelado, retoque y bloqueado.

Una vez tensado el tejido del molde se emulsiona con un material fotosensible aplicándosele por contacto el fotolito con la imagen y exponiéndose a la luz en la mesa de luz. La luz endurece la zona emulsionada libre de imagen y la parte no expuesta a la luz se diluye por contacto con agua quedando zonas libres de emulsión a través de las cuales puede pasar tinta.

Se pasa a hacer el encintado de pantallas bloqueando y retocando las zonas en que hay puntos de emulsión abiertos para que la tinta salga única y exclusivamente por las áreas de impresión.

Impresión

La impresión se realizará con las pantallas a través de los huecos libres de emulsión arrastrando las tintas manualmente con una rasqueta de caucho. La tinta se deposita sobre el tejido. Cuando los formatos de la impresión son muy grandes resulta muy complicado hacerlo manualmente porque no es posible mantener el mismo nivel de presión en toda el área de impresión por lo que se hace necesario el uso de una máquina que cumpla esa función de arrastre de la rasqueta sin que esto le reste su carácter artesanal al producto final.

El proceso de depósito de tinta sobre el soporte es realizado a través de un tejido técnico que nos permite medir la cantidad de tinta depositada y el curado de las tintas se hace generalmente mediante horno de secado.

Sublimación

Elaboración de modelos

Se utilizan diseños elaborados en Corel Draw, Aborde Ilustrador entre otros o según la descripción o modelo que desee el cliente, la impresión por sublimación sobre TELA tiene una ligera variación de los tonos, por lo que se trabaja en aproximaciones.

Impresión de modelos

Se imprimen todos los diseños en papeles para sublimado para esto se utilizan impresora, tinta y papel de sublimado. Cuando se tiene el papel listo seguimos con el último paso para sublimar: el planchado.

Planchado

Se colocan juntos el papel y la prenda que se quiere sublimar en una plancha, juntos reciben el calor y la presión durante un lapso determinado de tiempo, la tinta se gasifica y en éste estado se integra por completo a las fibras de la tela.

4.3 Análisis del uso de material prima

El uso de insumos y materiales no es supervisado según líneas de asignación y ejecución, por lo que es posible apreciar un gran desperdicio de los mismos al momento de su elaboración, de igual manera el operario juega un papel importante al aumentar el proceso de confección y reducción de materia prima al utilizar una gran agilidad al operar la maquinaria y así terminar el trabajo en menos tiempo de lo indicado con un excelente acabado pese al desperdicio utilizado.

Todos los artículos elaborados son sometidos a pruebas de calidad a fin de asegurar la resistencia, soporte y ergonomía de los mismos lo que permite detectar fallas de costura en secciones del material, sobrantes de hilo que se encuentran suspendidos a través de las costuras y demasiada rigidez del producto al no calificar la seguridad del mismo.

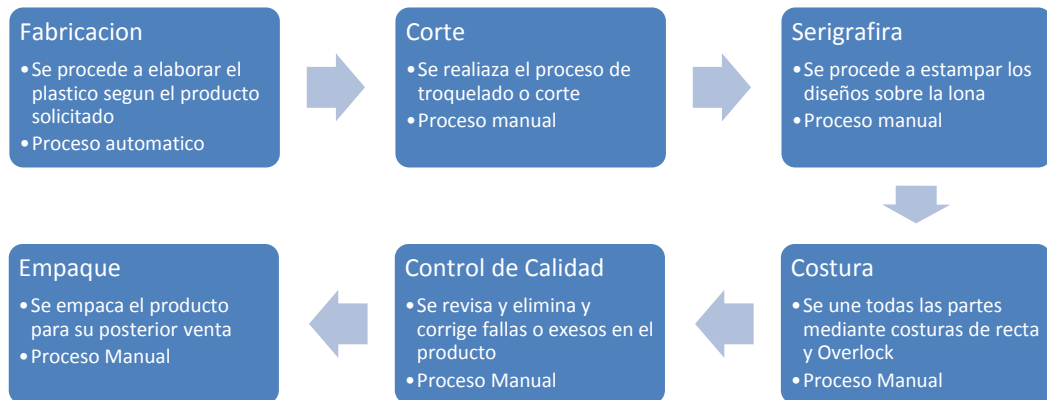
Aquellos productos que se encontraren con fallas de producción serán calificadas por una persona designada para su revisión, la cual decidirá si el producto cumple con al menos el 90% de calidad para su venta o si es rechazado para su posterior destrucción.

Se culmina el proceso con la clasificación de todas las prendas según tallas modelos y colores las cuales son almacenadas.

4.4 FLUJOS Y DIAGRAMAS DE OPERACIONES

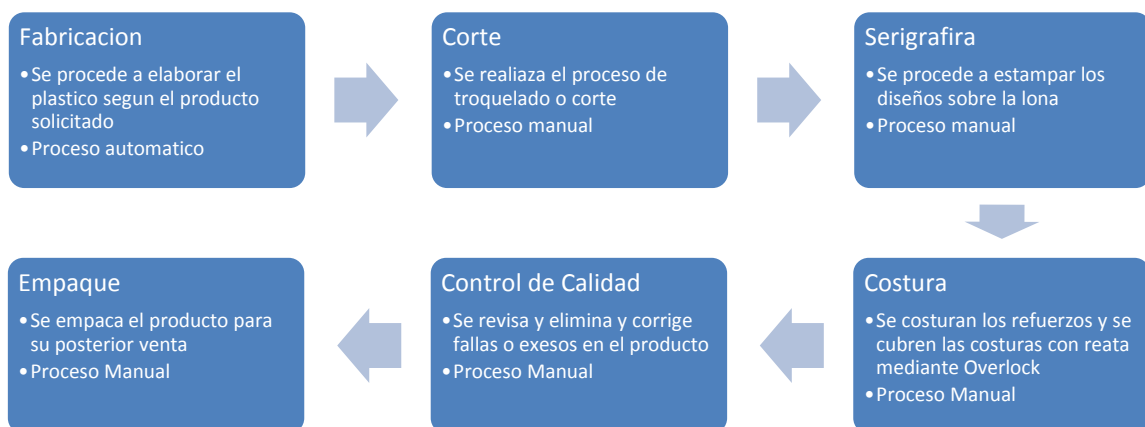
Cada producto cuenta con un flujograma de operaciones mismas que se detallan a continuación.

Diagrama No. 1. Operaciones de elaboración de la canillera modelo Estándar Juvenil Estampada



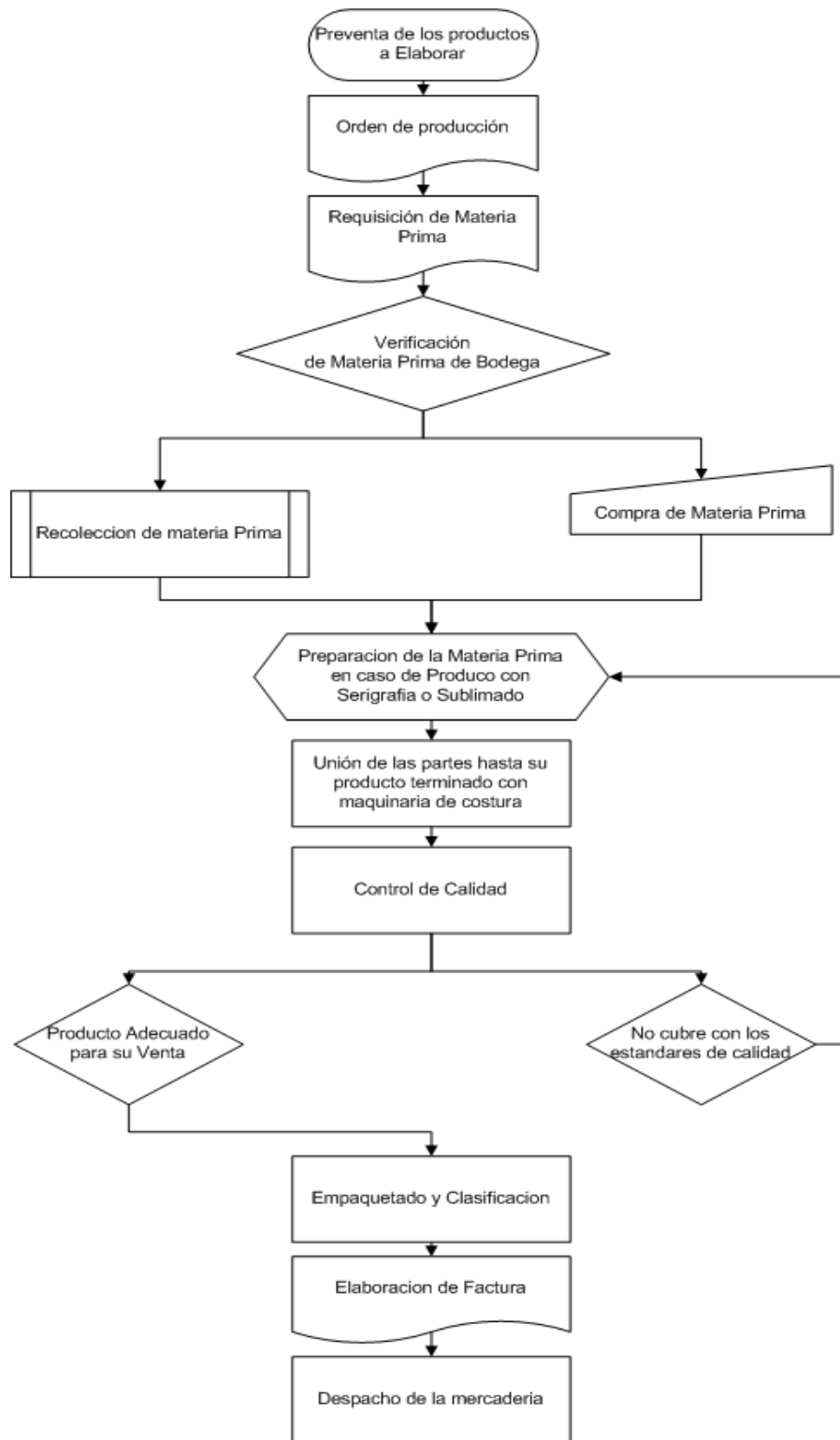
Fuente: Investigación de Campo
Elaborado por: W. Salinas

Diagrama No. 2. Operaciones de elaboración de la Rodillera modelo Estándar Juvenil Estampada



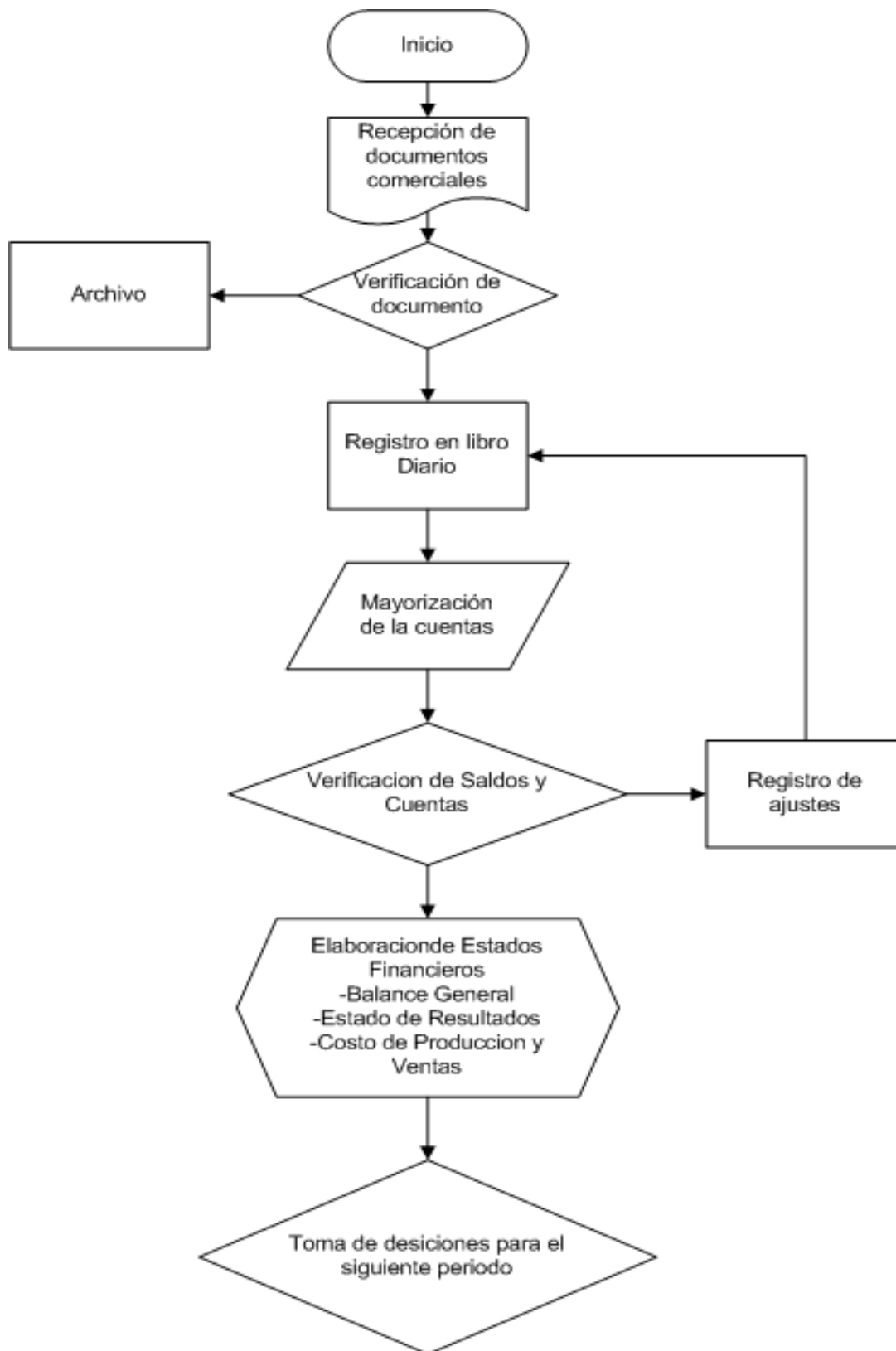
Fuente: Investigación de Campo
Elaborado por: W. Salinas

Flujograma No. 1 Operaciones de Producción



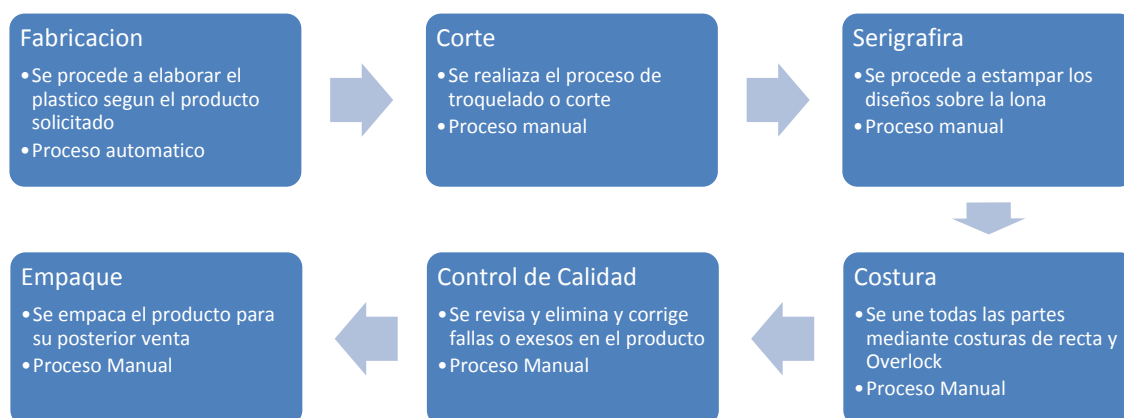
Fuente: Investigación de Campo
Elaborado por: W. Salinas

Flujograma No. 2 Manejo y Control Contable



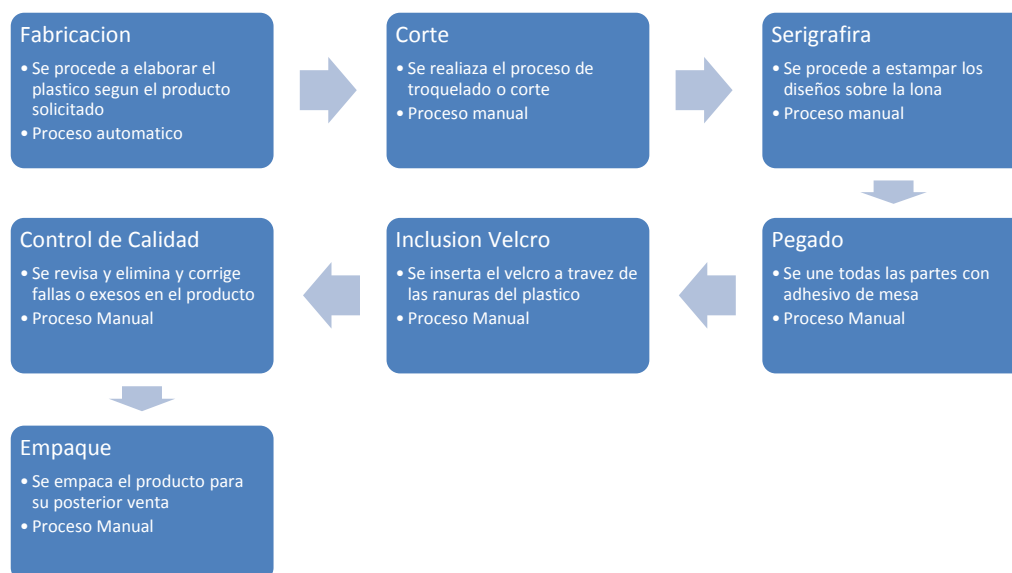
Fuente: Investigación de Campo
Elaborado por: W. Salinas

Diagrama No. 3. Operaciones de elaboración de la Tobillera modelo Estándar Juvenil Estampada



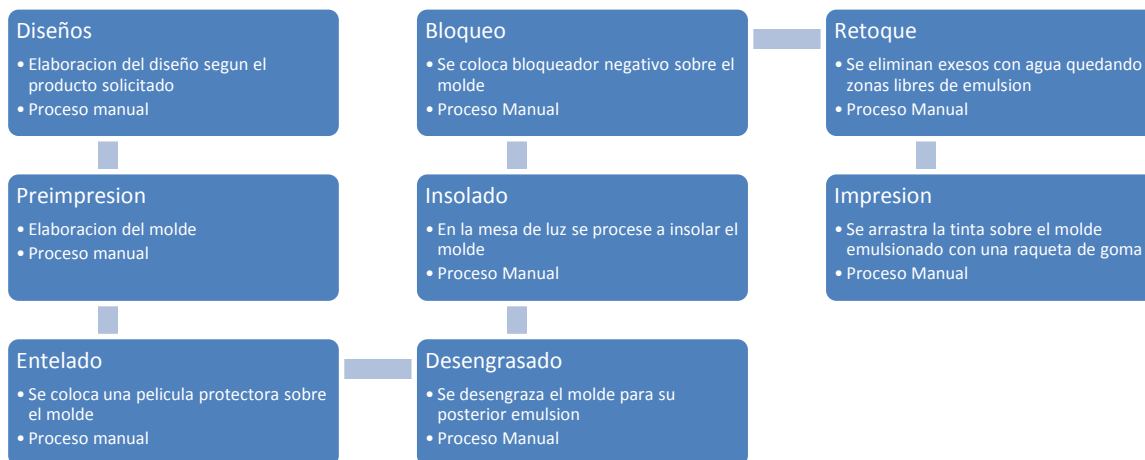
Fuente: Investigación de Campo
Elaborado por: W. Salinas

Diagrama No. 4. Operaciones de elaboración de la Canillera económica Juvenil Estampada



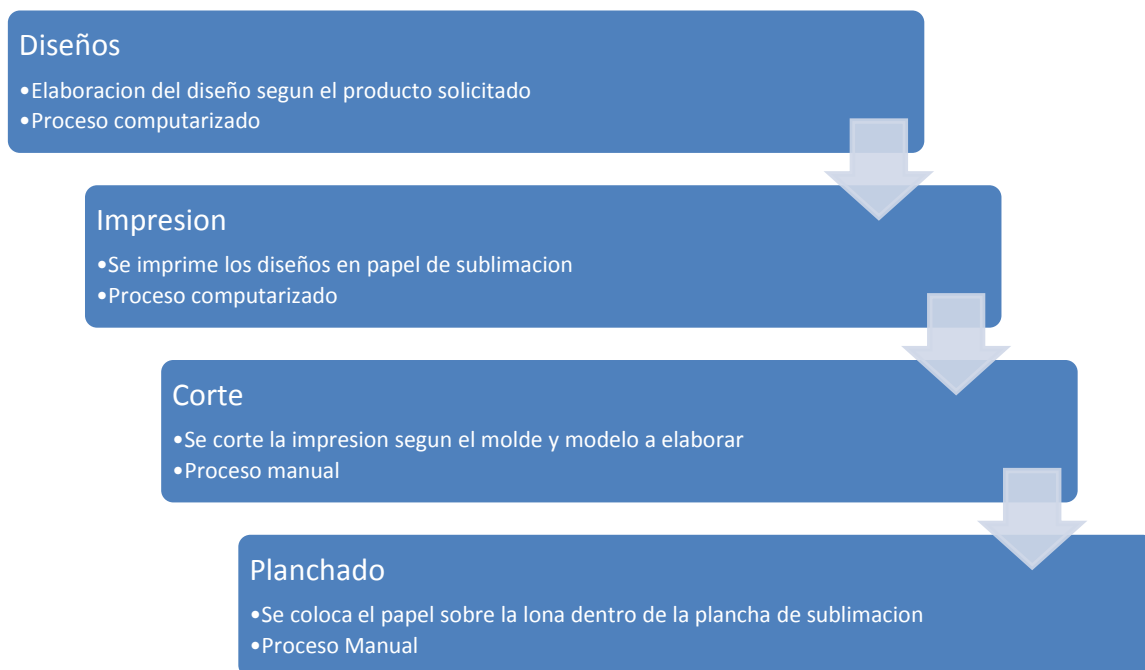
Fuente: Investigación de Campo
Elaborado por: W. Salinas

Diagrama No. 5. Operaciones para el proceso de Serigrafiado



Fuente: Investigación de Campo
Elaborado por: W. Salinas

Diagrama No. 6. Operaciones para el proceso de Sublimación



Fuente: Investigación de Campo
Elaborado por: W. Salinas

4.5 Análisis del uso de la maquinaria y equipo

La elaboración de productos no se la realiza en su totalidad con la maquinaria provista, sino, que la misma es manufacturada de manera casi artesanal, en la que la destreza de cada operador juega un papel importante en la elaboración de cada producto, ya que cuenta con el uso de varios equipos como máquinas de coser, cortadoras, bordadoras, selladoras entre otras.

4.5.1 Maquinaria y equipos de fabricación

La empresa cuenta con el siguiente tipo de maquinaria:

- Máquina de coser Overlock 2
- Máquina de coser Recta 4
- Máquina de coser Zigzag 2
- Máquina Recubridora 2
- Máquina de tejer “Medias” 2
- Máquina de tejer Elásticos” 1
- Horno para serigrafía 1
- Mesa de Luz 1
- Mesa de Corte 1
- Matriz inyección de molde 3

4.6 Instalaciones

MundiSport cuenta con las siguientes aéreas de trabajo:

- 1) Oficinas de Gerencia y Presidencia
- 2) Taller de maquinaria
- 3) Bodega de almacenamiento de productos
- 4) Área de servicios higiénicos

4.7 Análisis del manejo y procesamiento de la información

Los registros del manejo de materia prima se los realiza en el programa contable MÓNICA, al no poseer un usuario calificado o un contador general, los datos se encuentran incompletos y existen vacíos en la información contable que se almacena desde la creación de la empresa.

Mensualmente se elabora un resumen de actividades de compra y venta de cada mes lo que representa el actual archivo de la empresa.

Se realizan inventarios, de manera informal, al no tener un registro minucioso de la información almacenada, cada vez es más propensa a errores informáticos y humanos lo que podría generar ventas sin mercadería, declaraciones con información ficticia, entre otros.

MundiSport se encarga de elaborar productos deportivos además de importar productos de la marca KROMME para su comercialización, más la compra de los mismos no posee los registros adecuados para su procesamiento contable.

Toda la información de MUNDISPORT se encuentra dentro del programa MÓNICA dividido por las secciones MUNDISPORT y KROMME, al ser creadas como empresas independientes dentro de MÓNICA no es posible la consolidación de la información, sino de manera manual lo que ocasiona el reproceso en la información.

Los únicos registros de información que se poseen son:

- Registro de ventas KROMME al 04 de octubre del 2013
- Registro de ventas MUNDISPORT al 07 de octubre del 2013
- Inventario de artículos KROMME al 03 de Julio del 2013
- Inventario de artículos terminados MUNDISPORT al 30/07/12
- No se posee inventario de artículos en proceso
- Resumen de compras y ventas mensuales
- Declaración de impuestos mensuales
- Documentación física Archivo

CAPÍTULO V

PROPUESTA

Elaboración de un sistema de costos para la empresa MundiSport en la ciudad de Quito para el periodo 2014.

5.1 Antecedentes.-

Para la realización del presente trabajo se ha considerado las necesidades de la empresa MundiSport en lo relacionado a la creación de un sistema de costos, tomando en cuenta la búsqueda en la mejora de la producción, por ende optimización los recursos que permitan obtener una mayor rentabilidad en la producción de los diferentes productos.

Desde la creación de MundiSport se viene trabajando en registros y sistemas de información para almacenar las actividades del día; sin embargo, esto es solo una estimación de los valores reales que posee la empresa, generando resultados no acordes a la realidad y necesidades actuales en las que se encuentra la entidad para el desarrollo de nuevas actividades o proyectos de fabricación.

Los registros que actualmente se posee no cuentan con un sistema de información integral que unifique y consolide no solo las marcas MundiSport y KROMME, sino que también presente información relacionada a áreas administrativas y financieras generando reproceso en las líneas de trabajo y presentando información inequitativa e irreal.

Con este proyecto se pretende resaltar la necesidad de la creación de un sistema de costos para satisfacer los requerimientos de los socios, con el fin de unificar las áreas y facilitar el manejo y consolidación de los resultados.

5.1.1 Datos Informativos

5.1.1.1 Reseña histórica

MundiSport nació de un legado de calidad, innovación y buen gusto, así lo confirman sus raíces, son herederos de una de las empresas más grandes e importantes que tuvo el país en la fabricación de ropa e implementos deportivos “MANUFACTURAS ATILA”.

Con dicho legado se ha trabajado incansablemente por mantenerse en los más altos niveles de calidad, así fue fundada MundiStamp y MundiSport hace 25 años y hoy ponen a disposición de sus clientes y público en general su nueva marca KROMME, la nueva era de producción en implementos deportivos tanto en la calidad como en la innovación acorde al mercado globalizado que hoy vivimos.

Constituida e inscrita en la Ciudad de Quito, su actividad económica es la fabricación de Implementos deportivos como son canilleras, tobilleras, musleras entre otros, se inició con un capital de 4'000.000 de sucres; el Gerente Propietario de ésta prestigiosa industria es el Sr. Carlos Mera.

La empresa MundiSport está constituida como una empresa de hecho, que a pesar de demostrar ingresos que no superan los \$ 100.000,00 dólares no se encuentra obligada a llevar contabilidad, pero se mantienen informados al día de las nuevas políticas dictaminadas por el SRI.

El capital conformado de esta empresa es de \$ 80.000,00 representado en efectivo, insumos y materiales, y maquinaria lo que muestra el gran esfuerzo realizado por su propietario.

Dentro del mundo de los negocios y toda actividad financiera que realice la sociedad en la que requiera no solo el talento humano, sino también los recursos materiales y financieros, deben efectuarse mediante planificación orientada hacia el cumplimiento de objetivos y metas bien definidas que conlleven a un manejo adecuado de los recursos.

Al no poseer contador general las actividades de registro y manejo de la información son realizados por el Gerente General, este a su vez al no contar con conocimientos de Administración y contabilidad deriva de un deficiente registro de información.

La presente propuesta contiene la elaboración de un sistema de costos adecuado a las actividades que realiza la empresa, además de directrices básicas que regularan el óptimo funcionamiento de la industria.

La Propuesta pretende ser una herramienta esencial que oriente, controle y permita el procesamiento y asesoramiento de la fábrica con su sistema contable técnico y especializado para la obtención de resultados eficientes y de calidad, permitiendo no solo la presentación de estados financieros, sino también convertirse en un apoyo para el personal operario y administradores de la fábrica.

La propuesta del diseño del Sistema Contable Financiero que se detalla a continuación para la empresa MundiSport tiene como fin llevar en forma ordenada, controlada, organizada la información y que sirva de instrumento útil para el manejo adecuado de la compra, uso y manejo de materia prima.

5.1.1.2 Misión

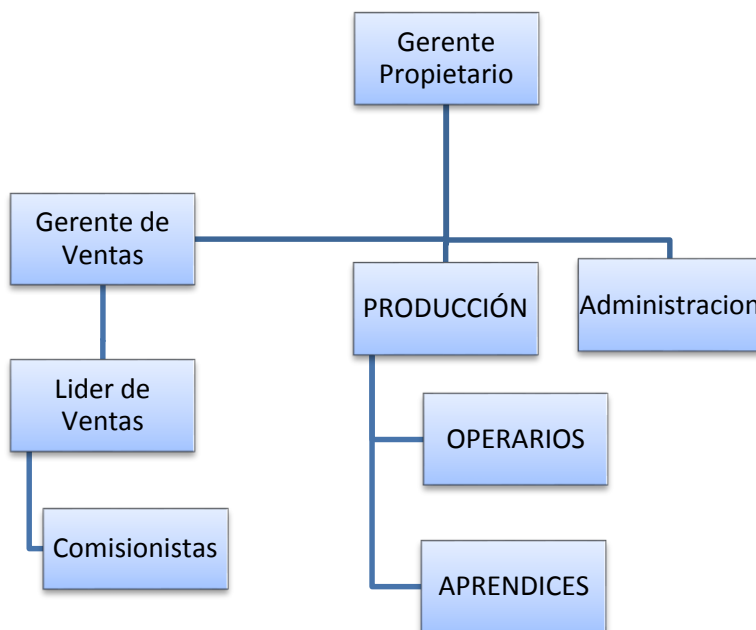
Estar en una permanente innovación de productos con el fin de satisfacer las exigencias del mercado haciendo de la empresa la número 1 del país mediante estándares de calidad que se adapten a los requerimientos del mundo globalizado y que lleven a incursionar en el mercado nacional y latino americano.

5.1.1.3 Visión

Convertirse en la empresa líder del mercado ecuatoriano en la fabricación, distribución y comercialización de implementos deportivos posicionando nuestras marcas (KROMME, UIOSport, MundiSport) en el mercado por si calidad y precios satisfaciendo las necesidades y requerimientos más altos de nuestros clientes.

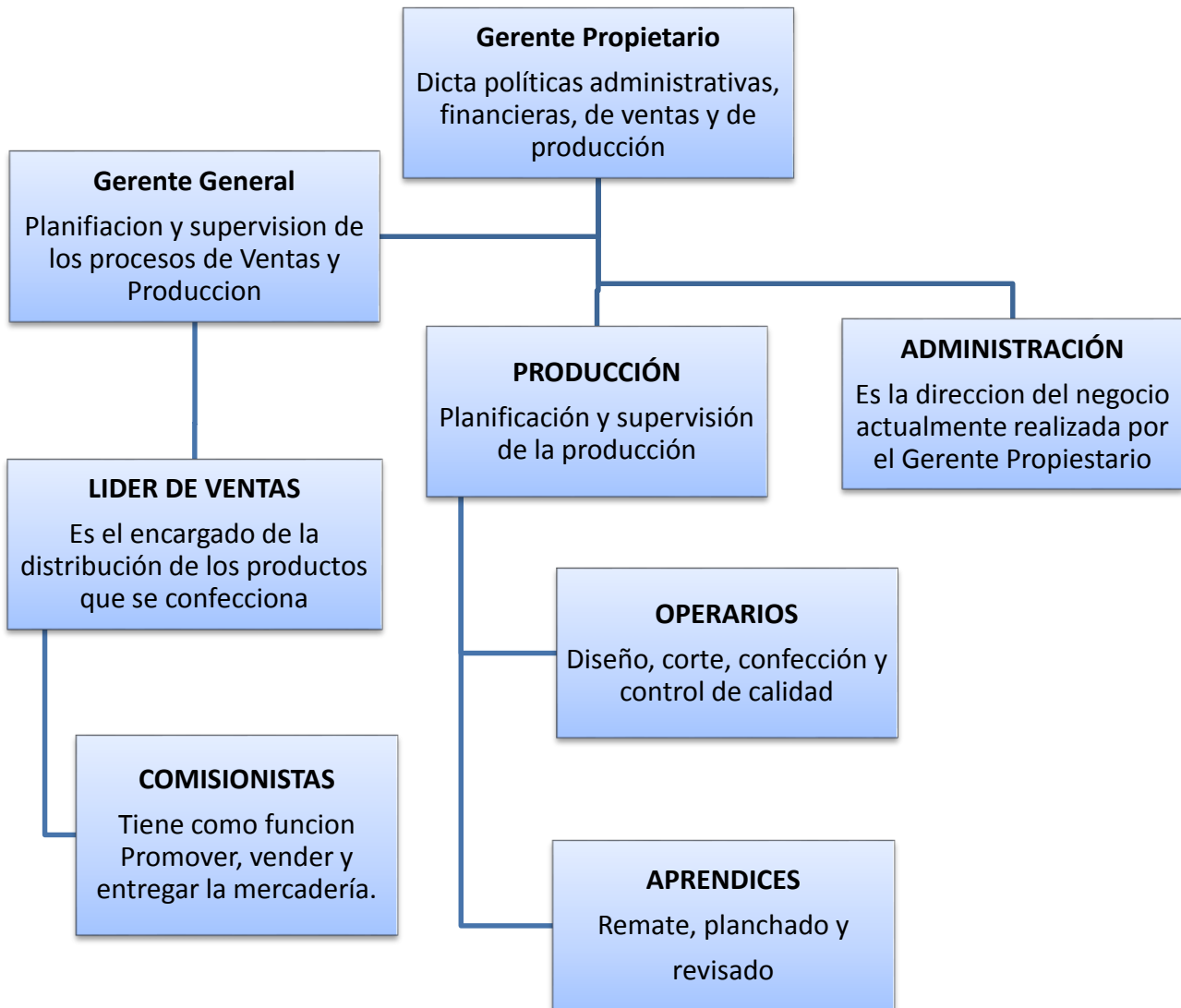
5.1.1.4 Organigramas

Gráfico No. 1. Organigrama de la actual estructura de MundiSport



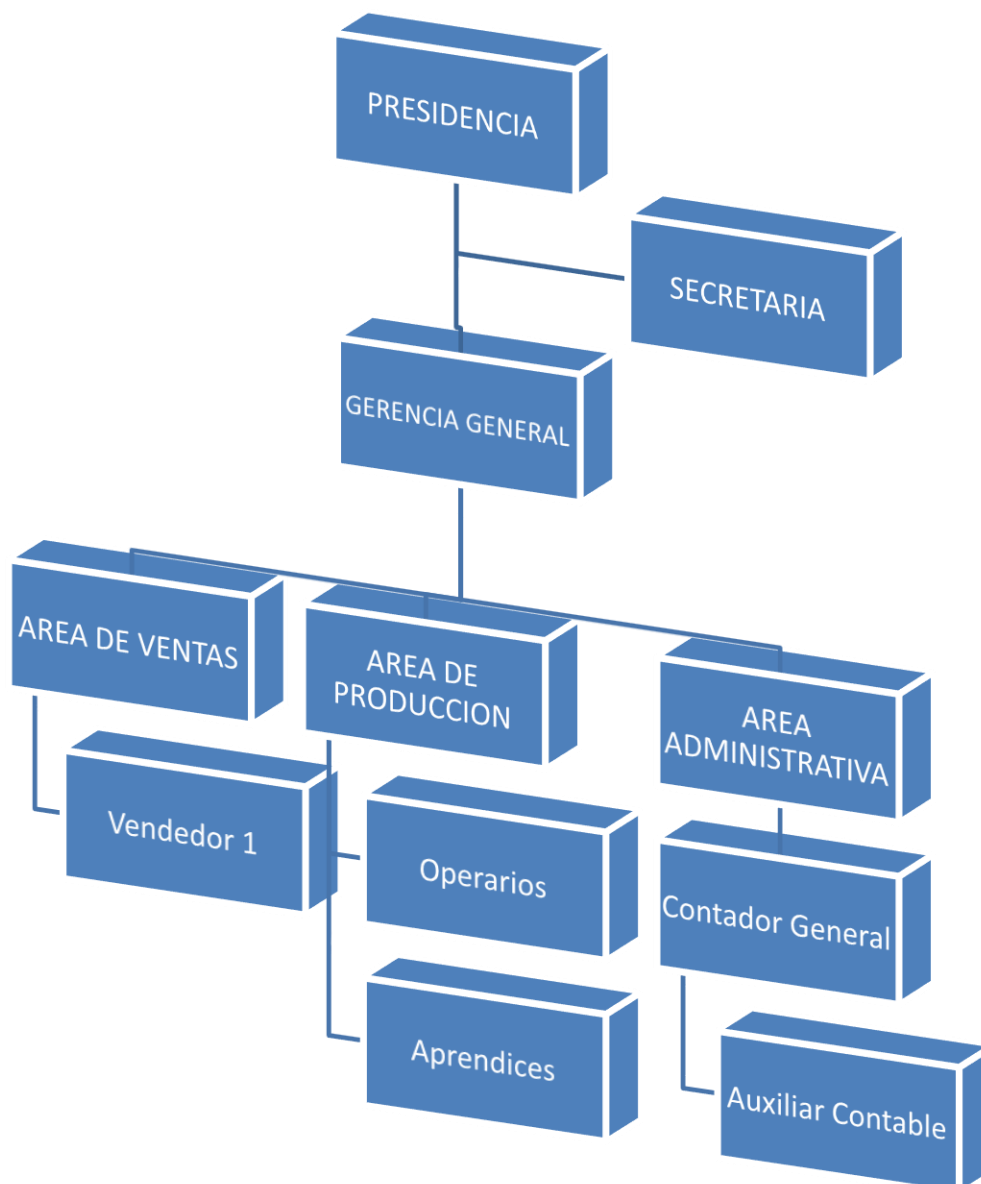
Fuente: Investigación de Campo
Elaborado por: W. Salinas

Gráfico No. 2. Organigrama de funciones de la actual estructura de MundiSport



Fuente: Investigación de Campo
Elaborado por: W. Salinas

Gráfico No. 3. Organigrama propuesto de actividades



**Fuente: Investigación de Campo
Elaborado por: W. Salinas**

5.1.2 FODA

Fortalezas

- Alta calidad de productos elaborados
- Precios competitivos acorde al mercado actual
- Recursos necesarios para una adecuada operación de la empresa
- Experiencia en la elaboración de artículos deportivos así como también de su mercado competitivo
- Empleados calificados en cada una de sus funciones
- Maquinaria, implementos y recursos tecnológicos adecuados para elaboración de artículos deportivos

Oportunidades

- Oportunidad de crecimiento empresarial en el mercado deportivo
- Adquisición de nueva tecnología para la producción
- Capacitación de personal mejorando su habilidad, técnica y trabajo profesional
- Posibilidad de expansión
- Alta demanda en el mercado

FODA

Debilidades

- Poca publicidad y promoción del mercado
- No se cuenta con una adecuada distribución de sus productos
- La cantidad de empleados no cubre la demanda solicitada
- Productos similares en el mercado por parte de la competencia
- Es un producto comercializado a un precio económico
- Deficiencias en el control adecuado de materia prima y actividades del personal

Amenazas

- Constante competencia por empresas de similares características
- Variación de precios en la materia prima debido a la inestabilidad política
- Incremento de costos
- Desconocimiento del producto frente a la competencia
- La apreciación del cliente puede ser negativa frente a marcas multinacionales
- La falta de tiempo en la producción puede ocasionar descontento en los clientes

Fuente: Investigación de Campo
Elaborado por: W. Salinas

5.2 Justificación

El estudio para la creación de un sistema de costos comienza a desarrollarse a partir del conocimiento de la empresa, tomando como referencia la misión, visión, objetivos procesos y procedimientos, entre otros para conocer de manera más amplia la actividad que desarrolla la organización.

El diseño de un sistema de costos estándar en la empresa MundiSport conlleva al crecimiento administrativo de la empresa al aplicar normas internacionales dentro de sus líneas de producción involucrando desde la gerencia hasta los operarios de la fábrica con el fin de obtener costos unitarios más precisos que aporten a la planificación estratégica en la actividad de la empresa.

El sistema de información tendrá, no solo una asignación de costos más específicos de acuerdo a los objetivos de las áreas, sino también reportará información facilitando el análisis en todos los niveles de la organización con el objetivo de lograr metas de eficiencia y eficacia corrigiendo y mejorando todos aquellos procesos que se ven afectados durante la elaboración de productos deportivos.

Un sistema de costos, es muy importante, ya que servirá para mejorar la estructura organizacional de la empresa y el desempeño personal de quienes laboran en el área contable- financiera y áreas relacionadas. Ayuda a que las personas realicen su trabajo de acuerdo a su responsabilidad y esmero, y que se sientan parte de la misma, los éxitos alcanzados serán para todos quienes laboran en la institución.

Así también permitirá conocer el funcionamiento interno de la empresa, descripción de tareas, ubicación, requerimientos y a los responsables de su ejecución, además de facilitar sobre la inducción al cargo, el adiestramiento y capacitación del personal ya que describen en forma detallada las actividades de cada puesto; también sirve para el análisis o revisión de los procedimientos de un sistema, interviene en la consulta de todo el personal, simplifica el trabajo como análisis de tiempos,

delegación de autoridad, etc., establece un sistema de información o modifica el ya existente.

Un sistema de costos facilita las labores de auditoría, evalúa el control y desempeño interno, su vigilancia, aumenta la productividad en los empleados, indicándoles lo que deben y cómo hacerlo, ayuda a la coordinación de actividades, evita no duplicar el trabajo y por último construye una base para el análisis del funcionamiento, el mejoramiento de los sistemas, procedimientos y métodos.

5.3 Objetivos

5.3.1 Objetivo General

Crear un sistema de Costos para la empresa MundiSport para mejorar la eficacia en el control y manejo de costos, contribuyendo de esta manera en la optimización para la toma de decisiones a nivel gerencial.

5.3.2 Objetivos Específicos

- Preparar el diagnóstico actualizado de la situación financiera de la empresa que permita conocer la situación actual de la misma.
- Realizar el análisis situacional interno y externo de la empresa observándose sus fortalezas, oportunidades, debilidades y amenazas para tener una visión clara de los factores que no permiten el desarrollo óptimo de la misma y establecer los correctivos necesarios.
- Identificar el costo de cada una de las actividades y procesos.

- Evaluar teóricamente el nuevo sistema de costos para su posterior aplicación.
- Establecer normas, políticas y procedimientos a seguir, para mejorar el desempeño laboral, y de esta manera tener un mejor control de la información.
- Elaborar la propuesta de diseño de los costos para la empresa productora MundiSport.

5.4 Descripción de la propuesta

La propuesta para la creación de un sistema de costos para la empresa MundiSport, se sustenta en la procura de obtención de información real para el manejo de la producción.

5.4.1 Propuesta del manejo de la producción

Después de analizar y recopilar toda la información financiera y de producción de la empresa MundiSport y de haber realizado el diagnóstico de la misma se propone el siguiente sistema que se considera el más adecuado para la fabricación de artículos deportivos:

- *Toma de decisiones*;-
Los socios y accionistas tomaran las decisiones administrativo - financieras en base a la propuesta presentada a Presidencia.

- *Administración.-*

La administración y dirección de la microempresa seguirá a cargo del Presidente, quien realizará todos los actos de administración, mientras que la gestión diaria de las actividades de la fábrica serán manejadas por el gerente general.

- *Ventas.-*

El área de ventas estará a cargo de un Líder Zonal quien se encargará de coordinar y organizar las ventas dentro de la zona, así como de su buena comercialización dentro de los potenciales clientes los cuales serán reportados al Gerente General.

- *Producción.-*

El área de producción será manejada por el Líder de Producción quien se encargara de supervisar y planificar la producción, compras, órdenes de producción, entrega de materiales, control de procesos y entrega al almacén de artículos deportivos. Esta función se la reportará directamente a la Gerencia.

- *Contabilidad.-*

El área de contabilidad deberá dirigida por un contador público autorizado CPA quien se encargará del registro de todos los movimientos contables y de costos de la fábrica, además preparará los estados financieros cada mes y reportarlos a Gerencia.

- *Insumos*

El área de Materia Prima será dirigida por un Jefe de Producción quien se encargará del abastecimiento de materia prima así como también del control de existencias de cada mes, y reportará a Gerencia y Contabilidad

- *Mano de Obra*

La mano de obra será dirigida por el Jefe de Producción quien se encargará de la distribución de actividades, tareas pendientes, entre otros a cada uno de los aprendices u operadores de maquinaria quienes a su vez reportaran su trabajo diario a la culminación de la fabricación de artículos establecidos a la fecha establecida.

5.4.2 Sistema para el manejo contable de los costos para la producción de implementos deportivos y su adecuado manejo

Una adecuada asignación de costos y gastos en la producción de artículos deportivos conlleva a diferenciar entre costo y gasto.

Costo es el gasto económico que representa la fabricación de un bien, el mismo que una vez finalizada su producción se le suma el beneficio de la utilidad para su venta.

Gasto es el desembolso económico realizado por la empresa para un correcto desarrollo de las actividades tanto de producción como administrativas.

Una vez diferenciado costo y gasto se propone la siguiente asignación de procedimientos en la producción de artículos deportivos de la empresa MundiSport.

5.4.2.1 Producción

Materia Prima

Es el principal material utilizado para la elaboración de cualquier artículo deportivo dentro de la gama MundiSport, sin embargo también se debe considerar parte de la materia prima el velcro, lona, plástico, hilo, reatas, adhesivos pintura de serigrafía entre otros debido a que se puede determinar de manera cuantitativa la proporción de cada uno de estos artículos a utilizarse para la elaboración del producto terminado.

Lona

Para la confección de canilleras, musleras entre otros artículos, está constituido en su totalidad por algodón y poliéster lo que permite que sea resistente y a su vez tenga propiedades de elasticidad. Es impermeable.

Hilo

Para la costura de cada una de las prendas se utiliza hilo para maquina compuesto 100% de algodón.

Velcro

En las canilleras deportivas el Velcro es parte esencial del artículo ya que permite la unión entre las extremidades de cada jugador con el artículo deportivo.

Elásticos

Se utiliza en la confección de todos los artículos, es un elástico fabricado dentro de la empresa con una trama estándar, de 300 hilos poliéster, hilo licra e hilo caucho para su comodidad y evitar reacciones alérgicas, Se coloca en la parte exterior de cada artículo ya sea este sublimado o Serigrafiado.

Reata

Similar al elástico es un tipo de tela que permite la unión de todas las partes de cada producto, se coloca en los bordes de canilleras, tobilleras, musleras para que se unan todas sus partes, el plástico, lona, elástico y así tenga un acabado impecable y que no afecte el rendimiento de cada persona por incomodidad o molestia.

Adhesivo de mesa

El adhesivo de mesa es utilizado en la serigrafía realizada en cada uno de los artículos deportivos en donde se plasma la marca de la empresa.

Pintura de serigrafía

La tinta de serigrafía es a base de pvc y tienen el aspecto de plástico sobre la tela, la misma una vez aplicada cubre la tela, y se tiene un acabado excelente en pequeños diseños, su secado requiere calor la misma que es proporcionado por la plancha de Serigrafiado.

Película de serigrafía negativa

La película de serigrafía es principalmente de plástico de larga duración especialmente diseñado para el proceso de Serigrafiado.

En impresión digital la duración de la tinta es menor ya que resiste en menor medida la luz ultravioleta pero por otro lado nos permite reproducir cuatricromías con muy buena resolución.

Tinta de sublimación

La sublimación es similar a la serigrafía, se lo realiza al aplicar la marca de la empresa en los artículos deportivos siendo esta la mayor opción de los compradores pues es de buena calidad y económica a su vez.

5.4.2.2 Mano de Obra

Para la fabricación de todos los artículos deportivos es vital importancia la mano de obra ya que aunque se usa maquinaria para la elaboración de todos los artículos esta necesita de un operador calificado para su manipulación y manejo.

Las empresas de elaboración de productos textiles necesitan únicamente los conocimientos básicos dentro de cada área con excepción de la elaboración digital de diseños la misma que es realizada por un operador de Corel Draw para la impresión de películas para Serigrafiado.

La operación de las maquinas en su mayoría son de costura, al ser un taller artesanal las operadores que ingresaron sin experiencia logaron conseguirla lo que permitió que puedan ser operadores de la mayoría de máquinas de costura dentro de la fábrica.

Para el año 2013 la empresa empleo un total de 13 personas a cargo de las operaciones de la fábrica las cuales detallaremos a continuación.

Operador de Materia Prima y Empaque

Se encarga del corte y distribución de la materia prima a los operadores de costura, se encarga de manejar ordenes de producción y solicitud de materia prima dentro del proceso de fabricación, se cuenta el momento con 2 personas las cuales

distribuyen toda la producción necesaria a fin de que cada operador solo ese encargado de su tarea.

Adicional también se encargan del proceso de empaque de los productos terminados otorgados por el Supervisor de Calidad.

Operador de Costura

Se encargan de confecciones las diferentes órdenes de producción una vez que los operadores de Materia Prima les otorguen los materiales, se encargan del uso de la maquinaria así como demás implementos para la elaboración de los productos solicitados, al momento de cuenta con 4 costureras.

Supervisor de control de calidad

Se encarga de el corte de excesos de hilos y así como del control de calidad y acabo de los productos de las operadoras de costuras, si existiere manchas, costuras defectuosas o cualquier otro defecto de fábrica que pudiera originarse dentro del proceso de producción se devuelve al proceso anterior para su corrección.

5.4.2.3 Costos Generales de fabricación

Mano de Obra indirecta

Personal administrativo

Presidente y Gerente de Operaciones

Son los responsables de la producción de la fábrica aunque no trabajen directamente en el área de producción ni confección de prendas.

Se encargan de las órdenes de producción, solicitar el pedido de materiales a sus distintos proveedores, receptar los materiales entregados y autorizar la producción establecida a los operadores para su confección, y del registro de los productos terminados mismo que serna distribuidos a sus operadores de venta.

Servicios Básicos

Son aquellos de los cuales son imprescindibles para el desempeño de las máquinas y trabajadores dentro de la fábrica.

Luz = Máquinas de coser Overlock, Recta y Cruzada.

Agua = Indispensable para el proceso de Serigrafiado.

Depreciación

Registro contable que refleja el desgaste y uso de las maquinas utilizadas.

Mantenimiento

Gastos generales incurridos mes a mes para el correcto funcionamiento de los equipos y maquinaria de la fábrica, dentro de este rubro se pueden considerar repuestos.

Insumos

Parte de la materia prima para cada una de las máquinas las cuales son vital importancia dentro de la fabricación de productos deportivos.

Agujas, aceites, adhesivos, cintas las cuales son se consideran como materia prima directa pero son parte de la producción.

Arriendo

Al no tener un local propio, MundiSport arrienda las instalaciones como espacio para áreas de trabajo y administrativas mismas que están relacionadas directamente con el almacenamiento, producción y procesamiento de la materia prima.

5.4.2.4 Determinar Costo Primo, costos indirectos, gastos operacionales

Para determinar el costo primo se debe sumar los materiales indirectos y la mano de obra directa.

| | |
|----------------------------------|----------------|
| Costos indirectos de fabricación | 333.33 |
| Mano de obra directa | <u>3183.02</u> |
| Total Costo Primo | 3516.35 |

Costos Indirectos de Fabricación: Son elementos diferentes a materia prima y mano de obra, pero que se hacen necesarios para fabricar el producto o prestar el servicio.

Asignación de los costos indirectos de fabricación

| Actividad | COSTOS INDIRECTOS DE FABRICACION | | | | TOTAL |
|--------------------------------------|----------------------------------|-------------------|--------------|-------------------|-------------------|
| | Depreciacion Maquinaria | Energia Electrica | Agua | Fundas de Empaque | |
| Diseño y Cortado de la Materia Prima | 16,67 | 20,00 | | | 36,6666667 |
| Preparacion de la Materia Prima | 9,17 | 21,00 | 50,00 | | 80,1666667 |
| Ensamblado | 50,00 | 50,00 | | | 100,00 |
| Empaquetado y Sellado | 7,50 | 9,00 | | 100 | 116,5 |
| Total | 83,33 | 100,00 | 50,00 | 100 | 333,333333 |

Asignación de los costos indirectos de fabricación a los productos a elaborar

| % de asignacion | Canillera Juvenil Plastico | Tobillera Elastica | Rodillera Helastica Hueco | Rodillera arquero | Rodillera mg Neo Larga Ajsutable | Muslera Elastica | Venda "3" | Cinta de Capitan | TOTAL |
|-----------------|----------------------------|--------------------|---------------------------|-------------------|----------------------------------|------------------|------------|------------------|----------|
| 19,34% | 104,832851 | 19,7103088 | 15,161776 | 15,3783728 | 4,331936 | 7,580888 | 33,1393104 | 16,4613568 | 216,5968 |
| 17,66% | 95,7367488 | 18,0000912 | 13,846224 | 14,0440272 | 3,956064 | 6,923112 | 30,2638896 | 15,0330432 | 197,8032 |
| 54,25% | 294,0784 | 55,2916 | 42,532 | 43,1396 | 12,152 | 21,266 | 92,9628 | 46,1776 | 607,6 |
| 8,75% | 47,432 | 8,918 | 6,86 | 6,958 | 1,96 | 3,43 | 14,994 | 7,448 | 98 |
| Total horas | 542 | 102 | 78 | 80 | 22 | 39 | 171 | 85 | 1120 |

Los gastos operacionales se los define como el dinero que una empresa debe desembolsar por concepto del desarrollo adecuado de sus diferentes actividades, ya sean administrativas, de ventas, financieros o de representación como el pago del alquiler de locales comerciales u oficinas, pago de salarios a los empleados, compra de insumos para la oficina o la compra de una fotocopiadora entre otros.

| | |
|----------------------|--------------|
| Costo de Producción | 26.535,15 |
| Gastos Operacionales | <u>67,99</u> |
| Costo Total | 26603,14 |

Una vez determinado el óptimo manejo contable de las transacciones del proceso productivo de la empresa MundiSport, se presentan los siguientes ejemplos para el correcto uso de las transacciones dentro de un proceso contable:

Compra de Materia Prima

Para la compra de la Materia Prima se registrara según el siguiente asiento modelo

| | | | | |
|------------|------------------------------|-------|-------|-------|
| 02/06/2013 | Inventario de Materia Prima | | 56,00 | |
| | Pintura | 56,00 | | |
| | IVA EN COMPRA DE BIENES 12% | | 6,72 | |
| | RETENCIÓN FUENTE 1% | | | 0,56 |
| | BANCO PICHINCHA | | | 62,16 |
| | REF: COMPRA DE MATERIA PRIMA | | | |

Según política de la empresa los pagos se los realizara directamente a la cuenta de Banco Pichincha en donde se emitirá un cheque por los insumos adquiridos

Los insumos se registraran directamente en la cuenta inventario, la misma que debe ser inventariada en el momento de su recepción y posterior registro en Kardex de materia prima según el producto comprado

Uso de Materia Prima

Para la elaboración de artículos se registraran las órdenes de producción solicitadas, así como también la materia prima a utilizar el cada orden de producción según el siguiente asiento modelo

| | | | | |
|------------|---|----------|----------|----------|
| 05/06/2013 | INVENTARIO DE PRODUCTOS EN PROCESO | | 23018,80 | |
| | ORDEN DE PRODUCCIÓN 1 Canillera Juvenil Plástico Tobillera | 13261,12 | | |
| | ORDEN DE PRODUCCIÓN 3 Rodillera Elástica con Hueco | 2256,87 | | |
| | ORDEN DE PRODUCCIÓN 4 Rodillera Arquero JM (L) | 7500,81 | | |
| | Inventario de Materia Prima | | | 23018,80 |
| | Plástico | 2904,00 | | |
| | Lona | 1357,76 | | |
| | Elástico | 4653,17 | | |
| | Pintura | 136,34 | | |
| | Tinta | 2323,20 | | |
| | Papel Sublimación | 1452,00 | | |
| | Sesgo | 1764,00 | | |
| | Hilo | 458,34 | | |
| | Neopreno | 180,00 | | |
| | Velcro | 7790,00 | | |
| | REF: UTILIZACIÓN DE MATERIA PRIMA DENTRO DE LA PRODUCCIÓN MENSUAL | | | |

Se crea la cuenta de productos en proceso en donde se registrarán las órdenes de producción solicitadas.

La cuenta Inventario de materia prima se acreditará puesto que al utilizar los insumos para la fabricación de los artículos deportivos, estos disminuyen en cantidad los mismos que deben ser registrados tanto en un asiento contable como en el Kardex de materia prima.

Asignación de la Mano de Obra

Para el registro de la Mano de obra en los procesos de elaboración de artículos deportivos se deberá utilizar el siguiente asiento modelo

| | | | | |
|------------|--|--------|--------|--------|
| 25/06/2013 | INVENTARIO DE PRODUCTOS EN PROCESO | | 181,43 | |
| | ORDEN DE PRODUCCIÓN 1 Canillera Juvenil Plástico Tobillera | 130,50 | | |
| | ORDEN DE PRODUCCIÓN 3 Rodillera Elástica con Hueco | 19,10 | | |
| | ORDEN DE PRODUCCIÓN 4 Rodillera Arquero JM (L) | 31,83 | | |
| | MANO DE OBRA DIRECTA | | | 181,43 |
| | REF: UTILIZACIÓN DE LA MANO DE OBRA DIRECTA | | | |

Distribución de los costos indirectos de fabricación

Para el registro de los costos indirectos de fabricación asignados según Pág. 77 se utilizara el siguiente asiento modelo:

| | | | | |
|------------|---|-------|--------|--------|
| 28/06/2013 | INVENTARIO DE PRODUCTOS EN PROCESO | | 333,33 | |
| | ORDEN DE PRODUCCIÓN 1 Canillera Juvenil Plástico Tobillera | 13,67 | | |
| | ORDEN DE PRODUCCIÓN 3 Rodillera Elástica con Hueco | 2,00 | | |
| | ORDEN DE PRODUCCIÓN 4 Rodillera Arquero JM (L) | 3,33 | | |
| | COSTOS INDIRECTOS DE FABRICACIÓN | | | 333,33 |
| | REF: DISTRIBUCIÓN DE LOS COSTOS INDIRECTOS DE FABRICACIÓN ENTRE LAS ORDENES DE PRODUCCIÓN | | | |

Distribución de los productos terminados

Una vez terminada la elaboración de cada artículo se encuentre terminada se deberá utilizar el siguiente asiento modelo:

| | | | | |
|------------|--------------------------------------|----------|----------|--|
| 28/06/2013 | INVENTARIO DE PRODUCTOS TERMINADOS | | 26535,15 | |
| | Canillera Juvenil Plástico Tobillera | 17356,62 | | |
| | Cinta de Capitán | 2608,04 | | |
| | Muslera Elástica | 141,41 | | |

| | | | | |
|--|--|------------|--|------------|
| | Rodillera Elástica con Hueco | 273,65 | | |
| | Rodillera Arquero JM (L) | 1142,88 | | |
| | Tobillera Elástica | 346,65 | | |
| | Venda "3" | 3812,20 | | |
| | Rodillera Mg Neo Ajustable | 853,69 | | |
| | INVENTARIO DE PRODUCTOS EN PROCESO | | | 26535,1496 |
| | ORDEN DE PRODUCCIÓN 1 Canillera Juvenil Plástico Tobillera | 26535,1496 | | |

Se creará la cuenta de Inventario de productos terminados en donde se registrará cada uno de los artículos elaborados según las ordenes de producción solicitada.

Se acreditará el inventario de productos en proceso ya que los artículos se encuentran terminados y el cruce de cuenta debe saldarse con las mismas cantidades de artículos terminados y el inventario de productos en proceso para el adecuado cierre de la cuenta.

Venta de artículos

Para el proceso de ventas se utilizarán dos asientos modelos en donde se registrará la primera instancia de la venta realizada y su posterior registro de la salida de la mercadería de las bodegas de productos terminados.

| | | | | |
|------------|------------------------------------|--|---------|---------|
| 29/06/2013 | CAJA | | 3666,87 | |
| | VENTAS | | | 3273,99 |
| | IVA EN VENTA DE BIENES 12% | | | 392,88 |
| | REF: VENTA DE MERCADERÍA | | | |
| | | | | |
| 29/06/2013 | Costo de Ventas | | 2518,46 | |
| | INVENTARIO DE PRODUCTOS TERMINADOS | | | 2518,46 |

| | | | | |
|--|---|---------|--|--|
| | Canillera Juvenil Plástico Tobillera | 1470,29 | | |
| | Rodillera Elástica con Hueco | 23,46 | | |
| | Rodillera Arquero JM (L) | 160,97 | | |
| | Muslera Elástica | 56,56 | | |
| | Venda "3" | 498,33 | | |
| | Cinta de Capitán | 308,85 | | |
| | REF: SALIDA DE LA MERCADERÍA DE LA VENTA ANTERIOR | | | |

La primera transacción identifica claramente la venta realizada en donde se registrara la cuenta de ventas, así como también IVA y Caja

El valor de Ventas será determinado según el costo de los artículos terminados más un 30% de utilidad asignado a cada producto.

Ej.

$$2518.46 + 30\% = 3273,99$$

$$2518,46 + 755,53 = 3273,99$$

La segunda instancia de la transacción refleja la salida de inventario de los artículos a vender, en donde se debita el costo de venta y se acredita la cuenta de inventario de productos terminados, por la salida de la mercadería de la venta de los productos seleccionados.

5.4.3 Plan de cuentas

Una vez diferenciado procedimientos, costos y gastos, así como también materia prima e insumos y considerando que la empresa actualmente no cuenta con un plan de cuentas contables que ayude a diferenciar correctamente actividades así como también transacciones que se presenten durante el ejercicio económico del mismo, se crea la necesidad de la elaboración de un plan de cuentas que cubrirá los

requerimientos de la empresa, esto ayudará significativamente con una presentación oportuna de resultados y permitirá la asignación correcta tanto de costo como de gasto.

5.4.3.1 Codificación del plan cuentas

El sistema de codificación para el plan de cuentas propuesto se realizó de acuerdo a los sistemas contables computarizados que se usan para el registro de las operaciones, en donde se identificaran por jerarquía de la siguiente manera

| | |
|--------------|--|
| 0 | Grupo de Cuenta Principal "Elemento del estado financiero" |
| 00.00 | Grupo de Cuenta Secundaria |
| 00.00.00 | Cuenta |
| 00.00.00.000 | Subcuenta analítica |

5.4.3.2 Descripción de las cuentas principales

ACTIVO

Comprende a todos los bienes y valores de propiedad de la entidad y que están al servicio de la misma con el objetivo de obtener utilidad. Estos bienes tienen mucha probabilidad de generar un beneficio económico y varían de acuerdo con la naturaleza del negocio.

Inventario

Es una cuenta de activo exigible la cual representa el valor de mercaderías, materia prima o productos en proceso existentes dentro la empresa.

Es uno de los activos más grandes de una empresa ya que son bienes tangibles que se tiene para la venta en el curso ordinario del negocio o para su utilización para la creación de productos terminados.

Su naturaleza es deudora, se debita por la compra de materia prima o productos destinados para su comercialización y se acredita por su venta o por su requisición en ordenes de producción para el elaboración de productos terminados.

Ingresos

Un ingreso es el incremento de los activos o el decremento de los pasivos de una entidad, durante un periodo contable, con un impacto favorable en la utilidad o pérdida neta o, en su caso, en el cambio neto en el patrimonio contable y, consecuentemente, en el capital ganado o patrimonio contable, respectivamente.

Ventas

La *venta* es una de las actividades más pretendidas por las empresas, organizaciones o personas que ofrecen algo (productos, servicios u otros) en su mercado, debido a que su éxito depende directamente de la cantidad de veces que realicen ésta actividad, de lo bien que lo hagan y de cuán rentable les resulte hacerlo.

Su naturaleza es acreedora, se debita por reducción o liquidación de la cuenta, se acredita por la creación de la operación mercantil para con los clientes.

Costo

Es la inversión de dinero que una empresa hace, con el fin de producir un bien, comercializar un producto o prestar un servicio. Estos no involucran los gastos de

operación, representados por los gastos administrativos y los de ventas entro otros gastos.

GASTOS

Se puede definir como la salida de dinero que realiza una empresa o persona natural con el objetivo de administrar adecuadamente un proceso productivo o un negocio, así como también ejecutar las labores de venta, promoción y distribución de los productos manufacturados, los servicios prestados y las mercancías adquiridas para revender.

5.4.3.3 Diseño del plan de cuentas

| | |
|-----------|---|
| 1. | Activo |
| 1.1. | Corriente |
| 1.1.1. | Disponible |
| 1.1.1.1. | Caja |
| 1.1.1.1.1 | Caja General |
| 1.1.1.1.2 | Caja Chica |
| 1.1.1.2. | Bancos |
| 1.1.1.2.1 | Banco Pichincha |
| 1.1.1.2.2 | Banco Internacional |
| 1.1.1.2.3 | Produbanco |
| 1.1.1.2.4 | Banco del Pacifico |
| 1.1.2. | Exigible |
| 1.1.2.1. | Cuentas por Cobrar |
| 1.1.2.1.1 | Clientes |
| 1.1.2.2. | Provisión |
| 1.1.2.2.1 | Cuentas Incobrables 1% |
| 1.1.2.3. | Crédito Tributario |
| 1.1.2.3.1 | IVA EN COMPRA DE BIENES 12% |
| 1.1.2.3.2 | IVA EN COMPRA DE SERVICIOS |
| 1.1.2.3.3 | 12% |
| 1.1.2.3.3 | Crédito Tributario |
| 1.1.2.5. | Cuentas por Cobrar Empleados MundiSport |
| 1.1.2.5.1 | Prestamos |

| | | |
|--------------|---------------------------|--|
| 1.1.2.5.2 | | Anticipos Sueldo |
| 1.1.3 | Realizable | |
| 1.1.3.1. | Inventario | |
| 1.1.3.1.1 | | Inventario de Productos Terminados |
| 1.1.3.1.2 | | Inventario de Materia Prima |
| 1.1.3.1.4. | | Inventario de Productos en Proceso |
| 1.1.3.1.4.1. | | Mano de Obra |
| 1.1.3.1.4.2. | | Inventario de Materia Prima Gastos Indirectos de Fabricación |
| 1.1.3.1.4.3. | | |
| 1.2. | No Corrientes | |
| 1.2.1. | Propiedad Planta y Equipo | |
| 1.2.1.1 | | Muebles y Enseres |
| 1.2.1.2 | | Equipo de Computo |
| 1.2.1.3 | | Maquinaria y Equipo |
| 1.2.1.4 | | Equipo de Oficina |
| | | Depreciación Acumulada Propiedad Planta y Equipo |
| 1.3.1. | | |
| 1.3.1.1 | | Depreciación Acumulada Muebles y Enseres |
| 1.3.1.2 | | Depreciación Acumulada Equipo de Computo |
| | | Depreciación Acumulada Maquinaria y Equipo |
| 1.3.1.3 | | |
| 1.3.1.4 | | Depreciación Acumulada Equipo de Oficina |
| 2. | Pasivos | |
| 2.1. | Corriente | |
| | | Cuentas por Pagar |
| 2.1.1. | | |
| 2.1.1.1. | | Empleados |
| 2.1.1.1.1 | | Salario Básico Unificado PARTICIPACIÓN 15% TRABAJADORES |
| 2.1.1.1.2 | | |
| 2.1.1.2. | | IESS |
| 2.1.1.2.1 | | Aporte Personal 9.45% |
| 2.1.1.2.2 | | Aporte Patronal 12.15% |
| 2.1.1.3. | | Provisiones |
| 2.1.1.3.1 | | Décimo Tercer Sueldo |
| 2.1.1.3.2 | | Décimo Cuarto Sueldo |
| 2.1.1.3.3 | | Fondos de Reserva |
| 2.1.1.3.4 | | Vacaciones |
| 2.1.1.4. | | SRI por Pagar |
| 2.1.1.4.1 | | Impuesto a la Renta |
| 2.1.1.4.2 | | Retención en la Fuente 1% |
| 2.1.1.4.3 | | Retención en la Fuente 2% |

| | | |
|------------|---------------------------|---------------------------------|
| 2.1.1.4.4 | | Retención en la Fuente 8% |
| 2.1.1.4.5 | | Retención del IVA 30% Bienes |
| 2.1.1.4.6 | | Retención del IVA 70% Servicios |
| 2.1.1.4.7 | | Retención del IVA 100% |
| 2.1.1.4.8 | | IVA EN VENTA DE BIENES 12% |
| 2.1.1.5 | | Proveedores |
| 2.1.1.5.1 | | PROVEEDEED COMERCIAL SILVA |
| 2.1.1.5.2 | | PROVEED EDIMCA |
| 2.1.1.5.3 | | PROVEED ELASTIC. SAN JORGE |
| 2.1.1.5.4 | | PROVEED GRAPHIC SOURCE |
| 2.1.1.5.5 | | PROVEED HILDA ÁLVAREZ |
| 2.1.1.5.6 | | PROVEED HILTEXPOY |
| 2.1.1.5.7 | | PROVEED IMPORDEL SISTEN |
| 2.1.1.5.8 | | PROVEED MIYONTEX |
| 2.1.1.5.9 | | PROVEED PLASTICOM |
| 2.1.1.5.10 | | PROVEED SOLARTEX |
| 2.2. | No Corriente | |
| 2.2.1. | Préstamo Bancario | |
| 2.2.1.1 | Banco Pichincha | |
| 3. | Patrimonio | |
| 3.1. | Capital | |
| 3.1.1. | Capital Social | |
| 3.1.1.1 | Capital MundiSport | |
| 3.1.2. | Reservas | |
| 3.1.2.1 | Reserva Legal | |
| 3.1.3. | Utilidad o Perdida | |
| 3.1.3.1 | Utilidad de Ejercicio | |
| 3.1.3.2 | Perdida del Ejercicio | |
| 4. | Ingresos | |
| 4.1. | Operacionales | |
| 4.1.1. | Ventas | |
| 4.1.1.1 | Ventas Netas | |
| 4.1.2. | Descuentos y Devoluciones | |
| 4.1.2.1 | Descuento en Ventas | |
| 4.1.2.2 | Devolución en Ventas | |
| 4.2. | No Operacionales | |
| 4.2.1 | Otras Ventas | |
| 4.2.3. | Otros Ingresos | |
| 4.2.3.1 | Ingresos Bancarios | |
| 5. | Costos | |

| | |
|------------|------------------------------------|
| 5.1. | Operacionales |
| 5.1.1. | Costos de Ventas |
| 5.1.1.1 | Costo de Ventas |
| 5.1.1.2 | Mano de Obra Directa |
| 5.1.1.3 | Costos Indirectos de Fabricación |
| 5.1.1.4 | Materia Prima |
| 6. | Gastos |
| 6.1. | Operacionales |
| 6.1.1. | Gastos de Ventas |
| 6.1.1.3 | Movilización y Viáticos |
| 6.1.1.4 | Envíos y Encomiendas |
| 6.1.1.5 | Gastos de Representación |
| 6.1.1.6 | Muestras y Donaciones |
| 6.1.1.99 | Otros Gastos de Ventas |
| 6.1.2. | Gastos Administrativos |
| 6.1.2.1. | Gastos de Administración |
| 6.1.2.1.1 | Sueldo |
| 6.1.2.1.2 | Horas Extras |
| 6.1.2.1.3 | Décimo Tercer Sueldo |
| 6.1.2.1.4 | Décimo Cuarto Sueldo |
| 6.1.2.1.5 | Fondos de Reserva |
| 6.1.2.1.6 | Vacaciones |
| 6.1.2.1.7 | Aporte IESS |
| 6.1.2.1.8 | Movilización |
| 6.1.2.1.9 | Honorarios Profesionales |
| 6.1.2.1.10 | Servicios de Contabilidad |
| 6.1.2.2. | Gastos de Operación |
| 6.1.2.2.1 | Luz |
| 6.1.2.2.2 | Agua |
| 6.1.2.2.3 | Teléfono |
| 6.1.2.2.4 | Internet |
| 6.1.2.2.5 | Arriendo |
| 6.1.2.2.6 | Construcciones y Adecuaciones |
| 6.1.2.2.7 | Útiles de Oficina |
| 6.1.2.2.8 | Publicidad |
| 6.1.2.3. | Mantenimiento |
| 6.1.2.3.1 | Mantenimiento Equipos de Computo |
| 6.1.2.3.2 | Mantenimiento Maquinaria y Equipo |
| 6.1.2.3.3 | Mantenimiento Maquinaria Vehículos |
| 6.1.2.4. | Gasto Depreciación |
| 6.1.2.4.1 | G. D. Maquinaria y Equipo |

| | |
|------------|--------------------------|
| 6.1.2.4.2 | G. D. Equipo de Oficina |
| 6.1.2.4.3 | G. D. Muebles y Enseres |
| 6.1.2.4.4 | G. D. Equipo de Computo |
| 6.1.2.4.5 | G. D. Vehículos |
| 6.1.2.5. | Gasto Impuestos |
| 6.1.2.6.1 | Documentación Legal |
| 6.1.2.6.2 | Honorarios Profesionales |
| 6.1.2.7. | Otros Gastos |
| 6.1.2.7.99 | Gatos Varios |
| 6.1.3. | Gastos Financieros |
| 6.1.3.1. | Financieros |
| 6.1.3.1.1 | Multas |
| 6.1.3.1.2 | Intereses Bancarios |
| 6.1.3.1.3 | Otros Gastos Bancarios |

5.4.4 ESTADOS FINANCIEROS

MundiSport al no superar los ingresos anuales según las normas del Servicio de Rentas Internas no está obligada a llevar contabilidad durante los periodos 2013 y 2014 por lo que los estados financieros se encuentran amparados sobre la NEC 1 PRESENTACIÓN DE ESTADOS FINANCIEROS los cuales detallamos a continuación.

5.4.4.1 Balance General

Es un resumen o estado de situación patrimonial de todo lo que tiene la empresa, de lo que debe, de lo que le deben y de lo que realmente le pertenece a su propietario, que refleja el estado de una empresa en un periodo determinado.

En él se muestran las cuentas de activo, pasivo y patrimonio con sus respectivos saldos hasta la fecha de cierre del periodo ya sea mensual o anual.

MundiSport

BALANCE GENERAL

Al 30 de Junio del 2013

| | | | | | |
|---------------|--|----------|----------|----------|----------|
| 1. | Activo | | | | 119007,1 |
| 1.1. | Corriente | | | | |
| 1.1.1. | Disponibles | | | 43745,27 | |
| 1.1.1.1. | Caja | | 300 | | |
| 1.1.1.1.1. | Caja General | 0 | | | |
| 1.1.1.1.2. | Caja Chica | 300 | | | |
| 1.1.1.2. | Bancos | | 43445,27 | | |
| 1.1.1.2.1. | Banco Pichincha | 43445,27 | | | |
| 1.1.1.2.2. | Banco Internacional | 0 | | | |
| 1.1.1.2.3. | Produbanco | 0 | | | |
| 1.1.1.2.4. | Banco del Pacifico | 0 | | | |
| 1.1.2. | Exigible | | | 19800,00 | |
| 1.1.2.1. | Cuentas por Cobrar | | 20000 | | |
| 1.1.2.1.1. | Cientes | 20000 | | | |
| 1.1.2.2. | Provisión | | -200 | | |
| 1.1.2.2.1. | Cuentas Incobrables 1% | -200 | | | |
| 1.1.2.3. | Crédito Tributario | | 0,00 | | |
| 1.1.2.3.1. | IVA EN COMPRA DE BIENES 12% | 0,00 | | | |
| 1.1.2.3.2. | IVA EN COMPRA DE SERVICIOS 12% | 0,00 | | | |
| 1.1.2.3.3. | Crédito Tributario | | | | |
| 1.1.2.5. | Cuentas por Cobrar Empleados MundiSport | | | | |
| 1.1.2.5.1. | Prestamos | | | | |
| 1.1.2.5.2. | Anticipos Sueldo | | | | |
| 1.1.3. | Realizable | | | 39142,43 | |
| 1.1.3.1. | Inventario | | 39142,43 | | |
| 1.1.3.1.1. | Inventario de Productos Terminados | 13885,23 | | | |
| 1.1.3.1.2. | Inventario de Materia Prima | 25257,20 | | | |
| 1.1.3.1.4. | Inventario de Productos en Proceso | 0,00 | | | |
| 1.1.3.1.4.1. | Mano de Obra | | | | |
| 1.1.3.1.4.2. | Inventario de Materia Prima | | | | |
| 1.1.3.1.4.3. | Gastos Indirectos de Fabricación | | | | |
| 1.2. | No Corrientes | | | 16319,35 | |
| 1.2.1. | Propiedad Planta y Equipo | | 21943,52 | | |
| 1.2.1.1. | Muebles y Enseres | 8543,52 | | | |
| 1.2.1.2. | Equipo de Computo | 2940 | | | |
| 1.2.1.3. | Maquinaria y Equipo | 10460 | | | |
| 1.2.1.4. | Equipo de Oficina | 0 | | | |
| 1.2.2. | Depreciación Acumulada Propiedad Planta y Equipo | | -5624,17 | | |
| 1.2.2.1. | Depreciación Acumulada Muebles y Enseres | -1419,00 | | | |
| 1.2.2.2. | Depreciación Acumulada Equipo de Computo | -980,00 | | | |
| 1.2.2.3. | Depreciación Acumulada Maquinaria y Equipo | -3225,17 | | | |
| 1.2.2.4. | Depreciación Acumulada Equipo de Oficina | | | | |
| Total Activos | | | | | 119007,1 |

Gerente

| | | | | | |
|---------------|---------------------------------|----------|----------|----------|----------|
| 2. | Pasivos | | | | |
| 2.1. | Corriente | | | | 13180,86 |
| 2.1.1. | Cuentas por Pagar | | | 13180,86 | |
| 2.1.1.1. | Empleados | | 1941,808 | | |
| 2.1.1.1.1. | Salario Básico Unificado | | | | |
| 2.1.1.1.2. | PARTICIPACIÓN 15% TRABAJADORES | 1183,88 | | | |
| 2.1.1.1.2. | Beneficios Sociales por Pagar | 757,9283 | | | |
| 2.1.1.2. | IESS | | 231,525 | | |
| 2.1.1.2.1. | Aporte Personal 9.45% | 231,525 | | | |
| 2.1.1.2.2. | Aporte Patronal 12.15% | 0 | | | |
| 2.1.1.3. | Provisiones | | 460,25 | | |
| 2.1.1.3.1. | Decimo Tercer Sueldo | 204,17 | | | |
| 2.1.1.3.2. | Decimo Cuarto Sueldo | 154 | | | |
| 2.1.1.3.3. | Fondos de Reserva | | | | |
| 2.1.1.3.4. | Vacaciones | 102,08 | | | |
| 2.1.1.4. | SRI por Pagar | | 5908,28 | | |
| 2.1.1.4.1. | Impuesto a la Renta | 0 | | | |
| 2.1.1.4.2. | Retención en la Fuente 1% | 1973,139 | | | |
| 2.1.1.4.3. | Retención en la Fuente 2% | 0 | | | |
| 2.1.1.4.4. | Retención en la Fuente 8% | 0 | | | |
| 2.1.1.4.5. | Retención del IVA 30% Bienes | 0 | | | |
| 2.1.1.4.6. | Retención del IVA 70% Servicios | 0 | | | |
| 2.1.1.4.7. | Retención del IVA 100% | 0 | | | |
| 2.1.1.4.8. | IVA EN VENTA DE BIENES 12% | 0 | | | |
| 2.1.1.4.9. | SRI por Pagar | 3935,14 | | | |
| 2.1.1.5. | Proveedores | | 4639 | | |
| 2.1.1.5.1. | PROVEED COMERCIAL SILVA | 827 | | | |
| 2.1.1.5.2. | PROVEED EDIMCA | 418 | | | |
| 2.1.1.5.3. | PROVEED ELASTIC. SAN JORGE | 208 | | | |
| 2.1.1.5.4. | PROVEED GRAPHIC SOURCE | 549 | | | |
| 2.1.1.5.5. | PROVEED HILDA ALVAREZ | 689 | | | |
| 2.1.1.5.6. | PROVEED HILTEXPOY | 795 | | | |
| 2.1.1.5.7. | PROVEED IMPORDEL SISTEN | 343 | | | |
| 2.1.1.5.8. | PROVEED MIYONTEX | 478 | | | |
| 2.1.1.5.9. | PROVEED PLASTICOM | 115 | | | |
| 2.1.1.5.10. | PROVEED SOLARTEX | 217 | | | 0 |
| 2.2. | No Corriente | | | 0 | |
| 2.2.1. | Préstamo Bancario | | 0 | | |
| 2.2.1.1. | Banco Pichincha | 0 | | | |
| Total Pasivos | | | | | 13180,86 |

| | | | | | |
|-----------------------------|-----------------------|----------|----------|----------|----------|
| 3. | Patrimonio | | | | 105826,2 |
| 3.1. | Capital | | | 105826,2 | |
| 3.1.1. | Capital Social | | 101090,2 | | |
| 3.1.1.1. | Capital MundiSport | 101090,2 | | | |
| 3.1.2. | Reservas | | 789,2555 | | |
| 3.1.2.1. | Reserva Legal | 789,2555 | | | |
| 3.1.3. | Utilidad o Perida | | 3946,69 | | |
| 3.1.3.1. | Utilidad de Ejercicio | 3946,69 | | | |
| 3.1.3.2. | Perdida del Ejercicio | | | | |
| Total Pasivo mas Patrimonio | | | | | 119007 |

Contador

5.4.4.2 Estado de Pérdidas y Ganancias

El estado de resultados es un estado financiero en el cual los socios o propietarios de la empresa en donde se detalla la forma en la que se obtuvieron las ganancias o pérdidas de un periodo determinado.

Permite identificar los costos, gastos e ingresos y el origen de los mismos de manera que permite de manera confiable una correcta toma de decisiones.

Este estado financiero mide primordialmente el desempeño de un negocio tomando como base $\text{Ingresos} - \text{Gastos} = \text{Utilidad}$.

En este estado financiero la diferencia existente entre las empresas comerciales e industriales radica en el cálculo de costo de ventas. En el caso de las primeras, el costo de ventas, está dado en base al costo de las compras realizadas de la mercadería o el costo de otorgar un servicio, mientras que en una empresa industrial el cálculo del costo de los productos vendidos está dado por la materia prima utilizada, más los costos de transformación de la misma en producto terminado, cálculo que amerita un procedimiento ligeramente más complicado que lleva inclusive a que las empresas industriales presenten un estado financiero adicional que se denomina el estado de costos de productos vendidos.

MundiSport
ESTADO DE RESULTADO
AL 30 De Junio del 2013

| | | |
|-------------------------------|--|----------|
| I. Ventas Netas | | 34497,49 |
| Ventas | | 34497,49 |
| (-) Devolucion en Ventas | | 0,00 |
| II. Costo de Ventas | | 26536,53 |
| III. Utilidad Bruta en Ventas | | 7960,96 |
| (+) Otros Ingresos | | 0,00 |
| (-) Otros Egresos | | 0,00 |
| (-) Descuento en Ventas | | 0,00 |
| IV. Utilidad Bruta Total | | 7960,96 |
| V. Gastos de Distribucion | | 67,99 |
| Gastos Administrativos | | 67,99 |
| Gastos Financieros | | 0,00 |
| Gastos de Venta | | 0,00 |
| Utilidad del Ejercicio | | 7892,97 |

Gerente

Contador

5.4.4.3 Estado de Costo de Producción y Ventas

El estado de costo de productos vendidos se presenta demostrando los egresos incurridos por concepto de MP, MOD, CIF cuya sumatoria da el costo de producción del período. Más el inventario inicial de productos en proceso se obtiene el costo en productos en proceso, menos el inventario de productos en proceso se obtiene el costo de productos terminados, más el inventario de productos terminados se obtiene el costo de productos disponibles para la venta, menos el inventario final de productos terminados se obtiene el costo de productos vendidos conforme se observa en el esquema siguiente.

| MundiSport | | |
|---|----------|------------|
| ESTADO DE COSTOS DE PRODUCCION Y VENTAS | | |
| AL 30 De Junio del 2013 | | |
| I. Costo de la Materia Prima Utilizada | | 23018,7996 |
| Inventario Inicial de Materia Prima | 46300,00 | |
| (+) Compras Netas de Materia Prima | 1976,00 | |
| (-) Materia Prima disponible para la Produccion | 48276,00 | |
| (-) Inventario Final de Materia Prima | 25257,20 | |
| (=) Materia Prima Utilizada | 23018,80 | |
| II. Costo de la Mano de Obra Directa | | 3.180,57 |
| III. Costos Indirecos de Fabricacion | | 337,17 |
| IV. Costo de Produccion del Periodo | | 26.536,53 |
| (+) Inventario Inicial de Productos en Proceso | 0 | |
| V. Costo Total de Produccion Procesada | | 26.536,53 |
| (-) Inventario Final de Productos en Proceso | 0 | |
| VI. Costo de Produccion de Articulos Terminados | | 26.536,53 |
| (+) Inventario Inicial de Articulos Terminados | 13885,23 | |
| VII. Costo Total de Articulos Terminados | | 40.421,76 |
| (-) Invetario Final de Articulos Terminados | 13885,23 | |
| Costo de Produccion y Ventas | | 26.536,53 |
| _____ | _____ | |
| Gerente | Contador | |

5.5 Elaboración de Formatos diarios y auxiliares

5.5.1 Compras y Egresos

Los registros serán ingresados a partir de la factura emitida por el proveedor.

Se utilizara un comprobante de Egreso en donde se podrá visualizar de manera más específica el aspecto contable de la transacción realizada.

Los registros o transacciones que se realizaran dentro de este formato son:

- Compra de Materia Prima
- Compra de Bienes y Servicios Varios
- Pago a Proveedores
- Otros Egresos

| MundiSport Comprobante de Egreso | | | |
|-------------------------------------|---------------|---------------|-------|
| Numero: | | Fecha: | |
| Nombre: | | | |
| Concepto: | | | |
| Cheque N: | | | |
| Cuenta | Detalle | Debe | Haber |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| Son: _____ | | Total: \$ | |
| Realizado por: | Aprobado por: | Beneficiario: | |
| | | | |

Los documentos de soporte para cada transacción serán: cheque, comprobante de egreso, factura emitida por el proveedor y de ser necesario comprobante de retención, los cuales serán enviados a Gerencia para su aprobación y posterior pago.

5.5.2 Ventas e Ingresos

Los registros serán ingresados a partir de las facturas que son emitidas por MundiSport, las mismas que la empresa ya poseía, las mismas que se encuentran dentro de las normas y parámetros establecidos por el SRI en cuanto a impresión de documentos comerciales.

Se utilizará un comprobante de Ingreso en donde se podrá visualizar de manera más específica el aspecto contable de la transacción realizada.

| MundiSport | | | | | |
|-------------------------------|----------------|----------------------|---|--|--|
| Comprobante de Ingreso | | | | | |
| Numero: | _____ | Fecha: | _____ | | |
| Nombre: | _____ | | | | |
| Concepto: | _____ | | | | |
| Cheque N: | _____ | | | | |
| Cuenta | Detalle | Debe | Haber | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| Son: | _____ | Total: \$ | <table border="1"><tr><td> </td><td> </td></tr></table> | | |
| | | | | | |
| Realizado por: | | Aprobado por: | | | |
| | | | | | |

Los registros o transacciones que se realizarán dentro de este formato son:

- Venta de Mercadería
- Cobro de cuentas pendientes
- Otros Ingresos

5.5.3 Control de materiales

El control de materiales dentro de la fábrica lo lleva el gerente de operaciones el cual planifica el cálculo de cantidades que se utilizarán para la producción de artículos, y en función de este realizar las compras necesarias, no solo en temporadas, sino durante el resto del periodo contable.

Las compras son responsabilidad del gerente de operaciones, cuando se determina la falta de un material se contacta con los proveedores para abastecerse nuevamente de insumos determinados por la cabeza de grupo no por políticas internas, sino por experiencia adquirida durante sus años de trabajo.

Una vez realizado el pedido el mismo se encarga de la recepción y abastecimiento de materiales desde las oficinas de los proveedores hasta la fábrica MundiSport, comprobando antes de concretar la transacción que los materiales sean los idóneos según solicitado y que las cantidades y precio sean las correspondiente de la factura emitida.

Se sugiere dentro del plan de proceso contable la emisión de una guía de remisión con la descripción de la materia prima en donde se detallara cantidad, unidad de medida, peso y características del producto, la misma será entregada a la gerencia para su archivo y posterior procesamiento y análisis una vez estos sean almacenados correctamente para su procesamiento con el resto de materia prima.

Esta documentación permite el registro de los materiales ingresados a la fábrica dentro de un Kardex bajo el sistema de Promedio Ponderado, con un control más específico de la materia prima se puede realizar el registro ordenado de las compras y posterior pago a proveedores emitiendo todos los comprobantes necesarios para el procesamiento adecuado, no solo de la información, sino de las existencias dentro de la fábrica.

MundiSport
KARDEX DE MATERIA PRIMA

ARTICULO _____ UNIDAD DE MEDIDA: _____ MAXIMO : _____
 METODO _____ MINIMO: _____

| Fecha | Detalle | Entradas | | | Salidas | | | Existencias | | |
|-------|---------|----------|-----------|----------|---------|-----------|--------------|-------------|-----------|----------|
| | | Cant | P. Unidad | V. Total | Cant | P. Unidad | V. Total | Cant | P. Unidad | V. Total |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | Total | | | |

5.5.4 Ordenes de Producción

Para realizar un artículo del inventario es necesario registrar una orden de producción en donde después de verificar el inventario de productos terminados en el almacén se emite y aprueba el documento, con el fin de identificar el pedido dentro del proceso de producción.

| MundiSport | | | | |
|--------------------------------|----------|-------------------|-------|---------------|
| ORDEN DE PRODUCCION N: | | _____ | | |
| Fecha y Hora de Inicio | | _____ | | |
| Fecha y Hora de Termino | | _____ | | |
| Solicitado por: | | _____ | | |
| Articulo a Elaborar | | _____ | | |
| Solicitud de Materiales | | | | |
| Cant | Producto | Modelo | Color | Observaciones |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| _____ | | _____ | | |
| Operador | | Autorizado | | |

Una vez aprobada, en la fábrica se generara una hoja de costos en donde se registraran los 3 elementos del costo.

MundiSport

Hoja De Costos _____

Articulo _____

Cantidad _____

| Materia Prima Directa | | | | | | Mano de Obra Directa | | | | | Costos Indirectos de Fabricacion | | | | | |
|-----------------------|-----|----------|------|------|-------|----------------------|-----|---------|---------|-------|----------------------------------|-----|-------|------|------|-------|
| Fecha | Ref | Material | Cant | C.U. | Valor | Fehca | Ref | # Horas | C. Hora | Valor | Fecha | Ref | Cuota | Cant | C.U. | Valor |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Total M.P.D. | | | | | | Total M.O.D | | | | | Total C.I.F. | | | | | |

Resumen

Materia Prima Directa _____

Mano de Obra Directa _____

Costos Indirectos de Fabricacion _____

Total Costos de Produccion

_____ Contador

_____ Auxiliar

Cantidad _____

Costo de Produccion Unitario

Una vez se empiece la producción es necesario que se registre fecha y hora de inicio de fabricación, seguido se procederá con la recolección de la materia prima de la bodega utilizando dicha orden.

Un control adecuado de materia prima establece que una vez recolectada toda la materia prima solicitada, según orden se vuelva a realizar un inventario de lo recolectado pero en este caso del producto restante en bodega registrando día a día los saldos en bodega de la materia prima existente a la fecha.

5.5.5 Mano de obra

Uno de los aspectos de mayor importancia es la mano de obra dentro de la fábrica.

Se debe tomar en consideración no solo la actividad realizada y la producción a elaborar sino también el tiempo ocupado en la ejecución de la misma. Se tomará en cuenta TTR de trabajo en donde se detallará el tiempo que toma la realización de una actividad específica, una vez sea aplicado la propuesta de tesis, dichos datos serán recolectados de manera mensual para medir tiempos y rendimiento del personal, además se tendrá en registro diario en las ordenes de producción en donde se detalla el tiempo estimado para la fabricación de un artículo determinado.

5.5.6 Sueldos

El sueldo de los trabajadores será percibido indiferentemente de las horas registradas en cada orden de producción, la nómina de empleados será maneja por el departamento de contabilidad o la gerencia la cual determinará, no solo el pago mensual, sino también todos sus beneficios de ley.

El siguiente formato representa un rol de pagos utilizado junio 2013 en donde se puede identificar claramente cada uno de los rubros asignados a cada trabajador, así como también horas extras y pagos mensuales

MundiSport S.A.
ROL DE PAGOS DEL 01 AL 30 DE JUNIO DEL 2013

| | DIAS LAB. | NOMBRE | CARGO | SUELDO | SUELDO GANADO | HORAS EXTRAS | COMISIONES | ALIMENTACION | FONDOS DE RESERVA | TOTAL INGRESOS | IESS 9,45% | PRESTAMO EMPRESA | ANTIPOPOS | IMPTO RENTA | TOTAL EGRESOS | A RECIBIR |
|--------------|-----------|---------------------|------------------------|-----------------|-----------------|--------------|-------------|--------------|-------------------|-----------------|---------------|------------------|-------------|-------------|---------------|-----------------|
| 1 | 30 | Miguel Angel Andino | Operador de Maquinaria | 350,00 | 350,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 29,17 | 350,00 | 33,08 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 33,08 | 346,09 |
| 2 | 30 | Alfonso Cuji | Operador de Maquinaria | 350,00 | 350,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 29,17 | 350,00 | 33,08 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 33,08 | 346,09 |
| 3 | 30 | Susana Bolaños | Costurera | 350,00 | 350,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 29,17 | 350,00 | 33,08 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 33,08 | 346,09 |
| 4 | 30 | Fabiola Rivera | Costurera | 350,00 | 350,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 29,17 | 350,00 | 33,08 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 33,08 | 346,09 |
| 5 | 30 | Luis Reinoso | Costurera | 350,00 | 350,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 29,17 | 350,00 | 33,08 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 33,08 | 346,09 |
| 6 | 30 | Carla Jacome | Costurera | 350,00 | 350,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 29,17 | 350,00 | 33,08 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 33,08 | 346,09 |
| 7 | 30 | Nely Chulca | Supervisora | 350,00 | 350,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 29,17 | 350,00 | 33,08 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 33,08 | 346,09 |
| 8 | | | | | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 |
| 9 | | | | | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 |
| 10 | | | | | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 |
| TOTAL | | | | 2.450,00 | 2.450,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 204,17 | 2.450,00 | 231,53 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 231,53 | 2.422,64 |

MundiSport S.A.
ROL DE PROVISIONES DEL 01 AL 30 DE JUNIO DEL 2013

| N.- | DIAS LAB. | NOMBRE | CARGO | TOTAL INGRESOS | APORTE PATRONAL | DECIMO TERCERO | DECIMO CUARTO | VACACIONES | TOTAL PROVISION | COSTO EMPRESA |
|--------------|-----------|---------------------|------------------------|-----------------|-----------------|----------------|---------------|---------------|-----------------|-----------------|
| 1 | 30 | Miguel Angel Andino | Operador de Maquinaria | 350,00 | 42,53 | 29,17 | 22,00 | 14,58 | 108,28 | 458,28 |
| 2 | 30 | Alfonso Cuji | Operador de Maquinaria | 350,00 | 42,53 | 29,17 | 22,00 | 14,58 | 108,28 | 458,28 |
| 3 | 30 | Susana Bolaños | Costurera | 350,00 | 42,53 | 29,17 | 22,00 | 14,58 | 108,28 | 458,28 |
| 4 | 30 | Fabiola Rivera | Costurera | 350,00 | 42,53 | 29,17 | 22,00 | 14,58 | 108,28 | 458,28 |
| 5 | 30 | Luis Reinoso | Costurera | 350,00 | 42,53 | 29,17 | 22,00 | 14,58 | 108,28 | 458,28 |
| 6 | 30 | Carla Jacome | Costurera | 350,00 | 42,53 | 29,17 | 22,00 | 14,58 | 108,28 | 458,28 |
| 7 | 30 | Nely Chulca | Supervisora | 350,00 | 42,53 | 29,17 | 22,00 | 14,58 | 108,28 | 458,28 |
| 8 | 0 | 0 | 0 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 |
| 9 | 0 | 0 | 0 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 |
| 10 | 0 | 0 | 0 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0,00 |
| TOTAL | | | | 2.450,00 | 297,68 | 204,17 | 154,00 | 102,08 | 757,93 | 3.207,93 |

MundiSport S.A.
CALCULO DEL IMPUESTO A LA RENTA

| N.- | DIAS LAB. | NOMBRE | CARGO | TOTAL INGRESOS | IESS 9,45% | BASE IMPONIBLE | FRANJA IMP | FRACCION BASICA | BASE IMPUESTO | IMP F. BASICA | IMP F. EXCE | IMP RENTA |
|-----|-----------|---------------------|------------------------|----------------|------------|----------------|------------|-----------------|---------------|---------------|-------------|-----------|
| 1 | 30 | Miguel Angel Andino | Operador de Maquinaria | 350,00 | 33,08 | 316,93 | 1 | 0,00 | 316,93 | 0,00 | 0% | 0,00 |
| 2 | 30 | Alfonso Cuji | Operador de Maquinaria | 350,00 | 33,08 | 316,93 | 1 | 0,00 | 316,93 | 0,00 | 0% | 0,00 |
| 3 | 30 | Susana Bolaños | Costurera | 350,00 | 33,08 | 316,93 | 1 | 0,00 | 316,93 | 0,00 | 0% | 0,00 |
| 4 | 30 | Fabiola Rivera | Costurera | 350,00 | 33,08 | 316,93 | 1 | 0,00 | 316,93 | 0,00 | 0% | 0,00 |
| 5 | 30 | Luis Reinoso | Costurera | 350,00 | 33,08 | 316,93 | 1 | 0,00 | 316,93 | 0,00 | 0% | 0,00 |
| 6 | 30 | Carla Jacome | Costurera | 350,00 | 33,08 | 316,93 | 1 | 0,00 | 316,93 | 0,00 | 0% | 0,00 |
| 7 | 30 | Nely Chulca | Supervisora | 350,00 | 33,08 | 316,93 | 1 | 0,00 | 316,93 | 0,00 | 0% | 0,00 |
| 8 | 0 | | | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 1 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0% | 0,00 |
| 9 | 0 | | | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 1 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0% | 0,00 |
| 10 | 0 | | | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 1 | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0% | 0,00 |

MundiSport S.A.
ROL DE PAGOS DEL 01 AL 30 DE JUNIO DEL 2013

Empleado Miguel Angel Andino **Numero:** 1
Dias Laborados: 30 **Cédula Identidad:** 0
Cargo: Operador de Maquinaria

| INGRESOS | | EGRESOS | |
|-----------------------|---------------|--------------------------|---------------|
| Sueldo Ganado | 350,00 | IESS Personal 9.35% | 33,08 |
| Sueldo Variable | 0,00 | Prestamo Empresa | 0,00 |
| Bono Alimentación | 0,00 | Anticipos | 0,00 |
| Fondos de Reserva | 29,17 | Impuesto Renta | 0,00 |
| TOTAL INGRESOS | 379,17 | TOTAL DESCUENTOS | 33,08 |
| | | LIQUIDO A RECIBIR | 346,09 |

RECIBI CONFORME

Firma del Empleado
Miguel Angel Andino

0

5.6 Aplicación

A partir del estudio realizado se presenta el siguiente ejemplo práctico para demostrar la viabilidad tanto a estudiantes, maestros y profesionales de las áreas de producción y elaboración de productos deportivos en donde se representa las diferentes etapas de producción, materia prima, mano de obra y costos indirectos de fabricación utilización hasta obtener el producto terminado de los 5 principales productos de venta de la empresa MundiSport.

MundiSport es una empresa productora y comercializadora de productos deportivos, sin embargo la demanda de sus productos ha causado el crecimiento de la misma, en la actualidad la empresa no cuenta con un sistema de costos adecuado para la determinación del costo unitario de cada uno de sus productos debido a que dicho cálculo de la hace de manera empírica.

En el cálculo del costo unitario de producción se tabula todos los gastos incurridos dentro de la producción, es decir materia prima, mano de obra y gastos incurridos, dividiendo su total para el número de unidades producidas, lo cual es incorrecto debido a que no todos los productos tienen un mismo costo, ya que en muchas ocasiones se consume más materia prima o se emplea mayor mano de obra que otros.

La aplicación del mismo ha afectado financieramente a MundiSport por lo que se requiriere de manera urgente un análisis para considerar el sistema de costos indicado tomando en cuenta con un proceso de sistema de costos estándar y de productos en proceso ya que permitirá conocer los costos unitarios de cada producto para verificar los costos incurridos en el proceso de fabricación de productos deportivos.

5.6.1 Información presupuestaria

Para el proceso de producción se cuenta con 3 centros de producción los cuales son: Preparado, Ensamblado y empaque. Se trabaja al año los 240 días laborables en jornadas de 8 horas de lunes a viernes.

Centro de preparado

En este punto 2 operadores se encargan de la recolección de la materia prima desde las bodegas para su posterior corte de acuerdo a los moldes que se establecen para cada producto para obtener los respectivos productos a elaborar.

Cuadro No. 1 Asignación de materia prima: Detalla la cantidad de materia prima a utilizarse en la elaboración de cada uno de los artículos deportivos

| ARTICULO | MATERIA PRIMA | UNIDAD | PAR | U / MEDIDA |
|---|--------------------|--------|------|------------|
| Canillera Juvenil Plástico Tobillera | lona | 36 | 18 | metro |
| | caucho | 36 | 18 | metro |
| | plástico | 1 | 2 | |
| | tinta | 1000 | 500 | litro |
| | papel sublimación | 2 | 1 | |
| | elástico | 3 | 1,5 | metro |
| | velcro | 16 | 8 | metro |
| | hilo | 200 | 100 | cono |
| Tobillera Elástica | elástico | 3 | 6 | metro |
| | hilo | 200 | 400 | cono |
| | pintura serigrafía | 500 | 1000 | kilo |
| Rodillera Elástica Hueco | elástico | 2 | 4 | metro |
| | caucho | 80 | 160 | metro |
| | hilo | 200 | 400 | cono |
| | pintura serigrafía | 500 | 1000 | kilo |
| Rodillera arquero | elástico | 2 | 4 | metro |
| | hilo | 200 | 400 | cono |
| | esponja | 40 | 80 | metro |
| | lona | 40 | 80 | metro |
| | sesgo | 1 | 2 | metro |
| | pintura serigrafía | 500 | 1000 | kilo |

| | | | |
|---|--------------------|------|-----------|
| Rodillera mg Neo Larga Ajustable | neopreno | 8 | metro |
| | hilo | 150 | cono |
| | velcro | 1 | metro |
| | hebillas | 2 | unidades |
| | poliéster | 400 | kilo |
| | pintura serigrafía | 1000 | kilo |
| Muslera Elástica | elástico | 2 | 4 metro |
| | hilo | 200 | 400 cono |
| | pintura serigrafía | 500 | 1000 kilo |
| Venda "3" | tela venda | 0,5 | metro |
| | poliéster | 2000 | kilo |
| | pintura serigrafía | 1000 | kilo |
| | imperdibles | 1 | unidad |
| Cinta de Capitán | elástico | 2 | metro |
| | velcro | 10 | metro |
| | sesgo | 10 | metro |
| | pintura serigrafía | 300 | kilo |

Mano de Obra: Trabajan 2 obreros los cuales ganan \$350 dólares americanos mensuales.

Centro de Ensamblado

Este centro se encarga de ensamblar o unir las partes una vez ya preparadas por el departamento anterior. Para este proceso se cuenta con 4 máquinas de coser rectas y 1 de Overlock.

Mano de Obra: Trabajan 4 obreros los cuales ganan \$350 dólares americanos mensuales.

Centro de Empaque y control de calidad

En este centro se encarga de revisar las fallas o desperfectos con los que cuenten el producto terminado, exceso de hilos, mala costura entre otros.

Para que un producto se encuentre optimo tiene que ser al menos 95% de aceptación para su venta, si el producto no cubre con dicho porcentaje se devuelve al Centro de Ensamblado para su corrección o posterior desecho si es que la falla es muy notoria.

Mano de Obra: Trabaja 1 obrero el cual gana \$350 dólares americanos mensuales.

5.6.2 Operaciones del mes de junio

Para efectos de ilustración se tomó el mes de junio para elaborar el siguiente caso práctico cuya información fue recolectada a partir de la documentación almacenada dentro de la empresa.

Se trabajaron 20 días laborables en donde se realizaron las siguientes operaciones.

El consumo de materia prima en el mes fue de:

29894,11

Producción Terminada

Cuadro No 2 Producción elaborada del mes de Junio

| Descripcion | Productos Terminados | | | | | | | |
|--|----------------------|-----------------|----------------|----------------|--------------|---------------|-----------|------------------|
| | Canillera Juve | Tobillera Elast | Rodillera Hela | Rodillera arqu | Rodillera mg | Muslera Elast | Venda "3" | Cinta de Capitan |
| Centro de Preparado | | | | | | | | |
| Total Costo Materia Prima | 4840 | 546 | 420 | 426 | 120 | 280 | 7650 | 2280 |
| Centro de Ensamblado | | | | | | | | |
| Unidades Terminadas | 4840 | 546 | 420 | 426 | 120 | 280 | 7650 | 2280 |
| Centro de Empaque y Control de Calidad | | | | | | | | |
| Unidades Listas | 2420 | 273 | 210 | 213 | 120 | 140 | 7650 | 2280 |

La empresa MundiSport vendió el total de la producción terminada a 3073,35 incluido IVA.

Se canceló por concepto de Mano de Obra a los operadores de la fábrica 2425,09

Durante el año se trabajó 240 días en jornadas de 8 horas diarias

Cuadro No. 3 Estimación de horas de trabajo mensuales por cada colaborador de la fábrica

| | NOMBRE | CARGO | DÍAS LAB. AÑO | HORAS TRABAJADAS | TOTAL |
|---|---------------------|------------------------|---------------|------------------|-------|
| 1 | Miguel Ángel Andino | Operador de Maquinaria | 240 | 8 | 1920 |
| 2 | Alfonso Cuji | Operador de | 240 | 8 | 1920 |

| | | | | | |
|---|----------------|-------------|-----|---|------|
| | | Maquinaria | | | |
| 3 | Susana Bolaños | Costurera | 240 | 8 | 1920 |
| 5 | Carla Jácome | Costurera | 240 | 8 | 1920 |
| 6 | Luis Reinoso | Costurera | 240 | 8 | 1920 |
| 7 | Nelly Chulca | Supervisora | 240 | 8 | 1920 |

Cuadro No. 4... Estimación de horas de trabajo anuales por cada colaborador de la fábrica

| | NOMBRE | CARGO | DEPARTAMENTO | DÍAS LAB. AÑO | HORAS TRABAJADAS | TOTAL |
|----------------------------|---------------------|------------------------|-------------------------------------|---------------|------------------|-------------|
| 1 | Miguel Ángel Andino | Operador de Maquinaria | CENTRO DE PREPARADO | 240 | 8 | 1920 |
| 2 | Alfonso Cuji | Operador de Maquinaria | CENTRO DE PREPARADO | 240 | 8 | 1920 |
| TOTAL HORAS ANUALES | | | | | | 3840 |
| 3 | Susana Bolaños | Costurera | CENTRO DE ENSAMBLADO | 240 | 8 | 1920 |
| 5 | Carla Jácome | Costurera | CENTRO DE ENSAMBLADO | 240 | 8 | 1920 |
| 6 | Luis Reinoso | Costurera | CENTRO DE ENSAMBLADO | 240 | 8 | 1920 |
| TOTAL HORAS ANUALES | | | | | | 5760 |
| 7 | Nelly Chulca | Supervisora | CENTRO EMPAQUE Y CONTROL DE CALIDAD | 240 | 8 | 1920 |
| TOTAL HORAS ANUALES | | | | | | 1920 |

Cuadro No. 5 Inventario Inicial de artículos terminados

| Inventario Inicial de Artículos Terminados | Cantidad | p/costo | Precio de Venta | Total |
|---|-----------------|----------------|------------------------|--------------|
| Canillera Tobillera Grande | 2 | 4,76 | 6,8 | 9,52 |
| Canillera Tobillera Mediana | 120 | 4,48 | 6,4 | 537,6 |
| Canillera Tobillera Mediana Diseño | 17 | 5,586 | 7,98 | 94,962 |
| Canillera Tebis P | 37 | 4,13 | 5,9 | 152,81 |
| Canillera Tebis Tobillera | 31 | 5,53 | 7,9 | 171,43 |
| Canillera Jr. Plástico | 370 | 3,43 | 4,9 | 1269,1 |
| Canillera Jr. Plástico Diseño | 120 | 4,186 | 5,98 | 502,32 |
| Canillera Jr. Plástico Tobillera | 359 | 4,48 | 6,4 | 1608,32 |
| Canillera Jr. Plástico Tobillera Diseño | 23 | 5,586 | 7,98 | 128,478 |
| Canillera Juvenil Plástico | 503 | 3,36 | 4,8 | 1690,08 |
| Canillera Juvenil Plástico Diseño | 35 | 4,13 | 5,9 | 144,55 |
| Canillera Juvenil Plástico Tobillera | 310 | 4,48 | 6,4 | 1388,8 |
| Canillera Juvenil Plástico Tobillera Diseño | 180 | 5,586 | 7,98 | 1005,48 |
| Canillera Tradicional Grande | 6 | 1,96 | 2,8 | 11,76 |
| Canillera Tradicional Pequeña | 6 | 1,75 | 2,5 | 10,5 |
| Canillera Forrada Grande | 85 | 3,78 | 5,4 | 321,3 |
| Canillera Forrada Grande Diseño | 5 | 5,04 | 7,2 | 25,2 |
| Canillera Forrada Mediana | 182 | 3,36 | 4,8 | 611,52 |
| Canillera Forrada Mediana Diseño | 394 | 4,186 | 5,98 | 1649,284 |
| Canillera Mini Plástico Dibujos | 219 | 2,87 | 4,1 | 628,53 |
| Canillera Mini Plástico Tobi Dibujos | 276 | 3,78 | 5,4 | 1043,28 |
| Cinta de Capitán | 586 | 1,26 | 1,8 | 738,36 |
| Cinta de Capitán Diseño | 7 | 1,61 | 2,3 | 11,27 |
| Muñequera Elástica Simple | 22 | 1,26 | 1,8 | 27,72 |
| Muñequera Elástica de Presión | 511 | 1,61 | 2,3 | 822,71 |
| Muñequera Neo | 92 | 1,4 | 2 | 128,8 |

| | | | | |
|------------------------------------|-----|-------|------|---------|
| Muñequera Neo Ajustable | 22 | 2,24 | 3,2 | 49,28 |
| Muñequera Neo Guante | 95 | 2,38 | 3,4 | 226,1 |
| Muñequera Neo Guante Ajustable | 96 | 3,57 | 5,1 | 342,72 |
| Muslera Elástica | 144 | 3,08 | 4,4 | 443,52 |
| Rodillera Elástica con Hueco | 45 | 3,22 | 4,6 | 144,9 |
| Rodillera Elástica Ajustable Hueco | 14 | 4,48 | 6,4 | 62,72 |
| Rodillera Arquero JM (L) | 81 | 4,41 | 6,3 | 357,21 |
| Rodillera Arquero JM Gr Neo | 114 | 7,14 | 10,2 | 813,96 |
| Rodillera Arquero JM (S) | 157 | 3,85 | 5,5 | 604,45 |
| Rodillera Arquero Pequeña Neo | 77 | 6,72 | 9,6 | 517,44 |
| Tobillera Cruz | 61 | 2,03 | 2,9 | 123,83 |
| Tobillera Elástica | 162 | 2,31 | 3,3 | 374,22 |
| Tobillera Elástica Pequeña | 10 | 2,1 | 3 | 21 |
| Tobillera Neo | 4 | 3,15 | 4,5 | 12,6 |
| Venda "2" | 307 | 0,812 | 1,16 | 249,284 |
| Venda "3" | 74 | 0,966 | 1,38 | 71,484 |
| Rodillera Mg Neo Corta | 33 | 3,71 | 5,3 | 122,43 |
| Rodillera Mg Corta Ajustable | 55 | 5,81 | 8,3 | 319,55 |
| Rodillera Mg Neo Corta con Hueco | 75 | 4,34 | 6,2 | 325,5 |
| Rodillera Mg Larga | 19 | 4,186 | 5,98 | 79,534 |
| Rodillera Mg Larga Ajustable | 45 | 6,3 | 9 | 283,5 |
| Rodillera Mg Larga Hueco | 81 | 4,9 | 7 | 396,9 |
| Venda "4" | 2 | 1,148 | 1,64 | 2,296 |
| Guante de Pesas | 47 | 5,74 | 8,2 | 269,78 |
| Codera M | 31 | 3,36 | 4,8 | 104,16 |
| Codera Neo | 46 | 2,38 | 3,4 | 109,48 |
| Codera S | 89 | 3,01 | 4,3 | 267,89 |
| Sostenedor Rotula | 59 | 3,78 | 5,4 | 223,02 |
| Rodillera Neo Especial | 30 | 4,48 | 6,4 | 134,4 |
| Rodillera Neo Angosta | 67 | 5,586 | 7,98 | 374,262 |
| Muslera Neo | 25 | 4,62 | 6,6 | 115,5 |

| | | | | |
|------------------------------|-----|-------|------|-----------|
| Pantorrillera Neo | 40 | 4,41 | 6,3 | 176,4 |
| Rodillera Mg Larga Ajustable | 24 | 6,3 | 9 | 151,2 |
| Rodillera Mg Corta Ajustable | 24 | 5,81 | 8,3 | 139,44 |
| Rodillera Neo Especial | 12 | 4,48 | 6,4 | 53,76 |
| Rodillera Neo Angosta | 12 | 5,586 | 7,98 | 67,032 |
| Muslera Elástica | 12 | 3,08 | 4,4 | 36,96 |
| Codera M | 12 | 3,36 | 4,8 | 40,32 |
| Codera de Patinaje | 400 | 3,36 | 4,8 | 1344 |
| | | | | 24285,716 |

Cuadro No. 6 Inventario Inicial de Materia Prima

| Inventario Inicial de Materia Prima | Unidad | Cantidad | Precio Unitario | Precio Total |
|--|------------------|--------------------------|------------------------|---------------------|
| Plástico | par | 250000 | 0,012 | 3000 |
| PVC | plancha | 2500 | 1 | 2500 |
| Lona | metro | 25000 | 0,1 | 2500 |
| Caucho | metro | 50000 | 0,2 | 10000 |
| Fomix | plancha | 25000 | 0,28 | 7000 |
| Elástico | rollo / metro | 3750 | 1,2 | 4500 |
| Pintura | Kilo | 5000 | 0,32 | 1600 |
| Tinta | Litro | 450 | 4,8 | 2160 |
| Papel Sublimación | Unidad | 250000 | 0,012 | 3000 |
| Reatas | metro | 7500 | 0,16 | 1200 |
| Sesgo | metro | 7500 | 0,16 | 1200 |
| Medias | metro | 25000 | 0,08 | 2000 |
| Hilo | conos | 2500 | 0,12 | 300 |
| Neopreno | metro | 2500 | 0,48 | 1200 |
| Fundas | Unidad | 500000 | 0,0032 | 1600 |
| Etiquetas | Unidad | 500000 | 0,0012 | 600 |
| Velcro | metro | 750 | 0,6 | 450 |
| Poliéster | Kilo | 6250 | 0,32 | 2000 |
| Licra | Kilo | 1250 | 1 | 1250 |
| Esponja | metro | 2500 | 0,16 | 400 |
| hilo caucho | metro | 2500 | 0,32 | 800 |
| tela venda | metro | 7500 | 0,6 | 4500 |
| Hebilla | Unidad | 75000 | 0,0032 | 240 |
| Imperdible | Unidad | 250000 | 0,0004 | 100 |
| | | inv. materia prima | | 54100 |

Cuadro No. 7 Costos Unitarios por artículo según materia prima por unidad

| | Canillera Juvenil Plastico Tobillera | Tobillera Elastica | Rodillera Helastica Hueco | Rodillera arquero | Rodillera mg Neo Larga Ajsutable | Muslera Elastica | Venda "3" | Cinta de Capitan |
|-----------------|--------------------------------------|--------------------|---------------------------|-------------------|----------------------------------|------------------|--------------|------------------|
| Plastico | 2 | | | | | | | |
| Lona | 0,1111111111 | | | 0,0125 | | | | |
| Elastico | 1,3333333333 | 0,1666666667 | 0,25 | 0,25 | | 0,25 | 2 | 0,5 |
| Pintura | | 0,001 | 0,001 | 0,001 | 0,001 | 0,001 | 0,001 | 0,0033333333 |
| Tinta | 0,004 | | | | | | | |
| Papel Sublimado | 1 | | | | | | | |
| Sesgo | | | | 0,5 | | | | 0,1 |
| Hilo | 0,02 | 0,0025 | 0,0025 | 0,0025 | 0,0066666667 | 0,0025 | 0,0066666667 | |
| Neopren | | | | | 0,125 | | | |
| Velcro | 0,25 | | | | 1 | | | 0,1 |

Cuadro No. 8 Producción por Ventas realizadas durante el mes de junio

| | Venta 1 | Venta 2 | Venta 3 | Venta 4 | Venta 5 | Venta 6 | Venta 7 | Venta 8 | Venta 9 | Venta 10 | Total |
|--------------------------------------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|----------|-------|
| Canillera Juvenil Plastico Tobillera | 410 | 480 | 530 | 540 | 440 | 610 | 400 | 310 | 450 | 670 | 4840 |
| Tobillera Elastica | 0 | 108 | 0 | 78 | 0 | 0 | 240 | 120 | 0 | 0 | 546 |
| Rodillera Helastica Hueco | 36 | 0 | 60 | 18 | 120 | 0 | 0 | 120 | 66 | 0 | 420 |
| Rodillera arquero | 60 | 18 | 60 | 108 | 48 | 42 | 60 | 30 | 0 | 0 | 426 |
| Rodillera mg Neo Larga Ajsutable | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 54 | 0 | 30 | 36 | 0 | 120 |
| Muslera Elastica | 112 | 0 | 0 | 96 | 0 | 0 | 0 | 72 | 0 | 0 | 280 |
| Venda "3" | 1000 | 1550 | 1000 | 0 | 1250 | 1100 | 0 | 250 | 0 | 1500 | 7650 |
| Cinta de Capitan | 270 | 0 | 210 | 0 | 90 | 30 | 300 | 150 | 1140 | 90 | 2280 |

Cuadro No. 9 Horas laborales trabajadas por producción durante el mes de junio

| | Venta 1 | Venta 2 | Venta 3 | Venta 4 | Venta 5 | Venta 6 | Venta 7 | Venta 8 | Venta 9 | Venta 10 | Total |
|--------------------------------------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|----------|--------|
| Canillera Juvenil Plastico Tobillera | 45,92 | 53,76 | 59,36 | 60,48 | 49,28 | 68,32 | 44,8 | 34,72 | 50,4 | 75,04 | 542,08 |
| Tobillera Elastica | 0 | 20,16 | 0 | 14,56 | 0 | 0 | 44,8 | 22,4 | 0 | 0 | 101,92 |
| Rodillera Helastica Hueco | 6,72 | 0 | 11,2 | 3,36 | 22,4 | 0 | 0 | 22,4 | 12,32 | 0 | 78,4 |
| Rodillera arquero | 11,2 | 3,36 | 11,2 | 20,16 | 8,96 | 7,84 | 11,2 | 5,6 | 0 | 0 | 79,52 |
| Rodillera mg Neo Larga Ajsutable | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 10,08 | 0 | 5,6 | 6,72 | 0 | 22,4 |
| Muslera Elastica | 15,68 | 0 | 0 | 13,44 | 0 | 0 | 0 | 10,08 | 0 | 0 | 39,2 |
| Venda "3" | 22,4 | 34,72 | 22,4 | 0 | 28 | 24,64 | 0 | 5,6 | 0 | 33,6 | 171,36 |
| Cinta de Capitan | 10,08 | 0 | 7,84 | 0 | 3,36 | 1,12 | 11,2 | 5,6 | 42,56 | 3,36 | 85,12 |
| | | | | | | | | | | | 1120 |

Ordenes de Producción

| MundiSport | | | | | | | | | | | | | | | |
|-----------------------|-------------------|--------------------------------------|--------|-------------|----------------------|-----------|---------|---------|--------|----------------------------------|----------|---------|------------|-------|-------|
| Hoja De Costo | | 1 | | | | | | | | | | | | | |
| Artículo | | Canillera Juvenil Plastico Tobillera | | | Cantidad 410,00 | | | | | | | | | | |
| Materia Prima Directa | | | | | Mano de Obra Directa | | | | | Costos Indirectos de Fabricacion | | | | | |
| Fecha | Material | Cant | C.U. | Costo Total | Fecha | Ref | # Horas | C. Hora | Valor | Observacio | Ref | Cuota | Generadore | C.U. | Valor |
| 01/01/2014 | Plastico | 820,00 | 0,30 | 246,00 | 01/01/2014 | Horas Lab | 45,92 | 2,84 | 130,40 | Diseño y C | Dist CIF | H HOMBR | 8,88 | 0,17 | 1,53 |
| 01/01/2014 | Lona | 45,56 | 2,50 | 113,89 | | | | | | Preparació | Dist CIF | H HOMBR | 8,11 | 0,41 | 3,30 |
| 01/01/2014 | Elastico | 546,67 | 0,20 | 109,33 | | | | | | Ensamblad | Dist CIF | H HOMBR | 24,91 | 0,17 | 4,19 |
| 01/01/2014 | Pintura | 0,00 | 8,00 | 0,00 | | | | | | Empaquet | Dist CIF | H HOMBR | 4,02 | 1,19 | 4,79 |
| 01/01/2014 | Tinta | 1,64 | 120,00 | 196,80 | | | | | | | | | | | |
| 01/01/2014 | Papel Sublimacion | 410,00 | 0,30 | 123,00 | | | | | | | | | | | |
| 01/01/2014 | Sesgo | 0,00 | 4,00 | 0,00 | | | | | | | | | | | |
| 01/01/2014 | Hilo | 8,20 | 3,00 | 24,60 | | | | | | | | | | | |
| 01/01/2014 | Neopren | 0,00 | 12,00 | 0,00 | | | | | | | | | | | |
| 01/01/2014 | Velcro | 102,50 | 5,00 | 512,50 | | | | | | | | | | | |
| Total M.P.D. | | | | 1326,12 | Total M.O.D | | | | 130,40 | Total C.I.F. | | | | 13,82 | |

Resumen

| | |
|----------------------------------|---------|
| Materia Prima Directa | 1326,12 |
| Mano de Obra Directa | 130,40 |
| Costos Indirectos de Fabricacion | 13,82 |
| Total Costos de Produccion | 1470,35 |

Contador Auxiliar

| | |
|------------------------------|--------|
| Cantidad | 410,00 |
| Costo de Produccion Unitario | 3,59 |

| MundiSport | | | | | | | | | | | | | | | |
|-----------------------|-------------------|------------------------------|--------|-------------|----------------------|-----------|---------|---------|-------|----------------------------------|----------|---------|------------|------|-------|
| Hoja De Costo | | 3 | | | | | | | | | | | | | |
| Artículo | | Rodillera Elastica con Hueco | | | Cantidad 36,00 | | | | | | | | | | |
| Materia Prima Directa | | | | | Mano de Obra Directa | | | | | Costos Indirectos de Fabricacion | | | | | |
| Fecha | Material | Cant | C.U. | Costo Total | Fecha | Ref | # Horas | C. Hora | Valor | Observacio | Ref | Cuota | Generadore | C.U. | Valor |
| 01/01/2014 | Plastico | 0,00 | 0,30 | 0,00 | 01/01/2014 | Horas Lab | 6,72 | 2,84 | 19,08 | Diseño y C | Dist CIF | H HOMBR | 1,30 | 0,17 | 0,22 |
| 01/01/2014 | Lona | 0,00 | 2,50 | 0,00 | | | | | | Preparació | Dist CIF | H HOMBR | 1,19 | 0,41 | 0,48 |
| 01/01/2014 | Elastico | 9,00 | 0,20 | 1,80 | | | | | | Ensamblad | Dist CIF | H HOMBR | 3,65 | 0,17 | 0,61 |
| 01/01/2014 | Pintura | 0,04 | 8,00 | 0,29 | | | | | | Empaquet | Dist CIF | H HOMBR | 0,59 | 1,19 | 0,70 |
| 01/01/2014 | Tinta | 0,00 | 120,00 | 0,00 | | | | | | | | | | | |
| 01/01/2014 | Papel Sublimacion | 0,00 | 0,30 | 0,00 | | | | | | | | | | | |
| 01/01/2014 | Sesgo | 0,00 | 4,00 | 0,00 | | | | | | | | | | | |
| 01/01/2014 | Hilo | 0,09 | 3,00 | 0,27 | | | | | | | | | | | |
| 01/01/2014 | Neopren | 0,00 | 12,00 | 0,00 | | | | | | | | | | | |
| 01/01/2014 | Velcro | 0,00 | 5,00 | 0,00 | | | | | | | | | | | |
| Total M.P.D. | | | | 2,36 | Total M.O.D | | | | 19,08 | Total C.I.F. | | | | 2,02 | |

Resumen

| | |
|----------------------------------|-------|
| Materia Prima Directa | 2,36 |
| Mano de Obra Directa | 19,08 |
| Costos Indirectos de Fabricacion | 2,02 |
| Total Costos de Produccion | 23,46 |

Contador Auxiliar

| | |
|------------------------------|-------|
| Cantidad | 36,00 |
| Costo de Produccion Unitario | 0,65 |

| MundiSport | | | | | | | | | | | | | | | |
|-----------------------|-------------------|--------------------------|--------|-------------|----------------------|-----------|---------|---------|-------|----------------------------------|----------|---------|------------|------|-------|
| Hoja De Costo | | 4 | | | | | | | | | | | | | |
| Artículo | | Rodillera Arquero JM (L) | | | Cantidad 60,00 | | | | | | | | | | |
| Materia Prima Directa | | | | | Mano de Obra Directa | | | | | Costos Indirectos de Fabricacion | | | | | |
| Fecha | Material | Cant | C.U. | Costo Total | Fecha | Ref | # Horas | C. Hora | Valor | Observacio | Ref | Cuota | Generadore | C.U. | Valor |
| 01/01/2014 | Plastico | 0,00 | 0,30 | 0,00 | 01/01/2014 | Horas Lab | 11,20 | 2,84 | 31,81 | Diseño y C | Dist CIF | H HOMBR | 2,17 | 0,17 | 0,37 |
| 01/01/2014 | Lona | 0,75 | 2,50 | 1,88 | | | | | | Preparació | Dist CIF | H HOMBR | 1,98 | 0,41 | 0,81 |
| 01/01/2014 | Elastico | 15,00 | 0,20 | 3,00 | | | | | | Ensamblad | Dist CIF | H HOMBR | 6,08 | 0,17 | 1,02 |
| 01/01/2014 | Pintura | 0,06 | 8,00 | 0,48 | | | | | | Empaquet | Dist CIF | H HOMBR | 0,98 | 1,19 | 1,17 |
| 01/01/2014 | Tinta | 0,00 | 120,00 | 0,00 | | | | | | | | | | | |
| 01/01/2014 | Papel Sublimacion | 0,00 | 0,30 | 0,00 | | | | | | | | | | | |
| 01/01/2014 | Sesgo | 30,00 | 4,00 | 120,00 | | | | | | | | | | | |
| 01/01/2014 | Hilo | 0,15 | 3,00 | 0,45 | | | | | | | | | | | |
| 01/01/2014 | Neopren | 0,00 | 12,00 | 0,00 | | | | | | | | | | | |
| 01/01/2014 | Velcro | 0,00 | 5,00 | 0,00 | | | | | | | | | | | |
| Total M.P.D. | | | | 125,81 | Total M.O.D | | | | 31,81 | Total C.I.F. | | | | 3,37 | |

Resumen

| | |
|----------------------------------|--------|
| Materia Prima Directa | 125,81 |
| Mano de Obra Directa | 31,81 |
| Costos Indirectos de Fabricacion | 3,37 |
| Total Costos de Produccion | 160,98 |

Contador Auxiliar

| | |
|------------------------------|-------|
| Cantidad | 60,00 |
| Costo de Produccion Unitario | 2,68 |

MundiSport

Hoja De Costo 6

Articulo Muslera Elastica Cantidad 112,00

| Materia Prima Directa | | | | | Mano de Obra Directa | | | | Costos Indirectos de Fabricacion | | | | | | | |
|-----------------------|-------------------|-------|--------|-------------|----------------------|-----------|---------|---------|----------------------------------|--------------|----------|---------|------------|------|-------|------|
| Fecha | Material | Cant | C.U. | Costo Total | Fecha | Ref | # Horas | C. Hora | Valor | Observacio | Ref | Cuota | Generadora | C.U. | Valor | |
| 01/01/2014 | Plastico | 0,00 | 0,30 | 0,00 | 01/01/2014 | Horas Lab | 15,68 | 2,84 | 44,53 | Diseño y C | Dist CIF | H HOMBR | 3,03 | 0,17 | 0,52 | |
| 01/01/2014 | Lona | 0,00 | 2,50 | 0,00 | | | | | | Preparaci | Dist CIF | H HOMBR | 2,77 | 0,41 | 1,13 | |
| 01/01/2014 | Elastico | 28,00 | 0,20 | 5,60 | | | | | | Ensambla | Dist CIF | H HOMBR | 8,51 | 0,17 | 1,43 | |
| 01/01/2014 | Pintura | 0,11 | 8,00 | 0,90 | | | | | | Empaquet | Dist CIF | H HOMBR | 1,37 | 1,19 | 1,64 | |
| 01/01/2014 | Tinta | 0,00 | 120,00 | 0,00 | | | | | | | | | | | | |
| 01/01/2014 | Papel Sublimacion | 0,00 | 0,30 | 0,00 | | | | | | | | | | | | |
| 01/01/2014 | Sesgo | 0,00 | 4,00 | 0,00 | | | | | | | | | | | | |
| 01/01/2014 | Hilo | 0,28 | 3,00 | 0,84 | | | | | | | | | | | | |
| 01/01/2014 | Neopren | 0,00 | 12,00 | 0,00 | | | | | | | | | | | | |
| 01/01/2014 | Velcro | 0,00 | 5,00 | 0,00 | | | | | | | | | | | | |
| Total M.P.D. | | | | 7,34 | Total M.O.D | | | | 44,53 | Total C.I.F. | | | | | | 4,72 |

Resumen

Materia Prima Directa 7,34

Mano de Obra Directa 44,53

Costos Indirectos de Fabricacion 4,72

Total Costos de Produccion 56,58

Contador

Auxiliar

Cantidad 112,00

Costo de Produccion Unitario 0,51

MundiSport

Hoja De Costo 7

Articulo Venda "3" Cantidad 1000,00

| Materia Prima Directa | | | | | Mano de Obra Directa | | | | Costos Indirectos de Fabricacion | | | | | | | |
|-----------------------|-------------------|---------|--------|-------------|----------------------|-----------|---------|---------|----------------------------------|--------------|----------|---------|------------|------|-------|------|
| Fecha | Material | Cant | C.U. | Costo Total | Fecha | Ref | # Horas | C. Hora | Valor | Observacio | Ref | Cuota | Generadora | C.U. | Valor | |
| 01/01/2014 | Plastico | 0,00 | 0,30 | 0,00 | 01/01/2014 | Horas Lab | 22,40 | 2,84 | 63,61 | Diseño y C | Dist CIF | H HOMBR | 4,33 | 0,17 | 0,75 | |
| 01/01/2014 | Lona | 0,00 | 2,50 | 0,00 | | | | | | Preparaci | Dist CIF | H HOMBR | 3,96 | 0,41 | 1,61 | |
| 01/01/2014 | Elastico | 2000,00 | 0,20 | 400,00 | | | | | | Ensambla | Dist CIF | H HOMBR | 12,15 | 0,17 | 2,05 | |
| 01/01/2014 | Pintura | 1,00 | 8,00 | 8,00 | | | | | | Empaquet | Dist CIF | H HOMBR | 1,96 | 1,19 | 2,34 | |
| 01/01/2014 | Tinta | 0,00 | 120,00 | 0,00 | | | | | | | | | | | | |
| 01/01/2014 | Papel Sublimacion | 0,00 | 0,30 | 0,00 | | | | | | | | | | | | |
| 01/01/2014 | Sesgo | 0,00 | 4,00 | 0,00 | | | | | | | | | | | | |
| 01/01/2014 | Hilo | 6,67 | 3,00 | 20,00 | | | | | | | | | | | | |
| 01/01/2014 | Neopren | 0,00 | 12,00 | 0,00 | | | | | | | | | | | | |
| 01/01/2014 | Velcro | 0,00 | 5,00 | 0,00 | | | | | | | | | | | | |
| Total M.P.D. | | | | 428,00 | Total M.O.D | | | | 63,61 | Total C.I.F. | | | | | | 6,74 |

Resumen

Materia Prima Directa 428,00

Mano de Obra Directa 63,61

Costos Indirectos de Fabricacion 6,74

Total Costos de Produccion 498,35

Contador

Auxiliar

Cantidad 1000,00

Costo de Produccion Unitario 0,50

MundiSport

Hoja De Costo 8

Articulo Cinta de Capitan Cantidad 270,00

| Materia Prima Directa | | | | | Mano de Obra Directa | | | | Costos Indirectos de Fabricacion | | | | | | | |
|-----------------------|-------------------|--------|--------|-------------|----------------------|-----------|---------|---------|----------------------------------|--------------|----------|---------|------------|------|-------|------|
| Fecha | Material | Cant | C.U. | Costo Total | Fecha | Ref | # Horas | C. Hora | Valor | Observacio | Ref | Cuota | Generadora | C.U. | Valor | |
| 01/01/2014 | Plastico | 0,00 | 0,30 | 0,00 | 01/01/2014 | Horas Lab | 10,08 | 2,84 | 28,63 | Diseño y C | Dist CIF | H HOMBR | 1,95 | 0,17 | 0,34 | |
| 01/01/2014 | Lona | 0,00 | 2,50 | 0,00 | | | | | | Preparaci | Dist CIF | H HOMBR | 1,78 | 0,41 | 0,73 | |
| 01/01/2014 | Elastico | 135,00 | 0,20 | 27,00 | | | | | | Ensambla | Dist CIF | H HOMBR | 5,47 | 0,17 | 0,92 | |
| 01/01/2014 | Pintura | 0,90 | 8,00 | 7,20 | | | | | | Empaquet | Dist CIF | H HOMBR | 0,88 | 1,19 | 1,05 | |
| 01/01/2014 | Tinta | 0,00 | 120,00 | 0,00 | | | | | | | | | | | | |
| 01/01/2014 | Papel Sublimacion | 0,00 | 0,30 | 0,00 | | | | | | | | | | | | |
| 01/01/2014 | Sesgo | 27,00 | 4,00 | 108,00 | | | | | | | | | | | | |
| 01/01/2014 | Hilo | 0,00 | 3,00 | 0,00 | | | | | | | | | | | | |
| 01/01/2014 | Neopren | 0,00 | 12,00 | 0,00 | | | | | | | | | | | | |
| 01/01/2014 | Velcro | 27,00 | 5,00 | 135,00 | | | | | | | | | | | | |
| Total M.P.D. | | | | 277,20 | Total M.O.D | | | | 28,63 | Total C.I.F. | | | | | | 3,03 |

Resumen

Materia Prima Directa 277,20

Mano de Obra Directa 28,63

Costos Indirectos de Fabricacion 3,03

Total Costos de Produccion 308,86

Contador

Auxiliar

Cantidad 270,00

Costo de Produccion Unitario 1,14

MundiSport

Hoja De Costo 9

Articulo Canillera Juvenil Plastico Tobillera Cantidad 480,00

| Materia Prima Directa | | | | | Mano de Obra Directa | | | | Costos Indirectos de Fabricacion | | | | | | | |
|-----------------------|-------------------|--------|--------|-------------|----------------------|-----------|---------|---------|----------------------------------|--------------|----------|---------|------------|------|-------|-------|
| Fecha | Material | Cant | C.U. | Costo Total | Fecha | Ref | # Horas | C. Hora | Valor | Observacio | Ref | Cuota | Generadora | C.U. | Valor | |
| 01/01/2014 | Plastico | 960,00 | 0,30 | 288,00 | 01/01/2014 | Horas Lab | 53,76 | 2,84 | 152,67 | Diseño y C | Dist CIF | H HOMBR | 10,40 | 0,17 | 1,80 | |
| 01/01/2014 | Lona | 53,33 | 2,50 | 133,33 | | | | | | Preparaci | Dist CIF | H HOMBR | 9,49 | 0,41 | 3,87 | |
| 01/01/2014 | Elastico | 640,00 | 0,20 | 128,00 | | | | | | Ensambla | Dist CIF | H HOMBR | 29,16 | 0,17 | 4,91 | |
| 01/01/2014 | Pintura | 0,00 | 8,00 | 0,00 | | | | | | Empaquet | Dist CIF | H HOMBR | 4,70 | 1,19 | 5,61 | |
| 01/01/2014 | Tinta | 1,92 | 120,00 | 230,40 | | | | | | | | | | | | |
| 01/01/2014 | Papel Sublimacion | 480,00 | 0,30 | 144,00 | | | | | | | | | | | | |
| 01/01/2014 | Sesgo | 0,00 | 4,00 | 0,00 | | | | | | | | | | | | |
| 01/01/2014 | Hilo | 9,60 | 3,00 | 28,80 | | | | | | | | | | | | |
| 01/01/2014 | Neopren | 0,00 | 12,00 | 0,00 | | | | | | | | | | | | |
| 01/01/2014 | Velcro | 120,00 | 5,00 | 600,00 | | | | | | | | | | | | |
| Total M.P.D. | | | | 1552,53 | Total M.O.D | | | | 152,67 | Total C.I.F. | | | | | | 16,18 |

Resumen

Materia Prima Directa 1552,53

Mano de Obra Directa 152,67

Costos Indirectos de Fabricacion 16,18

Total Costos de Produccion 1721,38

Cantidad 480,00

Costo de Produccion Unitario 3,59

MundiSport

Hoja De Costo 10

Articulo Tobillera Elastica Cantidad 108,00

| Materia Prima Directa | | | | | Mano de Obra Directa | | | | Costos Indirectos de Fabricacion | | | | | | | |
|-----------------------|-------------------|-------|--------|-------------|----------------------|-----------|---------|---------|----------------------------------|--------------|----------|---------|------------|------|-------|------|
| Fecha | Material | Cant | C.U. | Costo Total | Fecha | Ref | # Horas | C. Hora | Valor | Observacio | Ref | Cuota | Generadora | C.U. | Valor | |
| 01/01/2014 | Plastico | 0,00 | 0,30 | 0,00 | 01/01/2014 | Horas Lab | 20,16 | 2,84 | 57,25 | Diseño y C | Dist CIF | H HOMBR | 3,90 | 0,17 | 0,67 | |
| 01/01/2014 | Lona | 0,00 | 2,50 | 0,00 | | | | | | Preparaci | Dist CIF | H HOMBR | 3,56 | 0,41 | 1,45 | |
| 01/01/2014 | Elastico | 18,00 | 0,20 | 3,60 | | | | | | Ensambla | Dist CIF | H HOMBR | 10,94 | 0,17 | 1,84 | |
| 01/01/2014 | Pintura | 0,11 | 8,00 | 0,86 | | | | | | Empaquet | Dist CIF | H HOMBR | 1,76 | 1,19 | 2,10 | |
| 01/01/2014 | Tinta | 0,00 | 120,00 | 0,00 | | | | | | | | | | | | |
| 01/01/2014 | Papel Sublimacion | 0,00 | 0,30 | 0,00 | | | | | | | | | | | | |
| 01/01/2014 | Sesgo | 0,00 | 4,00 | 0,00 | | | | | | | | | | | | |
| 01/01/2014 | Hilo | 0,27 | 3,00 | 0,81 | | | | | | | | | | | | |
| 01/01/2014 | Neopren | 0,00 | 12,00 | 0,00 | | | | | | | | | | | | |
| 01/01/2014 | Velcro | 0,00 | 5,00 | 0,00 | | | | | | | | | | | | |
| Total M.P.D. | | | | 5,27 | Total M.O.D | | | | 57,25 | Total C.I.F. | | | | | | 6,07 |

Resumen

Materia Prima Directa 5,27

Mano de Obra Directa 57,25

Costos Indirectos de Fabricacion 6,07

Total Costos de Produccion 68,59

Cantidad 108,00

Costo de Produccion Unitario 0,64

MundiSport

Hoja De Costo 12

Articulo Rodillera Arquero JM (L) Cantidad 18,00

| Materia Prima Directa | | | | | Mano de Obra Directa | | | | Costos Indirectos de Fabricacion | | | | | | | |
|-----------------------|-------------------|------|--------|-------------|----------------------|-----------|---------|---------|----------------------------------|--------------|----------|---------|------------|------|-------|------|
| Fecha | Material | Cant | C.U. | Costo Total | Fecha | Ref | # Horas | C. Hora | Valor | Observacio | Ref | Cuota | Generadora | C.U. | Valor | |
| 01/01/2014 | Plastico | 0,00 | 0,30 | 0,00 | 01/01/2014 | Horas Lab | 3,36 | 2,84 | 9,54 | Diseño y C | Dist CIF | H HOMBR | 0,65 | 0,17 | 0,11 | |
| 01/01/2014 | Lona | 0,23 | 2,50 | 0,56 | | | | | | Preparaci | Dist CIF | H HOMBR | 0,59 | 0,41 | 0,24 | |
| 01/01/2014 | Elastico | 4,50 | 0,20 | 0,90 | | | | | | Ensambla | Dist CIF | H HOMBR | 1,82 | 0,17 | 0,31 | |
| 01/01/2014 | Pintura | 0,02 | 8,00 | 0,14 | | | | | | Empaquet | Dist CIF | H HOMBR | 0,29 | 1,19 | 0,35 | |
| 01/01/2014 | Tinta | 0,00 | 120,00 | 0,00 | | | | | | | | | | | | |
| 01/01/2014 | Papel Sublimacion | 0,00 | 0,30 | 0,00 | | | | | | | | | | | | |
| 01/01/2014 | Sesgo | 9,00 | 4,00 | 36,00 | | | | | | | | | | | | |
| 01/01/2014 | Hilo | 0,05 | 3,00 | 0,14 | | | | | | | | | | | | |
| 01/01/2014 | Neopren | 0,00 | 12,00 | 0,00 | | | | | | | | | | | | |
| 01/01/2014 | Velcro | 0,00 | 5,00 | 0,00 | | | | | | | | | | | | |
| Total M.P.D. | | | | 37,74 | Total M.O.D | | | | 9,54 | Total C.I.F. | | | | | | 1,01 |

Resumen

Materia Prima Directa 37,74

Mano de Obra Directa 9,54

Costos Indirectos de Fabricacion 1,01

Total Costos de Produccion 48,29

Cantidad 18,00

Costo de Produccion Unitario 2,68

MundiSport

Hoja De Costo 15

Artículo Venda "3" Cantidad 1550,00

| Materia Prima Directa | | | | | Mano de Obra Directa | | | | | Costos Indirectos de Fabricacion | | | | | | |
|-----------------------|-------------------|---------|--------|-------------|----------------------|-----------|---------|---------|-------|----------------------------------|----------|---------|------------|------|-------|-------|
| Fecha | Material | Cant | C.U. | Costo Total | Fecha | Ref | # Horas | C. Hora | Valor | Observacio | Ref | Cuota | Generadora | C.U. | Valor | |
| 01/01/2014 | Plastico | 0,00 | 0,30 | 0,00 | 01/01/2014 | Horas Lab | 34,72 | 2,84 | 98,60 | Diseño y C | Dist CIF | H HOMBR | 6,71 | 0,17 | 1,16 | |
| 01/01/2014 | Lona | 0,00 | 2,50 | 0,00 | | | | | | Preparaci | Dist CIF | H HOMBR | 6,13 | 0,41 | 2,50 | |
| 01/01/2014 | Elastico | 3100,00 | 0,20 | 620,00 | | | | | | Ensambla | Dist CIF | H HOMBR | 18,84 | 0,17 | 3,17 | |
| 01/01/2014 | Pintura | 1,55 | 8,00 | 12,40 | | | | | | Empaquet | Dist CIF | H HOMBR | 3,04 | 1,19 | 3,62 | |
| 01/01/2014 | Tinta | 0,00 | 120,00 | 0,00 | | | | | | | | | | | | |
| 01/01/2014 | Papel Sublimacion | 0,00 | 0,30 | 0,00 | | | | | | | | | | | | |
| 01/01/2014 | Sesgo | 0,00 | 4,00 | 0,00 | | | | | | | | | | | | |
| 01/01/2014 | Hilo | 10,33 | 3,00 | 31,00 | | | | | | | | | | | | |
| 01/01/2014 | Neopren | 0,00 | 12,00 | 0,00 | | | | | | | | | | | | |
| 01/01/2014 | Velcro | 0,00 | 5,00 | 0,00 | | | | | | | | | | | | |
| Total M.P.D. | | | | 663,40 | Total M.O.D | | | | 98,60 | Total C.I.F. | | | | | | 10,45 |

Resumen

Materia Prima Directa 663,40

Mano de Obra Directa 98,60

Costos Indirectos de Fabricacion 10,45

Total Costos de Produccion 772,45

Contador

Auxiliar

Cantidad 1550,00

Costo de Produccion Unitario 0,50

MundiSport

Hoja De Costo 17

Artículo Canillera Juvenil Plastico Tobillera Cantidad 530,00

| Materia Prima Directa | | | | | Mano de Obra Directa | | | | | Costos Indirectos de Fabricacion | | | | | | |
|-----------------------|-------------------|---------|--------|-------------|----------------------|-----------|---------|---------|--------|----------------------------------|----------|---------|------------|------|-------|-------|
| Fecha | Material | Cant | C.U. | Costo Total | Fecha | Ref | # Horas | C. Hora | Valor | Observacio | Ref | Cuota | Generadora | C.U. | Valor | |
| 01/01/2014 | Plastico | 1060,00 | 0,30 | 318,00 | 01/01/2014 | Horas Lab | 59,36 | 2,84 | 168,57 | Diseño y C | Dist CIF | H HOMBR | 11,48 | 0,17 | 1,98 | |
| 01/01/2014 | Lona | 58,89 | 2,50 | 147,22 | | | | | | Preparaci | Dist CIF | H HOMBR | 10,48 | 0,41 | 4,27 | |
| 01/01/2014 | Elastico | 706,67 | 0,20 | 141,33 | | | | | | Ensambla | Dist CIF | H HOMBR | 32,20 | 0,17 | 5,42 | |
| 01/01/2014 | Pintura | 0,00 | 8,00 | 0,00 | | | | | | Empaquet | Dist CIF | H HOMBR | 5,19 | 1,19 | 6,19 | |
| 01/01/2014 | Tinta | 2,12 | 120,00 | 254,40 | | | | | | | | | | | | |
| 01/01/2014 | Papel Sublimacion | 530,00 | 0,30 | 159,00 | | | | | | | | | | | | |
| 01/01/2014 | Sesgo | 0,00 | 4,00 | 0,00 | | | | | | | | | | | | |
| 01/01/2014 | Hilo | 10,60 | 3,00 | 31,80 | | | | | | | | | | | | |
| 01/01/2014 | Neopren | 0,00 | 12,00 | 0,00 | | | | | | | | | | | | |
| 01/01/2014 | Velcro | 132,50 | 5,00 | 662,50 | | | | | | | | | | | | |
| Total M.P.D. | | | | 1714,26 | Total M.O.D | | | | 168,57 | Total C.I.F. | | | | | | 17,87 |

Resumen

Materia Prima Directa 1714,26

Mano de Obra Directa 168,57

Costos Indirectos de Fabricacion 17,87

Total Costos de Produccion 1900,70

Contador

Auxiliar

Cantidad 530,00

Costo de Produccion Unitario 3,59

MundiSport

Hoja De Costo 19

Artículo Rodillera Elastica con Hueco Cantidad 60,00

| Materia Prima Directa | | | | | Mano de Obra Directa | | | | | Costos Indirectos de Fabricacion | | | | | | |
|-----------------------|-------------------|-------|--------|-------------|----------------------|-----------|---------|---------|-------|----------------------------------|----------|---------|------------|------|-------|------|
| Fecha | Material | Cant | C.U. | Costo Total | Fecha | Ref | # Horas | C. Hora | Valor | Observacio | Ref | Cuota | Generadora | C.U. | Valor | |
| 01/01/2014 | Plastico | 0,00 | 0,30 | 0,00 | 01/01/2014 | Horas Lab | 11,20 | 2,84 | 31,81 | Diseño y C | Dist CIF | H HOMBR | 2,17 | 0,17 | 0,37 | |
| 01/01/2014 | Lona | 0,00 | 2,50 | 0,00 | | | | | | Preparaci | Dist CIF | H HOMBR | 1,98 | 0,41 | 0,81 | |
| 01/01/2014 | Elastico | 15,00 | 0,20 | 3,00 | | | | | | Ensambla | Dist CIF | H HOMBR | 6,08 | 0,17 | 1,02 | |
| 01/01/2014 | Pintura | 0,06 | 8,00 | 0,48 | | | | | | Empaquet | Dist CIF | H HOMBR | 0,98 | 1,19 | 1,17 | |
| 01/01/2014 | Tinta | 0,00 | 120,00 | 0,00 | | | | | | | | | | | | |
| 01/01/2014 | Papel Sublimacion | 0,00 | 0,30 | 0,00 | | | | | | | | | | | | |
| 01/01/2014 | Sesgo | 0,00 | 4,00 | 0,00 | | | | | | | | | | | | |
| 01/01/2014 | Hilo | 0,15 | 3,00 | 0,45 | | | | | | | | | | | | |
| 01/01/2014 | Neopren | 0,00 | 12,00 | 0,00 | | | | | | | | | | | | |
| 01/01/2014 | Velcro | 0,00 | 5,00 | 0,00 | | | | | | | | | | | | |
| Total M.P.D. | | | | 3,93 | Total M.O.D | | | | 31,81 | Total C.I.F. | | | | | | 3,37 |

Resumen

Materia Prima Directa 3,93

Mano de Obra Directa 31,81

Costos Indirectos de Fabricacion 3,37

Total Costos de Produccion 39,11

Contador

Auxiliar

Cantidad 60,00

Costo de Produccion Unitario 0,65

MundiSport

Hoja De Costo 20
Artículo Rodillera Arquero JM (L) Cantidad 60,00

| Materia Prima Directa | | | | | Mano de Obra Directa | | | | Costos Indirectos de Fabricacion | | | | | | | |
|-----------------------|-------------------|-------|--------|-------------|----------------------|-----------|---------|---------|----------------------------------|--------------|----------|---------|------------|------|-------|------|
| Fecha | Material | Cant | C.U. | Costo Total | Fecha | Ref | # Horas | C. Hora | Valor | Observacio | Ref | Cuota | Generadora | C.U. | Valor | |
| 01/01/2014 | Plastico | 0,00 | 0,30 | 0,00 | 01/01/2014 | Horas Lab | 11,20 | 2,84 | 31,81 | Diseño y C | Dist CIF | H HOMBR | 2,17 | 0,17 | 0,37 | |
| 01/01/2014 | Lona | 0,75 | 2,50 | 1,88 | | | | | | Preparaci | Dist CIF | H HOMBR | 1,98 | 0,41 | 0,81 | |
| 01/01/2014 | Elastico | 15,00 | 0,20 | 3,00 | | | | | | Ensambla | Dist CIF | H HOMBR | 6,08 | 0,17 | 1,02 | |
| 01/01/2014 | Pintura | 0,06 | 8,00 | 0,48 | | | | | | Empaquet | Dist CIF | H HOMBR | 0,98 | 1,19 | 1,17 | |
| 01/01/2014 | Tinta | 0,00 | 120,00 | 0,00 | | | | | | | | | | | | |
| 01/01/2014 | Papel Sublimacion | 0,00 | 0,30 | 0,00 | | | | | | | | | | | | |
| 01/01/2014 | Sesgo | 30,00 | 4,00 | 120,00 | | | | | | | | | | | | |
| 01/01/2014 | Hilo | 0,15 | 3,00 | 0,45 | | | | | | | | | | | | |
| 01/01/2014 | Neopren | 0,00 | 12,00 | 0,00 | | | | | | | | | | | | |
| 01/01/2014 | Velcro | 0,00 | 5,00 | 0,00 | | | | | | | | | | | | |
| Total M.P.D. | | | | 125,81 | Total M.O.D | | | | 31,81 | Total C.I.F. | | | | | | 3,37 |

Resumen
Materia Prima Directa 125,81
Mano de Obra Directa 31,81
Costos Indirectos de Fabricacion 3,37
Total Costos de Produccion 160,98 Contador Auxiliar

Cantidad 60,00
Costo de Produccion Unitario 2,68

MundiSport

Hoja De Costo 23
Artículo Venda "3" Cantidad 1000,00

| Materia Prima Directa | | | | | Mano de Obra Directa | | | | Costos Indirectos de Fabricacion | | | | | | | |
|-----------------------|-------------------|---------|--------|-------------|----------------------|-----------|---------|---------|----------------------------------|--------------|----------|---------|------------|------|-------|------|
| Fecha | Material | Cant | C.U. | Costo Total | Fecha | Ref | # Horas | C. Hora | Valor | Observacio | Ref | Cuota | Generadora | C.U. | Valor | |
| 01/01/2014 | Plastico | 0,00 | 0,30 | 0,00 | 01/01/2014 | Horas Lab | 22,40 | 2,84 | 63,61 | Diseño y C | Dist CIF | H HOMBR | 4,33 | 0,17 | 0,75 | |
| 01/01/2014 | Lona | 0,00 | 2,50 | 0,00 | | | | | | Preparaci | Dist CIF | H HOMBR | 3,96 | 0,41 | 1,61 | |
| 01/01/2014 | Elastico | 2000,00 | 0,20 | 400,00 | | | | | | Ensambla | Dist CIF | H HOMBR | 12,15 | 0,17 | 2,05 | |
| 01/01/2014 | Pintura | 1,00 | 8,00 | 8,00 | | | | | | Empaquet | Dist CIF | H HOMBR | 1,96 | 1,19 | 2,34 | |
| 01/01/2014 | Tinta | 0,00 | 120,00 | 0,00 | | | | | | | | | | | | |
| 01/01/2014 | Papel Sublimacion | 0,00 | 0,30 | 0,00 | | | | | | | | | | | | |
| 01/01/2014 | Sesgo | 0,00 | 4,00 | 0,00 | | | | | | | | | | | | |
| 01/01/2014 | Hilo | 6,67 | 3,00 | 20,00 | | | | | | | | | | | | |
| 01/01/2014 | Neopren | 0,00 | 12,00 | 0,00 | | | | | | | | | | | | |
| 01/01/2014 | Velcro | 0,00 | 5,00 | 0,00 | | | | | | | | | | | | |
| Total M.P.D. | | | | 428,00 | Total M.O.D | | | | 63,61 | Total C.I.F. | | | | | | 6,74 |

Resumen
Materia Prima Directa 428,00
Mano de Obra Directa 63,61
Costos Indirectos de Fabricacion 6,74
Total Costos de Produccion 498,35 Contador Auxiliar

Cantidad 1000,00
Costo de Produccion Unitario 0,50

MundiSport

Hoja De Costo 24
Artículo Cinta de Capitan Cantidad 210,00

| Materia Prima Directa | | | | | Mano de Obra Directa | | | | Costos Indirectos de Fabricacion | | | | | | | |
|-----------------------|-------------------|--------|--------|-------------|----------------------|-----------|---------|---------|----------------------------------|--------------|----------|---------|------------|------|-------|------|
| Fecha | Material | Cant | C.U. | Costo Total | Fecha | Ref | # Horas | C. Hora | Valor | Observacio | Ref | Cuota | Generadora | C.U. | Valor | |
| 01/01/2014 | Plastico | 0,00 | 0,30 | 0,00 | 01/01/2014 | Horas Lab | 7,84 | 2,84 | 22,26 | Diseño y C | Dist CIF | H HOMBR | 1,52 | 0,17 | 0,26 | |
| 01/01/2014 | Lona | 0,00 | 2,50 | 0,00 | | | | | | Preparaci | Dist CIF | H HOMBR | 1,38 | 0,41 | 0,56 | |
| 01/01/2014 | Elastico | 105,00 | 0,20 | 21,00 | | | | | | Ensambla | Dist CIF | H HOMBR | 4,25 | 0,17 | 0,72 | |
| 01/01/2014 | Pintura | 0,70 | 8,00 | 5,60 | | | | | | Empaquet | Dist CIF | H HOMBR | 0,69 | 1,19 | 0,82 | |
| 01/01/2014 | Tinta | 0,00 | 120,00 | 0,00 | | | | | | | | | | | | |
| 01/01/2014 | Papel Sublimacion | 0,00 | 0,30 | 0,00 | | | | | | | | | | | | |
| 01/01/2014 | Sesgo | 21,00 | 4,00 | 84,00 | | | | | | | | | | | | |
| 01/01/2014 | Hilo | 0,00 | 3,00 | 0,00 | | | | | | | | | | | | |
| 01/01/2014 | Neopren | 0,00 | 12,00 | 0,00 | | | | | | | | | | | | |
| 01/01/2014 | Velcro | 21,00 | 5,00 | 105,00 | | | | | | | | | | | | |
| Total M.P.D. | | | | 215,60 | Total M.O.D | | | | 22,26 | Total C.I.F. | | | | | | 2,36 |

Resumen
Materia Prima Directa 215,60
Mano de Obra Directa 22,26
Costos Indirectos de Fabricacion 2,36
Total Costos de Produccion 240,22 Contador Auxiliar

Cantidad 210,00
Costo de Produccion Unitario 1,14

MundiSport

Hoja De Costo 25
Articulo Canillera Juvenil Plastico Tobillera Cantidad 540,00

| Materia Prima Directa | | | | | Mano de Obra Directa | | | | | Costos Indirectos de Fabricacion | | | | | |
|-----------------------|-------------------|---------|--------|-------------|----------------------|-----------|---------|---------|--------|----------------------------------|----------|---------|------------|-------|-------|
| Fecha | Material | Cant | C.U. | Costo Total | Fecha | Ref | # Horas | C. Hora | Valor | Observacio | Ref | Cuota | Generadora | C.U. | Valor |
| 01/01/2014 | Plastico | 1080,00 | 0,30 | 324,00 | 01/01/2014 | Horas Lab | 60,48 | 2,84 | 171,75 | Diseño y C | Dist CIF | H HOMBR | 11,70 | 0,17 | 2,02 |
| 01/01/2014 | Lona | 60,00 | 2,50 | 150,00 | | | | | | Preparaci | Dist CIF | H HOMBR | 10,68 | 0,41 | 4,35 |
| 01/01/2014 | Elastico | 720,00 | 0,20 | 144,00 | | | | | | Ensambla | Dist CIF | H HOMBR | 32,81 | 0,17 | 5,52 |
| 01/01/2014 | Pintura | 0,00 | 8,00 | 0,00 | | | | | | Empaquet | Dist CIF | H HOMBR | 5,29 | 1,19 | 6,31 |
| 01/01/2014 | Tinta | 2,16 | 120,00 | 259,20 | | | | | | | | | | | |
| 01/01/2014 | Papel Sublimacion | 540,00 | 0,30 | 162,00 | | | | | | | | | | | |
| 01/01/2014 | Sesgo | 0,00 | 4,00 | 0,00 | | | | | | | | | | | |
| 01/01/2014 | Hilo | 10,80 | 3,00 | 32,40 | | | | | | | | | | | |
| 01/01/2014 | Neopren | 0,00 | 12,00 | 0,00 | | | | | | | | | | | |
| 01/01/2014 | Velcro | 135,00 | 5,00 | 675,00 | | | | | | | | | | | |
| Total M.P.D. | | | | 1746,60 | Total M.O.D | | | | 171,75 | Total C.I.F. | | | | 18,21 | |

Resumen
Materia Prima Directa 1746,60
Mano de Obra Directa 171,75
Costos Indirectos de Fabricacion 18,21
Total Costos de Produccion 1936,56 Contador Auxiliar

Cantidad 540,00
Costo de Produccion Unitario 3,59

MundiSport

Hoja De Costo 26
Articulo Tobillera Elastica Cantidad 78,00

| Materia Prima Directa | | | | | Mano de Obra Directa | | | | | Costos Indirectos de Fabricacion | | | | | |
|-----------------------|-------------------|-------|--------|-------------|----------------------|-----------|---------|---------|-------|----------------------------------|----------|---------|------------|------|-------|
| Fecha | Material | Cant | C.U. | Costo Total | Fecha | Ref | # Horas | C. Hora | Valor | Observacio | Ref | Cuota | Generadora | C.U. | Valor |
| 01/01/2014 | Plastico | 0,00 | 0,30 | 0,00 | 01/01/2014 | Horas Lab | 14,56 | 2,84 | 41,35 | Diseño y C | Dist CIF | H HOMBR | 2,82 | 0,17 | 0,49 |
| 01/01/2014 | Lona | 0,00 | 2,50 | 0,00 | | | | | | Preparaci | Dist CIF | H HOMBR | 2,57 | 0,41 | 1,05 |
| 01/01/2014 | Elastico | 13,00 | 0,20 | 2,60 | | | | | | Ensambla | Dist CIF | H HOMBR | 7,90 | 0,17 | 1,33 |
| 01/01/2014 | Pintura | 0,08 | 8,00 | 0,62 | | | | | | Empaquet | Dist CIF | H HOMBR | 1,27 | 1,19 | 1,52 |
| 01/01/2014 | Tinta | 0,00 | 120,00 | 0,00 | | | | | | | | | | | |
| 01/01/2014 | Papel Sublimacion | 0,00 | 0,30 | 0,00 | | | | | | | | | | | |
| 01/01/2014 | Sesgo | 0,00 | 4,00 | 0,00 | | | | | | | | | | | |
| 01/01/2014 | Hilo | 0,20 | 3,00 | 0,59 | | | | | | | | | | | |
| 01/01/2014 | Neopren | 0,00 | 12,00 | 0,00 | | | | | | | | | | | |
| 01/01/2014 | Velcro | 0,00 | 5,00 | 0,00 | | | | | | | | | | | |
| Total M.P.D. | | | | 3,81 | Total M.O.D | | | | 41,35 | Total C.I.F. | | | | 4,38 | |

Resumen
Materia Prima Directa 3,81
Mano de Obra Directa 41,35
Costos Indirectos de Fabricacion 4,38
Total Costos de Produccion 49,54 Contador Auxiliar

Cantidad 78,00
Costo de Produccion Unitario 0,64

MundiSport

Hoja De Costo 27
Articulo Rodillera Elastica con Hueco Cantidad 18,00

| Materia Prima Directa | | | | | Mano de Obra Directa | | | | | Costos Indirectos de Fabricacion | | | | | |
|-----------------------|-------------------|------|--------|-------------|----------------------|-----------|---------|---------|-------|----------------------------------|----------|---------|------------|------|-------|
| Fecha | Material | Cant | C.U. | Costo Total | Fecha | Ref | # Horas | C. Hora | Valor | Observacio | Ref | Cuota | Generadora | C.U. | Valor |
| 01/01/2014 | Plastico | 0,00 | 0,30 | 0,00 | 01/01/2014 | Horas Lab | 3,36 | 2,84 | 9,54 | Diseño y C | Dist CIF | H HOMBR | 0,65 | 0,17 | 0,11 |
| 01/01/2014 | Lona | 0,00 | 2,50 | 0,00 | | | | | | Preparaci | Dist CIF | H HOMBR | 0,59 | 0,41 | 0,24 |
| 01/01/2014 | Elastico | 4,50 | 0,20 | 0,90 | | | | | | Ensambla | Dist CIF | H HOMBR | 1,82 | 0,17 | 0,31 |
| 01/01/2014 | Pintura | 0,02 | 8,00 | 0,14 | | | | | | Empaquet | Dist CIF | H HOMBR | 0,29 | 1,19 | 0,35 |
| 01/01/2014 | Tinta | 0,00 | 120,00 | 0,00 | | | | | | | | | | | |
| 01/01/2014 | Papel Sublimacion | 0,00 | 0,30 | 0,00 | | | | | | | | | | | |
| 01/01/2014 | Sesgo | 0,00 | 4,00 | 0,00 | | | | | | | | | | | |
| 01/01/2014 | Hilo | 0,05 | 3,00 | 0,14 | | | | | | | | | | | |
| 01/01/2014 | Neopren | 0,00 | 12,00 | 0,00 | | | | | | | | | | | |
| 01/01/2014 | Velcro | 0,00 | 5,00 | 0,00 | | | | | | | | | | | |
| Total M.P.D. | | | | 1,18 | Total M.O.D | | | | 9,54 | Total C.I.F. | | | | 1,01 | |

Resumen
Materia Prima Directa 1,18
Mano de Obra Directa 9,54
Costos Indirectos de Fabricacion 1,01
Total Costos de Produccion 11,73 Contador Auxiliar

Cantidad 18,00
Costo de Produccion Unitario 0,65

MundiSport

Hoja De Costo 28

Articulo Rodillera Arquero JM (L) Cantidad 108,00

| Materia Prima Directa | | | | | Mano de Obra Directa | | | | Costos Indirectos de Fabricacion | | | | | | | |
|-----------------------|-------------------|-------|--------|-------------|----------------------|-----------|---------|---------|----------------------------------|--------------|----------|---------|------------|------|-------|------|
| Fecha | Material | Cant | C.U. | Costo Total | Fecha | Ref | # Horas | C. Hora | Valor | Observacio | Ref | Cuota | Generadora | C.U. | Valor | |
| 01/01/2014 | Plastico | 0,00 | 0,30 | 0,00 | 01/01/2014 | Horas Lab | 20,16 | 2,84 | 57,25 | Diseño y C | Dist CIF | H HOMBR | 3,90 | 0,17 | 0,67 | |
| 01/01/2014 | Lona | 1,35 | 2,50 | 3,38 | | | | | | Preparaci | Dist CIF | H HOMBR | 3,56 | 0,41 | 1,45 | |
| 01/01/2014 | Elastico | 27,00 | 0,20 | 5,40 | | | | | | Ensambla | Dist CIF | H HOMBR | 10,94 | 0,17 | 1,84 | |
| 01/01/2014 | Pintura | 0,11 | 8,00 | 0,86 | | | | | | Empaquet | Dist CIF | H HOMBR | 1,76 | 1,19 | 2,10 | |
| 01/01/2014 | Tinta | 0,00 | 120,00 | 0,00 | | | | | | | | | | | | |
| 01/01/2014 | Papel Sublimacion | 0,00 | 0,30 | 0,00 | | | | | | | | | | | | |
| 01/01/2014 | Sesgo | 54,00 | 4,00 | 216,00 | | | | | | | | | | | | |
| 01/01/2014 | Hilo | 0,27 | 3,00 | 0,81 | | | | | | | | | | | | |
| 01/01/2014 | Neopren | 0,00 | 12,00 | 0,00 | | | | | | | | | | | | |
| 01/01/2014 | Velcro | 0,00 | 5,00 | 0,00 | | | | | | | | | | | | |
| Total M.P.D. | | | | 226,45 | Total M.O.D | | | | 57,25 | Total C.I.F. | | | | | | 6,07 |

Resumen

Materia Prima Directa 226,45

Mano de Obra Directa 57,25

Costos Indirectos de Fabricacion 6,07

Total Costos de Produccion 289,77

Contador

Auxiliar

Cantidad 108,00

Costo de Produccion Unitario 2,68

MundiSport

Hoja De Costo 30

Articulo Muslera Elastica Cantidad 96,00

| Materia Prima Directa | | | | | Mano de Obra Directa | | | | Costos Indirectos de Fabricacion | | | | | | | |
|-----------------------|-------------------|-------|--------|-------------|----------------------|-----------|---------|---------|----------------------------------|--------------|----------|---------|------------|------|-------|------|
| Fecha | Material | Cant | C.U. | Costo Total | Fecha | Ref | # Horas | C. Hora | Valor | Observacio | Ref | Cuota | Generadora | C.U. | Valor | |
| 01/01/2014 | Plastico | 0,00 | 0,30 | 0,00 | 01/01/2014 | Horas Lab | 13,44 | 2,84 | 38,17 | Diseño y C | Dist CIF | H HOMBR | 2,60 | 0,17 | 0,45 | |
| 01/01/2014 | Lona | 0,00 | 2,50 | 0,00 | | | | | | Preparaci | Dist CIF | H HOMBR | 2,37 | 0,41 | 0,97 | |
| 01/01/2014 | Elastico | 24,00 | 0,20 | 4,80 | | | | | | Ensambla | Dist CIF | H HOMBR | 7,29 | 0,17 | 1,23 | |
| 01/01/2014 | Pintura | 0,10 | 8,00 | 0,77 | | | | | | Empaquet | Dist CIF | H HOMBR | 1,18 | 1,19 | 1,40 | |
| 01/01/2014 | Tinta | 0,00 | 120,00 | 0,00 | | | | | | | | | | | | |
| 01/01/2014 | Papel Sublimacion | 0,00 | 0,30 | 0,00 | | | | | | | | | | | | |
| 01/01/2014 | Sesgo | 0,00 | 4,00 | 0,00 | | | | | | | | | | | | |
| 01/01/2014 | Hilo | 0,24 | 3,00 | 0,72 | | | | | | | | | | | | |
| 01/01/2014 | Neopren | 0,00 | 12,00 | 0,00 | | | | | | | | | | | | |
| 01/01/2014 | Velcro | 0,00 | 5,00 | 0,00 | | | | | | | | | | | | |
| Total M.P.D. | | | | 6,29 | Total M.O.D | | | | 38,17 | Total C.I.F. | | | | | | 4,05 |

Resumen

Materia Prima Directa 6,29

Mano de Obra Directa 38,17

Costos Indirectos de Fabricacion 4,05

Total Costos de Produccion 48,50

Contador

Auxiliar

Cantidad 96,00

Costo de Produccion Unitario 0,51

MundiSport

Hoja De Costo 33

Articulo Canillera Juvenil Plastico Tobillera Cantidad 440,00

| Materia Prima Directa | | | | | Mano de Obra Directa | | | | Costos Indirectos de Fabricacion | | | | | | | |
|-----------------------|-------------------|--------|--------|-------------|----------------------|-----------|---------|---------|----------------------------------|--------------|----------|---------|------------|------|-------|-------|
| Fecha | Material | Cant | C.U. | Costo Total | Fecha | Ref | # Horas | C. Hora | Valor | Observacio | Ref | Cuota | Generadora | C.U. | Valor | |
| 01/01/2014 | Plastico | 880,00 | 0,30 | 264,00 | 01/01/2014 | Horas Lab | 49,28 | 2,84 | 139,94 | Diseño y C | Dist CIF | H HOMBR | 9,53 | 0,17 | 1,65 | |
| 01/01/2014 | Lona | 48,89 | 2,50 | 122,22 | | | | | | Preparaci | Dist CIF | H HOMBR | 8,70 | 0,41 | 3,55 | |
| 01/01/2014 | Elastico | 586,67 | 0,20 | 117,33 | | | | | | Ensambla | Dist CIF | H HOMBR | 26,73 | 0,17 | 4,50 | |
| 01/01/2014 | Pintura | 0,00 | 8,00 | 0,00 | | | | | | Empaquet | Dist CIF | H HOMBR | 4,31 | 1,19 | 5,14 | |
| 01/01/2014 | Tinta | 1,76 | 120,00 | 211,20 | | | | | | | | | | | | |
| 01/01/2014 | Papel Sublimacion | 440,00 | 0,30 | 132,00 | | | | | | | | | | | | |
| 01/01/2014 | Sesgo | 0,00 | 4,00 | 0,00 | | | | | | | | | | | | |
| 01/01/2014 | Hilo | 8,80 | 3,00 | 26,40 | | | | | | | | | | | | |
| 01/01/2014 | Neopren | 0,00 | 12,00 | 0,00 | | | | | | | | | | | | |
| 01/01/2014 | Velcro | 110,00 | 5,00 | 550,00 | | | | | | | | | | | | |
| Total M.P.D. | | | | 1423,16 | Total M.O.D | | | | 139,94 | Total C.I.F. | | | | | | 14,84 |

Resumen

Materia Prima Directa 1423,16

Mano de Obra Directa 139,94

Costos Indirectos de Fabricacion 14,84

Total Costos de Produccion 1577,94

Contador

Auxiliar

Cantidad 440,00

Costo de Produccion Unitario 3,59

MundiSport

Hoja De Costo 35
 Artículo Rodillera Elastica con Hueco Cantidad 120,00

| Materia Prima Directa | | | | | Mano de Obra Directa | | | | Costos Indirectos de Fabricacion | | | | | | | |
|-----------------------|-------------------|-------|--------|-------------|----------------------|-----------|---------|---------|----------------------------------|--------------|----------|---------|------------|------|-------|------|
| Fecha | Material | Cant | C.U. | Costo Total | Fecha | Ref | # Horas | C. Hora | Valor | Observacio | Ref | Cuota | Generadora | C.U. | Valor | |
| 01/01/2014 | Plastico | 0,00 | 0,30 | 0,00 | 01/01/2014 | Horas Lab | 22,40 | 2,84 | 63,61 | Diseño y C | Dist CIF | H HOMBR | 4,33 | 0,17 | 0,75 | |
| 01/01/2014 | Lona | 0,00 | 2,50 | 0,00 | | | | | | Preparaci | Dist CIF | H HOMBR | 3,96 | 0,41 | 1,61 | |
| 01/01/2014 | Elastico | 30,00 | 0,20 | 6,00 | | | | | | Ensambla | Dist CIF | H HOMBR | 12,15 | 0,17 | 2,05 | |
| 01/01/2014 | Pintura | 0,12 | 8,00 | 0,96 | | | | | | Empaquet | Dist CIF | H HOMBR | 1,96 | 1,19 | 2,34 | |
| 01/01/2014 | Tinta | 0,00 | 120,00 | 0,00 | | | | | | | | | | | | |
| 01/01/2014 | Papel Sublimacion | 0,00 | 0,30 | 0,00 | | | | | | | | | | | | |
| 01/01/2014 | Sesgo | 0,00 | 4,00 | 0,00 | | | | | | | | | | | | |
| 01/01/2014 | Hilo | 0,30 | 3,00 | 0,90 | | | | | | | | | | | | |
| 01/01/2014 | Neopren | 0,00 | 12,00 | 0,00 | | | | | | | | | | | | |
| 01/01/2014 | Velcro | 0,00 | 5,00 | 0,00 | | | | | | | | | | | | |
| Total M.P.D. | | | | 7,86 | Total M.O.D | | | | 63,61 | Total C.I.F. | | | | | | 6,74 |

Resumen
 Materia Prima Directa 7,86
 Mano de Obra Directa 63,61
 Costos Indirectos de Fabricacion 6,74
 Total Costos de Produccion 78,21 Contador Auxiliar

Cantidad 120,00
 Costo de Produccion Unitario 0,65

MundiSport

Hoja De Costo 36
 Artículo Rodillera Arquero JM (L) Cantidad 48,00

| Materia Prima Directa | | | | | Mano de Obra Directa | | | | Costos Indirectos de Fabricacion | | | | | | | |
|-----------------------|-------------------|-------|--------|-------------|----------------------|-----------|---------|---------|----------------------------------|--------------|----------|---------|------------|------|-------|------|
| Fecha | Material | Cant | C.U. | Costo Total | Fecha | Ref | # Horas | C. Hora | Valor | Observacio | Ref | Cuota | Generadora | C.U. | Valor | |
| 01/01/2014 | Plastico | 0,00 | 0,30 | 0,00 | 01/01/2014 | Horas Lab | 8,96 | 2,84 | 25,44 | Diseño y C | Dist CIF | H HOMBR | 1,73 | 0,17 | 0,30 | |
| 01/01/2014 | Lona | 0,60 | 2,50 | 1,50 | | | | | | Preparaci | Dist CIF | H HOMBR | 1,58 | 0,41 | 0,64 | |
| 01/01/2014 | Elastico | 12,00 | 0,20 | 2,40 | | | | | | Ensambla | Dist CIF | H HOMBR | 4,86 | 0,17 | 0,82 | |
| 01/01/2014 | Pintura | 0,05 | 8,00 | 0,38 | | | | | | Empaquet | Dist CIF | H HOMBR | 0,78 | 1,19 | 0,93 | |
| 01/01/2014 | Tinta | 0,00 | 120,00 | 0,00 | | | | | | | | | | | | |
| 01/01/2014 | Papel Sublimacion | 0,00 | 0,30 | 0,00 | | | | | | | | | | | | |
| 01/01/2014 | Sesgo | 24,00 | 4,00 | 96,00 | | | | | | | | | | | | |
| 01/01/2014 | Hilo | 0,12 | 3,00 | 0,36 | | | | | | | | | | | | |
| 01/01/2014 | Neopren | 0,00 | 12,00 | 0,00 | | | | | | | | | | | | |
| 01/01/2014 | Velcro | 0,00 | 5,00 | 0,00 | | | | | | | | | | | | |
| Total M.P.D. | | | | 100,64 | Total M.O.D | | | | 25,44 | Total C.I.F. | | | | | | 2,70 |

Resumen
 Materia Prima Directa 100,64
 Mano de Obra Directa 25,44
 Costos Indirectos de Fabricacion 2,70
 Total Costos de Produccion 128,79 Contador Auxiliar

Cantidad 48,00
 Costo de Produccion Unitario 2,68

MundiSport

Hoja De Costo 39
 Artículo Venda "3" Cantidad 1250,00

| Materia Prima Directa | | | | | Mano de Obra Directa | | | | Costos Indirectos de Fabricacion | | | | | | | |
|-----------------------|-------------------|---------|--------|-------------|----------------------|-----------|---------|---------|----------------------------------|--------------|----------|---------|------------|------|-------|------|
| Fecha | Material | Cant | C.U. | Costo Total | Fecha | Ref | # Horas | C. Hora | Valor | Observacio | Ref | Cuota | Generadora | C.U. | Valor | |
| 01/01/2014 | Plastico | 0,00 | 0,30 | 0,00 | 01/01/2014 | Horas Lab | 28,00 | 2,84 | 79,51 | Diseño y C | Dist CIF | H HOMBR | 5,41 | 0,17 | 0,94 | |
| 01/01/2014 | Lona | 0,00 | 2,50 | 0,00 | | | | | | Preparaci | Dist CIF | H HOMBR | 4,95 | 0,41 | 2,01 | |
| 01/01/2014 | Elastico | 2500,00 | 0,20 | 500,00 | | | | | | Ensambla | Dist CIF | H HOMBR | 15,19 | 0,17 | 2,56 | |
| 01/01/2014 | Pintura | 1,25 | 8,00 | 10,00 | | | | | | Empaquet | Dist CIF | H HOMBR | 2,45 | 1,19 | 2,92 | |
| 01/01/2014 | Tinta | 0,00 | 120,00 | 0,00 | | | | | | | | | | | | |
| 01/01/2014 | Papel Sublimacion | 0,00 | 0,30 | 0,00 | | | | | | | | | | | | |
| 01/01/2014 | Sesgo | 0,00 | 4,00 | 0,00 | | | | | | | | | | | | |
| 01/01/2014 | Hilo | 8,33 | 3,00 | 25,00 | | | | | | | | | | | | |
| 01/01/2014 | Neopren | 0,00 | 12,00 | 0,00 | | | | | | | | | | | | |
| 01/01/2014 | Velcro | 0,00 | 5,00 | 0,00 | | | | | | | | | | | | |
| Total M.P.D. | | | | 535,00 | Total M.O.D | | | | 79,51 | Total C.I.F. | | | | | | 8,43 |

Resumen
 Materia Prima Directa 535,00
 Mano de Obra Directa 79,51
 Costos Indirectos de Fabricacion 8,43
 Total Costos de Produccion 622,94 Contador Auxiliar

Cantidad 1250,00
 Costo de Produccion Unitario 0,50

MundiSport

Hoja De Costo 40

Articulo Cinta de Capitan Cantidad 90,00

| Materia Prima Directa | | | | | Mano de Obra Directa | | | | | Costos Indirectos de Fabricacion | | | | | | |
|-----------------------|-------------------|-------|--------|-------------|----------------------|-----------|---------|---------|-------|----------------------------------|----------|---------|------------|------|-------|------|
| Fecha | Material | Cant | C.U. | Costo Total | Fecha | Ref | # Horas | C. Hora | Valor | Observacio | Ref | Cuota | Generadora | C.U. | Valor | |
| 01/01/2014 | Plastico | 0,00 | 0,30 | 0,00 | 01/01/2014 | Horas Lab | 3,36 | 2,84 | 9,54 | Diseño y C | Dist CIF | H HOMBR | 0,65 | 0,17 | 0,11 | |
| 01/01/2014 | Lona | 0,00 | 2,50 | 0,00 | | | | | | Preparaci | Dist CIF | H HOMBR | 0,59 | 0,41 | 0,24 | |
| 01/01/2014 | Elastico | 45,00 | 0,20 | 9,00 | | | | | | Ensambla | Dist CIF | H HOMBR | 1,82 | 0,17 | 0,31 | |
| 01/01/2014 | Pintura | 0,30 | 8,00 | 2,40 | | | | | | Empaquet | Dist CIF | H HOMBR | 0,29 | 1,19 | 0,35 | |
| 01/01/2014 | Tinta | 0,00 | 120,00 | 0,00 | | | | | | | | | | | | |
| 01/01/2014 | Papel Sublimacion | 0,00 | 0,30 | 0,00 | | | | | | | | | | | | |
| 01/01/2014 | Sesgo | 9,00 | 4,00 | 36,00 | | | | | | | | | | | | |
| 01/01/2014 | Hilo | 0,00 | 3,00 | 0,00 | | | | | | | | | | | | |
| 01/01/2014 | Neopren | 0,00 | 12,00 | 0,00 | | | | | | | | | | | | |
| 01/01/2014 | Velcro | 9,00 | 5,00 | 45,00 | | | | | | | | | | | | |
| Total M.P.D. | | | | 92,40 | Total M.O.D | | | | 9,54 | Total C.I.F. | | | | | | 1,01 |

Resumen

Materia Prima Directa 92,40

Mano de Obra Directa 9,54

Costos Indirectos de Fabricacion 1,01

Total Costos de Produccion 102,95

Contador _____ Auxiliar _____

Cantidad 90,00

Costo de Produccion Unitario 1,14

MundiSport

Hoja De Costo 41

Articulo Canillera Juvenil Plastico Tobillera Cantidad 610,00

| Materia Prima Directa | | | | | Mano de Obra Directa | | | | | Costos Indirectos de Fabricacion | | | | | | |
|-----------------------|-------------------|---------|--------|-------------|----------------------|-----------|---------|---------|--------|----------------------------------|----------|---------|------------|------|-------|-------|
| Fecha | Material | Cant | C.U. | Costo Total | Fecha | Ref | # Horas | C. Hora | Valor | Observacio | Ref | Cuota | Generadora | C.U. | Valor | |
| 01/01/2014 | Plastico | 1220,00 | 0,30 | 366,00 | 01/01/2014 | Horas Lab | 68,32 | 2,84 | 194,01 | Diseño y C | Dist CIF | H HOMBR | 13,21 | 0,17 | 2,28 | |
| 01/01/2014 | Lona | 67,78 | 2,50 | 169,44 | | | | | | Preparaci | Dist CIF | H HOMBR | 12,07 | 0,41 | 4,92 | |
| 01/01/2014 | Elastico | 813,33 | 0,20 | 162,67 | | | | | | Ensambla | Dist CIF | H HOMBR | 37,06 | 0,17 | 6,24 | |
| 01/01/2014 | Pintura | 0,00 | 8,00 | 0,00 | | | | | | Empaquet | Dist CIF | H HOMBR | 5,98 | 1,19 | 7,13 | |
| 01/01/2014 | Tinta | 2,44 | 120,00 | 292,80 | | | | | | | | | | | | |
| 01/01/2014 | Papel Sublimacion | 610,00 | 0,30 | 183,00 | | | | | | | | | | | | |
| 01/01/2014 | Sesgo | 0,00 | 4,00 | 0,00 | | | | | | | | | | | | |
| 01/01/2014 | Hilo | 12,20 | 3,00 | 36,60 | | | | | | | | | | | | |
| 01/01/2014 | Neopren | 0,00 | 12,00 | 0,00 | | | | | | | | | | | | |
| 01/01/2014 | Velcro | 152,50 | 5,00 | 762,50 | | | | | | | | | | | | |
| Total M.P.D. | | | | 1973,01 | Total M.O.D | | | | 194,01 | Total C.I.F. | | | | | | 20,57 |

Resumen

Materia Prima Directa 1973,01

Mano de Obra Directa 194,01

Costos Indirectos de Fabricacion 20,57

Total Costos de Produccion 2187,59

Contador _____ Auxiliar _____

Cantidad 610,00

Costo de Produccion Unitario 3,59

MundiSport

Hoja De Costo 44

Articulo Rodillera Arquero JM (L) Cantidad 42,00

| Materia Prima Directa | | | | | Mano de Obra Directa | | | | | Costos Indirectos de Fabricacion | | | | | | |
|-----------------------|-------------------|-------|--------|-------------|----------------------|-----------|---------|---------|-------|----------------------------------|----------|---------|------------|------|-------|------|
| Fecha | Material | Cant | C.U. | Costo Total | Fecha | Ref | # Horas | C. Hora | Valor | Observacio | Ref | Cuota | Generadora | C.U. | Valor | |
| 01/01/2014 | Plastico | 0,00 | 0,30 | 0,00 | 01/01/2014 | Horas Lab | 7,84 | 2,84 | 22,26 | Diseño y C | Dist CIF | H HOMBR | 1,52 | 0,17 | 0,26 | |
| 01/01/2014 | Lona | 0,53 | 2,50 | 1,31 | | | | | | Preparaci | Dist CIF | H HOMBR | 1,38 | 0,41 | 0,56 | |
| 01/01/2014 | Elastico | 10,50 | 0,20 | 2,10 | | | | | | Ensambla | Dist CIF | H HOMBR | 4,25 | 0,17 | 0,72 | |
| 01/01/2014 | Pintura | 0,04 | 8,00 | 0,34 | | | | | | Empaquet | Dist CIF | H HOMBR | 0,69 | 1,19 | 0,82 | |
| 01/01/2014 | Tinta | 0,00 | 120,00 | 0,00 | | | | | | | | | | | | |
| 01/01/2014 | Papel Sublimacion | 0,00 | 0,30 | 0,00 | | | | | | | | | | | | |
| 01/01/2014 | Sesgo | 21,00 | 4,00 | 84,00 | | | | | | | | | | | | |
| 01/01/2014 | Hilo | 0,11 | 3,00 | 0,32 | | | | | | | | | | | | |
| 01/01/2014 | Neopren | 0,00 | 12,00 | 0,00 | | | | | | | | | | | | |
| 01/01/2014 | Velcro | 0,00 | 5,00 | 0,00 | | | | | | | | | | | | |
| Total M.P.D. | | | | 88,06 | Total M.O.D | | | | 22,26 | Total C.I.F. | | | | | | 2,36 |

Resumen

Materia Prima Directa 88,06

Mano de Obra Directa 22,26

Costos Indirectos de Fabricacion 2,36

Total Costos de Produccion 112,69

Contador _____ Auxiliar _____

Cantidad 42,00

Costo de Produccion Unitario 2,68

MundiSport

Hoja De Costo 45
Artículo Rodillera Mg Neo Ajustable Cantidad 54,00

| Materia Prima Directa | | | | | Mano de Obra Directa | | | | Costos Indirectos de Fabricacion | | | | | | | |
|-----------------------|-------------------|-------|--------|-------------|----------------------|-----------|---------|---------|----------------------------------|--------------|----------|---------|------------|------|-------|------|
| Fecha | Material | Cant | C.U. | Costo Total | Fecha | Ref | # Horas | C. Hora | Valor | Observacio | Ref | Cuota | Generadora | C.U. | Valor | |
| 01/01/2014 | Plastico | 0,00 | 0,30 | 0,00 | 01/01/2014 | Horas Lab | 10,08 | 2,84 | 28,63 | Diseño y C | Dist CIF | H HOMBR | 1,95 | 0,17 | 0,34 | |
| 01/01/2014 | Lona | 0,00 | 2,50 | 0,00 | | | | | | Preparaci | Dist CIF | H HOMBR | 1,78 | 0,41 | 0,73 | |
| 01/01/2014 | Elastico | 0,00 | 0,20 | 0,00 | | | | | | Ensambla | Dist CIF | H HOMBR | 5,47 | 0,17 | 0,92 | |
| 01/01/2014 | Pintura | 0,05 | 8,00 | 0,43 | | | | | | Empaquet | Dist CIF | H HOMBR | 0,88 | 1,19 | 1,05 | |
| 01/01/2014 | Tinta | 0,00 | 120,00 | 0,00 | | | | | | | | | | | | |
| 01/01/2014 | Papel Sublimacion | 0,00 | 0,30 | 0,00 | | | | | | | | | | | | |
| 01/01/2014 | Sesgo | 0,00 | 4,00 | 0,00 | | | | | | | | | | | | |
| 01/01/2014 | Hilo | 0,36 | 3,00 | 1,08 | | | | | | | | | | | | |
| 01/01/2014 | Neopren | 6,75 | 12,00 | 81,00 | | | | | | | | | | | | |
| 01/01/2014 | Velcro | 54,00 | 5,00 | 270,00 | | | | | | | | | | | | |
| Total M.P.D. | | | | 352,51 | Total M.O.D | | | | 28,63 | Total C.I.F. | | | | | | 3,03 |

Resumen
Materia Prima Directa 352,51
Mano de Obra Directa 28,63
Costos Indirectos de Fabricacion 3,03
Total Costos de Produccion 384,17 Contador Auxiliar

Cantidad 54,00
Costo de Produccion Unitario 7,11

MundiSport

Hoja De Costo 47
Artículo Venda "3" Cantidad 1100,00

| Materia Prima Directa | | | | | Mano de Obra Directa | | | | Costos Indirectos de Fabricacion | | | | | | | |
|-----------------------|-------------------|---------|--------|-------------|----------------------|-----------|---------|---------|----------------------------------|--------------|----------|---------|------------|------|-------|------|
| Fecha | Material | Cant | C.U. | Costo Total | Fecha | Ref | # Horas | C. Hora | Valor | Observacio | Ref | Cuota | Generadora | C.U. | Valor | |
| 01/01/2014 | Plastico | 0,00 | 0,30 | 0,00 | 01/01/2014 | Horas Lab | 24,64 | 2,84 | 69,97 | Diseño y C | Dist CIF | H HOMBR | 4,77 | 0,17 | 0,82 | |
| 01/01/2014 | Lona | 0,00 | 2,50 | 0,00 | | | | | | Preparaci | Dist CIF | H HOMBR | 4,35 | 0,41 | 1,77 | |
| 01/01/2014 | Elastico | 2200,00 | 0,20 | 440,00 | | | | | | Ensambla | Dist CIF | H HOMBR | 13,37 | 0,17 | 2,25 | |
| 01/01/2014 | Pintura | 1,10 | 8,00 | 8,80 | | | | | | Empaquet | Dist CIF | H HOMBR | 2,16 | 1,19 | 2,57 | |
| 01/01/2014 | Tinta | 0,00 | 120,00 | 0,00 | | | | | | | | | | | | |
| 01/01/2014 | Papel Sublimacion | 0,00 | 0,30 | 0,00 | | | | | | | | | | | | |
| 01/01/2014 | Sesgo | 0,00 | 4,00 | 0,00 | | | | | | | | | | | | |
| 01/01/2014 | Hilo | 7,33 | 3,00 | 22,00 | | | | | | | | | | | | |
| 01/01/2014 | Neopren | 0,00 | 12,00 | 0,00 | | | | | | | | | | | | |
| 01/01/2014 | Velcro | 0,00 | 5,00 | 0,00 | | | | | | | | | | | | |
| Total M.P.D. | | | | 470,80 | Total M.O.D | | | | 69,97 | Total C.I.F. | | | | | | 7,42 |

Resumen
Materia Prima Directa 470,80
Mano de Obra Directa 69,97
Costos Indirectos de Fabricacion 7,42
Total Costos de Produccion 548,19 Contador Auxiliar

Cantidad 1100,00
Costo de Produccion Unitario 0,50

MundiSport

Hoja De Costo 48
Artículo Cinta de Capitan Cantidad 30,00

| Materia Prima Directa | | | | | Mano de Obra Directa | | | | Costos Indirectos de Fabricacion | | | | | | | |
|-----------------------|-------------------|-------|--------|-------------|----------------------|-----------|---------|---------|----------------------------------|--------------|----------|---------|------------|------|-------|------|
| Fecha | Material | Cant | C.U. | Costo Total | Fecha | Ref | # Horas | C. Hora | Valor | Observacio | Ref | Cuota | Generadora | C.U. | Valor | |
| 01/01/2014 | Plastico | 0,00 | 0,30 | 0,00 | 01/01/2014 | Horas Lab | 1,12 | 2,84 | 3,18 | Diseño y C | Dist CIF | H HOMBR | 0,22 | 0,17 | 0,04 | |
| 01/01/2014 | Lona | 0,00 | 2,50 | 0,00 | | | | | | Preparaci | Dist CIF | H HOMBR | 0,20 | 0,41 | 0,08 | |
| 01/01/2014 | Elastico | 15,00 | 0,20 | 3,00 | | | | | | Ensambla | Dist CIF | H HOMBR | 0,61 | 0,17 | 0,10 | |
| 01/01/2014 | Pintura | 0,10 | 8,00 | 0,80 | | | | | | Empaquet | Dist CIF | H HOMBR | 0,10 | 1,19 | 0,12 | |
| 01/01/2014 | Tinta | 0,00 | 120,00 | 0,00 | | | | | | | | | | | | |
| 01/01/2014 | Papel Sublimacion | 0,00 | 0,30 | 0,00 | | | | | | | | | | | | |
| 01/01/2014 | Sesgo | 3,00 | 4,00 | 12,00 | | | | | | | | | | | | |
| 01/01/2014 | Hilo | 0,00 | 3,00 | 0,00 | | | | | | | | | | | | |
| 01/01/2014 | Neopren | 0,00 | 12,00 | 0,00 | | | | | | | | | | | | |
| 01/01/2014 | Velcro | 3,00 | 5,00 | 15,00 | | | | | | | | | | | | |
| Total M.P.D. | | | | 30,80 | Total M.O.D | | | | 3,18 | Total C.I.F. | | | | | | 0,34 |

Resumen
Materia Prima Directa 30,80
Mano de Obra Directa 3,18
Costos Indirectos de Fabricacion 0,34
Total Costos de Produccion 34,32 Contador Auxiliar

Cantidad 30,00
Costo de Produccion Unitario 1,14

MundiSport

Hoja De Costo 56
Artículo Cinta de Capitan Cantidad 300,00

| Materia Prima Directa | | | | | Mano de Obra Directa | | | | | Costos Indirectos de Fabricacion | | | | | |
|-----------------------|-------------------|--------|--------|-------------|----------------------|-----------|---------|---------|-------|----------------------------------|----------|---------|------------|------|-------|
| Fecha | Material | Cant | C.U. | Costo Total | Fecha | Ref | # Horas | C. Hora | Valor | Observacio | Ref | Cuota | Generadora | C.U. | Valor |
| 01/01/2014 | Plastico | 0,00 | 0,30 | 0,00 | 01/01/2014 | Horas Lab | 11,20 | 2,84 | 31,81 | Diseño y C | Dist CIF | H HOMBR | 2,17 | 0,17 | 0,37 |
| 01/01/2014 | Lona | 0,00 | 2,50 | 0,00 | | | | | | Preparaci | Dist CIF | H HOMBR | 1,98 | 0,41 | 0,81 |
| 01/01/2014 | Elastico | 150,00 | 0,20 | 30,00 | | | | | | Ensambla | Dist CIF | H HOMBR | 6,08 | 0,17 | 1,02 |
| 01/01/2014 | Pintura | 1,00 | 8,00 | 8,00 | | | | | | Empaquet | Dist CIF | H HOMBR | 0,98 | 1,19 | 1,17 |
| 01/01/2014 | Tinta | 0,00 | 120,00 | 0,00 | | | | | | | | | | | |
| 01/01/2014 | Papel Sublimacion | 0,00 | 0,30 | 0,00 | | | | | | | | | | | |
| 01/01/2014 | Sesgo | 30,00 | 4,00 | 120,00 | | | | | | | | | | | |
| 01/01/2014 | Hilo | 0,00 | 3,00 | 0,00 | | | | | | | | | | | |
| 01/01/2014 | Neopren | 0,00 | 12,00 | 0,00 | | | | | | | | | | | |
| 01/01/2014 | Velcro | 30,00 | 5,00 | 150,00 | | | | | | | | | | | |
| Total M.P.D. | | | | 308,00 | Total M.O.D | | | | 31,81 | Total C.I.F. | | | | 3,37 | |

Resumen
Materia Prima Directa 308,00
Mano de Obra Directa 31,81
Costos Indirectos de Fabricacion 3,37
Total Costos de Produccion 343,18

Cantidad 300,00
Costo de Produccion Unitario 1,14

MundiSport

Hoja De Costo 57
Artículo Canillera Juvenil Plastico Tobillera Cantidad 310,00

| Materia Prima Directa | | | | | Mano de Obra Directa | | | | | Costos Indirectos de Fabricacion | | | | | |
|-----------------------|-------------------|--------|--------|-------------|----------------------|-----------|---------|---------|-------|----------------------------------|----------|---------|------------|-------|-------|
| Fecha | Material | Cant | C.U. | Costo Total | Fecha | Ref | # Horas | C. Hora | Valor | Observacio | Ref | Cuota | Generadora | C.U. | Valor |
| 01/01/2014 | Plastico | 620,00 | 0,30 | 186,00 | 01/01/2014 | Horas Lab | 34,72 | 2,84 | 98,60 | Diseño y C | Dist CIF | H HOMBR | 6,71 | 0,17 | 1,16 |
| 01/01/2014 | Lona | 34,44 | 2,50 | 86,11 | | | | | | Preparaci | Dist CIF | H HOMBR | 6,13 | 0,41 | 2,50 |
| 01/01/2014 | Elastico | 413,33 | 0,20 | 82,67 | | | | | | Ensambla | Dist CIF | H HOMBR | 18,84 | 0,17 | 3,17 |
| 01/01/2014 | Pintura | 0,00 | 8,00 | 0,00 | | | | | | Empaquet | Dist CIF | H HOMBR | 3,04 | 1,19 | 3,62 |
| 01/01/2014 | Tinta | 1,24 | 120,00 | 148,80 | | | | | | | | | | | |
| 01/01/2014 | Papel Sublimacion | 310,00 | 0,30 | 93,00 | | | | | | | | | | | |
| 01/01/2014 | Sesgo | 0,00 | 4,00 | 0,00 | | | | | | | | | | | |
| 01/01/2014 | Hilo | 6,20 | 3,00 | 18,60 | | | | | | | | | | | |
| 01/01/2014 | Neopren | 0,00 | 12,00 | 0,00 | | | | | | | | | | | |
| 01/01/2014 | Velcro | 77,50 | 5,00 | 387,50 | | | | | | | | | | | |
| Total M.P.D. | | | | 1002,68 | Total M.O.D | | | | 98,60 | Total C.I.F. | | | | 10,45 | |

Resumen
Materia Prima Directa 1002,68
Mano de Obra Directa 98,60
Costos Indirectos de Fabricacion 10,45
Total Costos de Produccion 1111,73

Cantidad 310,00
Costo de Produccion Unitario 3,59

MundiSport

Hoja De Costo 58
Artículo Tobillera Elastica Cantidad 120,00

| Materia Prima Directa | | | | | Mano de Obra Directa | | | | | Costos Indirectos de Fabricacion | | | | | |
|-----------------------|-------------------|-------|--------|-------------|----------------------|-----------|---------|---------|-------|----------------------------------|----------|---------|------------|------|-------|
| Fecha | Material | Cant | C.U. | Costo Total | Fecha | Ref | # Horas | C. Hora | Valor | Observacio | Ref | Cuota | Generadora | C.U. | Valor |
| 01/01/2014 | Plastico | 0,00 | 0,30 | 0,00 | 01/01/2014 | Horas Lab | 22,40 | 2,84 | 63,61 | Diseño y C | Dist CIF | H HOMBR | 4,33 | 0,17 | 0,75 |
| 01/01/2014 | Lona | 0,00 | 2,50 | 0,00 | | | | | | Preparaci | Dist CIF | H HOMBR | 3,96 | 0,41 | 1,61 |
| 01/01/2014 | Elastico | 20,00 | 0,20 | 4,00 | | | | | | Ensambla | Dist CIF | H HOMBR | 12,15 | 0,17 | 2,05 |
| 01/01/2014 | Pintura | 0,12 | 8,00 | 0,96 | | | | | | Empaquet | Dist CIF | H HOMBR | 1,96 | 1,19 | 2,34 |
| 01/01/2014 | Tinta | 0,00 | 120,00 | 0,00 | | | | | | | | | | | |
| 01/01/2014 | Papel Sublimacion | 0,00 | 0,30 | 0,00 | | | | | | | | | | | |
| 01/01/2014 | Sesgo | 0,00 | 4,00 | 0,00 | | | | | | | | | | | |
| 01/01/2014 | Hilo | 0,30 | 3,00 | 0,90 | | | | | | | | | | | |
| 01/01/2014 | Neopren | 0,00 | 12,00 | 0,00 | | | | | | | | | | | |
| 01/01/2014 | Velcro | 0,00 | 5,00 | 0,00 | | | | | | | | | | | |
| Total M.P.D. | | | | 5,86 | Total M.O.D | | | | 63,61 | Total C.I.F. | | | | 6,74 | |

Resumen
Materia Prima Directa 5,86
Mano de Obra Directa 63,61
Costos Indirectos de Fabricacion 6,74
Total Costos de Produccion 76,21

Cantidad 120,00
Costo de Produccion Unitario 0,64

MundiSport

Hoja De Costo 59
Artículo Rodillera Elastica con Hueco Cantidad 120,00

| Materia Prima Directa | | | | | Mano de Obra Directa | | | | Costos Indirectos de Fabricacion | | | | | | | |
|-----------------------|-------------------|-------|--------|-------------|----------------------|-----------|---------|---------|----------------------------------|--------------|----------|---------|------------|------|-------|------|
| Fecha | Material | Cant | C.U. | Costo Total | Fecha | Ref | # Horas | C. Hora | Valor | Observacio | Ref | Cuota | Generadora | C.U. | Valor | |
| 01/01/2014 | Plastico | 0,00 | 0,30 | 0,00 | 01/01/2014 | Horas Lab | 22,40 | 2,84 | 63,61 | Diseño y C | Dist CIF | H HOMBR | 4,33 | 0,17 | 0,75 | |
| 01/01/2014 | Lona | 0,00 | 2,50 | 0,00 | | | | | | Preparaci | Dist CIF | H HOMBR | 3,96 | 0,41 | 1,61 | |
| 01/01/2014 | Elastico | 30,00 | 0,20 | 6,00 | | | | | | Ensambla | Dist CIF | H HOMBR | 12,15 | 0,17 | 2,05 | |
| 01/01/2014 | Pintura | 0,12 | 8,00 | 0,96 | | | | | | Empaquet | Dist CIF | H HOMBR | 1,96 | 1,19 | 2,34 | |
| 01/01/2014 | Tinta | 0,00 | 120,00 | 0,00 | | | | | | | | | | | | |
| 01/01/2014 | Papel Sublimacion | 0,00 | 0,30 | 0,00 | | | | | | | | | | | | |
| 01/01/2014 | Sesgo | 0,00 | 4,00 | 0,00 | | | | | | | | | | | | |
| 01/01/2014 | Hilo | 0,30 | 3,00 | 0,90 | | | | | | | | | | | | |
| 01/01/2014 | Neopren | 0,00 | 12,00 | 0,00 | | | | | | | | | | | | |
| 01/01/2014 | Velcro | 0,00 | 5,00 | 0,00 | | | | | | | | | | | | |
| Total M.P.D. | | | | 7,86 | Total M.O.D | | | | 63,61 | Total C.I.F. | | | | | | 6,74 |

Resumen
Materia Prima Directa 7,86
Mano de Obra Directa 63,61
Costos Indirectos de Fabricacion 6,74
Total Costos de Produccion 78,21 Contador Auxiliar

Cantidad 120,00
Costo de Produccion Unitario 0,65

MundiSport

Hoja De Costo 60
Artículo Rodillera Arquero JM (L) Cantidad 30,00

| Materia Prima Directa | | | | | Mano de Obra Directa | | | | Costos Indirectos de Fabricacion | | | | | | | |
|-----------------------|-------------------|-------|--------|-------------|----------------------|-----------|---------|---------|----------------------------------|--------------|----------|---------|------------|------|-------|------|
| Fecha | Material | Cant | C.U. | Costo Total | Fecha | Ref | # Horas | C. Hora | Valor | Observacio | Ref | Cuota | Generadora | C.U. | Valor | |
| 01/01/2014 | Plastico | 0,00 | 0,30 | 0,00 | 01/01/2014 | Horas Lab | 5,60 | 2,84 | 15,90 | Diseño y C | Dist CIF | H HOMBR | 1,08 | 0,17 | 0,19 | |
| 01/01/2014 | Lona | 0,38 | 2,50 | 0,94 | | | | | | Preparaci | Dist CIF | H HOMBR | 0,99 | 0,41 | 0,40 | |
| 01/01/2014 | Elastico | 7,50 | 0,20 | 1,50 | | | | | | Ensambla | Dist CIF | H HOMBR | 3,04 | 0,17 | 0,51 | |
| 01/01/2014 | Pintura | 0,03 | 8,00 | 0,24 | | | | | | Empaquet | Dist CIF | H HOMBR | 0,49 | 1,19 | 0,58 | |
| 01/01/2014 | Tinta | 0,00 | 120,00 | 0,00 | | | | | | | | | | | | |
| 01/01/2014 | Papel Sublimacion | 0,00 | 0,30 | 0,00 | | | | | | | | | | | | |
| 01/01/2014 | Sesgo | 15,00 | 4,00 | 60,00 | | | | | | | | | | | | |
| 01/01/2014 | Hilo | 0,08 | 3,00 | 0,23 | | | | | | | | | | | | |
| 01/01/2014 | Neopren | 0,00 | 12,00 | 0,00 | | | | | | | | | | | | |
| 01/01/2014 | Velcro | 0,00 | 5,00 | 0,00 | | | | | | | | | | | | |
| Total M.P.D. | | | | 62,90 | Total M.O.D | | | | 15,90 | Total C.I.F. | | | | | | 1,69 |

Resumen
Materia Prima Directa 62,90
Mano de Obra Directa 15,90
Costos Indirectos de Fabricacion 1,69
Total Costos de Produccion 80,49 Contador Auxiliar

Cantidad 30,00
Costo de Produccion Unitario 2,68

MundiSport

Hoja De Costo 61
Artículo Rodillera Mg Neo Ajustable Cantidad 30,00

| Materia Prima Directa | | | | | Mano de Obra Directa | | | | Costos Indirectos de Fabricacion | | | | | | | |
|-----------------------|-------------------|-------|--------|-------------|----------------------|-----------|---------|---------|----------------------------------|--------------|----------|---------|------------|------|-------|------|
| Fecha | Material | Cant | C.U. | Costo Total | Fecha | Ref | # Horas | C. Hora | Valor | Observacio | Ref | Cuota | Generadora | C.U. | Valor | |
| 01/01/2014 | Plastico | 0,00 | 0,30 | 0,00 | 01/01/2014 | Horas Lab | 5,60 | 2,84 | 15,90 | Diseño y C | Dist CIF | H HOMBR | 1,08 | 0,17 | 0,19 | |
| 01/01/2014 | Lona | 0,00 | 2,50 | 0,00 | | | | | | Preparaci | Dist CIF | H HOMBR | 0,99 | 0,41 | 0,40 | |
| 01/01/2014 | Elastico | 0,00 | 0,20 | 0,00 | | | | | | Ensambla | Dist CIF | H HOMBR | 3,04 | 0,17 | 0,51 | |
| 01/01/2014 | Pintura | 0,03 | 8,00 | 0,24 | | | | | | Empaquet | Dist CIF | H HOMBR | 0,49 | 1,19 | 0,58 | |
| 01/01/2014 | Tinta | 0,00 | 120,00 | 0,00 | | | | | | | | | | | | |
| 01/01/2014 | Papel Sublimacion | 0,00 | 0,30 | 0,00 | | | | | | | | | | | | |
| 01/01/2014 | Sesgo | 0,00 | 4,00 | 0,00 | | | | | | | | | | | | |
| 01/01/2014 | Hilo | 0,20 | 3,00 | 0,60 | | | | | | | | | | | | |
| 01/01/2014 | Neopren | 3,75 | 12,00 | 45,00 | | | | | | | | | | | | |
| 01/01/2014 | Velcro | 30,00 | 5,00 | 150,00 | | | | | | | | | | | | |
| Total M.P.D. | | | | 195,84 | Total M.O.D | | | | 15,90 | Total C.I.F. | | | | | | 1,69 |

Resumen
Materia Prima Directa 195,84
Mano de Obra Directa 15,90
Costos Indirectos de Fabricacion 1,69
Total Costos de Produccion 213,43 Contador Auxiliar

Cantidad 30,00
Costo de Produccion Unitario 7,11

MundiSport

Hoja De Costo 62

Articulo Muslera Elastica Cantidad 72,00

| Materia Prima Directa | | | | | Mano de Obra Directa | | | | Costos Indirectos de Fabricacion | | | | | | | |
|-----------------------|-------------------|-------|--------|-------------|----------------------|-----------|---------|---------|----------------------------------|--------------|----------|---------|------------|------|-------|------|
| Fecha | Material | Cant | C.U. | Costo Total | Fecha | Ref | # Horas | C. Hora | Valor | Observacio | Ref | Cuota | Generadora | C.U. | Valor | |
| 01/01/2014 | Plastico | 0,00 | 0,30 | 0,00 | 01/01/2014 | Horas Lab | 10,08 | 2,84 | 28,63 | Diseño y C | Dist CIF | H HOMBR | 1,95 | 0,17 | 0,34 | |
| 01/01/2014 | Lona | 0,00 | 2,50 | 0,00 | | | | | | Preparaci | Dist CIF | H HOMBR | 1,78 | 0,41 | 0,73 | |
| 01/01/2014 | Elastico | 18,00 | 0,20 | 3,60 | | | | | | Ensambla | Dist CIF | H HOMBR | 5,47 | 0,17 | 0,92 | |
| 01/01/2014 | Pintura | 0,07 | 8,00 | 0,58 | | | | | | Empaquet | Dist CIF | H HOMBR | 0,88 | 1,19 | 1,05 | |
| 01/01/2014 | Tinta | 0,00 | 120,00 | 0,00 | | | | | | | | | | | | |
| 01/01/2014 | Papel Sublimacion | 0,00 | 0,30 | 0,00 | | | | | | | | | | | | |
| 01/01/2014 | Sesgo | 0,00 | 4,00 | 0,00 | | | | | | | | | | | | |
| 01/01/2014 | Hilo | 0,18 | 3,00 | 0,54 | | | | | | | | | | | | |
| 01/01/2014 | Neopren | 0,00 | 12,00 | 0,00 | | | | | | | | | | | | |
| 01/01/2014 | Velcro | 0,00 | 5,00 | 0,00 | | | | | | | | | | | | |
| Total M.P.D. | | | | 4,72 | Total M.O.D | | | | 28,63 | Total C.I.F. | | | | | | 3,03 |

Resumen

Materia Prima Directa 4,72

Mano de Obra Directa 28,63

Costos Indirectos de Fabricacion 3,03

Total Costos de Produccion 36,38

Contador

Auxiliar

Cantidad 72,00

Costo de Produccion Unitario 0,51

MundiSport

Hoja De Costo 63

Articulo Venda "3" Cantidad 250,00

| Materia Prima Directa | | | | | Mano de Obra Directa | | | | Costos Indirectos de Fabricacion | | | | | | | |
|-----------------------|-------------------|--------|--------|-------------|----------------------|-----------|---------|---------|----------------------------------|--------------|----------|---------|------------|------|-------|------|
| Fecha | Material | Cant | C.U. | Costo Total | Fecha | Ref | # Horas | C. Hora | Valor | Observacio | Ref | Cuota | Generadora | C.U. | Valor | |
| 01/01/2014 | Plastico | 0,00 | 0,30 | 0,00 | 01/01/2014 | Horas Lab | 5,60 | 2,84 | 15,90 | Diseño y C | Dist CIF | H HOMBR | 1,08 | 0,17 | 0,19 | |
| 01/01/2014 | Lona | 0,00 | 2,50 | 0,00 | | | | | | Preparaci | Dist CIF | H HOMBR | 0,99 | 0,41 | 0,40 | |
| 01/01/2014 | Elastico | 500,00 | 0,20 | 100,00 | | | | | | Ensambla | Dist CIF | H HOMBR | 3,04 | 0,17 | 0,51 | |
| 01/01/2014 | Pintura | 0,25 | 8,00 | 2,00 | | | | | | Empaquet | Dist CIF | H HOMBR | 0,49 | 1,19 | 0,58 | |
| 01/01/2014 | Tinta | 0,00 | 120,00 | 0,00 | | | | | | | | | | | | |
| 01/01/2014 | Papel Sublimacion | 0,00 | 0,30 | 0,00 | | | | | | | | | | | | |
| 01/01/2014 | Sesgo | 0,00 | 4,00 | 0,00 | | | | | | | | | | | | |
| 01/01/2014 | Hilo | 1,67 | 3,00 | 5,00 | | | | | | | | | | | | |
| 01/01/2014 | Neopren | 0,00 | 12,00 | 0,00 | | | | | | | | | | | | |
| 01/01/2014 | Velcro | 0,00 | 5,00 | 0,00 | | | | | | | | | | | | |
| Total M.P.D. | | | | 107,00 | Total M.O.D | | | | 15,90 | Total C.I.F. | | | | | | 1,69 |

Resumen

Materia Prima Directa 107,00

Mano de Obra Directa 15,90

Costos Indirectos de Fabricacion 1,69

Total Costos de Produccion 124,59

Contador

Auxiliar

Cantidad 250,00

Costo de Produccion Unitario 0,50

MundiSport

Hoja De Costo 64

Articulo Cinta de Capitan Cantidad 150,00

| Materia Prima Directa | | | | | Mano de Obra Directa | | | | Costos Indirectos de Fabricacion | | | | | | | |
|-----------------------|-------------------|-------|--------|-------------|----------------------|-----------|---------|---------|----------------------------------|--------------|----------|---------|------------|------|-------|------|
| Fecha | Material | Cant | C.U. | Costo Total | Fecha | Ref | # Horas | C. Hora | Valor | Observacio | Ref | Cuota | Generadora | C.U. | Valor | |
| 01/01/2014 | Plastico | 0,00 | 0,30 | 0,00 | 01/01/2014 | Horas Lab | 5,60 | 2,84 | 15,90 | Diseño y C | Dist CIF | H HOMBR | 1,08 | 0,17 | 0,19 | |
| 01/01/2014 | Lona | 0,00 | 2,50 | 0,00 | | | | | | Preparaci | Dist CIF | H HOMBR | 0,99 | 0,41 | 0,40 | |
| 01/01/2014 | Elastico | 75,00 | 0,20 | 15,00 | | | | | | Ensambla | Dist CIF | H HOMBR | 3,04 | 0,17 | 0,51 | |
| 01/01/2014 | Pintura | 0,50 | 8,00 | 4,00 | | | | | | Empaquet | Dist CIF | H HOMBR | 0,49 | 1,19 | 0,58 | |
| 01/01/2014 | Tinta | 0,00 | 120,00 | 0,00 | | | | | | | | | | | | |
| 01/01/2014 | Papel Sublimacion | 0,00 | 0,30 | 0,00 | | | | | | | | | | | | |
| 01/01/2014 | Sesgo | 15,00 | 4,00 | 60,00 | | | | | | | | | | | | |
| 01/01/2014 | Hilo | 0,00 | 3,00 | 0,00 | | | | | | | | | | | | |
| 01/01/2014 | Neopren | 0,00 | 12,00 | 0,00 | | | | | | | | | | | | |
| 01/01/2014 | Velcro | 15,00 | 5,00 | 75,00 | | | | | | | | | | | | |
| Total M.P.D. | | | | 154,00 | Total M.O.D | | | | 15,90 | Total C.I.F. | | | | | | 1,69 |

Resumen

Materia Prima Directa 154,00

Mano de Obra Directa 15,90

Costos Indirectos de Fabricacion 1,69

Total Costos de Produccion 171,59

Contador

Auxiliar

Cantidad 150,00

Costo de Produccion Unitario 1,14

MundiSport

Hoja De Costo 65
Artículo Canillera Juvenil Plastico Tobillera Cantidad 450,00

| Materia Prima Directa | | | | | Mano de Obra Directa | | | | Costos Indirectos de Fabricacion | | | | | | | |
|-----------------------|-------------------|--------|--------|-------------|----------------------|-----------|---------|---------|----------------------------------|--------------|----------|---------|------------|------|-------|-------|
| Fecha | Material | Cant | C.U. | Costo Total | Fecha | Ref | # Horas | C. Hora | Valor | Observacio | Ref | Cuota | Generadora | C.U. | Valor | |
| 01/01/2014 | Plastico | 900,00 | 0,30 | 270,00 | 01/01/2014 | Horas Lab | 50,40 | 2,84 | 143,13 | Diseño y C | Dist CIF | H HOMBR | 9,75 | 0,17 | 1,68 | |
| 01/01/2014 | Lona | 50,00 | 2,50 | 125,00 | | | | | | Preparaci | Dist CIF | H HOMBR | 8,90 | 0,41 | 3,63 | |
| 01/01/2014 | Elastico | 600,00 | 0,20 | 120,00 | | | | | | Ensambla | Dist CIF | H HOMBR | 27,34 | 0,17 | 4,60 | |
| 01/01/2014 | Pintura | 0,00 | 8,00 | 0,00 | | | | | | Empaquet | Dist CIF | H HOMBR | 4,41 | 1,19 | 5,26 | |
| 01/01/2014 | Tinta | 1,80 | 120,00 | 216,00 | | | | | | | | | | | | |
| 01/01/2014 | Papel Sublimacion | 450,00 | 0,30 | 135,00 | | | | | | | | | | | | |
| 01/01/2014 | Sesgo | 0,00 | 4,00 | 0,00 | | | | | | | | | | | | |
| 01/01/2014 | Hilo | 9,00 | 3,00 | 27,00 | | | | | | | | | | | | |
| 01/01/2014 | Neopren | 0,00 | 12,00 | 0,00 | | | | | | | | | | | | |
| 01/01/2014 | Velcro | 112,50 | 5,00 | 562,50 | | | | | | | | | | | | |
| Total M.P.D. | | | | 1455,50 | Total M.O.D | | | | 143,13 | Total C.I.F. | | | | | | 15,17 |

Resumen
Materia Prima Directa 1455,50
Mano de Obra Directa 143,13
Costos Indirectos de Fabricacion 15,17
Total Costos de Produccion 163,80 Contador Auxiliar

Cantidad 450,00
Costo de Produccion Unitario 3,59

MundiSport

Hoja De Costo 67
Artículo Rodillera Elastica con Hueco Cantidad 66,00

| Materia Prima Directa | | | | | Mano de Obra Directa | | | | Costos Indirectos de Fabricacion | | | | | | | |
|-----------------------|-------------------|-------|--------|-------------|----------------------|-----------|---------|---------|----------------------------------|--------------|----------|---------|------------|------|-------|------|
| Fecha | Material | Cant | C.U. | Costo Total | Fecha | Ref | # Horas | C. Hora | Valor | Observacio | Ref | Cuota | Generadora | C.U. | Valor | |
| 01/01/2014 | Plastico | 0,00 | 0,30 | 0,00 | 01/01/2014 | Horas Lab | 12,32 | 2,84 | 34,99 | Diseño y C | Dist CIF | H HOMBR | 2,38 | 0,17 | 0,41 | |
| 01/01/2014 | Lona | 0,00 | 2,50 | 0,00 | | | | | | Preparaci | Dist CIF | H HOMBR | 2,18 | 0,41 | 0,89 | |
| 01/01/2014 | Elastico | 16,50 | 0,20 | 3,30 | | | | | | Ensambla | Dist CIF | H HOMBR | 6,68 | 0,17 | 1,13 | |
| 01/01/2014 | Pintura | 0,07 | 8,00 | 0,53 | | | | | | Empaquet | Dist CIF | H HOMBR | 1,08 | 1,19 | 1,29 | |
| 01/01/2014 | Tinta | 0,00 | 120,00 | 0,00 | | | | | | | | | | | | |
| 01/01/2014 | Papel Sublimacion | 0,00 | 0,30 | 0,00 | | | | | | | | | | | | |
| 01/01/2014 | Sesgo | 0,00 | 4,00 | 0,00 | | | | | | | | | | | | |
| 01/01/2014 | Hilo | 0,17 | 3,00 | 0,50 | | | | | | | | | | | | |
| 01/01/2014 | Neopren | 0,00 | 12,00 | 0,00 | | | | | | | | | | | | |
| 01/01/2014 | Velcro | 0,00 | 5,00 | 0,00 | | | | | | | | | | | | |
| Total M.P.D. | | | | 4,32 | Total M.O.D | | | | 34,99 | Total C.I.F. | | | | | | 3,71 |

Resumen
Materia Prima Directa 4,32
Mano de Obra Directa 34,99
Costos Indirectos de Fabricacion 3,71
Total Costos de Produccion 43,02 Contador Auxiliar

Cantidad 66,00
Costo de Produccion Unitario 0,65

MundiSport

Hoja De Costo 69
Artículo Rodillera Mg Neo Ajustable Cantidad 36,00

| Materia Prima Directa | | | | | Mano de Obra Directa | | | | Costos Indirectos de Fabricacion | | | | | | | |
|-----------------------|-------------------|-------|--------|-------------|----------------------|-----------|---------|---------|----------------------------------|--------------|----------|---------|------------|------|-------|------|
| Fecha | Material | Cant | C.U. | Costo Total | Fecha | Ref | # Horas | C. Hora | Valor | Observacio | Ref | Cuota | Generadora | C.U. | Valor | |
| 01/01/2014 | Plastico | 0,00 | 0,30 | 0,00 | 01/01/2014 | Horas Lab | 6,72 | 2,84 | 19,08 | Diseño y C | Dist CIF | H HOMBR | 1,30 | 0,17 | 0,22 | |
| 01/01/2014 | Lona | 0,00 | 2,50 | 0,00 | | | | | | Preparaci | Dist CIF | H HOMBR | 1,19 | 0,41 | 0,48 | |
| 01/01/2014 | Elastico | 0,00 | 0,20 | 0,00 | | | | | | Ensambla | Dist CIF | H HOMBR | 3,65 | 0,17 | 0,61 | |
| 01/01/2014 | Pintura | 0,04 | 8,00 | 0,29 | | | | | | Empaquet | Dist CIF | H HOMBR | 0,59 | 1,19 | 0,70 | |
| 01/01/2014 | Tinta | 0,00 | 120,00 | 0,00 | | | | | | | | | | | | |
| 01/01/2014 | Papel Sublimacion | 0,00 | 0,30 | 0,00 | | | | | | | | | | | | |
| 01/01/2014 | Sesgo | 0,00 | 4,00 | 0,00 | | | | | | | | | | | | |
| 01/01/2014 | Hilo | 0,24 | 3,00 | 0,72 | | | | | | | | | | | | |
| 01/01/2014 | Neopren | 4,50 | 12,00 | 54,00 | | | | | | | | | | | | |
| 01/01/2014 | Velcro | 36,00 | 5,00 | 180,00 | | | | | | | | | | | | |
| Total M.P.D. | | | | 235,01 | Total M.O.D | | | | 19,08 | Total C.I.F. | | | | | | 2,02 |

Resumen
Materia Prima Directa 235,01
Mano de Obra Directa 19,08
Costos Indirectos de Fabricacion 2,02
Total Costos de Produccion 256,11 Contador Auxiliar

Cantidad 36,00
Costo de Produccion Unitario 7,11

MundiSport

Hoja De Costo 72
Artículo Cinta de Capitan Cantidad 1140,00

| Materia Prima Directa | | | | | Mano de Obra Directa | | | | Costos Indirectos de Fabricacion | | | | | | | |
|-----------------------|-------------------|--------|--------|-------------|----------------------|-----------|---------|---------|----------------------------------|--------------|----------|---------|------------|------|-------|-------|
| Fecha | Material | Cant | C.U. | Costo Total | Fecha | Ref | # Horas | C. Hora | Valor | Observacio | Ref | Cuota | Generadora | C.U. | Valor | |
| 01/01/2014 | Plastico | 0,00 | 0,30 | 0,00 | 01/01/2014 | Horas Lab | 42,56 | 2,84 | 120,86 | Diseño y C | Dist CIF | H HOMBR | 8,23 | 0,17 | 1,42 | |
| 01/01/2014 | Lona | 0,00 | 2,50 | 0,00 | | | | | | Preparaci | Dist CIF | H HOMBR | 7,52 | 0,41 | 3,06 | |
| 01/01/2014 | Elastico | 570,00 | 0,20 | 114,00 | | | | | | Ensambla | Dist CIF | H HOMBR | 23,09 | 0,17 | 3,89 | |
| 01/01/2014 | Pintura | 3,80 | 8,00 | 30,40 | | | | | | Empaquet | Dist CIF | H HOMBR | 3,72 | 1,19 | 4,44 | |
| 01/01/2014 | Tinta | 0,00 | 120,00 | 0,00 | | | | | | | | | | | | |
| 01/01/2014 | Papel Sublimacion | 0,00 | 0,30 | 0,00 | | | | | | | | | | | | |
| 01/01/2014 | Sesgo | 114,00 | 4,00 | 456,00 | | | | | | | | | | | | |
| 01/01/2014 | Hilo | 0,00 | 3,00 | 0,00 | | | | | | | | | | | | |
| 01/01/2014 | Neopren | 0,00 | 12,00 | 0,00 | | | | | | | | | | | | |
| 01/01/2014 | Velcro | 114,00 | 5,00 | 570,00 | | | | | | | | | | | | |
| Total M.P.D. | | | | 1170,40 | Total M.O.D | | | | 120,86 | Total C.I.F. | | | | | | 12,81 |

Resumen
Materia Prima Directa 1170,40
Mano de Obra Directa 120,86
Costos Indirectos de Fabricacion 12,81
Total Costos de Produccion 1304,07

Cantidad 1140,00
Costo de Produccion Unitario 1,14

MundiSport

Hoja De Costo 73
Artículo Canillera Juvenil Plastico Tobillera Cantidad 670,00

| Materia Prima Directa | | | | | Mano de Obra Directa | | | | Costos Indirectos de Fabricacion | | | | | | | |
|-----------------------|-------------------|---------|--------|-------------|----------------------|-----------|---------|---------|----------------------------------|--------------|----------|---------|------------|------|-------|-------|
| Fecha | Material | Cant | C.U. | Costo Total | Fecha | Ref | # Horas | C. Hora | Valor | Observacio | Ref | Cuota | Generadora | C.U. | Valor | |
| 01/01/2014 | Plastico | 1340,00 | 0,30 | 402,00 | 01/01/2014 | Horas Lab | 75,04 | 2,84 | 213,10 | Diseño y C | Dist CIF | H HOMBR | 14,51 | 0,17 | 2,51 | |
| 01/01/2014 | Lona | 74,44 | 2,50 | 186,11 | | | | | | Preparaci | Dist CIF | H HOMBR | 13,25 | 0,41 | 5,40 | |
| 01/01/2014 | Elastico | 893,33 | 0,20 | 178,67 | | | | | | Ensambla | Dist CIF | H HOMBR | 40,71 | 0,17 | 6,85 | |
| 01/01/2014 | Pintura | 0,00 | 8,00 | 0,00 | | | | | | Empaquet | Dist CIF | H HOMBR | 6,57 | 1,19 | 7,83 | |
| 01/01/2014 | Tinta | 2,68 | 120,00 | 321,60 | | | | | | | | | | | | |
| 01/01/2014 | Papel Sublimacion | 670,00 | 0,30 | 201,00 | | | | | | | | | | | | |
| 01/01/2014 | Sesgo | 0,00 | 4,00 | 0,00 | | | | | | | | | | | | |
| 01/01/2014 | Hilo | 13,40 | 3,00 | 40,20 | | | | | | | | | | | | |
| 01/01/2014 | Neopren | 0,00 | 12,00 | 0,00 | | | | | | | | | | | | |
| 01/01/2014 | Velcro | 167,50 | 5,00 | 837,50 | | | | | | | | | | | | |
| Total M.P.D. | | | | 2167,08 | Total M.O.D | | | | 213,10 | Total C.I.F. | | | | | | 22,59 |

Resumen
Materia Prima Directa 2167,08
Mano de Obra Directa 213,10
Costos Indirectos de Fabricacion 22,59
Total Costos de Produccion 2402,77

Cantidad 670,00
Costo de Produccion Unitario 3,59

MundiSport

Hoja De Costo 79
Artículo Venda "3" Cantidad 1500,00

| Materia Prima Directa | | | | | Mano de Obra Directa | | | | Costos Indirectos de Fabricacion | | | | | | | |
|-----------------------|-------------------|---------|--------|-------------|----------------------|-----------|---------|---------|----------------------------------|--------------|----------|---------|------------|------|-------|-------|
| Fecha | Material | Cant | C.U. | Costo Total | Fecha | Ref | # Horas | C. Hora | Valor | Observacio | Ref | Cuota | Generadora | C.U. | Valor | |
| 01/01/2014 | Plastico | 0,00 | 0,30 | 0,00 | 01/01/2014 | Horas Lab | 33,60 | 2,84 | 95,42 | Diseño y C | Dist CIF | H HOMBR | 6,50 | 0,17 | 1,12 | |
| 01/01/2014 | Lona | 0,00 | 2,50 | 0,00 | | | | | | Preparaci | Dist CIF | H HOMBR | 5,93 | 0,41 | 2,42 | |
| 01/01/2014 | Elastico | 3000,00 | 0,20 | 600,00 | | | | | | Ensambla | Dist CIF | H HOMBR | 18,23 | 0,17 | 3,07 | |
| 01/01/2014 | Pintura | 1,50 | 8,00 | 12,00 | | | | | | Empaquet | Dist CIF | H HOMBR | 2,94 | 1,19 | 3,51 | |
| 01/01/2014 | Tinta | 0,00 | 120,00 | 0,00 | | | | | | | | | | | | |
| 01/01/2014 | Papel Sublimacion | 0,00 | 0,30 | 0,00 | | | | | | | | | | | | |
| 01/01/2014 | Sesgo | 0,00 | 4,00 | 0,00 | | | | | | | | | | | | |
| 01/01/2014 | Hilo | 10,00 | 3,00 | 30,00 | | | | | | | | | | | | |
| 01/01/2014 | Neopren | 0,00 | 12,00 | 0,00 | | | | | | | | | | | | |
| 01/01/2014 | Velcro | 0,00 | 5,00 | 0,00 | | | | | | | | | | | | |
| Total M.P.D. | | | | 642,00 | Total M.O.D | | | | 95,42 | Total C.I.F. | | | | | | 10,12 |

Resumen
Materia Prima Directa 642,00
Mano de Obra Directa 95,42
Costos Indirectos de Fabricacion 10,12
Total Costos de Produccion 747,53

Cantidad 1500,00
Costo de Produccion Unitario 0,50

| Materia Prima Directa | | | | Mano de Obra Directa | | | | Costos Indirectos de Fabricacion | | | | | | | | |
|----------------------------------|-------------------|-------|--------|----------------------|-------------|-----------|---------|----------------------------------|-------|--------------|----------|---------|-----------|------|-------|------|
| Fecha | Material | Cant | C.U. | Costo Total | Fecha | Ref | # Horas | C. Hora | Valor | Observacio | Ref | Cuota | Generador | C.U. | Valor | |
| 01/01/2014 | Plastico | 0,00 | 0,30 | 0,00 | 01/01/2014 | Horas Lab | 3,36 | 2,84 | 9,54 | Diseño y C | Dist CIF | H HOMBR | 0,65 | 0,17 | 0,11 | |
| 01/01/2014 | Lona | 0,00 | 2,50 | 0,00 | | | | | | Preparaci | Dist CIF | H HOMBR | 0,59 | 0,41 | 0,24 | |
| 01/01/2014 | Elastico | 45,00 | 0,20 | 9,00 | | | | | | Ensambla | Dist CIF | H HOMBR | 1,82 | 0,17 | 0,31 | |
| 01/01/2014 | Pintura | 0,30 | 8,00 | 2,40 | | | | | | Empaquet | Dist CIF | H HOMBR | 0,29 | 1,19 | 0,35 | |
| 01/01/2014 | Tinta | 0,00 | 120,00 | 0,00 | | | | | | | | | | | | |
| 01/01/2014 | Papel Sublimacion | 0,00 | 0,30 | 0,00 | | | | | | | | | | | | |
| 01/01/2014 | Sesgo | 9,00 | 4,00 | 36,00 | | | | | | | | | | | | |
| 01/01/2014 | Hilo | 0,00 | 3,00 | 0,00 | | | | | | | | | | | | |
| 01/01/2014 | Neopren | 0,00 | 12,00 | 0,00 | | | | | | | | | | | | |
| 01/01/2014 | Velcro | 9,00 | 5,00 | 45,00 | | | | | | | | | | | | |
| Total M.P.D. | | | | 92,40 | Total M.O.D | | | | 9,54 | Total C.I.F. | | | | | | 1,01 |
| Resumen | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Materia Prima Directa | | | | 92,40 | | | | | | | | | | | | |
| Mano de Obra Directa | | | | 9,54 | | | | | | | | | | | | |
| Costos Indirectos de Fabricacion | | | | 1,01 | | | | | | | | | | | | |
| Total Costos de Produccion | | | | 102,95 | | | | | | | | | | | | |
| Cantidad | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Cantidad | | | | 90,00 | | | | | | | | | | | | |
| Costo de Produccion Unitario | | | | 1,14 | | | | | | | | | | | | |

Cuadro No. 10 Asignación de los costos indirectos de fabricación

| Actividad | COSTOS INDIRECTOS DE FABRICACION | | | | TOTAL |
|--------------------------------------|----------------------------------|-------------------|--------------|-------------------|-------------------|
| | Depreciacion Maquinaria | Energia Electrica | Agua | Fundas de Empaque | |
| Diseño y Cortado de la Materia Prima | 16,67 | 20,00 | | | 36,6666667 |
| Preparacion de la Materia Prima | 9,17 | 21,00 | 50,00 | | 80,1666667 |
| Ensamblado | 50,00 | 50,00 | | | 100,00 |
| Empaquetado y Sellado | 7,50 | 9,00 | | 100 | 116,5 |
| Total | 83,33 | 100,00 | 50,00 | 100 | 333,333333 |

Cuadro No. 11 Gasto Generado

| Actividad | Costos | Cost Driver = total horas Mo | Costo Generado |
|--------------------------------------|----------------|------------------------------|----------------|
| Diseño y Cortado de la Materia Prima | 36,6666 | 216,5968 | 0,17 |
| Preparación de la Materia Prima | 80,16666 | 197,8032 | 0,41 |
| Ensamblado | 100 | 607,6 | 0,16 |
| Empaquetado y Sellado | 116,5 | 98 | 1,19 |
| Total | 333,333 | 1120 | 1,92792 |

Cuadro No. 12 Asignación de los costos indirectos de fabricación a los productos a elaborar

| % de asignacion | Canillera Juvenil Plastico | Tobillera Elastica | Rodillera Helastica Hueco | Rodillera arquero | Rodillera mg Neo Larga Ajustable | Muslera Elastica | Venda "3" | Cinta de Capitan | TOTAL |
|--------------------|----------------------------|--------------------|---------------------------|-------------------|----------------------------------|------------------|------------|------------------|-------------|
| 19,34% | 104,832851 | 19,7103088 | 15,161776 | 15,3783728 | 4,331936 | 7,580888 | 33,1393104 | 16,4613568 | 216,5968 |
| 17,66% | 95,7367488 | 18,0000000 | 13,846224 | 14,0440272 | 3,956064 | 6,923112 | 30,2638896 | 15,0330432 | 197,8032 |
| 54,25% | 294,0784 | 55,2916 | 42,532 | 43,1396 | 12,152 | 21,266 | 92,9628 | 46,1776 | 607,6 |
| 8,75% | 47,432 | 8,918 | 6,86 | 6,958 | 1,96 | 3,43 | 14,994 | 7,448 | 98 |
| Total horas | 542 | 102 | 78 | 80 | 22 | 39 | 171 | 85 | 1120 |

5.6.3 Libro Diario

| N | FECHA | DETALLE | PARCIAL | DEBE | HABER |
|-------|------------|---------------------------------------|-----------|-----------|-------|
| 1,00 | | 1 | | | |
| 2,00 | 01/06/2013 | CAJA CHICA | | 300,00 | |
| 3,00 | | BANCO PICHINCHA | | 10.000,00 | |
| 4,00 | | CLIENTES | | 20.000,00 | |
| 5,00 | | PROVISION CUENTAS INCOBRABLES 1% | | (200,00) | |
| 6,00 | | Inventario de Materia Prima | | 46.300,00 | |
| 7,00 | | Plástico | 3.000,00 | | |
| 8,00 | | PVC | 2.500,00 | | |
| 9,00 | | Lona | 2.500,00 | | |
| 10,00 | | Caucho | 10.000,00 | | |
| 11,00 | | Fomix | 7.000,00 | | |
| 12,00 | | Elástico | 1.500,00 | | |
| 13,00 | | Pintura | 1.600,00 | | |
| 14,00 | | Tinta | 2.160,00 | | |
| 15,00 | | Papel Sublimación | 3.000,00 | | |
| 16,00 | | Reatas | 1.200,00 | | |
| 17,00 | | Sesgo | 1.200,00 | | |
| 18,00 | | Medias | 2.000,00 | | |
| 19,00 | | Hilo | 300,00 | | |
| 20,00 | | Neopreno | 1.200,00 | | |
| 21,00 | | Fundas | 1.600,00 | | |
| 22,00 | | Etiquetas | 600,00 | | |
| 23,00 | | Velcro | 150,00 | | |
| 24,00 | | Poliéster | 2.000,00 | | |
| 25,00 | | Licra | 1.250,00 | | |
| 26,00 | | Esponja | 400,00 | | |
| 27,00 | | hilo caucho | 800,00 | | |
| 28,00 | | hebillas | 240,00 | | |
| 29,00 | | imperdible | 100,00 | | |
| 30,00 | | INVENTARIO DE PRODUCTOS TERMINADOS | | 13.885,23 | |
| 31,00 | | Canillera Tobillera Grande | 5,44 | | |
| | | Canillera Tobillera Mediana | | | |

| | | | | | |
|-------|--|---|--------|--|--|
| 32,00 | | | 307,20 | | |
| 33,00 | | Canillera Tobillera Mediana Diseño | 54,26 | | |
| 34,00 | | Canillera Tebis P | 87,32 | | |
| 35,00 | | Canillera Tebis Tobillera | 97,96 | | |
| 36,00 | | Canillera Jr. Plástico | 725,20 | | |
| 37,00 | | Canillera Jr. Plástico Diseño | 287,04 | | |
| 38,00 | | Canillera Jr. Plástico Tobillera | 919,04 | | |
| 39,00 | | Canillera Jr. Plástico Tobillera Diseño | 73,42 | | |
| 40,00 | | Canillera Juvenil Plástico | 965,76 | | |
| 41,00 | | Canillera Juvenil Plástico Diseño | 82,60 | | |
| 42,00 | | Canillera Juvenil Plástico Tobillera | 793,60 | | |
| 43,00 | | Canillera Juvenil Plástico Tobillera Diseño | 574,56 | | |
| 44,00 | | Canillera Tradicional Grande | 6,72 | | |
| 45,00 | | Canillera Tradicional Pequeña | 6,00 | | |
| 46,00 | | Canillera Forrada Grande | 183,60 | | |
| 47,00 | | Canillera Forrada Grande Diseño | 14,40 | | |
| 48,00 | | Canillera Forrada Mediana | 349,44 | | |
| 49,00 | | Canillera Forrada Mediana Diseño | 942,45 | | |
| 50,00 | | Canillera Mini Plástico Dibujos | 359,16 | | |
| 51,00 | | Canillera Mini Plástico Tobi Dibujos | 596,16 | | |
| 52,00 | | Cinta de Capitán | 421,92 | | |
| 53,00 | | Cinta de Capitán Diseño | 6,44 | | |
| 54,00 | | Muñequera Elástica Simple | 15,84 | | |
| 55,00 | | Muñequera Elástica de Presión | 470,12 | | |
| 56,00 | | Muñequera Neo | 73,60 | | |
| 57,00 | | Muñequera Neo Ajustable | 28,16 | | |
| 58,00 | | Muñequera Neo Guante | 129,20 | | |
| 59,00 | | Muñequera Neo Guante Ajustable | 195,84 | | |
| 60,00 | | Muslera Elástica | 253,44 | | |
| 61,00 | | Rodillera Elástica con Hueco | 84,64 | | |
| 62,00 | | Rodillera Elástica Ajustable Hueco | 35,84 | | |
| 63,00 | | Rodillera Arquero JM (L) | 206,64 | | |
| 64,00 | | Rodillera Arquero JM Gr Neo | 465,12 | | |
| | | Rodillera Arquero JM (S) | | | |

| | | | | | |
|-------|--|----------------------------------|--------|-----------|--|
| 65,00 | | | 345,40 | | |
| 66,00 | | Rodillera Arquero Pequeña Nei | 295,68 | | |
| 67,00 | | Tobillera Cruz | 70,76 | | |
| 68,00 | | Tobillera Elástica | 213,84 | | |
| 69,00 | | Tobillera Elástica Pequeña | 12,00 | | |
| 70,00 | | Tobillera Neo | 7,20 | | |
| 71,00 | | Venda "2" | 142,45 | | |
| 72,00 | | Venda "3" | 40,85 | | |
| 73,00 | | Rodillera Mg Neo Corta | 69,96 | | |
| 74,00 | | Rodillera Mg Neo Ajustable | 185,92 | | |
| 75,00 | | Rodillera Mg Neo Corta con Hueco | 186,00 | | |
| 76,00 | | Rodillera Mg Larga | 45,45 | | |
| 77,00 | | Rodillera Mg Larga Ajustable | 162,00 | | |
| 78,00 | | Rodillera Mg Larga Hueco | 226,80 | | |
| 79,00 | | Venda "4" | 1,31 | | |
| 80,00 | | Guante de Pesas | 154,16 | | |
| 81,00 | | Codera M | 59,52 | | |
| 82,00 | | Codera Neo | 62,56 | | |
| 83,00 | | Codera S | 153,08 | | |
| 84,00 | | Sostenedor Rotula | 127,44 | | |
| 85,00 | | Rodillera Neo Especial | 76,80 | | |
| 86,00 | | Rodillera Neo Angosta | 213,86 | | |
| 87,00 | | Muslera Neo | 66,00 | | |
| 88,00 | | Pantorrillera Neo | 100,80 | | |
| 89,00 | | Rodillera Mg Larga Ajustable | 86,40 | | |
| 90,00 | | Rodillera Mg Corta Ajustable | 79,68 | | |
| 91,00 | | Rodillera Neo Especial | 30,72 | | |
| 92,00 | | Rodillera Neo Angosta | 38,30 | | |
| 93,00 | | Muslera Elástica | 21,12 | | |
| 94,00 | | Codera M | 23,04 | | |
| 95,00 | | Codera de Patinaje | 768,00 | | |
| 96,00 | | MUEBLES Y ENSERES | | 8.543,52 | |
| 97,00 | | EQUIPO DE COMPUTO | | 2.940,00 | |
| | | MAQUINARIA Y EQUIPO | | 10.460,00 | |

| | | | | | |
|--------|------------|--|--------|------------|------------|
| 98,00 | | | | | |
| 99,00 | | DEPRECIACIÓN ACUMULADA MUEBLES Y ENSERES | | (1.419,00) | |
| 100,00 | | DEPRECIACIÓN ACUMULADA EQUIPO DE COMPUTO | | (980,00) | |
| 101,00 | | DEPRECIACIÓN ACUMULADA MAQUINARIA Y EQUIPO | | (3.138,00) | |
| 102,00 | | APORTE PERSONAL 9.45% | | | 229,08 |
| 103,00 | | APORTE PATRONAL 12.15% | | | 273,18 |
| 104,00 | | DECIMO TERCER SUELDO | | | 204,17 |
| 105,00 | | DECIMO CUARTO SUELDO | | | 154,00 |
| 106,00 | | FONDOS DE RESERVA | | | - |
| 107,00 | | VACACIONES | | | 102,08 |
| 108,00 | | PROVEED HILTEXPOY | | | 795,00 |
| 109,00 | | PROVEED PLASTICOM | | | 115,00 |
| 110,00 | | PROVEED ELASTIC. SAN JORGE | | | 208,00 |
| 111,00 | | PROVEED IMPORDEL SISTEN | | | 343,00 |
| 112,00 | | PROVEED MIYONTEX | | | 478,00 |
| 113,00 | | PROVEED EDIMCA | | | 418,00 |
| 114,00 | | PROVEED COMERCIAL SILVA | | | 827,00 |
| 115,00 | | PROVEED SOLARTEX | | | 217,00 |
| 116,00 | | PROVEED HILDA ÁLVAREZ | | | 689,00 |
| 117,00 | | PROVEED GRAPHIC SOURCE | | | 549,00 |
| 118,00 | | CAPITAL SOCIAL | | | 101.090,24 |
| 119,00 | | REF: ESTADO DE SITUACIÓN INICIAL | | | |
| 120,00 | | 2 | | | |
| 121,00 | 02/06/2013 | Inventario de Materia Prima | | 120,00 | |
| 122,00 | | Hilo | 120,00 | | |
| 123,00 | | IVA EN COMPRA DE BIENES 12% | | 14,40 | |
| 124,00 | | RETENCIÓN FUENTE 1% | | | 1,20 |
| 125,00 | | BANCO PICHINCHA | | | 133,20 |
| 126,00 | | REF: COMPRA DE MATERIA PRIMA | | | |
| 127,00 | | 3 | | | |
| 128,00 | 02/06/2013 | Inventario de Materia Prima | | 240,00 | |
| 129,00 | | Tinta | 240,00 | | |
| 130,00 | | IVA EN COMPRA DE BIENES 12% | | 28,80 | |
| | | RETENCIÓN FUENTE 1% | | | |

| | | | | | |
|--------|------------|------------------------------|--------|--------|--------|
| 131,00 | | | | | 2,40 |
| 132,00 | | BANCO PICHINCHA | | | 266,40 |
| 133,00 | | REF: COMPRA DE MATERIA PRIMA | | | |
| 134,00 | | 4 | | | |
| 135,00 | 02/06/2013 | Inventario de Materia Prima | | 56,00 | |
| 136,00 | | Pintura | 56,00 | | |
| 137,00 | | IVA EN COMPRA DE BIENES 12% | | 6,72 | |
| 138,00 | | RETENCIÓN FUENTE 1% | | | 0,56 |
| 139,00 | | BANCO PICHINCHA | | | 62,16 |
| 140,00 | | REF: COMPRA DE MATERIA PRIMA | | | |
| 141,00 | | 5 | | | |
| 142,00 | 02/06/2013 | Inventario de Materia Prima | | 300,00 | |
| 143,00 | | Elástico | 300,00 | | |
| 144,00 | | IVA EN COMPRA DE BIENES 12% | | 36,00 | |
| 145,00 | | RETENCIÓN FUENTE 1% | | | 3,00 |
| 146,00 | | BANCO PICHINCHA | | | 333,00 |
| 147,00 | | REF: COMPRA DE MATERIA PRIMA | | | |
| 148,00 | | 6 | | | |
| 149,00 | 02/06/2013 | Inventario de Materia Prima | | 380,00 | |
| 150,00 | | Lona | 380,00 | | |
| 151,00 | | IVA EN COMPRA DE BIENES 12% | | 45,60 | |
| 152,00 | | RETENCIÓN FUENTE 1% | | | 3,80 |
| 153,00 | | BANCO PICHINCHA | | | 421,80 |
| 154,00 | | REF: COMPRA DE MATERIA PRIMA | | | |
| 155,00 | | 7 | | | |
| 156,00 | 02/06/2013 | Inventario de Materia Prima | | 240,00 | |
| 157,00 | | Neopreno | 240,00 | | |
| 158,00 | | IVA EN COMPRA DE BIENES 12% | | 28,80 | |
| 159,00 | | RETENCIÓN FUENTE 1% | | | 2,40 |
| 160,00 | | BANCO PICHINCHA | | | 266,40 |
| 161,00 | | REF: COMPRA DE MATERIA PRIMA | | | |
| 162,00 | | 8 | | | |
| 163,00 | 02/06/2013 | Inventario de Materia Prima | | 640,00 | |
| | | Sesgo | | | |

| | | | | | |
|--------|------------|---|----------|-----------|--------|
| 164,00 | | | 640,00 | | |
| 165,00 | | IVA EN COMPRA DE BIENES 12% | | 76,80 | |
| 166,00 | | RETENCIÓN FUENTE 1% | | | 6,40 |
| 167,00 | | BANCO PICHINCHA | | | 710,40 |
| 168,00 | | REF: COMPRA DE MATERIA PRIMA | | | |
| 169,00 | | 9 | | | |
| 170,00 | 05/06/2013 | INVENTARIO DE PRODUCTOS EN PROCESO | | 23.018,80 | |
| 171,00 | | ORDEN DE PRODUCCION 1 Canillera Juvenil Plástico Tobillera | 1.326,12 | | |
| 172,00 | | ORDEN DE PRODUCCION 3 Rodillera Elástica con Hueco | 2,36 | | |
| 173,00 | | ORDEN DE PRODUCCION 4 Rodillera Arquero JM (L) | 125,81 | | |
| 174,00 | | ORDEN DE PRODUCCION 6 Muslera Elástica | 7,34 | | |
| 175,00 | | ORDEN DE PRODUCCION 7 Venda "3" | 428,00 | | |
| 176,00 | | ORDEN DE PRODUCCION 8 Cinta de Capitán | 277,20 | | |
| 177,00 | | ORDEN DE PRODUCCION 9 Canillera Juvenil Plástico Tobillera | 1.552,53 | | |
| 178,00 | | ORDEN DE PRODUCCION 10 Tobillera Elástica | 5,27 | | |
| 179,00 | | ORDEN DE PRODUCCION 12 Rodillera Arquero JM (L) | 37,74 | | |
| 180,00 | | ORDEN DE PRODUCCION 15 Venda "3" | 663,40 | | |
| 181,00 | | ORDEN DE PRODUCCION 17 Canillera Juvenil Plástico Tobillera | 1.714,26 | | |
| 182,00 | | ORDEN DE PRODUCCION 19 Rodillera Elástica con Hueco | 3,93 | | |
| 183,00 | | ORDEN DE PRODUCCION 20 Rodillera Arquero JM (L) | 125,81 | | |
| 184,00 | | ORDEN DE PRODUCCION 23 Venda "3" | 428,00 | | |
| 185,00 | | ORDEN DE PRODUCCION 24 Cinta de Capitán | 215,60 | | |
| 186,00 | | ORDEN DE PRODUCCION 25 Canillera Juvenil Plástico Tobillera | 1.746,60 | | |
| 187,00 | | ORDEN DE PRODUCCION 26 Tobillera Elástica | 3,81 | | |
| 188,00 | | ORDEN DE PRODUCCION 27 Rodillera Elástica con Hueco | 1,18 | | |
| 189,00 | | ORDEN DE PRODUCCION 28 Rodillera Arquero JM (L) | 226,45 | | |
| 190,00 | | ORDEN DE PRODUCCION 30 Muslera Elástica | 6,29 | | |
| 191,00 | | ORDEN DE PRODUCCION 33 Canillera Juvenil Plástico Tobillera | 1.423,16 | | |
| 192,00 | | ORDEN DE PRODUCCION 35 Rodillera Elástica con Hueco | 7,86 | | |
| 193,00 | | ORDEN DE PRODUCCION 36 Rodillera Arquero JM (L) | 100,64 | | |
| 194,00 | | ORDEN DE PRODUCCION 39 Venda "3" | 535,00 | | |
| 195,00 | | ORDEN DE PRODUCCION 40 Cinta de Capitán | 92,40 | | |
| 196,00 | | ORDEN DE PRODUCCION 41 Canillera Juvenil Plástico Tobillera | 1.973,01 | | |
| | | ORDEN DE PRODUCCION 44 Rodillera | | | |

| | | | | | |
|--------|--|---|----------|--|-----------|
| 197,00 | | Arquero JM (L) | 88,06 | | |
| 198,00 | | ORDEN DE PRODUCCION 45 Rodillera Mg Neo Ajustable | 352,51 | | |
| 199,00 | | ORDEN DE PRODUCCION 47 Venda "3" | 470,80 | | |
| 200,00 | | ORDEN DE PRODUCCION 48 Cinta de Capitán | 30,80 | | |
| 201,00 | | ORDEN DE PRODUCCION 49 Canillera Juvenil Plástico Tobillera | 1.293,78 | | |
| 202,00 | | ORDEN DE PRODUCCION 50 Tobillera Elástica | 11,72 | | |
| 203,00 | | ORDEN DE PRODUCCION 52 Rodillera Arquero JM (L) | 125,81 | | |
| 204,00 | | ORDEN DE PRODUCCION 56 Cinta de Capitán | 308,00 | | |
| 205,00 | | ORDEN DE PRODUCCION 57 Canillera Juvenil Plástico Tobillera | 1.002,68 | | |
| 206,00 | | ORDEN DE PRODUCCION 58 Tobillera Elástica | 5,86 | | |
| 207,00 | | ORDEN DE PRODUCCION 59 Rodillera Elástica con Hueco | 7,86 | | |
| 208,00 | | ORDEN DE PRODUCCION 60 Rodillera Arquero JM (L) | 62,90 | | |
| 209,00 | | ORDEN DE PRODUCCION 61 Rodillera Mg Neo Ajustable | 195,84 | | |
| 210,00 | | ORDEN DE PRODUCCION 62 Muslera Elástica | 4,72 | | |
| 211,00 | | ORDEN DE PRODUCCION 63 Venda "3" | 107,00 | | |
| 212,00 | | ORDEN DE PRODUCCION 64 Cinta de Capitán | 154,00 | | |
| 213,00 | | ORDEN DE PRODUCCION 65 Canillera Juvenil Plástico Tobillera | 1.455,50 | | |
| 214,00 | | ORDEN DE PRODUCCION 67 Rodillera Elástica con Hueco | 4,32 | | |
| 215,00 | | ORDEN DE PRODUCCION 69 Rodillera Mg Neo Ajustable | 235,01 | | |
| 216,00 | | ORDEN DE PRODUCCION 72 Cinta de Capitán | 1.170,40 | | |
| 217,00 | | ORDEN DE PRODUCCION 73 Canillera Juvenil Plástico Tobillera | 2.167,08 | | |
| 218,00 | | ORDEN DE PRODUCCION 79 Venda "3" | 642,00 | | |
| 219,00 | | ORDEN DE PRODUCCION 80 Cinta de Capitán | 92,40 | | |
| 220,00 | | Inventario de Materia Prima | | | 23.018,80 |
| 221,00 | | Plástico | 2.904,00 | | |
| 222,00 | | Lona | 1.357,76 | | |
| 223,00 | | Elástico | 4.653,17 | | |
| 224,00 | | Pintura | 136,34 | | |
| 225,00 | | Tinta | 2.323,20 | | |
| 226,00 | | Papel Sublimación | 1.452,00 | | |
| 227,00 | | Sesgo | 1.764,00 | | |
| 228,00 | | Hilo | 458,34 | | |
| 229,00 | | Neopreno | 180,00 | | |
| | | Velcro | | | |

| | | | | | |
|--------|------------|--|----------|----------|--|
| 230,00 | | | 7.790,00 | | |
| 231,00 | | REF: UTILIZACIÓN DE MATERIA PRIMA DENTRO DE LA PRODUCCIÓN MENSUAL | | | |
| 232,00 | | 10 | | | |
| 233,00 | 25/06/2013 | INVENTARIO DE PRODUCTOS EN PROCESO | | 3.180,57 | |
| 234,00 | | ORDEN DE PRODUCCION 1 Canillera Juvenil Plástico Tobillera | 130,40 | | |
| 235,00 | | ORDEN DE PRODUCCION 3 Rodillera Elástica con Hueco | 19,08 | | |
| 236,00 | | ORDEN DE PRODUCCION 4 Rodillera Arquero JM (L) | 31,81 | | |
| 237,00 | | ORDEN DE PRODUCCION 6 Muslera Elástica | 44,53 | | |
| 238,00 | | ORDEN DE PRODUCCION 7 Venda "3" | 63,61 | | |
| 239,00 | | ORDEN DE PRODUCCION 8 Cinta de Capitán | 28,63 | | |
| 240,00 | | ORDEN DE PRODUCCION 9 Canillera Juvenil Plástico Tobillera | 152,67 | | |
| 241,00 | | ORDEN DE PRODUCCION 10 Tobillera Elástica | 57,25 | | |
| 242,00 | | ORDEN DE PRODUCCION 12 Rodillera Arquero JM (L) | 9,54 | | |
| 243,00 | | ORDEN DE PRODUCCION 15 Venda "3" | 98,60 | | |
| 244,00 | | ORDEN DE PRODUCCION 17 Canillera Juvenil Plástico Tobillera | 168,57 | | |
| 245,00 | | ORDEN DE PRODUCCION 19 Rodillera Elástica con Hueco | 31,81 | | |
| 246,00 | | ORDEN DE PRODUCCION 20 Rodillera Arquero JM (L) | 31,81 | | |
| 247,00 | | ORDEN DE PRODUCCION 23 Venda "3" | 63,61 | | |
| 248,00 | | ORDEN DE PRODUCCION 24 Cinta de Capitán | 22,26 | | |
| 249,00 | | ORDEN DE PRODUCCION 25 Canillera Juvenil Plástico Tobillera | 171,75 | | |
| 250,00 | | ORDEN DE PRODUCCION 26 Tobillera Elástica | 41,35 | | |
| 251,00 | | ORDEN DE PRODUCCION 27 Rodillera Elástica con Hueco | 9,54 | | |
| 252,00 | | ORDEN DE PRODUCCION 28 Rodillera Arquero JM (L) | 57,25 | | |
| 253,00 | | ORDEN DE PRODUCCION 30 Muslera Elástica | 38,17 | | |
| 254,00 | | ORDEN DE PRODUCCION 33 Canillera Juvenil Plástico Tobillera | 139,94 | | |
| 255,00 | | ORDEN DE PRODUCCION 35 Rodillera Elástica con Hueco | 63,61 | | |
| 256,00 | | ORDEN DE PRODUCCION 36 Rodillera Arquero JM (L) | 25,44 | | |
| 257,00 | | ORDEN DE PRODUCCION 39 Venda "3" | 79,51 | | |
| 258,00 | | ORDEN DE PRODUCCION 40 Cinta de Capitán | 9,54 | | |
| 259,00 | | ORDEN DE PRODUCCION 41 Canillera Juvenil Plástico Tobillera | 194,01 | | |
| 260,00 | | ORDEN DE PRODUCCION 44 Rodillera Arquero JM (L) | 22,26 | | |
| 261,00 | | ORDEN DE PRODUCCION 45 Rodillera Mg Neo Ajustable | 28,63 | | |
| 262,00 | | ORDEN DE PRODUCCION 47 Venda "3" | 69,97 | | |
| | | ORDEN DE PRODUCCION 48 Cinta de | | | |

| | | | | | |
|--------|------------|---|--------|--------|----------|
| 263,00 | | Capitán | 3,18 | | |
| 264,00 | | ORDEN DE PRODUCCION 49 Canillera Juvenil Plástico Tobillera | 127,22 | | |
| 265,00 | | ORDEN DE PRODUCCION 50 Tobillera Elástica | 127,22 | | |
| 266,00 | | ORDEN DE PRODUCCION 52 Rodillera Arquero JM (L) | 31,81 | | |
| 267,00 | | ORDEN DE PRODUCCION 56 Cinta de Capitán | 31,81 | | |
| 268,00 | | ORDEN DE PRODUCCION 57 Canillera Juvenil Plástico Tobillera | 98,60 | | |
| 269,00 | | ORDEN DE PRODUCCION 58 Tobillera Elástica | 63,61 | | |
| 270,00 | | ORDEN DE PRODUCCION 59 Rodillera Elástica con Hueco | 63,61 | | |
| 271,00 | | ORDEN DE PRODUCCION 60 Rodillera Arquero JM (L) | 15,90 | | |
| 272,00 | | ORDEN DE PRODUCCION 61 Rodillera Mg Neo Ajustable | 15,90 | | |
| 273,00 | | ORDEN DE PRODUCCION 62 Muslera Elástica | 28,63 | | |
| 274,00 | | ORDEN DE PRODUCCION 63 Venda "3" | 15,90 | | |
| 275,00 | | ORDEN DE PRODUCCION 64 Cinta de Capitán | 15,90 | | |
| 276,00 | | ORDEN DE PRODUCCION 65 Canillera Juvenil Plástico Tobillera | 143,13 | | |
| 277,00 | | ORDEN DE PRODUCCION 67 Rodillera Elástica con Hueco | 34,99 | | |
| 278,00 | | ORDEN DE PRODUCCION 69 Rodillera Mg Neo Ajustable | 19,08 | | |
| 279,00 | | ORDEN DE PRODUCCION 72 Cinta de Capitán | 120,86 | | |
| 280,00 | | ORDEN DE PRODUCCION 73 Canillera Juvenil Plástico Tobillera | 213,10 | | |
| 281,00 | | ORDEN DE PRODUCCION 79 Venda "3" | 95,42 | | |
| 282,00 | | ORDEN DE PRODUCCION 80 Cinta de Capitán | 9,54 | | |
| 283,00 | | MANO DE OBRA DIRECTA | | | 3.180,57 |
| 284,00 | | REF: UTILIZACIÓN DE LA MANO DE OBRA DIRECTA | | | |
| 285,00 | | 11 | | | |
| 286,00 | 28/06/2013 | INVENTARIO DE PRODUCTOS EN PROCESO | | 337,17 | |
| 287,00 | | ORDEN DE PRODUCCION 1 Canillera Juvenil Plástico Tobillera | 13,82 | | |
| 288,00 | | ORDEN DE PRODUCCION 3 Rodillera Elástica con Hueco | 2,02 | | |
| 289,00 | | ORDEN DE PRODUCCION 4 Rodillera Arquero JM (L) | 3,37 | | |
| 290,00 | | ORDEN DE PRODUCCION 6 Muslera Elástica | 4,72 | | |
| 291,00 | | ORDEN DE PRODUCCION 7 Venda "3" | 6,74 | | |
| 292,00 | | ORDEN DE PRODUCCION 8 Cinta de Capitán | 3,03 | | |
| 293,00 | | ORDEN DE PRODUCCION 9 Canillera Juvenil Plástico Tobillera | 16,18 | | |
| 294,00 | | ORDEN DE PRODUCCION 10 Tobillera Elástica | 6,07 | | |
| 295,00 | | ORDEN DE PRODUCCION 12 Rodillera Arquero JM (L) | 1,01 | | |
| | | ORDEN DE PRODUCCION 15 Venda "3" | | | |

| | | | | | |
|--------|--|---|-------|--|--|
| 296,00 | | | 10,45 | | |
| 297,00 | | ORDEN DE PRODUCCION 17 Canillera Juvenil Plástico Tobillera | 17,87 | | |
| 298,00 | | ORDEN DE PRODUCCION 19 Rodillera Elástica con Hueco | 3,37 | | |
| 299,00 | | ORDEN DE PRODUCCION 20 Rodillera Arquero JM (L) | 3,37 | | |
| 300,00 | | ORDEN DE PRODUCCION 23 Venda "3" | 6,74 | | |
| 301,00 | | ORDEN DE PRODUCCION 24 Cinta de Capitán | 2,36 | | |
| 302,00 | | ORDEN DE PRODUCCION 25 Canillera Juvenil Plástico Tobillera | 18,21 | | |
| 303,00 | | ORDEN DE PRODUCCION 26 Tobillera Elástica | 4,38 | | |
| 304,00 | | ORDEN DE PRODUCCION 27 Rodillera Elástica con Hueco | 1,01 | | |
| 305,00 | | ORDEN DE PRODUCCION 28 Rodillera Arquero JM (L) | 6,07 | | |
| 306,00 | | ORDEN DE PRODUCCION 30 Muslera Elástica | 4,05 | | |
| 307,00 | | ORDEN DE PRODUCCION 33 Canillera Juvenil Plástico Tobillera | 14,84 | | |
| 308,00 | | ORDEN DE PRODUCCION 35 Rodillera Elástica con Hueco | 6,74 | | |
| 309,00 | | ORDEN DE PRODUCCION 36 Rodillera Arquero JM (L) | 2,70 | | |
| 310,00 | | ORDEN DE PRODUCCION 39 Venda "3" | 8,43 | | |
| 311,00 | | ORDEN DE PRODUCCION 40 Cinta de Capitán | 1,01 | | |
| 312,00 | | ORDEN DE PRODUCCION 41 Canillera Juvenil Plástico Tobillera | 20,57 | | |
| 313,00 | | ORDEN DE PRODUCCION 44 Rodillera Arquero JM (L) | 2,36 | | |
| 314,00 | | ORDEN DE PRODUCCION 45 Rodillera Mg Neo Ajustable | 3,03 | | |
| 315,00 | | ORDEN DE PRODUCCION 47 Venda "3" | 7,42 | | |
| 316,00 | | ORDEN DE PRODUCCION 48 Cinta de Capitán | 0,34 | | |
| 317,00 | | ORDEN DE PRODUCCION 49 Canillera Juvenil Plástico Tobillera | 13,49 | | |
| 318,00 | | ORDEN DE PRODUCCION 50 Tobillera Elástica | 13,49 | | |
| 319,00 | | ORDEN DE PRODUCCION 52 Rodillera Arquero JM (L) | 3,37 | | |
| 320,00 | | ORDEN DE PRODUCCION 56 Cinta de Capitán | 3,37 | | |
| 321,00 | | ORDEN DE PRODUCCION 57 Canillera Juvenil Plástico Tobillera | 10,45 | | |
| 322,00 | | ORDEN DE PRODUCCION 58 Tobillera Elástica | 6,74 | | |
| 323,00 | | ORDEN DE PRODUCCION 59 Rodillera Elástica con Hueco | 6,74 | | |
| 324,00 | | ORDEN DE PRODUCCION 60 Rodillera Arquero JM (L) | 1,69 | | |
| 325,00 | | ORDEN DE PRODUCCION 61 Rodillera Mg Neo Ajustable | 1,69 | | |
| 326,00 | | ORDEN DE PRODUCCION 62 Muslera Elástica | 3,03 | | |
| 327,00 | | ORDEN DE PRODUCCION 63 Venda "3" | 1,69 | | |
| 328,00 | | ORDEN DE PRODUCCION 64 Cinta de Capitán | 1,69 | | |
| | | ORDEN DE PRODUCCION 65 Canillera | | | |

| | | | | | |
|--------|------------|---|-----------|-----------|-----------|
| 329,00 | | Juvenil Plástico Tobillera | 15,17 | | |
| 330,00 | | ORDEN DE PRODUCCION 67 Rodillera Elástica con Hueco | 3,71 | | |
| 331,00 | | ORDEN DE PRODUCCION 69 Rodillera Mg Neo Ajustable | 2,02 | | |
| 332,00 | | ORDEN DE PRODUCCION 72 Cinta de Capitán | 12,81 | | |
| 333,00 | | ORDEN DE PRODUCCION 73 Canillera Juvenil Plástico Tobillera | 22,59 | | |
| 334,00 | | ORDEN DE PRODUCCION 79 Venda "3" | 10,12 | | |
| 335,00 | | ORDEN DE PRODUCCION 80 Cinta de Capitán | 1,01 | | |
| 336,00 | | CIF COSTOS INDIRECTOS DE FABRICACION | | | 337,17 |
| 337,00 | | REF: DISTRIBUCIÓN DE LOS COSTOS INDIRECTOS DE FABRICACIÓN ENTRE LAS ORDENES DE PRODUCCIÓN | | | |
| 338,00 | | 12 | | | |
| 339,00 | 28/06/2013 | INVENTARIO DE PRODUCTOS TERMINADOS | | 26.536,53 | |
| 340,00 | | Canillera Juvenil Plástico Tobillera | 17.357,29 | | |
| 341,00 | | Cinta de Capitán | 2.608,15 | | |
| 342,00 | | Muslera Elástica | 141,46 | | |
| 343,00 | | Rodillera Elástica con Hueco | 273,75 | | |
| 344,00 | | Rodillera Arquero JM (L) | 1.142,97 | | |
| 345,00 | | Tobillera Elástica | 346,78 | | |
| 346,00 | | Venda "3" | 3.812,41 | | |
| 347,00 | | Rodillera Mg Neo Ajustable | 853,71 | | |
| 348,00 | | INVENTARIO DE PRODUCTOS EN PROCESO | | | 26.536,53 |
| 349,00 | | ORDEN DE PRODUCCION 1 Canillera Juvenil Plástico Tobillera | 1.470,35 | | |
| 350,00 | | ORDEN DE PRODUCCION 3 Rodillera Elástica con Hueco | 23,46 | | |
| 351,00 | | ORDEN DE PRODUCCION 4 Rodillera Arquero JM (L) | 160,98 | | |
| 352,00 | | ORDEN DE PRODUCCION 6 Muslera Elástica | 56,58 | | |
| 353,00 | | ORDEN DE PRODUCCION 7 Venda "3" | 498,35 | | |
| 354,00 | | ORDEN DE PRODUCCION 8 Cinta de Capitán | 308,86 | | |
| 355,00 | | ORDEN DE PRODUCCION 9 Canillera Juvenil Plástico Tobillera | 1.721,38 | | |
| 356,00 | | ORDEN DE PRODUCCION 10 Tobillera Elástica | 68,59 | | |
| 357,00 | | ORDEN DE PRODUCCION 12 Rodillera Arquero JM (L) | 48,29 | | |
| 358,00 | | ORDEN DE PRODUCCION 15 Venda "3" | 772,45 | | |
| 359,00 | | ORDEN DE PRODUCCION 17 Canillera Juvenil Plástico Tobillera | 1.900,70 | | |
| 360,00 | | ORDEN DE PRODUCCION 19 Rodillera Elástica con Hueco | 39,11 | | |
| 361,00 | | ORDEN DE PRODUCCION 20 Rodillera Arquero JM (L) | 160,98 | | |

| | | | | | |
|--------|--|---|----------|--|--|
| 362,00 | | ORDEN DE PRODUCCION 23 Venda "3" | 498,35 | | |
| 363,00 | | ORDEN DE PRODUCCION 24 Cinta de Capitán | 240,22 | | |
| 364,00 | | ORDEN DE PRODUCCION 25 Canillera Juvenil Plástico Tobillera | 1.936,56 | | |
| 365,00 | | ORDEN DE PRODUCCION 26 Tobillera Elástica | 49,54 | | |
| 366,00 | | ORDEN DE PRODUCCION 27 Rodillera Elástica con Hueco | 11,73 | | |
| 367,00 | | ORDEN DE PRODUCCION 28 Rodillera Arquero JM (L) | 289,77 | | |
| 368,00 | | ORDEN DE PRODUCCION 30 Muslera Elástica | 48,50 | | |
| 369,00 | | ORDEN DE PRODUCCION 33 Canillera Juvenil Plástico Tobillera | 1.577,94 | | |
| 370,00 | | ORDEN DE PRODUCCION 35 Rodillera Elástica con Hueco | 78,21 | | |
| 371,00 | | ORDEN DE PRODUCCION 36 Rodillera Arquero JM (L) | 128,79 | | |
| 372,00 | | ORDEN DE PRODUCCION 39 Venda "3" | 622,94 | | |
| 373,00 | | ORDEN DE PRODUCCION 40 Cinta de Capitán | 102,95 | | |
| 374,00 | | ORDEN DE PRODUCCION 41 Canillera Juvenil Plástico Tobillera | 2.187,59 | | |
| 375,00 | | ORDEN DE PRODUCCION 44 Rodillera Arquero JM (L) | 112,69 | | |
| 376,00 | | ORDEN DE PRODUCCION 45 Rodillera Mg Neo Ajustable | 384,17 | | |
| 377,00 | | ORDEN DE PRODUCCION 47 Venda "3" | 548,19 | | |
| 378,00 | | ORDEN DE PRODUCCION 48 Cinta de Capitán | 34,32 | | |
| 379,00 | | ORDEN DE PRODUCCION 49 Canillera Juvenil Plástico Tobillera | 1.434,49 | | |
| 380,00 | | ORDEN DE PRODUCCION 50 Tobillera Elástica | 152,43 | | |
| 381,00 | | ORDEN DE PRODUCCION 52 Rodillera Arquero JM (L) | 160,98 | | |
| 382,00 | | ORDEN DE PRODUCCION 56 Cinta de Capitán | 343,18 | | |
| 383,00 | | ORDEN DE PRODUCCION 57 Canillera Juvenil Plástico Tobillera | 1.111,73 | | |
| 384,00 | | ORDEN DE PRODUCCION 58 Tobillera Elástica | 76,21 | | |
| 385,00 | | ORDEN DE PRODUCCION 59 Rodillera Elástica con Hueco | 78,21 | | |
| 386,00 | | ORDEN DE PRODUCCION 60 Rodillera Arquero JM (L) | 80,49 | | |
| 387,00 | | ORDEN DE PRODUCCION 61 Rodillera Mg Neo Ajustable | 213,43 | | |
| 388,00 | | ORDEN DE PRODUCCION 62 Muslera Elástica | 36,38 | | |
| 389,00 | | ORDEN DE PRODUCCION 63 Venda "3" | 124,59 | | |
| 390,00 | | ORDEN DE PRODUCCION 64 Cinta de Capitán | 171,59 | | |
| 391,00 | | ORDEN DE PRODUCCION 65 Canillera Juvenil Plástico Tobillera | 1.613,80 | | |
| 392,00 | | ORDEN DE PRODUCCION 67 Rodillera Elástica con Hueco | 43,02 | | |
| 393,00 | | ORDEN DE PRODUCCION 69 Rodillera Mg Neo Ajustable | 256,11 | | |
| 394,00 | | ORDEN DE PRODUCCION 72 Cinta de Capitán | 1.304,07 | | |

| | | | | | |
|--------|------------|---|----------|----------|----------|
| 395,00 | | ORDEN DE PRODUCCION 73 Canillera Juvenil Plástico Tobillera | 2.402,77 | | |
| 396,00 | | ORDEN DE PRODUCCION 79 Venda "3" | 747,53 | | |
| 397,00 | | ORDEN DE PRODUCCION 80 Cinta de Capitán | 102,95 | | |
| 398,00 | | REF: TRANSFERENCIA DE LOS PRODUCTOS EN PROCESO A INVENTARIO DE ARTÍCULOS TERMINADOS | | | |
| 399,00 | | 13 | | | |
| 400,00 | 29/06/2013 | BANCO PICHINCHA | | 3.667,07 | |
| 401,00 | | VENTAS | | | 3.274,17 |
| 402,00 | | IVA EN VENTA DE BIENES 12% | | | 392,90 |
| 403,00 | | REF: VENTA DE MERCADERÍA | | | |
| 404,00 | | 14 | | | |
| 405,00 | 29/06/2013 | Costo de Ventas | | 2.518,59 | |
| 406,00 | | INVENTARIO DE PRODUCTOS TERMINADOS | | | 2.518,59 |
| 407,00 | | Canillera Juvenil Plástico Tobillera | 1.470,35 | | |
| 408,00 | | Rodillera Elástica con Hueco | 23,46 | | |
| 409,00 | | Rodillera Arquero JM (L) | 160,98 | | |
| 410,00 | | Muslera Elástica | 56,58 | | |
| 411,00 | | Venda "3" | 498,35 | | |
| 412,00 | | Cinta de Capitán | 308,86 | | |
| 413,00 | | REF: SALIDA DE LA MERCADERÍA DE LA VENTA ANTERIOR | | | |
| 414,00 | | 15 | | | |
| 415,00 | 29/06/2013 | BANCO PICHINCHA | | 3.801,21 | |
| 416,00 | | VENTAS | | | 3.393,94 |
| 417,00 | | IVA EN VENTA DE BIENES 12% | | | 407,27 |
| 418,00 | | REF: VENTA DE MERCADERÍA | | | |
| 419,00 | | 16 | | | |
| 420,00 | 29/06/2013 | Costo de Ventas | | 2.610,72 | |
| 421,00 | | INVENTARIO DE PRODUCTOS TERMINADOS | | | 2.610,72 |
| 422,00 | | Canillera Juvenil Plástico Tobillera | 1.721,38 | | |
| 423,00 | | Tobillera Elástica | 68,59 | | |
| 424,00 | | Rodillera Elástica con Hueco | - | | |
| 425,00 | | Rodillera Arquero JM (L) | 48,29 | | |
| 426,00 | | Rodillera Mg Neo Ajustable | - | | |
| 427,00 | | Muslera Elástica | - | | |

| | | | | | |
|--------|------------|---|----------|----------|----------|
| 428,00 | | Venda "3" | 772,45 | | |
| 429,00 | | Cinta de Capitán | - | | |
| 430,00 | | REF: SALIDA DE LA MERCADERÍA DE LA VENTA ANTERIOR | | | |
| 431,00 | | 17 | | | |
| 432,00 | 29/06/2013 | BANCO PICHINCHA | | 4.134,11 | |
| 433,00 | | VENTAS | | | 3.691,17 |
| 434,00 | | IVA EN VENTA DE BIENES 12% | | | 442,94 |
| 435,00 | | REF: VENTA DE MERCADERÍA | | | |
| 436,00 | | 18 | | | |
| 437,00 | 29/06/2013 | Costo de Ventas | | 2.839,36 | |
| 438,00 | | INVENTARIO DE PRODUCTOS TERMINADOS | | | 2.839,36 |
| 439,00 | | Canillera Juvenil Plástico Tobillera | 1.900,70 | | |
| 440,00 | | Tobillera Elástica | - | | |
| 441,00 | | Rodillera Elástica con Hueco | 39,11 | | |
| 442,00 | | Rodillera Arquero JM (L) | 160,98 | | |
| 443,00 | | Rodillera Mg Neo Ajustable | - | | |
| 444,00 | | Muslera Elástica | - | | |
| 445,00 | | Venda "3" | 498,35 | | |
| 446,00 | | Cinta de Capitán | 240,22 | | |
| 447,00 | | REF: SALIDA DE LA MERCADERÍA DE LA VENTA ANTERIOR | | | |
| 448,00 | | 19 | | | |
| 449,00 | 29/06/2013 | BANCO PICHINCHA | | 3.401,36 | |
| 450,00 | | VENTAS | | | 3.036,93 |
| 451,00 | | IVA EN VENTA DE BIENES 12% | | | 364,43 |
| 452,00 | | REF: VENTA DE MERCADERÍA | | | |
| 453,00 | | 20 | | | |
| 454,00 | 29/06/2013 | Costo de Ventas | | 2.336,10 | |
| 455,00 | | INVENTARIO DE PRODUCTOS TERMINADOS | | | 2.336,10 |
| 456,00 | | Canillera Juvenil Plástico Tobillera | 1.936,56 | | |
| 457,00 | | Tobillera Elástica | 49,54 | | |
| 458,00 | | Rodillera Elástica con Hueco | 11,73 | | |
| 459,00 | | Rodillera Arquero JM (L) | 289,77 | | |
| 460,00 | | Rodillera Mg Neo Ajustable | - | | |

| | | | | | |
|--------|------------|---|----------|----------|----------|
| 461,00 | | Muslera Elástica | 48,50 | | |
| 462,00 | | Venda "3" | - | | |
| 463,00 | | Cinta de Capitán | - | | |
| 464,00 | | REF: SALIDA DE LA MERCADERÍA DE LA VENTA ANTERIOR | | | |
| 465,00 | | 21 | | | |
| 466,00 | 29/06/2013 | BANCO PICHINCHA | | 3.655,77 | |
| 467,00 | | VENTAS | | | 3.264,08 |
| 468,00 | | IVA EN VENTA DE BIENES 12% | | | 391,69 |
| 469,00 | | REF: VENTA DE MERCADERÍA | | | |
| 470,00 | | 22 | | | |
| 471,00 | 29/06/2013 | Costo de Ventas | | 2.510,83 | |
| 472,00 | | INVENTARIO DE PRODUCTOS TERMINADOS | | | 2.510,83 |
| 473,00 | | Canillera Juvenil Plástico Tobillera | 1.577,94 | | |
| 474,00 | | Tobillera Elástica | - | | |
| 475,00 | | Rodillera Elástica con Hueco | 78,21 | | |
| 476,00 | | Rodillera Arquero JM (L) | 128,79 | | |
| 477,00 | | Rodillera Mg Neo Ajustable | - | | |
| 478,00 | | Muslera Elástica | - | | |
| 479,00 | | Venda "3" | 622,94 | | |
| 480,00 | | Cinta de Capitán | 102,95 | | |
| 481,00 | | REF: SALIDA DE LA MERCADERÍA DE LA VENTA ANTERIOR | | | |
| 482,00 | | 23 | | | |
| 483,00 | 29/06/2013 | BANCO PICHINCHA | | 4.756,69 | |
| 484,00 | | VENTAS | | | 4.247,05 |
| 485,00 | | IVA EN VENTA DE BIENES 12% | | | 509,65 |
| 486,00 | | REF: VENTA DE MERCADERÍA | | | |
| 487,00 | | 24 | | | |
| 488,00 | 29/06/2013 | Costo de Ventas | | 3.266,96 | |
| 489,00 | | INVENTARIO DE PRODUCTOS TERMINADOS | | | 3.266,96 |
| 490,00 | | Canillera Juvenil Plástico Tobillera | 2.187,59 | | |
| 491,00 | | Tobillera Elástica | - | | |
| 492,00 | | Rodillera Elástica con Hueco | - | | |
| 493,00 | | Rodillera Arquero JM (L) | 112,69 | | |

| | | | | | |
|--------|------------|---|----------|----------|----------|
| 494,00 | | Rodillera Mg Neo Ajustable | 384,17 | | |
| 495,00 | | Muslera Elástica | - | | |
| 496,00 | | Venda "3" | 548,19 | | |
| 497,00 | | Cinta de Capitán | 34,32 | | |
| 498,00 | | REF: SALIDA DE LA MERCADERÍA DE LA VENTA ANTERIOR | | | |
| 499,00 | | 25 | | | |
| 500,00 | 29/06/2013 | BANCO PICHINCHA | | 3.044,61 | |
| 501,00 | | VENTAS | | | 2.718,40 |
| 502,00 | | IVA EN VENTA DE BIENES 12% | | | 326,21 |
| 503,00 | | REF: VENTA DE MERCADERÍA | | | |
| 504,00 | | 26 | | | |
| 505,00 | 29/06/2013 | Costo de Ventas | | 2.091,08 | |
| 506,00 | | INVENTARIO DE PRODUCTOS TERMINADOS | | | 2.091,08 |
| 507,00 | | Canillera Juvenil Plástico Tobillera | 1.434,49 | | |
| 508,00 | | Tobillera Elástica | 152,43 | | |
| 509,00 | | Rodillera Elástica con Hueco | - | | |
| 510,00 | | Rodillera Arquero JM (L) | 160,98 | | |
| 511,00 | | Rodillera Mg Neo Ajustable | - | | |
| 512,00 | | Muslera Elástica | - | | |
| 513,00 | | Venda "3" | - | | |
| 514,00 | | Cinta de Capitán | 343,18 | | |
| 515,00 | | REF: SALIDA DE LA MERCADERÍA DE LA VENTA ANTERIOR | | | |
| 516,00 | | 27 | | | |
| 517,00 | 29/06/2013 | BANCO PICHINCHA | | 2.755,67 | |
| 518,00 | | VENTAS | | | 2.460,42 |
| 519,00 | | IVA EN VENTA DE BIENES 12% | | | 295,25 |
| 520,00 | | REF: VENTA DE MERCADERÍA | | | |
| 521,00 | | 28 | | | |
| 522,00 | 29/06/2013 | Costo de Ventas | | 1.892,63 | |
| 523,00 | | INVENTARIO DE PRODUCTOS TERMINADOS | | | 1.892,63 |
| 524,00 | | Canillera Juvenil Plástico Tobillera | 1.111,73 | | |
| 525,00 | | Tobillera Elástica | 76,21 | | |
| 526,00 | | Rodillera Elástica con Hueco | 78,21 | | |

| | | | | | |
|--------|------------|---|----------|----------|----------|
| 527,00 | | Rodillera Arquero JM (L) | 80,49 | | |
| 528,00 | | Rodillera Mg Neo Ajustable | 213,43 | | |
| 529,00 | | Muslera Elástica | 36,38 | | |
| 530,00 | | Venda "3" | 124,59 | | |
| 531,00 | | Cinta de Capitán | 171,59 | | |
| 532,00 | | REF: SALIDA DE LA MERCADERÍA DE LA VENTA ANTERIOR | | | |
| 533,00 | | 29 | | | |
| 534,00 | 29/06/2013 | BANCO PICHINCHA | | 4.683,96 | |
| 535,00 | | VENTAS | | | 4.182,11 |
| 536,00 | | IVA EN VENTA DE BIENES 12% | | | 501,85 |
| 537,00 | | REF: VENTA DE MERCADERÍA | | | |
| 538,00 | | 30 | | | |
| 539,00 | 29/06/2013 | Costo de Ventas | | 3.217,00 | |
| 540,00 | | INVENTARIO DE PRODUCTOS TERMINADOS | | | 3.217,00 |
| 541,00 | | Canillera Juvenil Plástico Tobillera | 1.613,80 | | |
| 542,00 | | Tobillera Elástica | - | | |
| 543,00 | | Rodillera Elástica con Hueco | 43,02 | | |
| 544,00 | | Rodillera Arquero JM (L) | - | | |
| 545,00 | | Rodillera Mg Neo Ajustable | 256,11 | | |
| 546,00 | | Muslera Elástica | - | | |
| 547,00 | | Venda "3" | - | | |
| 548,00 | | Cinta de Capitán | 1.304,07 | | |
| 549,00 | | REF: SALIDA DE LA MERCADERÍA DE LA VENTA ANTERIOR | | | |
| 550,00 | | 31 | | | |
| 551,00 | 29/06/2013 | BANCO PICHINCHA | | 4.736,73 | |
| 552,00 | | VENTAS | | | 4.229,23 |
| 553,00 | | IVA EN VENTA DE BIENES 12% | | | 507,51 |
| 554,00 | | REF: VENTA DE MERCADERÍA | | | |
| 555,00 | | 32 | | | |
| 556,00 | 29/06/2013 | Costo de Ventas | | 3.253,25 | |
| 557,00 | | INVENTARIO DE PRODUCTOS TERMINADOS | | | 3.253,25 |
| 558,00 | | Canillera Juvenil Plástico Tobillera | 2.402,77 | | |
| 559,00 | | Tobillera Elástica | - | | |

| | | | | | |
|--------|------------|---|--------|----------|----------|
| 560,00 | | Rodillera Elástica con Hueco | - | | |
| 561,00 | | Rodillera Arquero JM (L) | - | | |
| 562,00 | | Rodillera Mg Neo Ajustable | - | | |
| 563,00 | | Muslera Elástica | - | | |
| 564,00 | | Venda "3" | 747,53 | | |
| 565,00 | | Cinta de Capitán | 102,95 | | |
| 566,00 | | REF: SALIDA DE LA MERCADERÍA DE LA VENTA ANTERIOR | | | |
| 567,00 | | 33 | | | |
| 568,00 | 28/06/2013 | COSTO ARRIENDO | | 160,00 | |
| 569,00 | | IVA EN COMPRA DE SERVICIOS 12% | | 19,20 | |
| 570,00 | | RETENCIÓN FUENTE 8% | | | 12,80 |
| 571,00 | | RETENCIÓN IVA 100 % | | | 19,20 |
| 572,00 | | BANCO PICHINCHA | | | 147,20 |
| 573,00 | | REF: PAGO DE ARRIENDO MES DE JUNIO | | | |
| 574,00 | | 34 | | | |
| 575,00 | 30/06/2013 | CIF COSTOS INDIRECTOS DE FABRICACION | | 337,17 | |
| 576,00 | | CIF COSTO LUZ | | | 90,00 |
| 577,00 | | CIF DEPRECIACIÓN | | | 87,17 |
| 578,00 | | COSTO ARRIENDO | | | 160,00 |
| 579,00 | | COSTO APORTE PATRONAL | | | 297,68 |
| 580,00 | | COSTO DECIMO CUARTO SUELDO | | | 154,00 |
| 581,00 | | COSTO DECIMO TERCER SUELDO | | | 204,17 |
| 582,00 | | COSTO FONDOS DE RESERVA | | | 204,17 |
| 583,00 | | COSTO VACACIONES | | | 102,08 |
| 584,00 | | MANO DE OBRA DIRECTA | | 3.180,57 | |
| 585,00 | | MANO DE OBRA DIRECTA | | | 2.218,48 |
| 586,00 | | REF: CIERRE DE CIF Y MOD | | | |
| 587,00 | | 35 | | | |
| 588,00 | 30/06/2013 | APORTE PERSONAL 9.45% | | 229,08 | |
| 589,00 | | APORTE PATRONAL 12.15% | | 273,18 | |
| 590,00 | | BANCO PICHINCHA | | | 502,25 |
| 591,00 | | REF: PAGO PLANILLAS IESS | | | |
| 592,00 | | 36 | | | |

| | | | | |
|--------|------------|---------------------------------|----------|----------|
| 593,00 | 30/06/2013 | GASTO TELÉFONO | 35,00 | |
| 594,00 | | GASTO INTERNET | 22,99 | |
| 595,00 | | GASTO LUZ | 10,00 | |
| 596,00 | | CIF COSTO LUZ | 90,00 | |
| 597,00 | | BANCO PICHINCHA | | 157,99 |
| 598,00 | | REF: PAGO DE SERVICIOS BÁSICOS | | |
| 599,00 | | 37 | | |
| 600,00 | 30/06/2013 | MANO DE OBRA DIRECTA | 2.218,48 | |
| 601,00 | | COSTO FONDOS DE RESERVA | 204,17 | |
| 602,00 | | APORTE PERSONAL 9.45% | | 231,53 |
| 603,00 | | BANCO PICHINCHA | | 2.191,12 |
| 604,00 | | REF: ROL DE PAGOS JULIO | | |
| 605,00 | | 38 | | |
| 607,00 | 30/06/2013 | COSTO DECIMO TERCER SUELDO | 204,17 | |
| 608,00 | | COSTO DECIMO CUARTO SUELDO | 154,00 | |
| 609,00 | | COSTO VACACIONES | 102,08 | |
| 610,00 | | COSTO APORTE PATRONAL | 297,68 | |
| 611,00 | | BENEFICIOS SOCIALES POR PAGAR | | 757,93 |
| 612,00 | | REF: ROL DE PROVISIONES | | |
| 613,00 | | 39 | | |
| 614,00 | 30/06/2013 | CIF DEPRECIACIÓN | 87,17 | |
| 615,00 | | DEPRECIACION ACUMULADA | | 87,17 |
| 616,00 | | REF: DEPRECIACIÓN ACTIVOS FIJOS | | |
| 617,00 | | 40 | | |
| 618,00 | 30/06/2013 | IVA EN VENTA DE BIENES 12% | 4.139,70 | |
| 619,00 | | RETENCIÓN IVA 100 % | 19,20 | |
| 620,00 | | IVA EN COMPRA DE BIENES 12% | | 237,12 |
| 621,00 | | IVA EN COMPRA DE SERVICIOS 12% | | 19,20 |
| 622,00 | | SRI POR PAGAR | | 3.902,58 |
| 623,00 | | REF: LIQUIDACIÓN IVA POR PAGAR | | |
| 624,00 | | 41 | | |
| 625,00 | 30/06/2013 | RETENCIÓN FUENTE 1% | 19,76 | |
| 626,00 | | RETENCIÓN FUENTE 8% | 12,80 | |

| | | | | |
|--------|------------|--------------------------------|-----------|-----------|
| 627,00 | | SRI POR PAGAR | | 32,56 |
| 628,00 | | REF: LIQUIDACIÓN IVA POR PAGAR | | |
| 629,00 | | 42 | | |
| 630,00 | 30/06/2013 | VENTAS | 34.497,49 | |
| 631,00 | | COSTO DE VENTAS | | 26.536,53 |
| 632,00 | | GASTO TELÉFONO | | 35,00 |
| 633,00 | | GASTO INTERNET | | 22,99 |
| 634,00 | | GASTO LUZ | | 10,00 |
| 635,00 | | UTILIDAD DEL EJERCICIO | | 7.892,97 |
| 636,00 | | REF: DETERMINA UTILIDAD | | |
| 637,00 | | 43 | | |
| 638,00 | 30/06/2013 | UTILIDAD DEL EJERCICIO | 3.946,28 | |
| 639,00 | | PARTICIPACIÓN 15% TRABAJADORES | | 1.183,88 |
| 640,00 | | IMP. A LA RENTA EMPRESA | | 1.973,14 |
| 641,00 | | RESERVA LEGAL | | 789,26 |

5.6.4 Mayorización

| N | DETALLE | REFERENCIA | DEBE | HABER | SALDO |
|------|----------------------------------|----------------------------------|---------|-------|--------|
| 5,00 | PROVISION CUENTAS INCOBRABLES 1% | REF: ESTADO DE SITUACIÓN INICIAL | -200,00 | 0,00 | 200,00 |

| N | DETALLE | REFERENCIA | DEBE | HABER | SALDO |
|--------|------------------------|----------------------------------|--------|--------|--------|
| 103,00 | APORTE PATRONAL 11.15% | REF: ESTADO DE SITUACIÓN INICIAL | 0,00 | 273,18 | 273,18 |
| 589,00 | APORTE PATRONAL 11.15% | REF: PAGO PLANILLAS IESS | 273,18 | 0,00 | 0,00 |

| N | DETALLE | REFERENCIA | DEBE | HABER | SALDO |
|--------|-----------------------|----------------------------------|--------|--------|---------|
| 102,00 | APORTE PERSONAL 9.35% | REF: ESTADO DE SITUACIÓN INICIAL | 0,00 | 229,08 | 229,08 |
| 588,00 | APORTE PERSONAL 9.45% | REF: PAGO PLANILLAS IESS | 229,08 | 0,00 | 0,00 |
| 602,00 | APORTE PERSONAL 9.45% | REF: ROL DE PAGOS JULIO | 0,00 | 231,53 | -231,53 |

| N | DETALLE | REFERENCIA | DEBE | HABER | SALDO |
|--------|-----------------|----------------------------------|----------|--------|----------|
| 3,00 | BANCO PICHINCHA | REF: ESTADO DE SITUACIÓN INICIAL | 10000,00 | 0,00 | 10000,00 |
| 125,00 | BANCO PICHINCHA | REF: COMPRA DE MATERIA PRIMA | 0,00 | 133,20 | 9866,80 |
| 132,00 | BANCO PICHINCHA | REF: COMPRA DE MATERIA PRIMA | 0,00 | 266,40 | 9600,40 |
| 139,00 | BANCO PICHINCHA | REF: COMPRA DE MATERIA PRIMA | 0,00 | 62,16 | 9538,24 |
| 146,00 | BANCO PICHINCHA | REF: COMPRA DE MATERIA PRIMA | 0,00 | 333,00 | 9205,24 |
| 153,00 | BANCO PICHINCHA | REF: COMPRA DE MATERIA PRIMA | 0,00 | 421,80 | 8783,44 |
| 160,00 | BANCO PICHINCHA | REF: COMPRA DE MATERIA PRIMA | 0,00 | 266,40 | 8517,04 |
| 167,00 | BANCO PICHINCHA | REF: COMPRA DE MATERIA PRIMA | 0,00 | 710,40 | 7806,64 |
| 400,00 | BANCO PICHINCHA | REF: VENTA DE MERCADERÍA | 3667,07 | 0,00 | 11473,71 |
| 415,00 | BANCO PICHINCHA | REF: VENTA DE MERCADERÍA | 3801,21 | 0,00 | 15274,93 |

| | | | | | |
|--------|-----------------|------------------------------------|---------|---------|----------|
| 0 | | | | | |
| 432,00 | BANCO PICHINCHA | REF: VENTA DE MERCADERÍA | 4134,11 | 0,00 | 19409,04 |
| 449,00 | BANCO PICHINCHA | REF: VENTA DE MERCADERÍA | 3401,36 | 0,00 | 22810,40 |
| 466,00 | BANCO PICHINCHA | REF: VENTA DE MERCADERÍA | 3655,77 | 0,00 | 26466,17 |
| 483,00 | BANCO PICHINCHA | REF: VENTA DE MERCADERÍA | 4756,69 | 0,00 | 31222,86 |
| 500,00 | BANCO PICHINCHA | REF: VENTA DE MERCADERÍA | 3044,61 | 0,00 | 34267,47 |
| 517,00 | BANCO PICHINCHA | REF: VENTA DE MERCADERÍA | 2755,67 | 0,00 | 37023,14 |
| 534,00 | BANCO PICHINCHA | REF: VENTA DE MERCADERÍA | 4683,96 | 0,00 | 41707,10 |
| 551,00 | BANCO PICHINCHA | REF: VENTA DE MERCADERÍA | 4736,73 | 0,00 | 46443,83 |
| 572,00 | BANCO PICHINCHA | REF: PAGO DE ARRIENDO MES DE JUNIO | 0,00 | 147,20 | 46296,63 |
| 590,00 | BANCO PICHINCHA | REF: PAGO PLANILLAS IESS | 0,00 | 502,25 | 45794,38 |
| 597,00 | BANCO PICHINCHA | REF: PAGO DE SERVICIOS BÁSICOS | 0,00 | 157,99 | 45636,39 |
| 603,00 | BANCO PICHINCHA | REF: ROL DE PAGOS JULIO | 0,00 | 2191,12 | 43445,27 |

| N | DETALLE | REFERENCIA | DEBE | HABER | SALDO |
|--------|-------------------------------|-------------------------|------|--------|--------|
| 611,00 | BENEFICIOS SOCIALES POR PAGAR | REF: ROL DE PROVISIONES | 0,00 | 757,93 | 757,93 |

| N | DETALLE | REFERENCIA | DEBE | HABER | SALDO |
|------|------------|----------------------------------|--------|-------|--------|
| 2,00 | CAJA CHICA | REF: ESTADO DE SITUACIÓN INICIAL | 300,00 | 0,00 | 300,00 |

| N | DETALLE | REFERENCIA | DEBE | HABER | SALDO |
|--------|----------------|----------------------------------|------|-----------|-----------|
| 118,00 | CAPITAL SOCIAL | REF: ESTADO DE SITUACIÓN INICIAL | 0,00 | 101090,24 | 101090,24 |

| N | DETALLE | REFERENCIA | DEBE | HABER | SALDO |
|--------|---------------|--------------------------------|-------|-------|-------|
| 576,00 | CIF COSTO LUZ | REF: CIERRE DE CIF Y MOD | 0,00 | 90,00 | 90,00 |
| 596,00 | CIF COSTO LUZ | REF: PAGO DE SERVICIOS BÁSICOS | 90,00 | 0,00 | 0,00 |

| N | DETALLE | REFERENCIA | DEBE | HABER | SALDO |
|--------|--------------------------------------|---|--------|--------|--------|
| 336,00 | CIF COSTOS INDIRECTOS DE FABRICACION | REF: DISTRIBUCIÓN DE LOS COSTOS INDIRECTOS DE FABRICACIÓN ENTRE LAS ORDENES DE PRODUCCIÓN | 0,00 | 337,17 | 337,17 |
| 575,00 | CIF COSTOS INDIRECTOS DE FABRICACION | REF: CIERRE DE CIF Y MOD | 337,17 | 0,00 | 0,00 |

| N | DETALLE | REFERENCIA | DEBE | HABER | SALDO |
|--------|------------------|---------------------------------|-------|-------|-------|
| 577,00 | CIF DEPRECIACIÓN | REF: CIERRE DE CIF Y MOD | 0,00 | 87,17 | 87,17 |
| 614,00 | CIF DEPRECIACIÓN | REF: DEPRECIACIÓN ACTIVOS FIJOS | 87,17 | 0,00 | 0,00 |

| N | DETALLE | REFERENCIA | DEBE | HABER | SALDO |
|------|----------|----------------------------------|----------|-------|----------|
| 4,00 | CLIENTES | REF: ESTADO DE SITUACIÓN INICIAL | 20000,00 | 0,00 | 20000,00 |

| N | DETALLE | REFERENCIA | DEBE | HABER | SALDO |
|--------|-----------------------|--------------------------|--------|--------|--------|
| 579,00 | COSTO APORTE PATRONAL | REF: CIERRE DE CIF Y MOD | 0,00 | 297,68 | 297,68 |
| 610,00 | COSTO APORTE PATRONAL | REF: ROL DE PROVISIONES | 297,68 | 0,00 | 0,00 |

| N | DETALLE | REFERENCIA | DEBE | HABER | SALDO |
|--------|----------------|------------------------------------|--------|--------|--------|
| 568,00 | COSTO ARRIENDO | REF: PAGO DE ARRIENDO MES DE JUNIO | 160,00 | 0,00 | 160,00 |
| 578,00 | COSTO ARRIENDO | REF: CIERRE DE CIF Y MOD | 0,00 | 160,00 | 0,00 |

| N | DETALLE | REFERENCIA | DEBE | HABER | SALDO |
|------------|-----------------|---|---------|----------|----------|
| 405,0 0 | Costo de Ventas | REF: SALIDA DE LA MERCADERÍA DE LA VENTA ANTERIOR | 2518,59 | 0,00 | 2518,59 |
| 420,0 0 | Costo de Ventas | REF: SALIDA DE LA MERCADERÍA DE LA VENTA ANTERIOR | 2610,72 | 0,00 | 5129,32 |
| 437,0 0 | Costo de Ventas | REF: SALIDA DE LA MERCADERÍA DE LA VENTA ANTERIOR | 2839,36 | 0,00 | 7968,68 |
| 454,0 0 | Costo de Ventas | REF: SALIDA DE LA MERCADERÍA DE LA VENTA ANTERIOR | 2336,10 | 0,00 | 10304,78 |
| 471,0 0 | Costo de Ventas | REF: SALIDA DE LA MERCADERÍA DE LA VENTA ANTERIOR | 2510,83 | 0,00 | 12815,61 |
| 488,0 0 | Costo de Ventas | REF: SALIDA DE LA MERCADERÍA DE LA VENTA ANTERIOR | 3266,96 | 0,00 | 16082,57 |
| 505,0 0 | Costo de Ventas | REF: SALIDA DE LA MERCADERÍA DE LA VENTA ANTERIOR | 2091,08 | 0,00 | 18173,65 |
| 522,0 0 | Costo de Ventas | REF: SALIDA DE LA MERCADERÍA DE LA VENTA ANTERIOR | 1892,63 | 0,00 | 20066,28 |
| 539,0 0 | Costo de Ventas | REF: SALIDA DE LA MERCADERÍA DE LA VENTA ANTERIOR | 3217,00 | 0,00 | 23283,28 |
| 556,0 0 | Costo de Ventas | REF: SALIDA DE LA MERCADERÍA DE LA VENTA ANTERIOR | 3253,25 | 0,00 | 26536,53 |
| 631,0 0 | COSTO DE VENTAS | REF: DETERMINA UTILIDAD | 0,00 | 26536,53 | 0,00 |

| N | DETALLE | REFERENCIA | DEBE | HABER | SALDO |
|------------|-------------------------------|--------------------------|--------|--------|--------|
| 580,0 0 | COSTO DECIMO CUARTO SUELDO | REF: CIERRE DE CIF Y MOD | 0,00 | 154,00 | 154,00 |
| 608,0 0 | COSTO DECIMO CUARTO SUELDO | REF: ROL DE PROVISIONES | 154,00 | 0,00 | 0,00 |

| N | DETALLE | REFERENCIA | DEBE | HABER | SALDO |
|------------|-------------------------------|--------------------------|--------|--------|--------|
| 581,0 0 | COSTO DECIMO TERCER SUELDO | REF: CIERRE DE CIF Y MOD | 0,00 | 204,17 | 204,17 |
| 607,0 0 | COSTO DECIMO TERCER SUELDO | REF: ROL DE PROVISIONES | 204,17 | 0,00 | 0,00 |

| N | DETALLE | REFERENCIA | DEBE | HABER | SALDO |
|------------|-------------------------|--------------------------|--------|--------|--------|
| 582,0 0 | COSTO FONDOS DE RESERVA | REF: CIERRE DE CIF Y MOD | 0,00 | 204,17 | 204,17 |
| 601,0 0 | COSTO FONDOS DE RESERVA | REF: ROL DE PAGOS JULIO | 204,17 | 0,00 | 0,00 |

| N | DETALLE | REFERENCIA | DEBE | HABER | SALDO |
|------------|------------------|--------------------------|--------|--------|--------|
| 583,0 0 | COSTO VACACIONES | REF: CIERRE DE CIF Y MOD | 0,00 | 102,08 | 102,08 |
| 609,0 0 | COSTO VACACIONES | REF: ROL DE PROVISIONES | 102,08 | 0,00 | 0,00 |

| N | DETALLE | REFERENCIA | DEBE | HABER | SALDO |
|------------|----------------------|----------------------------------|------|--------|--------|
| 105,0 0 | DECIMO CUARTO SUELDO | REF: ESTADO DE SITUACIÓN INICIAL | 0,00 | 154,00 | 154,00 |

| N | DETALLE | REFERENCIA | DEBE | HABER | SALDO |
|------------|----------------------|----------------------------------|------|--------|--------|
| 104,0 0 | DECIMO TERCER SUELDO | REF: ESTADO DE SITUACIÓN INICIAL | 0,00 | 204,17 | 204,17 |

| N | DETALLE | REFERENCIA | DEBE | HABER | SALDO |
|------------|--|----------------------------------|----------|-------|----------|
| 615,0 0 | DEPRECIACION ACUMULADA | REF: DEPRECIACIÓN ACTIVOS FIJOS | 0,00 | 87,17 | 87,17 |
| 100,0 0 | DEPRECIACIÓN ACUMULADA EQUIPO DE COMPUTO | REF: ESTADO DE SITUACIÓN INICIAL | -980,00 | 0,00 | -1067,17 |
| 101,0 0 | DEPRECIACIÓN ACUMULADA MAQUINARIA Y EQUIPO | REF: ESTADO DE SITUACIÓN INICIAL | -3138,00 | 0,00 | -4205,17 |
| 99,00 | DEPRECIACIÓN ACUMULADA MUEBLES Y ENSERES | REF: ESTADO DE SITUACIÓN INICIAL | -1419,00 | 0,00 | -5624,17 |

| N | DETALLE | REFERENCIA | DEBE | HABER | SALDO |
|-------|-------------------|----------------------------------|---------|-------|---------|
| 97,00 | EQUIPO DE COMPUTO | REF: ESTADO DE SITUACIÓN INICIAL | 2940,00 | 0,00 | 2940,00 |

| N | DETALLE | REFERENCIA | DEBE | HABER | SALDO |
|--------|-------------------|----------------------------------|------|-------|-------|
| 106,00 | FONDOS DE RESERVA | REF: ESTADO DE SITUACIÓN INICIAL | 0,00 | 0,00 | 0,00 |

| N | DETALLE | REFERENCIA | DEBE | HABER | SALDO |
|--------|----------------|--------------------------------|-------|-------|-------|
| 594,00 | GASTO INTERNET | REF: PAGO DE SERVICIOS BÁSICOS | 22,99 | 0,00 | 22,99 |
| 633,00 | GASTO INTERNET | REF: DETERMINA UTILIDAD | 0,00 | 22,99 | 0,00 |

| N | DETALLE | REFERENCIA | DEBE | HABER | SALDO |
|--------|-----------|--------------------------------|-------|-------|-------|
| 595,00 | GASTO LUZ | REF: PAGO DE SERVICIOS BÁSICOS | 10,00 | 0,00 | 10,00 |
| 634,00 | GASTO LUZ | REF: DETERMINA UTILIDAD | 0,00 | 10,00 | 0,00 |

| N | DETALLE | REFERENCIA | DEBE | HABER | SALDO |
|--------|----------------|--------------------------------|-------|-------|-------|
| 593,00 | GASTO TELÉFONO | REF: PAGO DE SERVICIOS BÁSICOS | 35,00 | 0,00 | 35,00 |
| 632,00 | GASTO TELÉFONO | REF: DETERMINA UTILIDAD | 0,00 | 35,00 | 0,00 |

| N | DETALLE | REFERENCIA | DEBE | HABER | SALDO |
|--------|-------------------------|---------------------------|------|---------|---------|
| 640,00 | IMP. A LA RENTA EMPRESA | REF: CIERRE DEL EJERCICIO | 0,00 | 1973,14 | 1973,14 |

| N | DETALLE | REFERENCIA | DEBE | HABER | SALDO |
|--------|-----------------------------|----------------------------------|----------|-------|----------|
| 6,00 | Inventario de Materia Prima | REF: ESTADO DE SITUACIÓN INICIAL | 46300,00 | 0,00 | 46300,00 |
| 121,00 | Inventario de Materia Prima | REF: COMPRA DE MATERIA PRIMA | 120,00 | 0,00 | 46420,00 |
| 128,00 | Inventario de Materia Prima | REF: COMPRA DE MATERIA PRIMA | 240,00 | 0,00 | 46660,00 |
| | Inventario de Materia Prima | REF: COMPRA DE MATERIA PRIMA | 56,00 | 0,00 | 46716,00 |

| | | | | | |
|--------|-----------------------------|---|--------|----------|----------|
| 135,00 | | | | | |
| 142,00 | Inventario de Materia Prima | REF: COMPRA DE MATERIA PRIMA | 300,00 | 0,00 | 47016,00 |
| 149,00 | Inventario de Materia Prima | REF: COMPRA DE MATERIA PRIMA | 380,00 | 0,00 | 47396,00 |
| 156,00 | Inventario de Materia Prima | REF: COMPRA DE MATERIA PRIMA | 240,00 | 0,00 | 47636,00 |
| 163,00 | Inventario de Materia Prima | REF: COMPRA DE MATERIA PRIMA | 640,00 | 0,00 | 48276,00 |
| 220,00 | Inventario de Materia Prima | REF: UTILIZACIÓN DE MATERIA PRIMA DENTRO DE LA PRODUCCIÓN MENSUAL | 0,00 | 23018,80 | 25257,20 |

| N | DETALLE | REFERENCIA | DEBE | HABER | SALDO |
|--------|------------------------------------|---|----------|----------|----------|
| 170,00 | INVENTARIO DE PRODUCTOS EN PROCESO | REF: UTILIZACIÓN DE MATERIA PRIMA DENTRO DE LA PRODUCCIÓN MENSUAL | 23018,80 | 0,00 | 23018,80 |
| 233,00 | INVENTARIO DE PRODUCTOS EN PROCESO | REF: UTILIZACIÓN DE LA MANO DE OBRA DIRECTA | 3180,57 | 0,00 | 26199,37 |
| 286,00 | INVENTARIO DE PRODUCTOS EN PROCESO | REF: DISTRIBUCIÓN DE LOS COSTOS INDIRECTOS DE FABRICACIÓN ENTRE LAS ORDENES DE PRODUCCIÓN | 337,17 | 0,00 | 26536,53 |
| 348,00 | INVENTARIO DE PRODUCTOS EN PROCESO | REF: TRANSFERENCIA DE LOS PRODUCTOS EN PROCESO A INVENTARIO DE ARTÍCULOS TERMINADOS | 0,00 | 26536,53 | 0,00 |

| N | DETALLE | REFERENCIA | DEBE | HABER | SALDO |
|--------|------------------------------------|---|----------|---------|----------|
| 30,00 | INVENTARIO DE PRODUCTOS TERMINADOS | REF: ESTADO DE SITUACIÓN INICIAL | 13885,23 | 0,00 | 13885,23 |
| 339,00 | INVENTARIO DE PRODUCTOS TERMINADOS | REF: TRANSFERENCIA DE LOS PRODUCTOS EN PROCESO A INVENTARIO DE ARTÍCULOS TERMINADOS | 26536,53 | 0,00 | 40421,76 |
| 406,00 | INVENTARIO DE PRODUCTOS TERMINADOS | REF: SALIDA DE LA MERCADERÍA DE LA VENTA ANTERIOR | 0,00 | 2518,59 | 37903,17 |
| 421,00 | INVENTARIO DE PRODUCTOS TERMINADOS | REF: SALIDA DE LA MERCADERÍA DE LA VENTA ANTERIOR | 0,00 | 2610,72 | 35292,45 |
| 438,00 | INVENTARIO DE PRODUCTOS TERMINADOS | REF: SALIDA DE LA MERCADERÍA DE LA VENTA ANTERIOR | 0,00 | 2839,36 | 32453,08 |
| 455,00 | INVENTARIO DE PRODUCTOS TERMINADOS | REF: SALIDA DE LA MERCADERÍA DE LA VENTA ANTERIOR | 0,00 | 2336,10 | 30116,98 |
| 472,00 | INVENTARIO DE PRODUCTOS TERMINADOS | REF: SALIDA DE LA MERCADERÍA DE LA VENTA ANTERIOR | 0,00 | 2510,83 | 27606,15 |
| 489,00 | INVENTARIO DE PRODUCTOS TERMINADOS | REF: SALIDA DE LA MERCADERÍA DE LA VENTA ANTERIOR | 0,00 | 3266,96 | 24339,19 |
| 506,00 | INVENTARIO DE PRODUCTOS TERMINADOS | REF: SALIDA DE LA MERCADERÍA DE LA VENTA ANTERIOR | 0,00 | 2091,08 | 22248,12 |

| | | | | | |
|--------|------------------------------------|---|------|---------|----------|
| 523,00 | INVENTARIO DE PRODUCTOS TERMINADOS | REF: SALIDA DE LA MERCADERÍA DE LA VENTA ANTERIOR | 0,00 | 1892,63 | 20355,49 |
| 540,00 | INVENTARIO DE PRODUCTOS TERMINADOS | REF: SALIDA DE LA MERCADERÍA DE LA VENTA ANTERIOR | 0,00 | 3217,00 | 17138,48 |
| 557,00 | INVENTARIO DE PRODUCTOS TERMINADOS | REF: SALIDA DE LA MERCADERÍA DE LA VENTA ANTERIOR | 0,00 | 3253,25 | 13885,23 |

| N | DETALLE | REFERENCIA | DEBE | HABER | SALDO |
|--------|-----------------------------|--------------------------------|-------|--------|--------|
| 123,00 | IVA EN COMPRA DE BIENES 12% | REF: COMPRA DE MATERIA PRIMA | 14,40 | 0,00 | 14,40 |
| 130,00 | IVA EN COMPRA DE BIENES 12% | REF: COMPRA DE MATERIA PRIMA | 28,80 | 0,00 | 43,20 |
| 137,00 | IVA EN COMPRA DE BIENES 12% | REF: COMPRA DE MATERIA PRIMA | 6,72 | 0,00 | 49,92 |
| 144,00 | IVA EN COMPRA DE BIENES 12% | REF: COMPRA DE MATERIA PRIMA | 36,00 | 0,00 | 85,92 |
| 151,00 | IVA EN COMPRA DE BIENES 12% | REF: COMPRA DE MATERIA PRIMA | 45,60 | 0,00 | 131,52 |
| 158,00 | IVA EN COMPRA DE BIENES 12% | REF: COMPRA DE MATERIA PRIMA | 28,80 | 0,00 | 160,32 |
| 165,00 | IVA EN COMPRA DE BIENES 12% | REF: COMPRA DE MATERIA PRIMA | 76,80 | 0,00 | 237,12 |
| 620,00 | IVA EN COMPRA DE BIENES 12% | REF: LIQUIDACIÓN IVA POR PAGAR | 0,00 | 237,12 | 0,00 |

| N | DETALLE | REFERENCIA | DEBE | HABER | SALDO |
|--------|--------------------------------|------------------------------------|-------|-------|-------|
| 569,00 | IVA EN COMPRA DE SERVICIOS 12% | REF: PAGO DE ARRIENDO MES DE JUNIO | 19,20 | 0,00 | 19,20 |
| 621,00 | IVA EN COMPRA DE SERVICIOS 12% | REF: LIQUIDACIÓN IVA POR PAGAR | 0,00 | 19,20 | 0,00 |

| N | DETALLE | REFERENCIA | DEBE | HABER | SALDO |
|--------|----------------------------|--------------------------|------|--------|----------|
| 402,00 | IVA EN VENTA DE BIENES 12% | REF: VENTA DE MERCADERÍA | 0,00 | 392,90 | 392,90 |
| 417,00 | IVA EN VENTA DE BIENES 12% | REF: VENTA DE MERCADERÍA | 0,00 | 407,27 | -800,17 |
| 434,00 | IVA EN VENTA DE BIENES 12% | REF: VENTA DE MERCADERÍA | 0,00 | 442,94 | -1243,11 |

| | | | | | |
|--------|----------------------------|--------------------------------|---------|--------|----------|
| 451,00 | IVA EN VENTA DE BIENES 12% | REF: VENTA DE MERCADERÍA | 0,00 | 364,43 | -1607,55 |
| 468,00 | IVA EN VENTA DE BIENES 12% | REF: VENTA DE MERCADERÍA | 0,00 | 391,69 | -1999,24 |
| 485,00 | IVA EN VENTA DE BIENES 12% | REF: VENTA DE MERCADERÍA | 0,00 | 509,65 | -2508,88 |
| 502,00 | IVA EN VENTA DE BIENES 12% | REF: VENTA DE MERCADERÍA | 0,00 | 326,21 | -2835,09 |
| 519,00 | IVA EN VENTA DE BIENES 12% | REF: VENTA DE MERCADERÍA | 0,00 | 295,25 | -3130,34 |
| 536,00 | IVA EN VENTA DE BIENES 12% | REF: VENTA DE MERCADERÍA | 0,00 | 501,85 | -3632,19 |
| 553,00 | IVA EN VENTA DE BIENES 12% | REF: VENTA DE MERCADERÍA | 0,00 | 507,51 | -4139,70 |
| 618,00 | IVA EN VENTA DE BIENES 12% | REF: LIQUIDACIÓN IVA POR PAGAR | 4139,70 | 0,00 | 0,00 |

| N | DETALLE | REFERENCIA | DEBE | HABER | SALDO |
|--------|----------------------|---|---------|---------|----------|
| 283,00 | MANO DE OBRA DIRECTA | REF: UTILIZACIÓN DE LA MANO DE OBRA DIRECTA | 0,00 | 3180,57 | 3180,57 |
| 584,00 | MANO DE OBRA DIRECTA | REF: CIERRE DE CIF Y MOD | 3180,57 | 0,00 | 0,00 |
| 585,00 | MANO DE OBRA DIRECTA | REF: CIERRE DE CIF Y MOD | 0,00 | 2218,48 | -2218,48 |
| 600,00 | MANO DE OBRA DIRECTA | REF: ROL DE PAGOS JULIO | 2218,48 | 0,00 | 0,00 |

| N | DETALLE | REFERENCIA | DEBE | HABER | SALDO |
|-------|---------------------|----------------------------------|----------|-------|----------|
| 98,00 | MAQUINARIA Y EQUIPO | REF: ESTADO DE SITUACIÓN INICIAL | 10460,00 | 0,00 | 10460,00 |

| N | DETALLE | REFERENCIA | DEBE | HABER | SALDO |
|-------|-------------------|----------------------------------|---------|-------|---------|
| 96,00 | MUEBLES Y ENSERES | REF: ESTADO DE SITUACIÓN INICIAL | 8543,52 | 0,00 | 8543,52 |

| N | DETALLE | REFERENCIA | DEBE | HABER | SALDO |
|--------|--------------------------------|---------------------------|------|---------|---------|
| 639,00 | PARTICIPACIÓN 15% TRABAJADORES | REF: CIERRE DEL EJERCICIO | 0,00 | 1183,88 | 1183,88 |

| N | DETALLE | REFERENCIA | DEBE | HABER | SALDO |
|------------|-------------------------|----------------------------------|------|--------|--------|
| 114,0 0 | PROVEED COMERCIAL SILVA | REF: ESTADO DE SITUACIÓN INICIAL | 0,00 | 827,00 | 827,00 |

| N | DETALLE | REFERENCIA | DEBE | HABER | SALDO |
|------------|----------------|----------------------------------|------|--------|--------|
| 113,0 0 | PROVEED EDIMCA | REF: ESTADO DE SITUACIÓN INICIAL | 0,00 | 418,00 | 418,00 |

| N | DETALLE | REFERENCIA | DEBE | HABER | SALDO |
|------------|----------------------------|----------------------------------|------|--------|--------|
| 110,0 0 | PROVEED ELASTIC. SAN JORGE | REF: ESTADO DE SITUACIÓN INICIAL | 0,00 | 208,00 | 208,00 |

| N | DETALLE | REFERENCIA | DEBE | HABER | SALDO |
|------------|------------------------|----------------------------------|------|--------|--------|
| 117,0 0 | PROVEED GRAPHIC SOURCE | REF: ESTADO DE SITUACIÓN INICIAL | 0,00 | 549,00 | 549,00 |

| N | DETALLE | REFERENCIA | DEBE | HABER | SALDO |
|------------|-----------------------|----------------------------------|------|--------|--------|
| 116,0 0 | PROVEED HILDA ÁLVAREZ | REF: ESTADO DE SITUACIÓN INICIAL | 0,00 | 689,00 | 689,00 |

| N | DETALLE | REFERENCIA | DEBE | HABER | SALDO |
|------------|-------------------|----------------------------------|------|--------|--------|
| 108,0 0 | PROVEED HILTEXPOY | REF: ESTADO DE SITUACIÓN INICIAL | 0,00 | 795,00 | 795,00 |

| N | DETALLE | REFERENCIA | DEBE | HABER | SALDO |
|------------|-------------------------|----------------------------------|------|--------|--------|
| 111,0 0 | PROVEED IMPORDEL SISTEN | REF: ESTADO DE SITUACIÓN INICIAL | 0,00 | 343,00 | 343,00 |

| N | DETALLE | REFERENCIA | DEBE | HABER | SALDO |
|------------|------------------|----------------------------------|------|--------|--------|
| 112,0 0 | PROVEED MIYONTEX | REF: ESTADO DE SITUACIÓN INICIAL | 0,00 | 478,00 | 478,00 |

| N | DETALLE | REFERENCIA | DEBE | HABER | SALDO |
|------------|-------------------|----------------------------------|------|--------|--------|
| 109,0 0 | PROVEED PLASTICOM | REF: ESTADO DE SITUACIÓN INICIAL | 0,00 | 115,00 | 115,00 |

| N | DETALLE | REFERENCIA | DEBE | HABER | SALDO |
|------------|------------------|----------------------------------|------|--------|--------|
| 115,0 0 | PROVEED SOLARTEX | REF: ESTADO DE SITUACIÓN INICIAL | 0,00 | 217,00 | 217,00 |

| N | DETALLE | REFERENCIA | DEBE | HABER | SALDO |
|------------|---------------|---------------------------|------|--------|--------|
| 641,0 0 | RESERVA LEGAL | REF: CIERRE DEL EJERCICIO | 0,00 | 789,26 | 789,26 |

| N | DETALLE | REFERENCIA | DEBE | HABER | SALDO |
|------------|---------------------|--------------------------------|-------|-------|--------|
| 124,0 0 | RETENCIÓN FUENTE 1% | REF: COMPRA DE MATERIA PRIMA | 0,00 | 1,20 | 1,20 |
| 131,0 0 | RETENCIÓN FUENTE 1% | REF: COMPRA DE MATERIA PRIMA | 0,00 | 2,40 | -3,60 |
| 138,0 0 | RETENCIÓN FUENTE 1% | REF: COMPRA DE MATERIA PRIMA | 0,00 | 0,56 | -4,16 |
| 145,0 0 | RETENCIÓN FUENTE 1% | REF: COMPRA DE MATERIA PRIMA | 0,00 | 3,00 | -7,16 |
| 152,0 0 | RETENCIÓN FUENTE 1% | REF: COMPRA DE MATERIA PRIMA | 0,00 | 3,80 | -10,96 |
| 159,0 0 | RETENCIÓN FUENTE 1% | REF: COMPRA DE MATERIA PRIMA | 0,00 | 2,40 | -13,36 |
| 166,0 0 | RETENCIÓN FUENTE 1% | REF: COMPRA DE MATERIA PRIMA | 0,00 | 6,40 | -19,76 |
| 625,0 0 | RETENCIÓN FUENTE 1% | REF: LIQUIDACIÓN IVA POR PAGAR | 19,76 | 0,00 | 0,00 |

| N | DETALLE | REFERENCIA | DEBE | HABER | SALDO |
|--------|---------------------|------------------------------------|-------|-------|-------|
| 570,00 | RETENCIÓN FUENTE 8% | REF: PAGO DE ARRIENDO MES DE JUNIO | 0,00 | 12,80 | 12,80 |
| 626,00 | RETENCIÓN FUENTE 8% | REF: LIQUIDACIÓN IVA POR PAGAR | 12,80 | 0,00 | 0,00 |

| N | DETALLE | REFERENCIA | DEBE | HABER | SALDO |
|--------|---------------------|------------------------------------|-------|-------|-------|
| 571,00 | RETENCIÓN IVA 100 % | REF: PAGO DE ARRIENDO MES DE JUNIO | 0,00 | 19,20 | 19,20 |
| 619,00 | RETENCIÓN IVA 100 % | REF: LIQUIDACIÓN IVA POR PAGAR | 19,20 | 0,00 | 0,00 |

| N | DETALLE | REFERENCIA | DEBE | HABER | SALDO |
|--------|---------------|--------------------------------|------|---------|----------|
| 622,00 | SRI POR PAGAR | REF: LIQUIDACIÓN IVA POR PAGAR | 0,00 | 3902,58 | 3902,58 |
| 627,00 | SRI POR PAGAR | REF: LIQUIDACIÓN IVA POR PAGAR | 0,00 | 32,56 | -3935,14 |

| N | DETALLE | REFERENCIA | DEBE | HABER | SALDO |
|--------|------------------------|---------------------------|---------|---------|----------|
| 635,00 | UTILIDAD DEL EJERCICIO | REF: DETERMINA UTILIDAD | 0,00 | 7892,97 | 7892,97 |
| 638,00 | UTILIDAD DEL EJERCICIO | REF: CIERRE DEL EJERCICIO | 3946,28 | 0,00 | -3946,69 |

| N | DETALLE | REFERENCIA | DEBE | HABER | SALDO |
|--------|------------|----------------------------------|------|--------|--------|
| 107,00 | VACACIONES | REF: ESTADO DE SITUACIÓN INICIAL | 0,00 | 102,08 | 102,08 |

| N | DETALLE | REFERENCIA | DEBE | HABER | SALDO |
|--------|---------|--------------------------|------|---------|----------|
| 401,00 | VENTAS | REF: VENTA DE MERCADERÍA | 0,00 | 3274,17 | 3274,17 |
| 416,00 | VENTAS | REF: VENTA DE MERCADERÍA | 0,00 | 3393,94 | -6668,11 |

| | | | | | |
|------------|--------|--------------------------|--------------|---------|-----------|
| 433,0 0 | VENTAS | REF: VENTA DE MERCADERÍA | 0,00 | 3691,17 | -10359,28 |
| 450,0 0 | VENTAS | REF: VENTA DE MERCADERÍA | 0,00 | 3036,93 | -13396,21 |
| 467,0 0 | VENTAS | REF: VENTA DE MERCADERÍA | 0,00 | 3264,08 | -16660,30 |
| 484,0 0 | VENTAS | REF: VENTA DE MERCADERÍA | 0,00 | 4247,05 | -20907,34 |
| 501,0 0 | VENTAS | REF: VENTA DE MERCADERÍA | 0,00 | 2718,40 | -23625,74 |
| 518,0 0 | VENTAS | REF: VENTA DE MERCADERÍA | 0,00 | 2460,42 | -26086,16 |
| 535,0 0 | VENTAS | REF: VENTA DE MERCADERÍA | 0,00 | 4182,11 | -30268,27 |
| 552,0 0 | VENTAS | REF: VENTA DE MERCADERÍA | 0,00 | 4229,23 | -34497,49 |
| 630,0 0 | VENTAS | REF: DETERMINA UTILIDAD | 34497,4 9 | 0,00 | 0,00 |

5.6.6 Estado de Resultados

| MundiSport | | |
|-------------------------------|----------|----------|
| ESTADO DE RESULTADO | | |
| AL 30 De Junio del 2013 | | |
| I. Ventas Netas | | 34497,49 |
| Ventas | 34497,49 | |
| (-) Devolución en Ventas | 0,00 | |
| II. Costo de Ventas | | 26536,53 |
| III. Utilidad Bruta en Ventas | | 7960,96 |
| (+) Otros Ingresos | 0,00 | |
| (-) Otros Egresos | 0,00 | |
| (-) Descuento en Ventas | 0,00 | |
| IV. Utilidad Bruta Total | | 7960,96 |
| V. Gastos de Distribución | | 67,99 |
| Gastos Administrativos | 67,99 | |
| Gastos Financieros | 0,00 | |
| Gastos de Venta | 0,00 | |
| Utilidad del Ejercicio | | 7892,97 |
| _____ | _____ | |
| Gerente | Contador | |

5.6.7 Estado de Costo de Producción y Ventas

| MundiSport ESTADO DE COSTOS DE PRODUCCION Y VENTAS AL 30 De Junio del 2013 | | |
|---|----------|------------|
| I. Costo de la Materia Prima Utilizada | | 23018,7996 |
| Inventario Inicial de Materia Prima | 46300,00 | |
| (+) Compras Netas de Materia Prima | 1976,00 | |
| (=) Materia Prima disponible para la Producción | 48276,00 | |
| (-) Inventario Final de Materia Prima | 25257,20 | |
| (=) Materia Prima Utilizada | 23018,80 | |
| II. Costo de la Mano de Obra Directa | | 3.180,57 |
| III. Costos Indirectos de Fabricación | | 337,17 |
| IV. Costo de Producción del Periodo | | 26.536,53 |
| (+) Inventario Inicial de Productos en Proceso | 0 | |
| V. Costo Total de Producción Procesada | | 26.536,53 |
| (-) Inventario Final de Productos en Proceso | 0 | |
| VI. Costo de Producción de Artículos Terminados | | 26.536,53 |
| (+) Inventario Inicial de Artículos Terminados | 13885,23 | |
| VII. Costo Total de Artículos Terminados | | 40.421,76 |
| (-) Inventario Final de Artículos Terminados | 13885,23 | |
| Costo de Producción y Ventas | | 26.536,53 |
| _____ | _____ | |
| Gerente | Contador | |

5.6.8 Balance General

| MundiSport | | | | | | | |
|---|--|--|----------|----------|----------|---------|----------|
| BALANCE GENERAL | | | | | | | |
| Al 30 de Junio del 2013 | | | | | | | |
| 1. | Activo | | | | 119007,1 | | |
| 1.1. | Corriente | | | | | | |
| 1.1.1. | Disponible | | | 43745,27 | | | |
| 1.1.1.1. | Caja | | 300 | | | | |
| 1.1.1.1.1. | Caja General | | 0 | | | | |
| 1.1.1.1.2. | Caja Chica | | 300 | | | | |
| 1.1.1.2. | Bancos | | | 43445,27 | | | |
| 1.1.1.2.1. | Banco Pichincha | | 43445,27 | | | | |
| 1.1.1.2.2. | Banco Internacional | | 0 | | | | |
| 1.1.1.2.3. | Produbanco | | 0 | | | | |
| 1.1.1.2.4. | Banco del Pacifico | | 0 | | | | |
| 1.1.2. | Exigible | | | 19800,00 | | | |
| 1.1.2.1. | Cuentas por Cobrar | | | 20000 | | | |
| 1.1.2.1.1. | Clientes | | 20000 | | | | |
| 1.1.2.2. | Provisión | | | -200 | | | |
| 1.1.2.2.1. | Cuentas Incobrables 1% | | -200 | | | | |
| 1.1.2.3. | Crédito Tributario | | | 0,00 | | | |
| 1.1.2.3.1. | IVA EN COMPRA DE BIENES 12% | | 0,00 | | | | |
| 1.1.2.3.2. | IVA EN COMPRA DE SERVICIOS 12% | | 0,00 | | | | |
| 1.1.2.3.3. | Crédito Tributario | | | | | | |
| 1.1.2.5. | Cuentas por Cobrar Empleados MundiSport | | | | | | |
| 1.1.2.5.1. | Prestamos | | | | | | |
| 1.1.2.5.2. | Anticipos Sueldo | | | | | | |
| 1.1.3. | Realizable | | | 39142,43 | | | |
| 1.1.3.1. | Inventario | | | 39142,43 | | | |
| 1.1.3.1.1. | Inventario de Productos Terminados | | 13885,23 | | | | |
| 1.1.3.1.2. | Inventario de Materia Prima | | 25257,20 | | | | |
| 1.1.3.1.4. | Inventario de Productos en Proceso | | 0,00 | | | | |
| 1.1.3.1.4.1. | Mano de Obra | | | | | | |
| 1.1.3.1.4.2. | Inventario de Materia Prima | | | | | | |
| 1.1.3.1.4.3. | Gastos Indirectos de Fabricación | | | | | | |
| 1.2. | No Corrientes | | | 16319,35 | | | |
| 1.2.1. | Propiedad Planta y Equipo | | | 21943,52 | | | |
| 1.2.1.1. | Muebles y Enseres | | 8543,52 | | | | |
| 1.2.1.2. | Equipo de Computo | | 2940 | | | | |
| 1.2.1.3. | Maquinaria y Equipo | | 10460 | | | | |
| 1.2.1.4. | Equipo de Oficina | | 0 | | | | |
| 1.2.2. | Depreciación Acumulada Propiedad Planta y Equipo | | | -5624,17 | | | |
| 1.2.2.1. | Depreciación Acumulada Muebles y Enseres | | -1419,00 | | | | |
| 1.2.2.2. | Depreciación Acumulada Equipo de Computo | | -980,00 | | | | |
| 1.2.2.3. | Depreciación Acumulada Maquinaria y Equipo | | -3225,17 | | | | |
| 1.2.2.4. | Depreciación Acumulada Equipo de Oficina | | | | | | |
| Total Activos | | | | | 119007,1 | | |
| 2. | Pasivos | | | | | | |
| 2.1. | Corriente | | | | 13180,86 | | |
| 2.1.1. | Cuentas por Pagar | | | | 13180,86 | | |
| 2.1.1.1. | Empleados | | | 1941,808 | | | |
| 2.1.1.1.1. | Salario Básico Unificado | | | | | | |
| 2.1.1.1.2. | PARTICIPACIÓN 15% TRABAJADORES | | 1183,88 | | | | |
| 2.1.1.1.2. | Beneficios Sociales por Pagar | | 757,9283 | | | | |
| 2.1.1.2. | IESS | | | 231,525 | | | |
| 2.1.1.2.1. | Aporte Personal 9.45% | | 231,525 | | | | |
| 2.1.1.2.2. | Aporte Patronal 12.15% | | 0 | | | | |
| 2.1.1.3. | Provisiones | | | 460,25 | | | |
| 2.1.1.3.1. | Decimo Tercer Sueldo | | 204,17 | | | | |
| 2.1.1.3.2. | Decimo Cuarto Sueldo | | 154 | | | | |
| 2.1.1.3.3. | Fondos de Reserva | | | | | | |
| 2.1.1.3.4. | Vacaciones | | 102,08 | | | | |
| 2.1.1.4. | SRI por Pagar | | | 5908,28 | | | |
| 2.1.1.4.1. | Impuesto a la Renta | | | 0 | | | |
| 2.1.1.4.2. | Retención en la Fuente 1% | | 1973,139 | | | | |
| 2.1.1.4.3. | Retención en la Fuente 2% | | 0 | | | | |
| 2.1.1.4.4. | Retención en la Fuente 8% | | 0 | | | | |
| 2.1.1.4.5. | Retención del IVA 30% Bienes | | 0 | | | | |
| 2.1.1.4.6. | Retención del IVA 70% Servicios | | 0 | | | | |
| 2.1.1.4.7. | Retención del IVA 100% | | 0 | | | | |
| 2.1.1.4.8. | IVA EN VENTA DE BIENES 12% | | 0 | | | | |
| 2.1.1.4.9. | SRI por Pagar | | 3935,14 | | | | |
| 2.1.1.5. | Proveedores | | | 4639 | | | |
| 2.1.1.5.1. | PROVEED COMERCIAL SILVA | | 827 | | | | |
| 2.1.1.5.2. | PROVEED EDIMCA | | 418 | | | | |
| 2.1.1.5.3. | PROVEED ELASTIC. SAN JORGE | | 208 | | | | |
| 2.1.1.5.4. | PROVEED GRAPHIC SOURCE | | 549 | | | | |
| 2.1.1.5.5. | PROVEED HILDA ALVAREZ | | 689 | | | | |
| 2.1.1.5.6. | PROVEED HILTEXPOY | | 795 | | | | |
| 2.1.1.5.7. | PROVEED IMPORDEL SISTEN | | 343 | | | | |
| 2.1.1.5.8. | PROVEED MIYONTEX | | 478 | | | | |
| 2.1.1.5.9. | PROVEED PLASTICOM | | 115 | | | | |
| 2.1.1.5.10. | PROVEED SOLARTEX | | 217 | | | | |
| 2.2. | No Corriente | | | | 0 | | |
| 2.2.1. | Préstamo Bancario | | | 0 | | | |
| 2.2.1.1. | Banco Pichincha | | | 0 | | | |
| Total Pasivos | | | | | 13180,86 | | |
| 3. | Patrimonio | | | | 105826,2 | | |
| 3.1. | Capital | | | 105826,2 | | | |
| 3.1.1. | Capital Social | | | 101090,2 | | | |
| 3.1.1.1. | Capital MundiSport | | 101090,2 | | | | |
| 3.1.2. | Reservas | | | 789,2555 | | | |
| 3.1.2.1. | Reserva Legal | | 789,2555 | | | | |
| 3.1.3. | Utilidad o Perida | | | 3946,69 | | | |
| 3.1.3.1. | Utilidad de Ejercicio | | 3946,69 | | | | |
| 3.1.3.2. | Perdida del Ejercicio | | | | | | |
| Total Pasivo mas Patrimonio | | | | | 119007 | | |
| <table style="width: 100%; border: none;"> <tr> <td style="width: 50%; border-top: 1px solid black; border-bottom: 1px solid black; text-align: center;">Gerente</td> <td style="width: 50%; border-top: 1px solid black; border-bottom: 1px solid black; text-align: center;">Contador</td> </tr> </table> | | | | | | Gerente | Contador |
| Gerente | Contador | | | | | | |

5.6.9 Calculo del Punto de Equilibrio

| DETALLE | Canillera Juvenil Plastico Tobillera | | Tobillera Elastica | | Rodillera Elastica con Hueco | | Rodillera Arquero JM (L) | | Rodillera Mg Neo Ajustable | | Muslera Elastica | | Venda "3" | | Cinta de Capitan | |
|------------------------------------|---|---------|--------------------|--------|---------------------------------|--------|-----------------------------|--------|-------------------------------|--------|------------------|--------|-----------|---------|------------------|--------|
| | C.F. | C.V. | C.F. | C.V. | C.F. | C.V. | C.F. | C.V. | C.F. | C.V. | C.F. | C.V. | C.F. | C.V. | C.F. | C.V. |
| Materia Prima | | 1326,12 | | 5,27 | | 2,36 | | 125,81 | | 352,51 | | 7,34 | | 428,00 | | 277,20 |
| Mano de Obra | 130,50 | | 57,29 | | 19,10 | | 31,83 | | 28,65 | | 44,56 | | 63,66 | | 28,65 | |
| depreciacion | 3,33 | | 1,46 | | 0,49 | | 0,81 | | 0,73 | | 1,14 | | 1,62 | | 0,73 | |
| energia electrica | 3,99 | | 1,75 | | 0,58 | | 0,97 | | 0,88 | | 1,36 | | 1,95 | | 0,88 | |
| agua | 2,00 | | 0,88 | | 0,29 | | 0,49 | | 0,44 | | 0,68 | | 0,97 | | 0,44 | |
| hilo | 3,99 | | 1,75 | | 0,58 | | 0,97 | | 0,88 | | 1,36 | | 1,95 | | 0,88 | |
| quimicos | 3,99 | | 1,75 | | 0,58 | | 0,97 | | 0,88 | | 1,36 | | 1,95 | | 0,88 | |
| arriendo | 3,99 | | 1,75 | | 0,58 | | 0,97 | | 0,88 | | 1,36 | | 1,95 | | 0,88 | |
| Total | 151,80 | 1326,12 | 66,64 | 5,27 | 22,21 | 2,36 | 37,02 | 125,81 | 33,32 | 352,51 | 51,83 | 7,34 | 74,05 | 428,00 | 33,32 | 277,20 |
| Cantidad Producida | | 410,00 | | 108,00 | | 108,00 | | 60,00 | | 54,00 | | 112,00 | | 1000,00 | | 270,00 |
| Precio de Venta | | 15,00 | | 15,00 | | 15,00 | | 15,00 | | 15,00 | | 15,00 | | 15,00 | | 15,00 |
| Costo Fijo | | 151,80 | | 66,64 | | 22,21 | | 37,02 | | 33,32 | | 51,83 | | 74,05 | | 33,32 |
| Costo Variable | | 1326,12 | | 5,27 | | 2,36 | | 125,81 | | 352,51 | | 7,34 | | 428,00 | | 277,20 |
| Costo Variable Unitario | | 3,23 | | 0,05 | | 0,02 | | 2,10 | | 6,53 | | 0,07 | | 0,43 | | 1,03 |
| Punto de Equilibrio en Unidades | | 13 | | 4 | | 1 | | 3 | | 4 | | 3 | | 5 | | 2 |

5.6.10 Kardex de Materia Prima

| MundiSport KARDEX DE MATERIA PRIMA | | | | | | | | | | |
|---------------------------------------|--|----------|-----------------------|----------|---------|-----------|----------|----------------|-----------|----------|
| ARTICULO | Plastico | | UNIDAD DE MEDIDA: Par | | | | | MAXIMO : 10000 | | |
| METODO | Promedio Ponderado | | | | | | | MINIMO: 100 | | |
| Fecha | Detalle | Entradas | | | Salidas | | | Existencias | | |
| | | Cant | P. Unidad | V. Total | Cant | P. Unidad | V. Total | Cant | P. Unidad | V. Total |
| 01/06/2014 | Inv inicial | 10000 | 0,3 | 3000 | | | | 10000 | 0,3 | 3000 |
| 05/06/2014 | REF: UTILIZACION DE MATERIA PRIMA DENTRO DE LA P | | | | 9680 | 0,3 | 2904,00 | 320 | 0,3 | 96,00 |
| | | | | | | | Total | 320 | 0,3 | 96 |

| MundiSport KARDEX DE MATERIA PRIMA | | | | | | | | | | |
|---------------------------------------|--------------------|----------|---------------------------|----------|---------|-----------|----------|----------------|-----------|----------|
| ARTICULO | PVC | | UNIDAD DE MEDIDA: plancha | | | | | MAXIMO : 10000 | | |
| METODO | Promedio Ponderado | | | | | | | MINIMO: 100 | | |
| Fecha | Detalle | Entradas | | | Salidas | | | Existencias | | |
| | | Cant | P. Unidad | V. Total | Cant | P. Unidad | V. Total | Cant | P. Unidad | V. Total |
| 01/06/2014 | Inv inicial | 100 | 25 | 2500 | | | | 100 | 25 | 2500 |
| | | | | | | | Total | 100 | 25 | 2500 |

| MundiSport KARDEX DE MATERIA PRIMA | | | | | | | | | | |
|---------------------------------------|--|----------|-------------------------|----------|----------|-----------|----------|----------------|-----------|----------|
| ARTICULO | Lona | | UNIDAD DE MEDIDA: metro | | | | | MAXIMO : 10000 | | |
| METODO | Promedio Ponderado | | | | | | | MINIMO: 100 | | |
| Fecha | Detalle | Entradas | | | Salidas | | | Existencias | | |
| | | Cant | P. Unidad | V. Total | Cant | P. Unidad | V. Total | Cant | P. Unidad | V. Total |
| 01/06/2014 | Inv inicial | 1000 | 2,5 | 2500 | | | | 1000 | 2,5 | 2500 |
| 04/06/2014 | REF: COMPRA DE MATERIA PRIMA | 152 | 2,5 | 380,00 | | | | 1152 | 2,5 | 2880,00 |
| 05/06/2014 | REF: UTILIZACION DE MATERIA PRIMA DENTRO DE LA P | | | | 543,1028 | 2,5 | 1357,76 | 1695,103 | 2,5 | 4237,76 |
| | | | | | | | Total | 1695,103 | 2,5 | 4237,757 |

| MundiSport KARDEX DE MATERIA PRIMA | | | | | | | | | | |
|---------------------------------------|--------------------|----------|-------------------------|----------|---------|-----------|----------|----------------|-----------|----------|
| ARTICULO | Caucho | | UNIDAD DE MEDIDA: metro | | | | | MAXIMO : 10000 | | |
| METODO | Promedio Ponderado | | | | | | | MINIMO: 100 | | |
| Fecha | Detalle | Entradas | | | Salidas | | | Existencias | | |
| | | Cant | P. Unidad | V. Total | Cant | P. Unidad | V. Total | Cant | P. Unidad | V. Total |
| 01/06/2014 | Inv inicial | 2000 | 5 | 10000 | | | | 2000 | 5 | 10000 |
| | | | | | | | Total | 2000 | 5 | 10000 |

MundiSport
KARDEX DE MATERIA PRIMA

ARTICULO Papel Sublimacion UNIDAD DE MEDIDA: Unidad MAXIMO : 10000
 METODO Promedio Ponderado MINIMO: 100

| Fecha | Detalle | Entradas | | | Salidas | | | Existencias | | |
|------------|---|----------|-----------|----------|---------|-----------|----------|-------------|-----------|----------|
| | | Cant | P. Unidad | V. Total | Cant | P. Unidad | V. Total | Cant | P. Unidad | V. Total |
| 01/06/2014 | Inv inicial | 10000 | 0,3 | 3000 | | | | 10000 | 0,3 | 3000 |
| 05/06/2014 | REF: UTILIZACION DE MATERIA PRIMA DENTRO DE LA PR | | | | 4840 | 0,3 | 1452,00 | 5160 | 0,3 | 1548,00 |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| Total | | | | | | | | 5160 | 0,3 | 1548 |

MundiSport
KARDEX DE MATERIA PRIMA

ARTICULO Reatas UNIDAD DE MEDIDA: metro MAXIMO : 10000
 METODO Promedio Ponderado MINIMO: 100

| Fecha | Detalle | Entradas | | | Salidas | | | Existencias | | |
|------------|-------------|----------|-----------|----------|---------|-----------|----------|-------------|-----------|----------|
| | | Cant | P. Unidad | V. Total | Cant | P. Unidad | V. Total | Cant | P. Unidad | V. Total |
| 01/06/2014 | Inv inicial | 300 | 4 | 1200 | | | | 300 | 4 | 1200 |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| Total | | | | | | | | 300 | 4 | 1200 |

MundiSport
KARDEX DE MATERIA PRIMA

ARTICULO Sesgo UNIDAD DE MEDIDA: metro MAXIMO : 10000
 METODO Promedio Ponderado MINIMO: 100

| Fecha | Detalle | Entradas | | | Salidas | | | Existencias | | |
|------------|---|----------|-----------|----------|---------|-----------|----------|-------------|-----------|----------|
| | | Cant | P. Unidad | V. Total | Cant | P. Unidad | V. Total | Cant | P. Unidad | V. Total |
| 01/06/2014 | Inv inicial | 300 | 4 | 1200 | | | | 300 | 4 | 1200 |
| 05/06/2014 | REF: COMPRA DE MATERIA PRIMA | 160 | 4 | 640,00 | | | | 460 | 4 | 1840 |
| 05/06/2014 | REF: UTILIZACION DE MATERIA PRIMA DENTRO DE LA PR | | | | 441 | 4 | 1764,00 | 19 | 4 | 76,00 |
| | | | | | | | | | | |
| Total | | | | | | | | 19 | 4 | 76 |

MundiSport
KARDEX DE MATERIA PRIMA

ARTICULO Medias UNIDAD DE MEDIDA: metro MAXIMO : 10000
 METODO Promedio Ponderado MINIMO: 100

| Fecha | Detalle | Entradas | | | Salidas | | | Existencias | | |
|------------|-------------|----------|-----------|----------|---------|-----------|----------|-------------|-----------|----------|
| | | Cant | P. Unidad | V. Total | Cant | P. Unidad | V. Total | Cant | P. Unidad | V. Total |
| 01/06/2014 | Inv inicial | 1000 | 2 | 2000 | | | | 1000 | 2 | 2000 |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| Total | | | | | | | | 1000 | 2 | 2000 |

| MundiSport KARDEX DE MATERIA PRIMA | | | | | | | | | | | |
|---------------------------------------|--------------------|----------|-------------------------|----------|---------|-----------|----------|-------------|----------------|----------|--|
| ARTICULO | Velcro | | UNIDAD DE MEDIDA: metro | | | | | | MAXIMO : 10000 | | |
| METODO | Promedio Ponderado | | | | | | | | MINIMO : 100 | | |
| Fecha | Detalle | Entradas | | | Salidas | | | Existencias | | | |
| | | Cant | P. Unidad | V. Total | Cant | P. Unidad | V. Total | Cant | P. Unidad | V. Total | |
| 01/06/2014 | Inv inicial | 30 | 5 | 150 | | | | 30 | 5 | 150 | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| Total | | | | | | | | 30 | 5 | 150 | |

| MundiSport KARDEX DE MATERIA PRIMA | | | | | | | | | | | |
|---------------------------------------|--------------------|----------|------------------------|----------|---------|-----------|----------|-------------|----------------|----------|--|
| ARTICULO | Poliester | | UNIDAD DE MEDIDA: Kilo | | | | | | MAXIMO : 10000 | | |
| METODO | Promedio Ponderado | | | | | | | | MINIMO : 100 | | |
| Fecha | Detalle | Entradas | | | Salidas | | | Existencias | | | |
| | | Cant | P. Unidad | V. Total | Cant | P. Unidad | V. Total | Cant | P. Unidad | V. Total | |
| 01/06/2014 | Inv inicial | 250 | 8 | 2000 | | | | 250 | 8 | 2000 | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| Total | | | | | | | | 250 | 8 | 2000 | |

| MundiSport KARDEX DE MATERIA PRIMA | | | | | | | | | | | |
|---------------------------------------|--------------------|----------|------------------------|----------|---------|-----------|----------|-------------|----------------|----------|--|
| ARTICULO | Licra | | UNIDAD DE MEDIDA: Kilo | | | | | | MAXIMO : 10000 | | |
| METODO | Promedio Ponderado | | | | | | | | MINIMO : 100 | | |
| Fecha | Detalle | Entradas | | | Salidas | | | Existencias | | | |
| | | Cant | P. Unidad | V. Total | Cant | P. Unidad | V. Total | Cant | P. Unidad | V. Total | |
| 01/06/2014 | Inv inicial | 50 | 25 | 1250 | | | | 50 | 25 | 1250 | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| Total | | | | | | | | 50 | 25 | 1250 | |

| MundiSport KARDEX DE MATERIA PRIMA | | | | | | | | | | | |
|---------------------------------------|--------------------|----------|-------------------------|----------|---------|-----------|----------|-------------|----------------|----------|--|
| ARTICULO | Enponja | | UNIDAD DE MEDIDA: metro | | | | | | MAXIMO : 10000 | | |
| METODO | Promedio Ponderado | | | | | | | | MINIMO : 100 | | |
| Fecha | Detalle | Entradas | | | Salidas | | | Existencias | | | |
| | | Cant | P. Unidad | V. Total | Cant | P. Unidad | V. Total | Cant | P. Unidad | V. Total | |
| 01/06/2014 | Inv inicial | 100 | 4 | 400 | | | | 100 | 4 | 400 | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| Total | | | | | | | | 100 | 4 | 400 | |

CAPÍTULO VI

Conclusiones y Recomendaciones

6.1 Conclusiones

- El 90% de trabajadores refleja, según la encuesta realizada del presente proyecto de tesis, que no se posee un sistema adecuado o contable para el manejo, tratamiento compra y venta de artículos terminados y materia prima.
- Se reflejó mucho interés frente a la implementación de un sistema de contabilidad debido a que la información, que tanto gerentes y operadores manejan, debe ser oportuna y adecuada ya que el actual modelo de trabajo se basa únicamente en supuestos de la información y en la credibilidad de los operadores al dar información acerca de uso y existencias de materias primas.
- El sistema de contabilidad que se expone en este proyecto ayudará no solo a una mejor toma de decisiones con respecto de las actividades realizadas dentro y fuera de la empresa, sino también como una herramienta para tener un control oportuno y adecuado de sus principales cuentas como son: Inventarios, Bancos etc., para conocer un origen más detallado acerca de los ingresos o pérdidas de la empresa.
- Al proponer la implementación de un sistema de costos dentro de la fábrica ayudará no solo a conocer mejor los costos incurridos dentro de cada uno de los artículos elaborados, sino también su costo de fabricación y posible readecuación del actual precio de venta de cada uno de los artículos elaborados o a su vez un incremento de la utilidad generada.

- El sistema de costos generará de manera mensual balances de resultados, estado de pérdidas y ganancias lo que permitirá su aplicación tanto en sistemas contables como en Libros de Excel, ya que se cuenta con las herramientas adecuadas para la generación y procesamiento de la información de manera adecuada.

6.2 Recomendaciones

- Se recomienda la implantación inmediata del sistema contable dentro de la Fábrica MundiSport en el transcurso del año 2014, con el fin de mejorar los conocimientos acerca del negocio, optimizar los procesos de elaboración de productos terminados y con una mejor visión de la existencia de mercaderías y materia prima para su compra y verificación de la existencia para su futura gestión comercial.
- Se recomienda la contratación de un profesional contable con el fin de brindar un manejo y control adecuado del sistema a implementar durante el presente año.
- Se recomienda la implementación de controles internos para evitar vacíos en la información para una mejor toma de decisiones en la empresa.
- Se recomienda la realización de un inventario mensual, a fin de conocer las existencias mes a mes de cada artículo, materia prima o de insumos que posea la empresa.

6.3 Bibliografía

- Bravo Valdivieso, Mercedes (2005) "contabilidad general". Sexta edición (Quito-Ecuador).
- Eduardo Cassaigne M., Costeo directo en la toma de decisiones, editorial Limusa, pág. 17
- Horngren y Harrison, (2003) "contabilidad general". Quinta edición (México d.f.).
- Maldonado Palacios, Hernán (2003) "manual de contabilidad". Quinta edición
- Sánchez Carrión, Gilberto "codificación-ley de régimen tributario interno y su reglamento" (2008 Quito-Ecuador).
- Vascones Arroyo, José Vicente (2002) "Contabilidad General". Segunda edición (Quito-Ecuador).
- Zapata Sánchez, Pedro (2004) "Contabilidad General". Quinta Edición (Bogotá- Colombia).
- Código de comercio, art. 2. Pág. 5 actualizado a enero 2007
- Código tributario, codificación nº 2008-09, registro oficial 38 (2008)
- Ley de compañías, art. 1. Pág. 9 actualizado a enero 2007

WEB GRAFÍA

- Servicio de Rentas Internas

www.sri.gov.ec

- Superintendencia de Compañías

www.supercias.gov.ec

- Otras páginas Web

<http://andresmarketing.blogspot.com/2012/02/importancia-de-los-sistemas-de-costos.html>

<http://www.gerencie.com/generalidades-de-la-contabilidad-y-sistemas-de-costos.html>